

SKM-EVK

PROSES POMPALARI (KOLONLU)

Basılabilen Sıvılar

İçinde katı parçacıklar ve elyaf bulunmayan, temiz veya az kirli, düşük veya orta viskoziteli proses sıvıları basmaya uygundur.

Teknik Bilgiler

Basma Flanşı _____ DN32.....DN 150 mm

Debi _____ 400 m³/h' ye kadar

Basma Yüksekliği _____ 220 m' ye kadar

Hız _____ 1450 d/dak' ya kadar

Çalışma Sıcaklığı _____ +95 °C' ye kadar

Gövde Basıncı (Pmaks) _____ 25 bar

Tasarım Özellikleri

- Düşey milli, parçalı gövdeli, difüzörlü, çok kademeli, uçtan emişli, kapalı çarklı santrifüj pompalar
- Kolon boyu 4 m' ye kadar.
- Emme flanşları TS EN 1092 - 2 / PN 16' ya, basma flanşları TS EN 1092 - 2 / PN 40' a uygundur. (paslanmaz çelik gövde malzemeli pompalarda flanşlar TS EN 1092 - 1 standardı ilgili basınç sınıfına uygundur.)
- Bütün çarklar ISO 1940 sınıf 6.3' e uygun dinamik olarak dengelenir.

