

HRB SERİSİ

Hidrolik Silindir Bükme



MRB & MRB-S SERİSİ

Motorlu Silindir Bükme



- Güçlü
- Hassas
- Verimli
- Hızlı
- Yüksek Tekrarlanabilirlik



DURMA Kazandıran Güç



Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Performansı yüksek, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde AR-GE merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m² kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

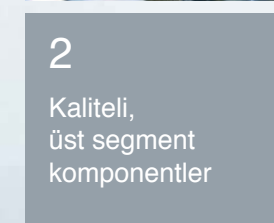
Durmazlar makinelerini **DURMA** markasıyla dünya pazarlarına sunar.



1
Yüksek teknoloji,
modern üretim
hatları



3
AR-GE merkezinde
geliştirilen kusursuz
makineler



2
Kaliteli,
üst segment
komponentler

HRB-4 Serisi Hidrolik Silindir

"Hızlı, Hassas ve Kolay Kullanım"

Dört merdaneli silindir bükme makineleri, üç merdaneli silindir bükme makinelerine kıyasla daha hassas, verimli, çok yönlü, daha hızlı, daha güvenli ve daha kolay kullanışa sahiptir.

Operatör yeterliliğine daha az bağlıdır ve 200mm kalınlığa kadar sacların bükümü için idealdir.



Hızlı ve Güvenilir

Verimli Çevrim Zamanları

Kullanıcı Dostu, Kolay Kullanım

Artırılmış Verimlilik

200 mm'ye Kadar Bükme Kalınlığı

En iyi bükme performansı

"Durma her zaman tercih ettiğiniz ortağınız olmayı hedeflemektedir."

Sağlam makine gövdesi ve yapısı, uzun makine ömrü ve düşük bakım ihtiyacı sağlar. Yüksek torklu tahrik sistemi, daha kısa çevrim sürelerine ulaşmanızı sağlar. Kullanıcı dostu kontrol üniteleri, operatör yeterliliğine daha az bağlı kalmanızı mümkün kılar.



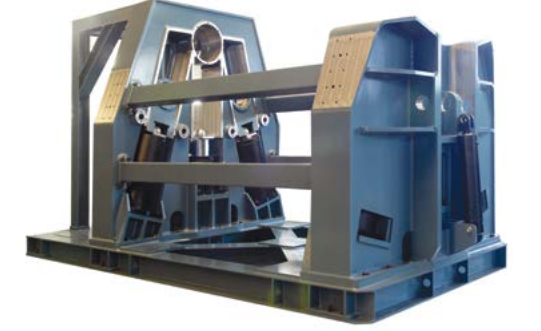
Genel Özellikler

- 8000 mm'ye kadar Bükme Uzunlukları
- 200 mm'ye kadar Bükme Kalınlıkları
- Hassas, Kolay Kullanılır, Hızlı ve Güvenilir
- Parçanın düz alanı minimize edilmiştir
- Ön büküm, konik büküm ve eliptik büküm kolayca yapılabilir.
- Tek geçişte (iki kenarda) çift ön büküm
- Alt ve üst merdanenin sıkılması ile sac referansı sağlanır
- CNC uygulamaları için en uygun çözüm
- Daha verimli çevrim süreleri
- Hidrolik ve elektrik sistemleri aşırı yüklenmeye karşı korunmuştur ve minimum bakım gerektirir.
- Hidrolik ve elektrik bileşenleri modülerdir ve dünya standartları uyarınca tasarlanmıştır.

HRB Serisi Standart Özellikler

Sağlam Makine Gövdesi

Makine gövdesi güçlendirilmiş ve mümkün olduğunca alçak tutulmuştur, bu sayede burulma ve deformasyonlar minimize edilmiştir. Kaynak işlemi sonrası, makine gövdesi, iskelet ve çelik bar bağlantılarında gerilim giderme yapılmaktadır.



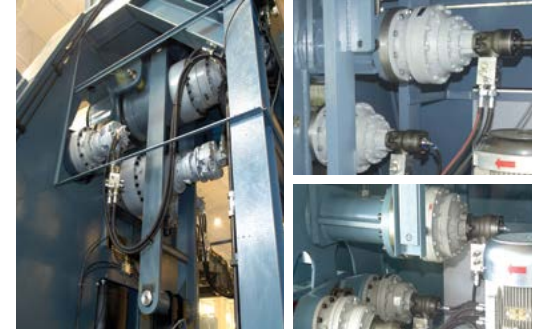
Eğrisel Hareketli Merdaneler

Eğrisel yörüngeye sahip yan merdaneler 2 ayrı eksen gibi hareket ederek daha güçlü ve kontrollü bükümler sağlar. Yay şeklinde üst merdaneye yaklaşan yan merdaneler mükemmel ön bükümler sağlarken, geri esnemeyi de minimize eder. (Üst top çapı Ø460 mm den büyük makinelerde doğrusal hareket vardır.)



