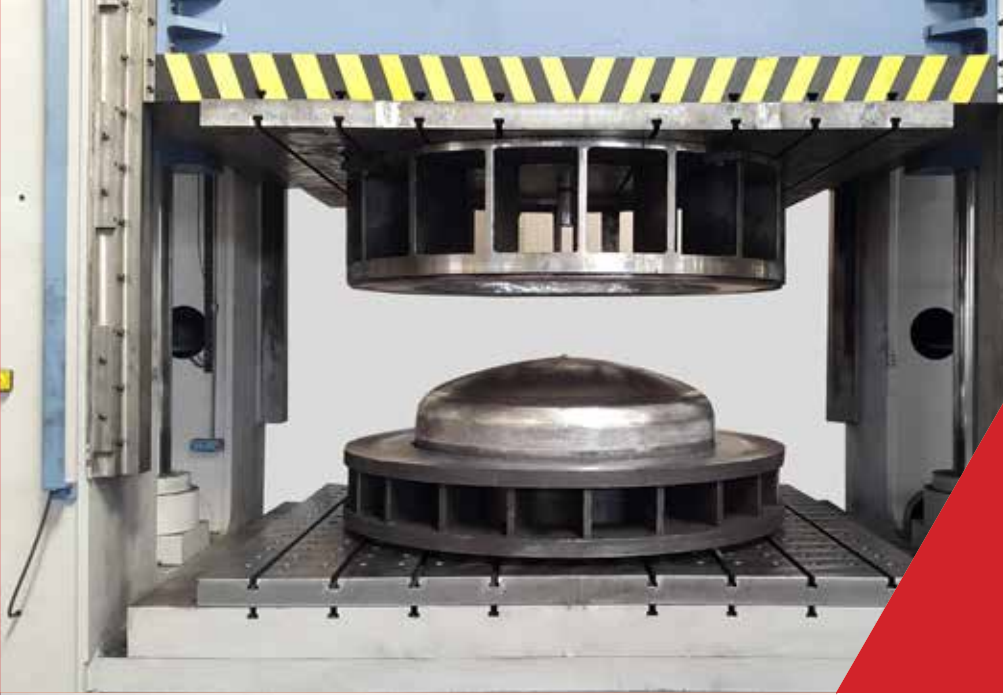




YÖRÜK HİDROLİK
MAKİNA İNŞ.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.



www.yorukhidrolik.com
www.bombe.gen.tr



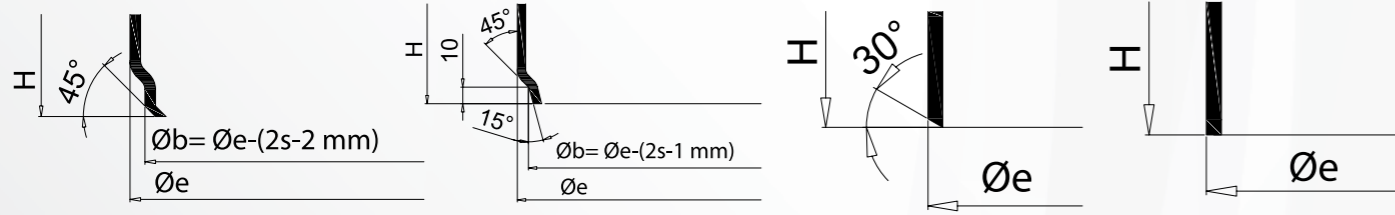
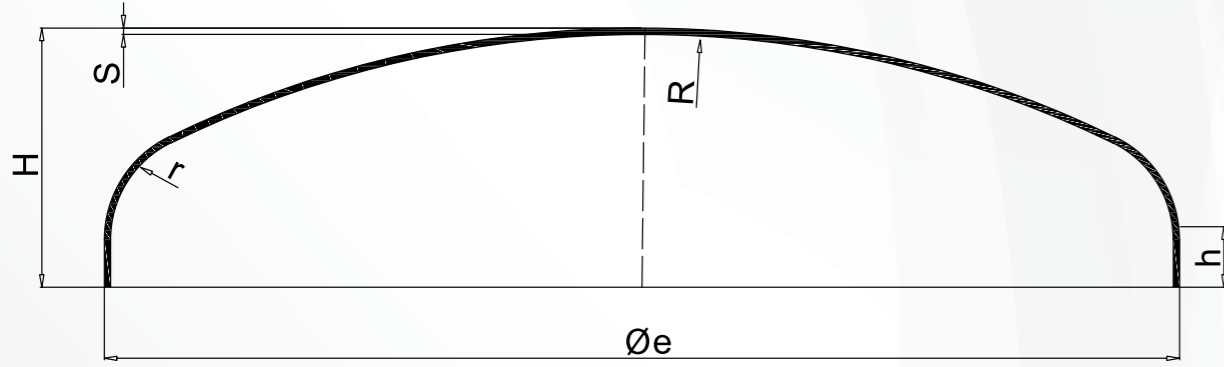
BİZ KİMİZ?