Pompanın İsimlendirilmesi

Pompa Tipi _____

Basma Flanş Çapı (DN-mm) _____

Kademe Sayısı _____

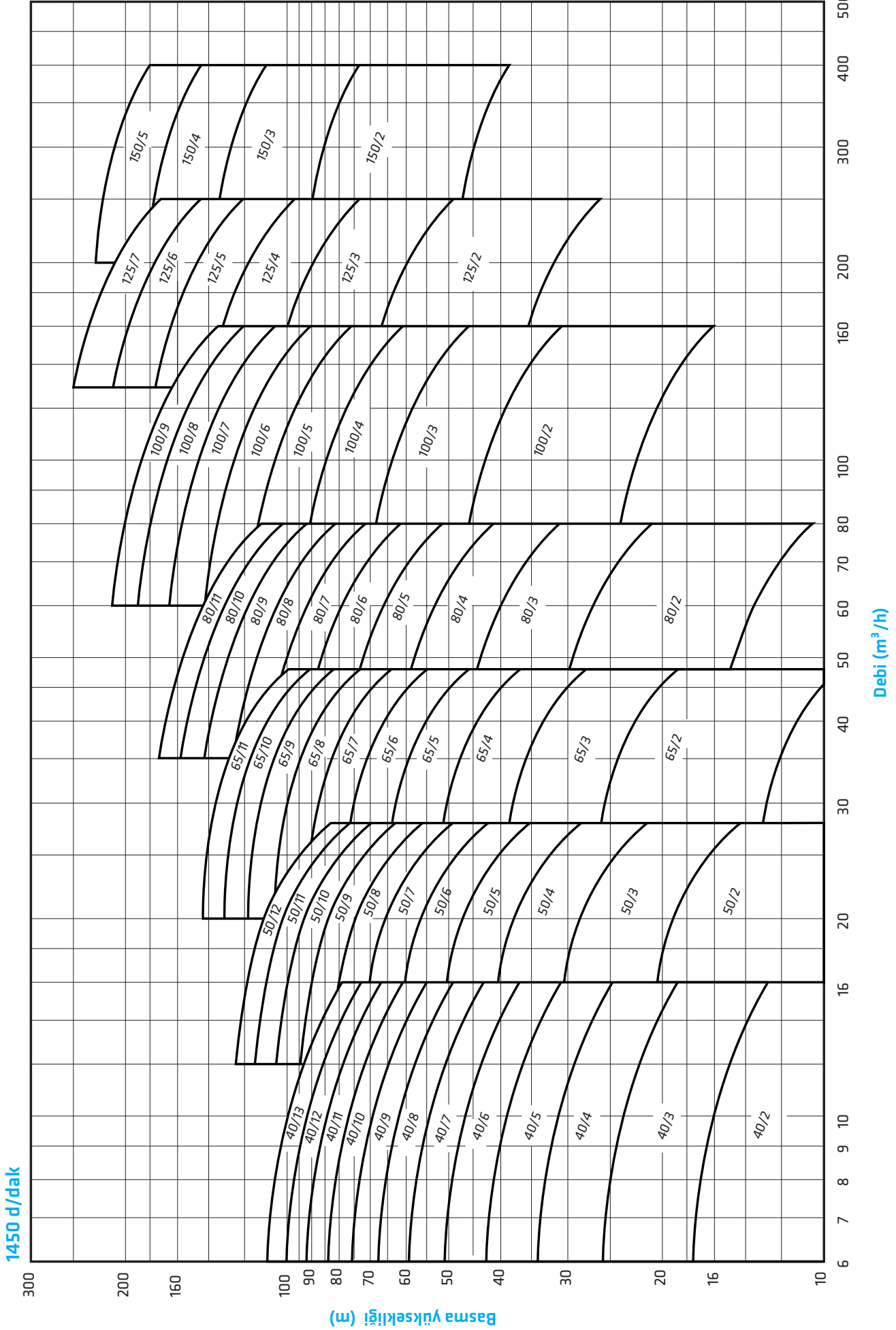


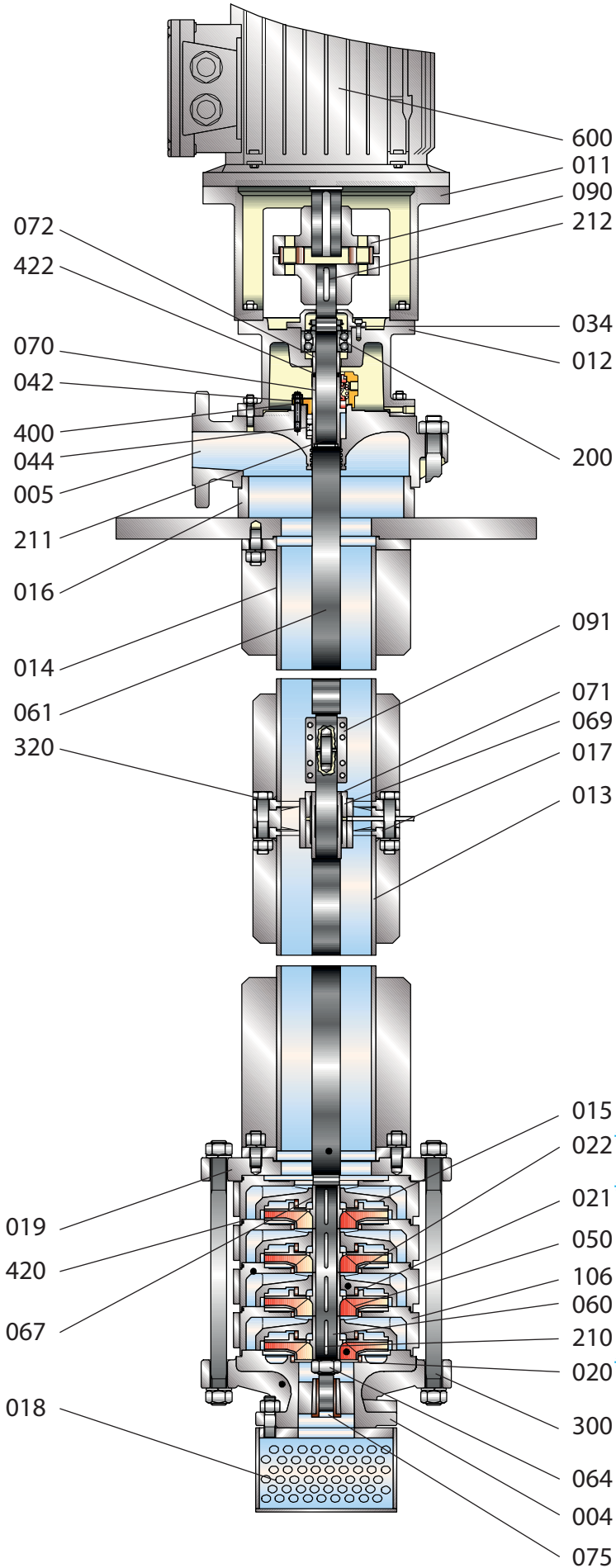
- Eksenel kuvvet çark dengeleme delikleri sistemi ile dengelenmektedir.
- Dönme yönü motor tarafından bakıldığında saat yönünün tersindedir.
- SKM-EVK tipi pompalarda standart olarak "gres yağlı" rulman kullanılmaktadır. Pompalarda kullanılan alt ve ara yataklar ise basılan sıvı ile yağlanmaktadır. (talep veya gereksinim durumunda kaymalı yatakları yağlamak için farklı yağlama sistemleri uygulanabilir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.

Mil Sızdırmazlığı

- Standart üretimde her zaman yumuşak salmastralar kullanılır.
- Müşterinin isteğine veya sıvının cinsine göre mekanik salmastra kullanmak da mümkündür. Bu durumda pompa mili her zaman paslanmaz çelikten imal edilir.