Yüksek Torklu Sürücü Sistemi

Yüksek Torklu Sürücü Sistemi, Durma silindir bükme makinelerinin sacları daha az sayıda adımda bükmesini sağlar. HRB-4 makinelerinde planet redüktör, hidrolik motor ve dişli sistemi ile çalıştırılan alt ve üst merdaneler bulunmaktadır. HRB-3 makinelerinde, planet redüktör, hidrolik motor ve dişli sistemi ile çalıştırılan üst ve yan merdaneler bulunmaktadır. Güçlü Hidrolik Fren sistemi sacın geri kaymasına izin vermemektedir. Basınç emniyet valfleri, hidromotoru ve diğer bileşenleri aşırı yüklerden ve pik basınçlardan korumaktadır.



Hidrolik Kapak

Hidrolik kontrollü olarak açılıp kapanan kapak sayesinde bükümü tamamlanan sac kolaylıkla çıkarılabilir.



HRB Serisi Standart Özellikler

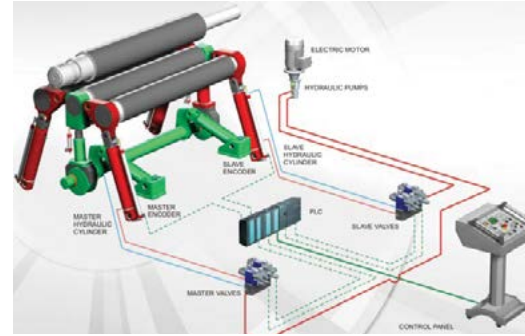
Konik Bükme Sistemi

Güçlü gövde yapısı, açılı ayarlanabilir alt ve yan merdaneleri ile geniş açılı ve küçük çaplı konik bükümler kolaylıkla yapılabilir. Pazardaki birçok silindir bükme makinesi minimum çapı üst top çapının 3 katı olarak verirken, Durma makineleri için bu oran 1,5 kattır.



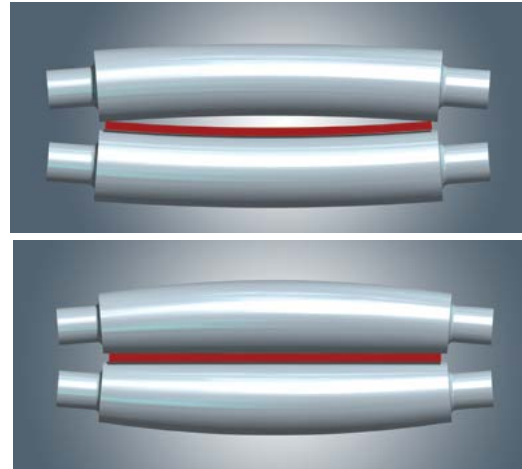
Senkronize Merdane Sistemi

HRB serisi, 4 farklı güçlü hidrolik silindir tarafından harekete geçirilen yan merdanelere sahiptir. Yüksek hassasiyetli yük tutma valfleri sayesinde senkronizasyon sağlanır. Alt merdane, farklı kalınlıktaki sacları deformasyon olmadan sıkar ve hidrolik ayarlanabilir torsiyon çubuğu ile paralellliğini senkronize eder.



Sertleştirilmiş Merdaneler ve Bombeleme Sistemi

Yüksek dayanımlı karbon çelik (C45) merdaneler, CNC tornalarda yüksek hassasiyette, çentik etkisi oluşturmadan işlenir. Merdanelerin çalışma yüzeyleri, HRC 54 ± 2'ye kadar indüksiyonla sertleştirilmiştir. Tam düz bir büküm elde etmek için merdaneler bombeli olarak işlenir.



Güçlü Rulman Sistemi

Merdaneler, oynar makaralı rulmanlar ve bronz yataklar üzerinde hareket etmektedir. Yataklama sistemi makine hassasiyetini uzun yıllar korurken daha az yağlama gerektirir.



Hidrolik Sistem

Makine hareketleri hidrolik komponentlerle sağlanır. Tüm eksenlerdeki hareketlerin hassasiyeti Bosch Rexroth valflerin kullanımı ile sağlanır. Tüm hidrolik sistem yüksek basınçlara karşı korunmaktadır.