Firmamız hidrolik pres konusunda Türk sanayisine hizmet etmek için 1980 yılında şahıs firması olarak kurulmuştur. Hidrolik Pres imalatına o yıllarda başlamış olup zaman içerisinde müşterilerinin talebine göre hidrolik sistemlerle çalışan çeşitli makineler üretmiştir. 1998 yılında şirketleşerek kurumsallaşma yolunda ilk adımı atmış olup kalite ve kapasite konularında daha iyi noktalara gelmiştir. 2006 yılında başta zamanla tecrübeler edindiği derin çekme bombe olmak üzere fason baskı işlerine de girmiştir. 2007 yılında almış olduğumuz ISO 9001 ve CE belgeleri ile kalitesini belgelendirmiştir. 2015 yılında Sincan O.S.B.'de 6000 m²'si kapalı olmak üzere toplam 8000 m² yeni fabrikamızı tamamlamıştır. Bombe üretim hattımızda 150-2000 ton kuvveti arasında beş adet derin çekme presimiz ve üç adet etek kesme kordon makinemiz mevcuttur. Makine üretimi yeteneğimize dolaylı müşterilerimizin ihtiyaçları doğrultusunda tüm kalıpları ve özel ekipmanları üretebilmekteyiz. Öncelikli amacımız, teknolojiyi takip eden kaliteli ürünler üretmek hem siz değerli müşterilerimizin memnuniyetini en üst seviyede tutmak ve katma değeri yüksek ürünler imal ederek dünya sanayisine ve ekonomisine daha fazla katkıda bulunmaktır. Olmazsa olmazlarımız; müşterilerimizin bütün taleplerini kutsal sayarak onlara en kaliteli ürün veya hizmeti, en ekonomik şekilde, en kısa zamanda ulaştırmaktır. En hassas olduğumuz nokta ise, müşterilerimizin bizden istediği teknik şartlara ve termin sürelerine riayet etmektir.

WHO ARE WE?

