



# Otomatik İçine Girilebilir Raf Sistemleri

Automatic Level Drive-In/Drive-Trough  
Автоматизированная Система Складирования  
с Прохождением во Внутрь

- Drive-in Otomasyonu olarak da bilinen, daha gelişmiş ve hızı nedeniyle çok daha verimli bir otomatik depolama bir sistemdir. Katlarda derinlemesine yükleme yapılan sistemde, minimum alanda/maksimum depolama sağlanır.
- Known as Drive-in Automation, it is a more developed and much more efficient automatic storage system thanks to its speed. Maximum storage in minimum are is provided by loading products at the depth of the platforms.
- Известная как Drive-in Автоматизация более эффективная система и быстрая система складирования. Автономные Работы Mekik работающие на аккумуляторе способны проникать во внутрь и приносить нужную паллету.

■ Otomatik İçine Girilebilir Raf Sistemleri





→ Farklı ürünlerin farklı kanallara istiflenerek depolanmasına izin veren aynı kanalda istiflenmiş ürünlerin hareket süresini azaltan hassas yükleme ve boşaltma yapabilme özelliğine sahip bir sistemdir. Mekik olarak adlandırılan elektrikli bir taşıyıcı sayesinde paletli ürünlerin raf kanallarına yüklenmesi ve boşaltılması kolayca yapılır.

→ This is a system which allows for stocking different products in different lines, decreases the movement time of the products stacked in the same line, and which can make delicate loading and unloading. Thanks to an electrical mover which is called shuttle, products on the pallets can easily be loaded and unloaded to/from rack canals.

→ Шатл незаменимый помощник для обработки товаропотоков на складах, имеющих выраженную неравномерность по хранению складских запасов (хранение воды к летнему сезону), требующих специальных условий (склады-холодильники), т.е. тем, кто прежде всего работает в сегменте реализации и складской обработки продуктов питания, алкогольной и безалкогольной продукции, табачной продукции и т.д.



■ Otomatik İçine Girilebilir Raf Sistemleri





→ Meşik forklift yardımıyla yükleme ya da boşaltma yapmak amacıyla kanallara bırakılır. Tüm hareketlerini kontrol edebilen bir uzaktan kumanda ile yönlendirilir. Uzaktan kumandadan gelen yükleme ve boşaltma emrine uygun olarak ray üzerinde hareket eder.

→ The shuttle is left on the canals for loading and unloading with the help of the forklift. The shuttle is controlled by a remote controller which can control all kinds of movements. The shuttle moves on the rails according to the loading and unloading command received from the remote controller.