Elektrik ve Elektronik Sistem

Elektrik sistemi CE güvenlik normlarına uygun olarak tasarlanmıştır. Sistem dünya klasında iyi bilinen elektrik ekipmanlarından oluşur. Sistem bileşenleri, güç kaynakları ve motorlar aşırı yüklemelere karşı korumalıdır.



Kullanıcı Dostu Kontrol Ünitesi

Standart kontrol ünitesi, makinenin alt ve yan merdanelerinin sorunsuz çalışmasını sağlar.



Kullanıcı Dostu Kontrol Ünitesi HRB-3



Kullanıcı Dostu Kontrol Ünitesi HRB-4

HRB Serisi Opsiyonel Özellikler

NC Kontrol Ünitesi (HRB-4)

Standart kullanıcı dostu kontrol ünitesine ek olarak, tüm büküm adımları, öğretim modunda operatör için kayıt altına alınır. Kaydedilen tüm hareketler otomatik mod kullanılarak tekrarlanabilir. NC kontrol sisteminin her biri için 100 adıma kadar 70 program kaydetme kapasitesi bulunmaktadır.



Dikey ve Yan Destek Sistemi

Opsiyonel hidrolik yan ve dikey dayama sistemi sacın esnemesini engellemeye yardımcı olur ve büyük şekilli bükümlerde büküm biçiminin bozulmasını önler.

Hidrolik çift silindirli hareketli dayamalar, St52 çelik konstrüksiyondan üretilmektedir. Sac, rulmanlar ile yataklanan destek silindirleri ile dayamalar üzerinde kolay bir şekilde kaymaktadır.

Her bir destek kontrol panelinden ayrı olarak kontrol edilebilir. Dikey destek sisteminin $\varnothing 2000$ mm ile $\varnothing 6000$ mm sac ve 4 ile 6 ton kapasite sağlaması mümkündür. CNC ve NC makinelerinde, dikey ve yan destek sistemi NC modunda otomatik olarak kontrol edilebilir.



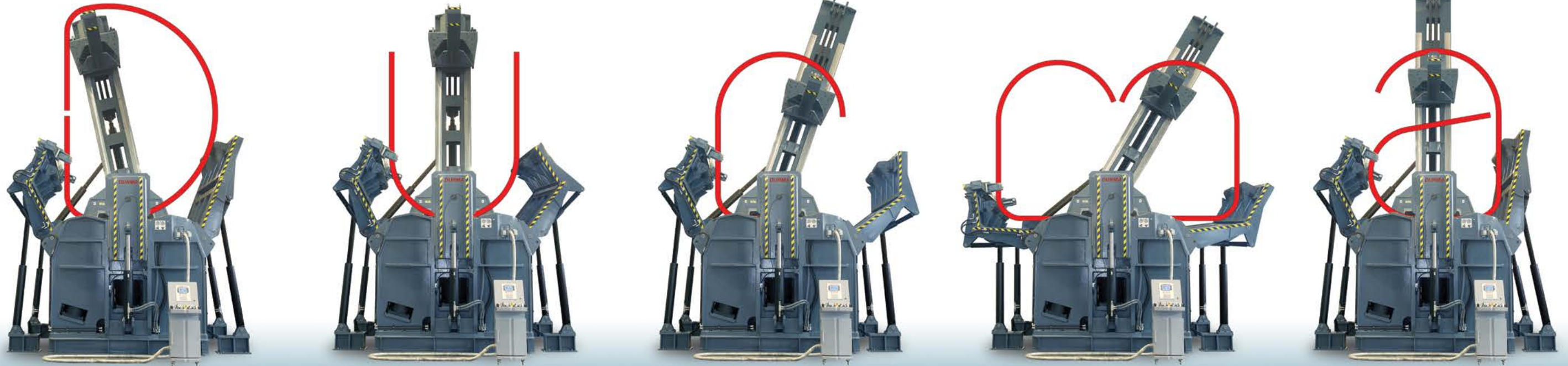
CNC Kontrol Ünitesi (HRB-4)

CNC kontrol ünitesinin, grafik kontrol sistem özelliği bulunmaktadır, bu özellik operatörün bükümü adım adım gerçekleştirmesine veya otomatik olarak bükme prosesini hesaplamasına olanak sağlar. Polisentrik ve ekiptik bükme şekillerinin özelliklerini barındıran bir büküm kütüphanesini içerir.



Özellikle geniş çaplı ve ince elips malzemelerinin bükümü sırasında, paralel köşeler ve polisentrik şekiller yeterli destek olmadığında, büküm hassasiyetleri etkilenebilir ve malzemenin deformasyonuna neden olabilir.