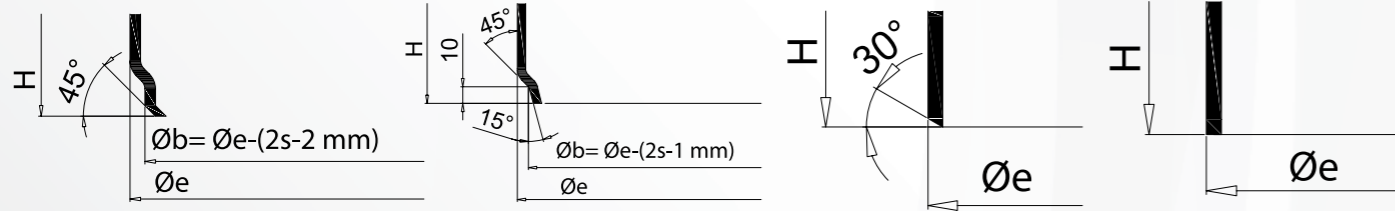
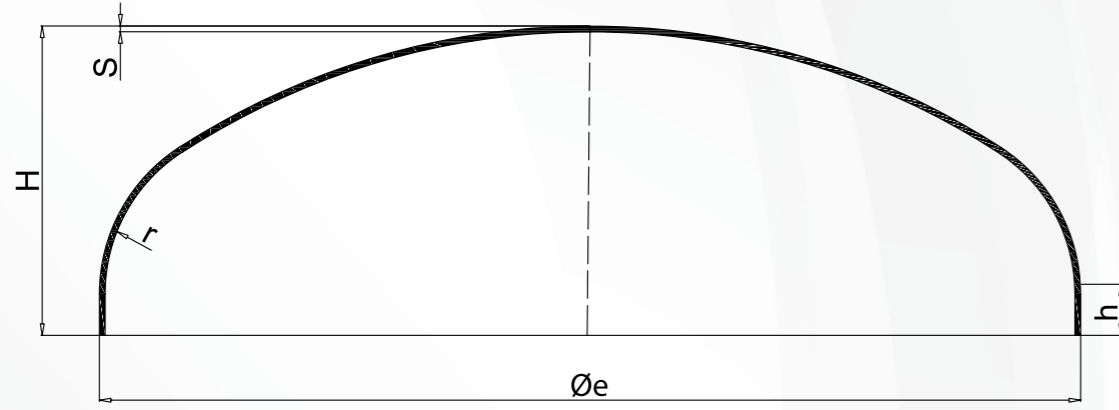
Our company was founded in 1980. Our Hydraulic Press manufacturing has started in that year. YÖRÜK HYDRAULIC has produced several machines working with the hydraulic system according to the demand of customers. In 1998, a corporation has taken the first step towards institutionalization has come to a better point in quality and capacity. After experience about deep drawing in 2006 also manufactured into outsource pressing and producing deep drawing dished ends. In 2007 we have received the quality certification ISO 9001 and CE documents. In 2015 our new factory in SINCAN O.S.B. We completed the construction of 6,000 m² in total 8000 m² area. In our dished end production line has five deep drawing hydraulic presses 150-2000 tons and three trimming and bending machines for joggled dished ends. And because of our skills about manufacturing machines we can produce all of moulds and other special equipment for our customer requirement. Our primary goal is to keep producing quality products and technology following the satisfaction of our precious customers at the highest level and by producing high value-added products are available in more contribution to the world industry and economy. Our essential; them the highest quality products and services by accepting all the holy demands of our customers in the most economical way to serve as soon as possible. The point we are most sensitive, is to comply with our customers' technical requirements and deadlines wants from us.

DIN 28011 TORİFERİK BOMBE DIN 28011 TORI-SPHERICAL DISHED END



Øe mm	H mm	R mm	r mm	h mm	S mm	V dm ³	P Kg/mm
114	50	114	11,4	15	3-6	1,4	0,4
165	60	165	16,5	18	3-6	2	0,45
168	60	168	16,8	18	3-6	2	0,45
219	70	219	21,9	22	3-6	2,6	0,55
273	80	273	27,3	26	3-6	3,3	0,6
305	90	305	30,5	28	3-6	4,5	0,7
356	95	356	35,6	24	3-6	6,7	1,2
385	100	385	38,5	25	3-6	7,9	1,3
400	100/110	400	40	31/31	3-6	8,6/9,8	1,4/1,5
406	100/110	406	40,6	31/31	3-6	8,8/10	1,5/1,7
457	105/118	457	45,7	16/29	3-6	11,2/13,2	1,7/1,9
480	130	480	48	35	3-6	16,8	2,2
500	135	500	50	37	3-6	19	2,4
508	140	508	50,8	37	3-6	22	2,6
545	145	545	54,5	37	3-6	24,5	2,8
600	150	600	60	32	3-6	29,7	3,2
610	150	610	61	30	3-6	30,5	3,3
640	160	650	65	33	3-6	37	3,8
750	180	750	75	33	3-6	55,2	4,9
800	190	800	80	33	3-6	66,1	5,6
850	200	850	85	34	3-6	78,4	6,3
958	225	950	95	39	4-6	110,9	7,9
1100	260	1100	110	45	4-7	172,2	10,5
1150	265	1150	110,5	50	4-7	200,5	11,6
1200	290	1200	120	56	4-8	231,2	12,7
1300	310	1300	130	57	4-7	289,2	14,8
1500	350	1500	150	58	4-8	431,9	19,5
1600	370	1600	160	59	6-10	518,1	22