SKM-EVK 40 / 3





Parça Listesi

004	Emme Gövdesi
005	Basma Gövdesi
011	Motor Taşıyıcı
012	Rulman Yatağı
013	Kolon Borusu (Alt)
014	Kolon Borusu (Üst)
015	Difüzör
016	Taban Plakası
017	Ara Yatak Gövdesi
018	Filtre
019	Gövde Flansı
*020	Yıpranma Halkası (emme gövdesi)
*021	Yıpranma Halkası (difüzör)
*022	Yıpranma Halkası (Kademe gövdesi)
034	Rulman Yatağı Kapağı
042	Glen
044	Sulama Halkası
050	Çark
060	Mil (Alt)
061	Mil (Üst)
064	Çark Somunu
067	Kademe Burcu
069	Ara Yatak (iç)
070	Salmastra Burcu
071	Ara Yatak Burcu
072	Ara Burç
075	Alt Yatak
090	Esnek Kaplin
091	Rijit Kaplin
106	Kademe Gövdesi
200	Rulman
210	Çark Kaması
211	Burç Kaması
212	Kaplin Kaması
300	Saplama
320	Civata
400	Yumuşak Salmastra
*405	Mekanik Salmastra
420	O-ring
422	O-ring
600	Elektrik Motoru

(*) isteğe bağlı

Malzeme Seçenekleri

PARÇA LİSTESİ	0.6025	0.7040	1.0619	1.4308	1.4309	1.4408	1.4409	1.4500	1.4517	1.4469	1.4317	2.1050.01	2.0975.01	1.0037	1.0503	1.4021	1.4301	1.4306	1.4401	1.4404	1.4462	Tungsten Carbide	
Emme Gövdesi	●	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○											
Basma Gövdesi	●	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○											
Kademe Gövdesi	●	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○											
Difüzör	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○										
Çark	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○										
Pompa Mili															●	○	○	○	○	○	○	○	
Rulman Yatağı	●	○																					
Aşınma Bileziği (Gövde)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
Ara Burç												○		●	○	○	○	○	○	○	○	○	
Salmastra Burcu												○		●	○	○	○	○	○	○	○	○	
Kademe Burcu												○		●	○	○	○	○	○	○	○	○	
Kaymalı Yatak												●										○	
Kolon Borusu														●									
Mekanik Salmastra (*)																							EN 12756 / DIN 24960

● Standart imalat
○ İsteğe bağlı

Malzeme Eşdeğerleri

TANIM	DIN 17007	EN-DIN	ASTM
Pik Döküm	0.6025	GJL-250 (GG25)	A 48 Class 40-B
Sfero Döküm	0.7040	GJS-400-15 (GGG 40)	A 536 Gr. 60-40-18
Çelik Döküm	1.0619	GP240GH (GS-C 25)	A 216 Gr. WCB
Krom Nikelli Çelik Döküm	1.4308	G-X5 Cr Ni 19-10	A 351/743/744 Gr. CF8
Krom Nikelli Çelik Döküm (düşük karbon)	1.4309	G-X2 Cr Ni 19-11	A 351/743/744 Gr. CF3
Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm	1.4408	G-X5 Cr Ni Mo 19-11-2	A 351/743/744 Gr. CF8M
Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm (düşük karbon)	1.4409	G-X2 Cr Ni Mo 19-11-2	A 351/743/744 CF3M
Östenitik Çelik Döküm	1.4500	G-X2 Cr Ni Mo Cu Nb 25-20	A 351/743/744 (CN7M)
Östenitik - Ferritik Çelik Döküm (dupleks)	1.4517	G-X2 Cr Ni Mo Cu N 25-6-3-3	A 890 Gr. 1B (CD4MCuN)
Östenitik - Ferritik Çelik Döküm (süper dupleks)	1.4469	G-X2 Cr Ni Mo N 26-7-4	A 890 Gr. 5A (CE3MN)
Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm	1.4317	G-X4 Cr Ni 13-4	A 351/743/744 (CA6NM)
Bronz Döküm (kalaylı)	2.1050.01	G-Cu Sn 10	B 584 C 90700
Bronz Döküm (nikel alaşımlı)	2.0975.01	G-Cu Al 10 Ni	B 148 C 95800
Çelik	1.0037	St 37	A 29 1015
Karbonlu Çelik	1.0503	C 45	A 29/108/576 1045
Kromlu Çelik	1.4021	X20 Cr 13	A 276 Type 420
Krom Nikel Çelik	1.4301	X5 Cr Ni 18-10	A 276 Type 304
Krom Nikel Çelik (düşük karbon)	1.4306	X2 Cr Ni 19-11	A 276 Type 304L
Krom Nikel Molibdenli Çelik	1.4401	X5 Cr Ni Mo 17-12-2	A 276 Type 316
Krom Nikel Molibdenli Çelik (düşük karbon)	1.4404	X2 Cr Ni Mo 17-12-2	A 276 Type 316L
Dubleks (östenitik - ferritik) Çelik	1.4462	X2 Cr Ni Mo N 22-5-3	A 276 S 31803

Flanş Ölçüleri

DNe/DNb	Emme & Basma (PN 16)				Emme & Basma (PN 40)			
	Df	k	s	n	Df	k	s	n
40	150	110	19	4	150	110	19	4
50	165	125	19	4	165	125	19	4
65	185	145	19	4	185	145	19	8
80	200	160	19	8	200	160	19	8
100	220	180	19	8	235	190	23	8
125	250	210	19	8	270	220	28	8
150	285	240	23	8	300	250	28	8
200	340	295	23	12	375	320	31	12

TS EN 1092 - 2

" n " delik sayısı