Standart sac destek sistemlerinden, çift mafsallı yan destek sistemine müdahale edilebilir ve bu desteğin boyutlarının müşterilerin talebine göre yapılması durumunda, hassas ve mükemmel bükümler sağlanır.



HRB Serisi Opsiyonel Özellikler

Hem Dikey Hem Yatay Çalışma

Bu seçenek, büyük çaplı bükümlerin destek sistemleri ile gerçekleştirilemediğinde ve yüksekliği sınırlı olduğunda, bir oyuk gerektirdiğinde ve bu oyuk makine ile yükseklik avantajlarının yanı sıra daha kullanışlı olduğunda da kullanılabilir.



Oluklu Sac İçin Özel Çözüm



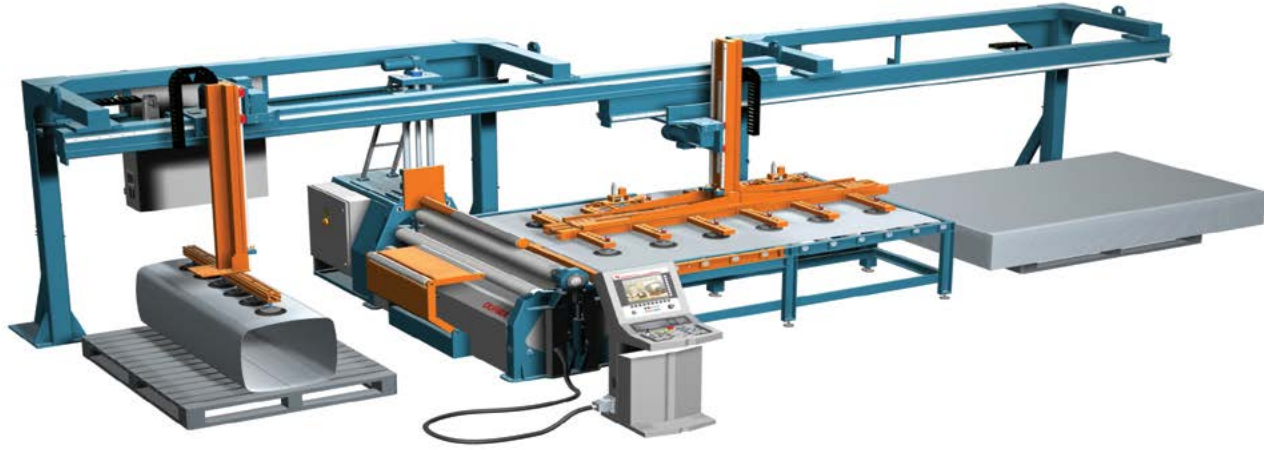
Uzatılmış Profil Bükme Merdaneleri

Uzatılmış üst, yan merdaneler ve ilave toplar ile çubuk, köşebent ve profiller ek makina gerektirmeden kolaylıkla bükülebilir. Müşterimizin ihtiyaçları doğrultusunda bu bükümler için özel top setleri sağlanabilir.