DIN 28013 ELİPTİK BOMBE DIN 28013 ELLIPTICAL DISHED END



Øe mm	H mm	R mm	r mm	h mm	S mm	V dm ³	P Kg/mm
114	58	91,2	16,6	26	3-6	0,5	0,2
165	68	132	25,4	24	3-6	1,1	0,3
168	68	134,4	25,8	24	3-6	1,2	0,3
219	85	175,2	33,7	28	3-6	2,3	0,6
273	90	218,4	42	20	3-6	3,5	0,7
305	110	244	47	33	3-6	5,5	1
356	120	284,8	54,8	29	3-6	8,3	1,3
385	130	308	59,3	32	3-6	10,4	1,5
400	140	320	61,5	37	3-6	12,5	1,7
406	140	324,8	62,5	37	3-6	13	1,8
457	150	365,6	70,4	37	3-6	15	1,9
480	160	384	73,8	37	3-6	20,4	2,4
500	165	400	77	37	3-6	22	2,6
508	165	406,4	78,2	37	3-6	25	2,7
545	175	436	83,9	34	3-6	29	3
600	190	480	92,3	36	3-6	37,5	3,6
610	190	488	93,9	36	3-6	40	3,8
640	200	512	98,6	34	3-6	44	4,0
750	230	600	115,4	38	3-6	70,4	5,4
800	240	640	123,2	35	3-6	83	6,1
850	263	650	146	32	3-6	101,8	6,9
958	280	760	146,2	37	4-6	142	8,7
1100	300	880	169,2	19	4-7	189,2	10,7
1150	320	920	177,1	40	4-7	220	12,5
1200	340	960	184,8	50	4-8	285	14,3
1300	360	1040	200,2	31	4-7	305	14,8
1500	438	1200	230	56	4-8	533	21
1600	440	1280	246	32	6-10	571	23



ÜRETİMLERİMİZ

- ▶ DIN 28011 Torisferik, DIN 28013 Eliptik, ASME 2:1 Elipsoidal, ASME 1.9:1 Kordonlu-Kordonsuz Bombeler
- ▶ OEM ve Fason Pres Baskı İşleri
- ▶ Hidrolik Presler
- ▶ Hidrolik Etek Kesme-Kordon Makineleri
- ▶ Bombe Kalıpları
- ▶ Preste Sac Şekillendirme Kalıpları

OUR PRODUCTIONS

- ▶ *DIN 28011 Tori-Spherical, DIN 28013 Elliptical, ASME 2:1 Elipsoidal, ASME 1.9:1 Joggled-Without Joggle Dished Ends*
- ▶ *OEM and Outsource Pressing Works*
- ▶ *Hydraulic Presses*
- ▶ *Hydraulic Trimming and Beading Machines*
- ▶ *Dished End Moulds*
- ▶ *Steel Sheet Deep Drawing and Forming Moulds on Press*



📍 ASO. 1. OSB. Yakutistan Caddesi No: 1
Sincan-Ankara / TURKEY

☎ +90 (312) 267 10 42 - 43

✉ info@yorukhidrolik.com
yoruk@yorukhidrolik.com

🌐 www.bombe.gen.tr
www.yorukhidrolik.com

