

APK 150-121-101

Hidrolik Profil Bükme Makineleri Hydraulic Profile Bending Machines



Standart Aksesuarlar

- Komple ST-52 çelik konstrüksiyon makine
- APK101, 121 ve 150'de planet redüktör ve dişliler ile tahrikli hidrolik motor
- Sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel çelik vals milleri
- APK 101'de tek yönde manuel olarak ayarlanan yan dayamalar
- APK 121 ve 150'de hidrolik olarak iki yönde ayarlanabilen yan dayamalar
- Bir takım standart vals topu
- Manuel yağlama
- Hidrolik olarak aşağı yukarı hareket ettirilen alt toplar
- Alt toplar için dijital gösterge
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli
- Yatay ve dikey şekilde çalışma
- 400 Volt / 50 Hz
- CE, ISO 9001-2008, TSEK ve TURQUM sertifikaları ile de tescilli üretim kalitesi

Özel Aksesuarlar

- Boru, profil ve köşebent için özel vals topları
- Köşebent bükme için özel mekanik yan dayamalar (APK 101 için)
- H, I, U profillerini kılıcına bükme için çekirme aparatı ve vals topları
- Spiral bükme aparatı
- Kademeli ayarlanabilen değişebilir dönüş hızı
- İki yönde ayarlanabilir hidrolik yan dayamalar (APK 101 için)
- Yan dayamalar için dijital gösterge
- NC Playback kumanda sistemi
- CNC Grafik kumanda sistemi

Standard Equipments

- Machine body is steel (ST-52) construction
- On APK 101, APK 121 and 150 rolls are driven by a hydraulic motor + planetary gearbox and gears
- Shafts made of special steel, hardened and grounded
- On APK 101 guide rolls are in one direction manual adjustable
- APK 121 and 150 guide rolls are in two directions hydraulic adjustable
- One set standard rolls
- Manual lubrication
- Lower rolls hydraulic moveable up and down
- Digital display for lower rolls
- Separate and moveable control panel
- Horizontal & vertical working
- 400 Volt / 50 hz
- Suitable for CE, ISO 9001-2008, TSEK and TURQUM certificates

Optional Equipments

- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Special mechanic guide Rolls for bending angles (for APK 101)
- Special tooling systems for bending U,I,H profiles
- Spiral bending device
- Variable speed of rotation
- Hydraulic adjustable guide rolls in two directions (for APK 101)
- Digital display for hydraulic guide rolls
- NC Playback Control System
- CNC Graphic Control System

Teknik Bilgiler Technical Informations	APK 40		APK 50		Vals Topları Rolls
	Ölçüler ve Çap Size and diameter mm. min Ø		Ölçüler ve Çap Size and diameter mm. min Ø		
1	45x5	1000	50x5	1000	BC
2	45x5	1200	50x5	1200	BC
3	45	1000	50	600	A
4	45	1200	50	600	A
5	45x10	600	50	600	A
6	60x20	600	50x15	1000	A
7	28x28	1200	80x16	1200	A
8	Ø30	600	35x35	1400	B
9	60x2	1600	Ø40	800	A
10	48,3x2,9	600	Ø70x2	1600	B
11	50x2,5x2,5	1200	Ø60,3x3,2	1000	B
12	45x45x2,5	2000	80x30x3	4000	B
13			60x60x3	4000	B
14	UNP60	800	UNP80	800	B
15	UNP60	750	UNP80	1000	B
Motor Gücü / Power KW.	1.1		1.1		
Vals toplan 0 / Rolls 0 mm.	140		157		
Mil 0 / Shaft 0 mm.	40		50		
Bükme Hızı / Bending Speed	2.2. m/min.		2.95 m/min.		
Ağırlık / Weight kg.	300		500		
GxUxY/WxLxH/mm.	1200x950x1450		1450x950x1450		

• AÇIKLAMA / EXPLANATION:

- A: Standart vals topları. / Standard rolls.
B: Özel vals topları. / Special rolls.
C: Köşebent aparatı. / Angle device.

Teknik Bilgiler Technical Informations	APK 61		APK 81		Vals Topları Rolls
	Ölçüler ve Çap Size and diameter mm. min Ø		Ölçüler ve Çap Size and diameter mm. min Ø		
1	30x30x3	250	35x35x3	500	AD
	70x70x8	500	1200	1200	
	50x50x5	500	80x80x8	1600	
2	30x30x3	400	40x40x4	600	AD
	40x40x5	600	70x70x9	1000	
	50x50x6	1000	80x80x8	2000	
3	30x30x3	300	70x30x4	400	A
	80x40x7.5	600	70x70x8	1000	
	1000	1000	80x80x8	1400	
4	30x30x3	300	30x30x4	400	A
	50x50x6	600	70x70x8	1000	
	70x35x6	1200	80x80x8	1400	
5	40x10	220	40x10	300	A
	60x20	500	80x25	700	
	80x25	2100	100x20	2100	
6	50x5	200	50x10	260	A
	80x16	400	80x20	400	
	80x20	1200	120x30	600	
7	15	300	30	300	AD
	30	600	40	500	
	35	1400	45	1000	
8	20	300	35	300	B
	35	600	50	500	
	40	800	60	1000	
9	25x1.5	200	40x2	400	B
	60x2	800	100x2	2400	
	70x2	1600	100x3	3000	
10	26.5x2.3	200	48.3x3.2	400	B
	48.3x2.9	600	88.9x3.2	1000	
	60.3x3.2	1000	88.9x4	1600	
11	30x15x1.5	300	50x25x2	600	AC
	60x30x2.5	2000	80x40x5	2000	
	80x30x3	6000	100x40x3.2	3000	
12	20x20x2	240	40x40x2.7	500	AC
	50x50x2.5	1600	70x70x3.2	1600	
	60x60x3	4000	70x70x4	3000	
13	UNP30	300	UNP60	400	AC
	UNP60	400	UNP120	800	
	UNP80	800	UNP140	1200	
14	UNP30	300	UNP60	400	AC
	UNP50	500	UNP120	800	
	UNP80	1000	UNP140	1200	
15			INP120	500	AC
Motor Gücü / Power KW	4 + 0.75		5.5 + 1.5		
Vals Toplama/Rolls 0 mm.	177		245		
Mil 0 / Shaft 0 mm.	60/60		80/80		
Bükme Hızı / Bending Speed	6.4 m min.		4.2 m min.		
Ağırlık / Weight kg.	1080		1600		
GxUxY/WxLxH/mm.	940x1260x1390		1040x1375x1540		

• AÇIKLAMA / EXPLANATION:

- A: Standart vals topları. / Standard rolls.
B: Özel vals topları. / Special rolls.
C: Çektirme aparatı. / Pulling device.
D: Daha düzgün sonuç ve seri üretim için özel vals topları. / For bending without deformation and for serial production special rolls are requested.
E: Köşebent aparatı. / Angle device.

• Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
Data based upon steel 240 N/mm² yield point.

• Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.
All specifications are subject to change without notice.



APK 40



APK 50