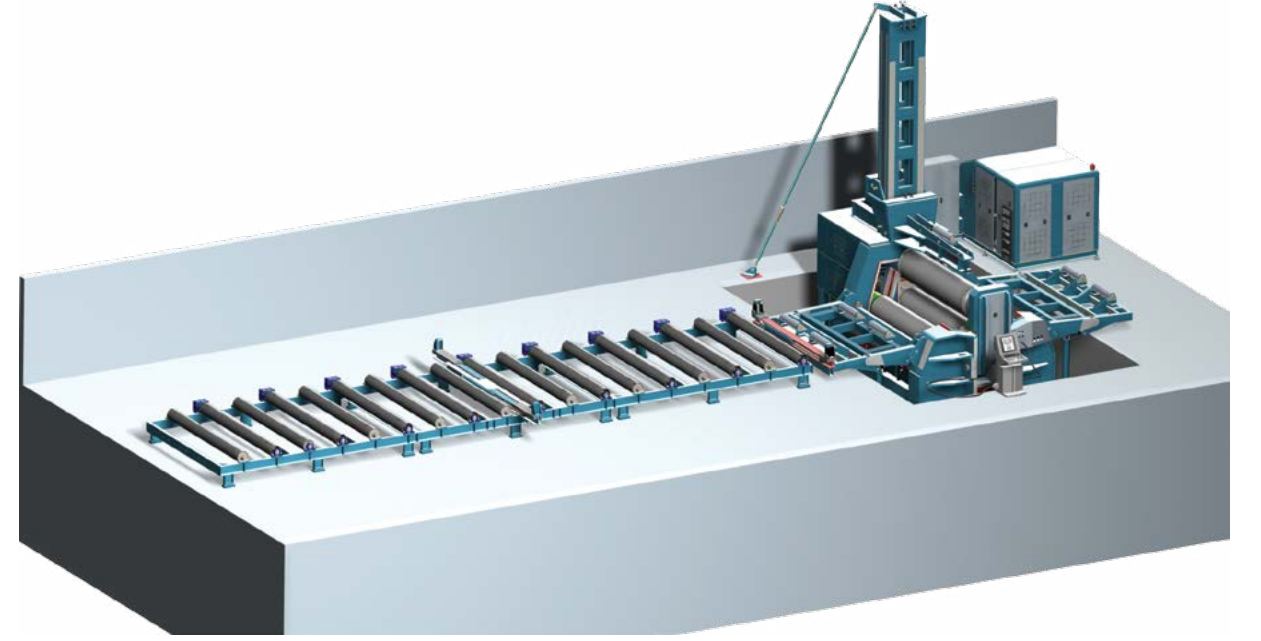


HRB Serisi Diğer Özellikler

Yükleme ve Boşaltma İle Birlikte Tam Otomatik Bükme Hattı



Rüzgar Kulesi Bükme Hattı



Açısal Malzeme Besleme Sistemi



Malzeme Besleme ve Hizalama Sistemi

Uzun ve geniş boyutlu saclarla yapılacak bükümler esnasında; ürünü yerleştirmede, kontrolünde ve hassasiyetinde bir takım güçlüklerle karşılaşılacaktır. Sağlam rulmanlarla yataklanmış merdaneleri barındıran motorlu veya manuel besleme sehpaları zamandan tasarruf ve kullanım kolaylığı sağlayacaktır. Ayrıca karşılıklı yerleştirilmiş silindirler, sacı düzeltme ve doğrusalık konusunda yardımcı olacaktır.



Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Standart Ekipman

- CE
- PLC kontrol sistemi
- Konik bükme
- İndüksiyonla sertleştirilmiş merdaneler
- Gerilimi giderilmiş çelik konstrüksiyon gövde
- Yüksek dayanımlı karbon çelik merdaneler
- Muhafazalı oynar makaralı rulmanlar
- 2 merdane tahrik sistemi (Üst Merdane Ø 200 mm - Ø 430 mm)
- 4 merdane tahrik sistemi Üst merdane >Ø 430 mm)
- Sabit üst merdane (Üst Merdane Ø 200 mm - Ø 430 mm)
- Hidrolik kontrollü kapak
- Makinede kaynak imkanı
- Elektronik senkronize merdaneler
- Mekanik senkronize alt merdaneler
- Ayarlanabilir sıkıştırma basıncı
- Aşırı yüklere karşı koruma
- Makine etrafında emniyet teli ve kontrol panelindeki acil stop butonu
- Manuel yağlama
- Kullanım Kılavuzu

Opsiyonel Ekipman

- NC Kontrol Ünitesi
- CNC kontrol Ünitesi
- Parlatılmış merdaneler
- Ayarlanabilir döndürme hızı (NC, CNC Standart)
- Dikey veya yatay çalışma pozisyonu
- Hidrolik dikey destek hazırlığı (Tam/ Mekanik)
- Hidrolik dikey destek
- Hidrolik yan destek hazırlığı (Tam/ Mekanik)
- Hidrolik yan destekler
- Çift eklemli hidrolik yan destekler
- NC'ye dahil hidrolik dikey ve yan destekler
- Değiştirilebilir üst merdane
- Profil bükümü için daha uzun merdaneler ve özel büküm topları
- Yağ soğutucu
- Yağ ısıtıcı
- Otomatik merkezi yağlama sistemi
- Hidrolik merdane bombeleme sistemi
- Hızalama ünitesi sac besleme platformu
- Özel sac destek sistemleri
- Yükleme ve boşaltma sistemleri
- Ayrı güç ünitesi
- Rüzgar türbini projeleri için özel çözümler