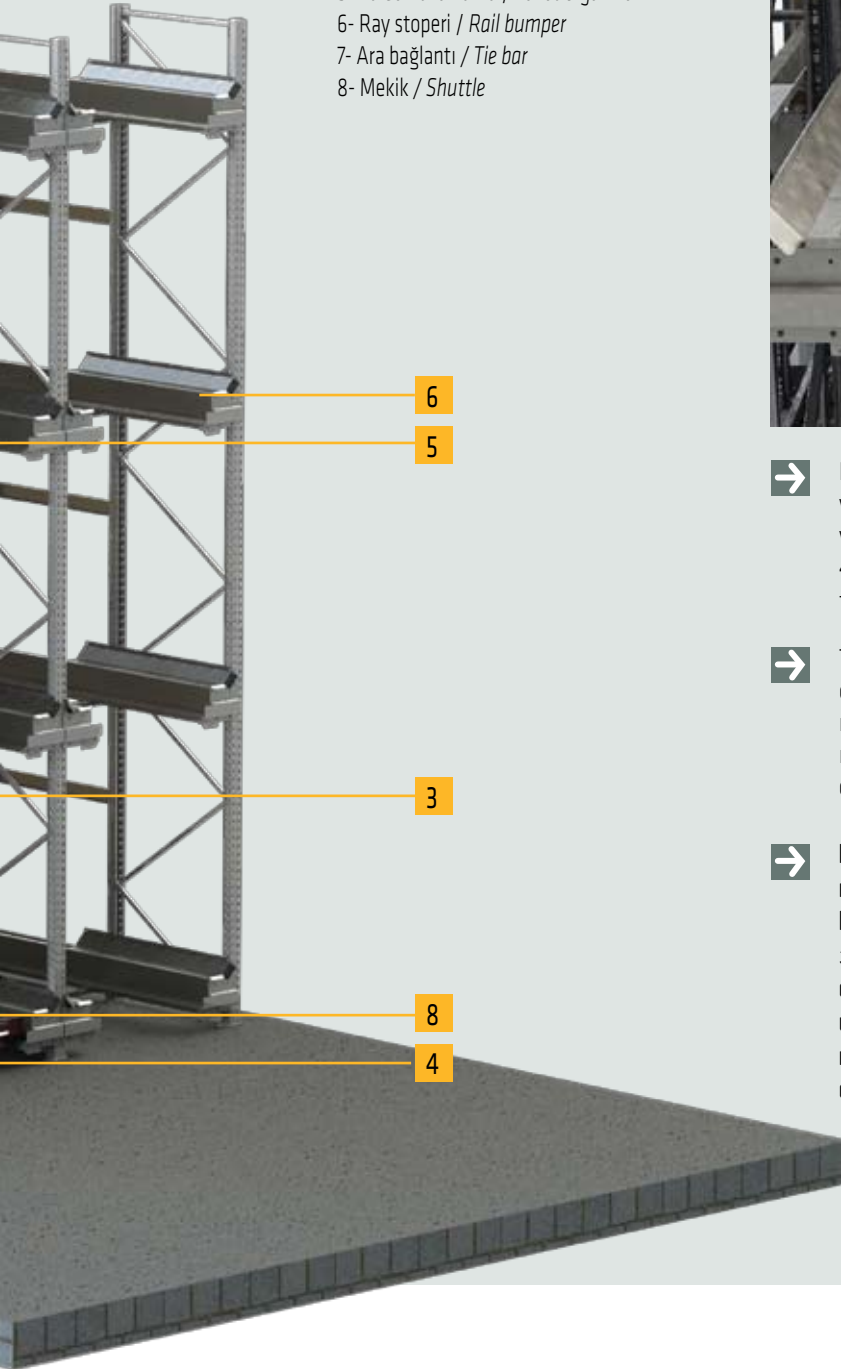
→ Шатл – дистанционно-управляемая платформа, которая перемещает паллеты внутри канала.



■ Otomatik İçine Girilebilir Raf Sistemleri



- 1- Dikey taşıyıcı ayak / Vertical carrier frame
- 2- Yatay taşıyıcı tarvers / Horizontal carrier beam
- 3- Kanal giriş konsol takımı / Canal entry bracket
- 4- Palet taşıyıcı ray / Pallet carrier rail
- 5- Palet klavuzlama / Pallet organizer
- 6- Ray stoperi / Rail bumper
- 7- Ara bağlantı / Tie bar
- 8- Mekik / Shuttle



- Kafes konstrüksiyonu sayesinde deprem bölgeleri için uygun bir statik yapı elde edilen mekik sistem depolar özellikle düşük sıcaklıktaki soğuk ve donuk depolar için uygundur. Boşken ki hızı 60 m/dk doluykenki hızı 45 m/dk olan ÜÇGE Mekik soğuk depolardaki çalışma süresini de kısaltarak deponun kullanım kolaylığını artırır.
- The shuttle system warehouses provide for a static structure for the earthquake zones, and are especially suitable for cold and freezer warehouses. ÜÇGE Mekik/Shuttle of which speed with and without load is respectively 60m/min. and 45 m/min., decreases the working time in cold warehouses and increases the easy use of the warehouse.
- Направляющие (ложементы) для передвижения шаттла расположены ниже уровня яруса направляющих для размещения паллет. Погрузчик ставит шаттл на направляющие, затем погрузчик загружает паллет с грузом на ярус, механическая подъемная система шаттла поднимает паллет с грузом чуть выше яруса и перемещает паллет до заданной свободной позиции в канале, подъемный механизм опускает паллет на ярус и возвращается в сторону загрузки канала для следующей загрузки; берет следующий паллет, поданный погрузчиком в канал и т.д. По такой же схеме шаттл отгружает паллеты. Управление шаттлом осуществляется оператором с пульта дистанционного управления, радиус сигнала которого достигает 150 метров.