HRB-4 Teknik Özellikler

HRB-4 Serisi	Bükme Boyu	Min İç Çap Ø Dmin				Üst Top	Alt Top	Yan Toplar	Max. Merdane Açıklığı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Çalışma Yüksekliği	Ağırlık	Motor Gücü	Min. ilave üst merdane çapı	Yağ Tankı Kapasitesi
		Ødx5	Ødx1,5	Ødx5	Ødx1,5												
	L (mm)	s (mm)	s (mm)	S (mm)	S (mm)	Ød (mm)	Ø (mm)	Ø (mm)	A (mm)	U (mm)	G (mm)	Y (mm)	C (mm)	(kg)	(kW)	Ø (min.)	l
HRB-4 2006	2050	6	4	4	3	150	150	130	12	3600	970	1140	875	2680	4	140	90
HRB-4 2008	2050	8	6	6	4	190	170	150	15	3600	970	1140	855	3100	5,5	150	90
HRB-4 2010	2050	10	8	8	6	210	190	180	30	3830	1160	1200	880	4570	7,5	210	160
HRB-4 2013	2050	13	10	10	8	230	210	180	30	3830	1160	1200	870	4700	11	210	160
HRB-4 2016	2050	16	13	13	10	270	250	210	30	3830	1160	1200	850	5400	11	210	160
HRB-4 2020	2050	20	16	16	13	300	270	220	50	4260	1660	1590	1170	8350	15	300	400
HRB-4 2025	2050	25	20	20	16	330	300	240	50	4260	1660	1590	1150	9200	18,5	300	400
HRB-4 2030	2050	30	25	25	20	360	330	270	50	4260	1660	1590	1140	10100	22	300	400
HRB-4 2035	2050	35	30	30	25	400	370	290	60	4510	2060	2050	1510	15300	30 / 37	400	600
HRB-4 2513	2550	13	10	10	8	270	250	210	30	4330	1160	1200	850	6000	11	210	160
HRB-4 2516	2550	16	13	13	10	300	270	220	50	4760	1660	1590	1170	9275	15	300	400
HRB-4 2525	2550	25	20	20	16	360	330	270	50	4760	1660	1590	1140	11605	22	300	400
HRB-4 3008	3100	8	6	6	4	230	210	180	30	4880	1160	1200	870	5470	7,5	210	160
HRB-4 3010	3100	11	10	8	6	270	250	210	30	4880	1160	1200	850	6450	11	200	160
HRB-4 3013	3100	13	10	10	8	300	270	220	50	5310	1660	1590	1170	10230	11	300	400
HRB-4 3016	3100	16	13	13	10	330	300	240	50	5310	1660	1590	1150	11445	15	300	400
HRB-4 3020	3100	20	16	16	13	360	330	270	50	5310	1660	1590	1140	13000	22	300	400
HRB-4 3025	3100	25	20	20	16	400	370	290	60	5560	2060	2050	1510	18300	30	400	600
HRB-4 3030	3100	30	25	25	20	430	400	320	65	5560	2060	2050	1490	20500	37	400	600
HRB-4 3035	3100	35	30	30	25	460	420	360	70	5560	2060	2050	1475	20500	37	400	600
HRB-4R 3035	3100	38	35	35	30	460	440	360	105	5684	2280	2375	1767	31500	37+22	430	830
HRB-4R 3040	3100	44	40	40	35	480	455	370	90	5684	2280	2375	1757	35000	45+22	430	830
HRB-4R 3050 *	3100	53	50	46	40	520	500	410	165	6085	2630	2787	2045	45000	30+30	500	1100
HRB-4R 3060 *	3100	63	60	48	45	580	560	440	105	6085	2630	2787	2015	50000	37+37	500	1100
HRB-4R 3070 *	3100	73	70	54	50	650	610	500	150	6370	3240	3660	2825	72000	45+45	630	1700
HRB-4R 3090 *	3100	95	90	76	70	760	720	600	190	7100	3800	4290	3333	110000	55+55	730	2200
HRB-4 4010	4100	10	8	8	6	330	300	240	50	6310	1660	1590	1150	14075	15	300	400
HRB-4 4016	4100	16	13	13	10	400	370	290	60	6560	2060	2050	1510	19350	22	400	600
HRB-4 4020	4100	20	16	16	13	430	400	320	65	6560	2060	2050	1490	21300	30	400	600
HRB-4 4025	4100	25	20	20	16	460	420	360	70	6560	2060	2050	1475	23810	37	360	600
HRB-4R 4030	4100	30	25	25	20	480	455	370	90	6684	2280	2375	1757	43000	37+22	430	830

* İşaretili modellerde; Ø Dmin= Ødx2 (Ön Büküm) ; Ødx4 (Büküm)
Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırındaki malzemeler için geçerlidir.
Farklı malzeme ve genişlikler; DURMA Roll Bending Calculator ile hesaplanabilir.
Konik büküm kapasitesi açısı bağlı olarak yukarıda belirtilen değerlerin yarısıdır.
Ağırlık ve Motor güçleri opsiyonel itavetlere bağlı artabilir.



PLANET MERDANE SİSTEMİ
Üst Top / Top Roll: Ø 140-Ø430 mm



LINEER MERDANE SİSTEMİ
Üst Top / Top Roll: Ø 430-Ø760 mm

HRB-3 Serisi Hidrolik Silindir

“Hızlı, Doğru ve Kolay Kullanım”

Hidrolik 3 Merdaneli Silindir Bükme Makinesi
Orta ebatlardaki bükümler için Durma teknolojisi ile donatılmış 3 merdaneli büküm esnekliği
Çift taraflı ön büküm imkanı



Orta-kalın malzeme bükümleri için esnek makine

Büyük çaplar için maliyet odaklı çözümler

Geniş çalışma aralığı

Mükemmel konik bükümler

Hassasiyet ve güvenilirlik

Tüm merdaneler üstün tork ve hız tahrikli

HRB-3 Teknik Özellikler

HRB-3 Serisi	Bükme Uzunluğu	Min. İç Çap ØDmin			Üst merdane	Alt merdane	Yan merdaneler	MAKSİMUM GEÇİŞ	Uzunluk	Genişlik	Yüksek	Ağırlık	Motor Gücü	Min. Ek üst merdane çapı	Yağ deposu kapasitesi
		Ødx5	Ødx3	Ødx1,5											
	L (mm)	S (mm)	S (mm)	s (mm)	Ød (mm)	Ø (mm)	A (mm)	U (mm)	G (mm)	Y (mm)	C (mm)	(kg)	(kW)	Ø (mm)	l
HRB-3 2013	2050	15	13	10	230	200	70	3830	1160	1180	825	3800	11	200	160
HRB-3 2016	2050	18	16	13	270	250	140	4260	1660	1590	1155	6850	15	270	400
HRB-3 2510	2550	12	10	8	230	200	70	4330	1160	1180	825	4350	11	200	160
HRB-3 3010	3100	12	10	8	270	250	140	5310	1660	1590	1155	8280	11	270	400
HRB-3 3013	3100	15	13	10	300	270	115	5310	1660	1590	1140	9200	15	270	400
HRB-3 3016	3100	18	16	13	330	290	90	5310	1660	1590	1125	9850	18.5	270	400
HRB-3 3020	3100	22	20	16	360	330	195	5560	2060	2050	1510	14900	22	360	600
HRB-3 3025	3100	28	25	20	400	350	165	5560	2060	2050	1490	16150	30	360	600

Yukarıda belirtilen değerler sadece 240 N / mm² için geçerlidir.
Farklı malzeme ve genişlikler; DURMA Rulo Bükme Hesaplayıcısı ile hesaplanabilir.
Konik bükme kapasiteleri, yukarıda bahsedilen değerlerin aç ve yarı değerine bağlıdır.
Ağırlık ve motor güçleri isteğe bağlı olarak ilave seviyeler ile yükselir.



PLANET MERDANE SİSTEMİ
Üst Merdane: ø 200-ø430 mm
Sürücü: Tüm Merdaneler

Standart Ekipman

CE
PLC kontrol sistemi
Konik bükme
İndüksiyon sertleştirilmiş merdaneler
Gerilim giderilmiş çelik konstrüksiyon gövde
Yüksek dayanımlı karbon çelik merdaneler
Oynar makaralı rulman yataklı merdaneler
3 merdane tahrik sistemi
Sabit üst merdane ve hidrolik kapak
Makinede kaynak imkanı
Elektronik senkronize merdaneler
Aşırı yüklerle karşı koruma
Makine etrafında emniyet teli ve kontrol panelindeki acil stop butonu
Manuel yağlama
Kullanım kılavuzu

Opsiyonel Ekipman

Parlatılmış merdaneler
Ayarlanabilir dönüş hızı
Dikey veya yatay çalışma imkanı
Hidrolik dikey destek hazırlığı (Tam / Mekanik)
Hidrolik dikey destek
Yan destek hazırlığı (Tam / Mekanik)
Hidrolik yan destekler
Çift eklemlerli hidrolik yan destekler
Değiştirilebilir üst merdane
Profil bükümü için daha uzun merdaneler ve özel büküm topları
Yağ soğutucu
Yağ ısıtıcı
Otomatik merkezi yağlama sistemi
Hızlama ünitesi sac besleme platformu
Özel sac destek sistemleri
Yükleme ve boşaltma sistemleri
Ayrı güç ünitesi

MRB-S Serisi

Motorlu Asimetrik 3 Silindri Makine

Özellikle küçük boyutlu ürün partisi ile ince saclar için
Üst ve alt merdaneleri sayesinde kolay ön-büküm
Küçük ve orta ölçekli işletmeler için maliyet odaklı çözümler
Geniş endüstriyel kullanım alanı



MRB-S Serisi	Birim	1506	2005	2006	2504	2506	2508	3004	3006
Bükme Uzunluğu	mm	1530	2030	2030	2530	2530	2530	3030	3030
Bükme Kapasitesi	mm	6	5	6	4	6	8	4	6
Ön büküm	mm	4	4	5	3	4	6	2	4
Üst Merdane	mm	150	160	170	170	190	220	180	220
Motor Gücü	kW	4	4	4	4	5,5	5,5	4	5,5
Uzunluk	mm	3100	3600	3600	4100	4250	4250	4600	4750
Yükseklik	mm	1120	1120	1120	1120	1200	1200	1120	1200
Genişlik	mm	1020	1020	1020	1020	1150	1150	1020	1150
Ağırlık	kg	2100	2300	2400	2700	3750	4430	4250	4920

MRB Serisi

Motorlu 3 Silindri Makine

MRB Serisi	Birim	1004	1204	1503	1504	2004
Bükme Uzunluğu	mm	1030	1280	1530	1530	2030
Bükme Kapasitesi	mm	4	4	3	4	4
Ön büküm	mm	3	3	2	3	2,5
Üst Merdane Ø	mm	110	120	110	130	140
Motor Gücü	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Uzunluk	mm	1900	2150	2400	2400	2900
Yükseklik	mm	1120	1120	1120	1120	1120
Genişlik	mm	940	940	940	940	940
Ağırlık	kg	1195	1345	1388	1425	1565

Standart ekipman

CE
Konik bükme
Motorlu arka merdane
Dişli ile çalışan üst ve alt merdane
İlave kumanda panosu
SAE 1050 çelik merdaneler
İndüksiyon sertleştirilmiş merdaneler
Gerilim giderilmiş çelik konstrüksiyon
2,5 ve 3 m'lik makinelerde destek
Hassas bükümler için fren sistemi
Dijital ekran
Motorlu arka merdane sıkma

Opsiyonel Ekipman

Motorlu alt merdane sıkma
Taşlanmış merdaneler
Profil bükme için uzatılmış merdaneler
Profil büküm için özel merdaneler
Yurtdışı gönderiler için özel paketlenme

Standart ekipman

CE
Dijital ekran
Konik bükme
Motorlu arka merdane sıkma
Dişli ile çalışan üst ve alt merdane
İlave kumanda panosu
SAE 1050 çelik merdaneler
İndüksiyon sertleştirilmiş merdaneler
Gerilim giderilmiş çelik konstrüksiyon
Hassas bükümler için fren sistemi

Opsiyonel Ekipman

Motorlu alt merdane sıkma
Taşlanmış merdaneler
Profil bükme için uzatılmış merdaneler
Profil büküm için özel merdaneler
Yurtdışı gönderiler için özel paketlenme

Her Zaman Hızlı Servis ve Yedek Parça Hizmeti

DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımız makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Danışmanlık



Yedek Parça



AR-GE Merkezi



Satış Sonrası Hizmetler



DURMA

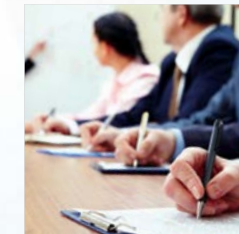
Çözüm Merkezi



Servis Anlaşmaları



Yazılım



Eğitim



Esnek Çözüm



FİBER LAZER



PUNCH



ABKANT PRES



GIYOTİN MAKAS



PLAZMA



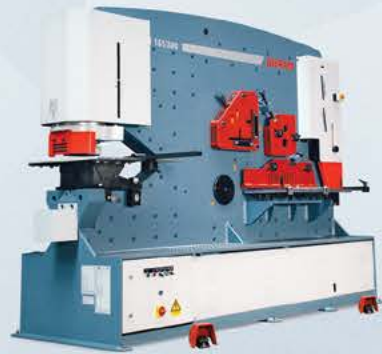
L KÖŞEBENT İŞLEME MERKEZİ



SİLİNDİR BÜKME



PROFİL BÜKME



KOMBİNE MAKAS



REDÜKTÖRLÜ MAKAS



TESTERE



KÖŞE KESME

DURMA

Bugün, Yarın ve Daima Sizlerle..

HRB SERİSİ
Hidrolik Silindir Bükme

MRB & MRB-S SERİSİ
Motorlu Silindir Bükme

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr



Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. katalog verilerini ve makine özelliklerini haber vermeksizin değişiklik yapma hakkına sahiptir.