

# GIYOTİN MAKAS

MS  
SBT  
VS

***DURMA***

BUGÜN VARIN DAİMA

\*\*\*\*\*





***DURMA***

**BUGÜN YARIN DAİMA**



Yönetim Merkezi & Ataevler

## Durmazlar 1956 yılından beri sürekli gelişmeyi hedef alıyor.

Üretim teknolojileri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olması, 3 ayrı fabrikasıyla farklı sac işleme makinelerinde uzmanlaşması, 1000 kişilik uzman çalışan kadrosu ve 100.000 m2 kapalı alana sahip üretim hatlarıyla Durmazlar en büyük sac işleme makineleri imalatçılarından biridir.

Müşteri ihtiyaçlarına uygun çözümler oluşturmak, patentlerine yenilerini eklemek amacıyla firmamızın tecrübeli Mühendislik Bölümü;2010 yılında açılışı yapılan Durmazlar Arge Merkezi'ne dönüştürülmüştür.İleri teknoloji araçlarla tasarımı ve mühendisliği yapılan ürünler kalite ve performansını ispatlamış komponentler kullanılarak üretilir.Amacımız "hassas, hızlı, esnek,uzun ömürlü, problemsiz ve ileri teknoloji" ürünlerimizi yüksek performans/fiyat oranı ile sizlere sunmaktır.Bu arada dünya geneline yayılan distribütör ve bayi ağıımız siz müşterilerimize doğru ve zamanında destek vermeyi hedef edinmiştir.

55 yıllık tecrübesi, ürün kalitesi, inovatif çözümleriyle Durmazlar size önem verirken proaktif bir yaklaşım sergiler.Tüm müşterilerimize bizi dünya çapında bir marka yaptıkları için teşekkür ederiz.



Lazer Fabrikası



Başköy Fabrikası

# Durma Giyotin Makaslar

1956 yılından beri üretilerek kurulumu yapılan Durma makaslar bir çok sektörde çeşitli sacları kesme işlemlerinde kullanılır. Uzun yıllara dayanan tecrübemiz sürekli, düşük sapmalı ve kusursuz makaslar yapmamıza yardımcı oldu.

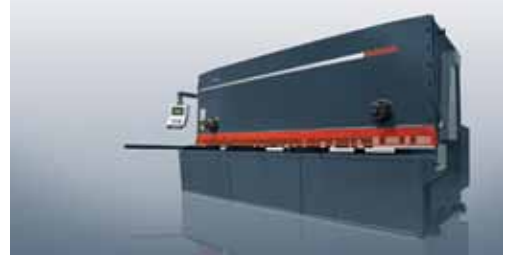
Büyük giyotin makas gövdeleri dahi bizim işleme merkezlerimizde repozisyonuz olarak işlenir.

Hidrolik makaslarımızdaki baskı silindirlere otomatik ayarlanabilme özelliği kesim öncesi kalın veya ince her türlü sacı tutar.

## VS Serisi

### Açı Ayarlı CNC Giyotin Makas

Değişken ve düzgün kesim işlemleri için kesme açısı ve bıçak boşluk ayarı CNC üniteden otomatik olarak ayarlanır.



## SBT Serisi

### Devirmeli Hidrolik Giyotin Makas

En iyi kesim parametreleri için ağır konstrüksiyon , güçlü devirmeli giyotin makas



## MS Serisi

### Redüktörlü Giyotin Makas

Hepsi bir arada: Yüksek hız, hassasiyet, verimlilik, performans



# VS SERİSİ



## Açı Ayarlı CNC Giyotin Makas

- Kusursuz kesim sonuçları için sağlam tasarım & güçlü gövde
- CNC üniteden kontrollü bıçak boşluk ve kesme açısı ayarı
- Kullanımı kolay CNC dokunmatik kontrol ünitesi
- İnce veya kalın , dar veya geniş sac kesimleri için esnek bir kullanıma sahiptir
- Daha rahat bir kullanım için otomatik kalkan arka dayama, sac destek kolları, kesilen parçayı önden alma sistemi otomatik besleme ve konveyör sistemleri giyotin makasa kolayca eklenebilir.
- Malzeme sürme ve kesim işlemlerini kolaylaştırmak için T kanallı ön destek kolları ve ve bilya taneli ön sac sürme plakaları.



## VS Serisi Özellikleri



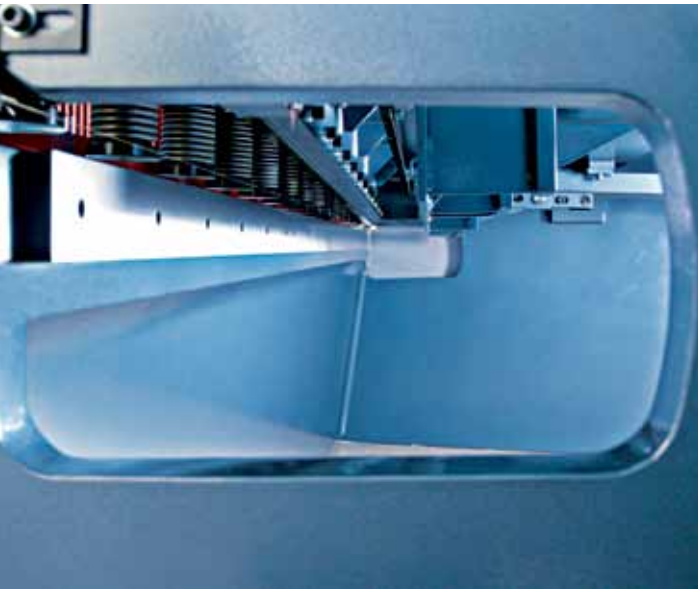
### Parmak Koruma, Bilya Taneli Sac Sürme Plakaları, Baskı Silindirleri

Parmak koruma kafesinin ilk bir metresi kesilecek parçanın kesim sırasında daha rahat görülebilmesi için katlanabilir özelliğindedir. Baskı silindirleri kesme hattı boyunca iş parçasını sıkıca tutacak şekilde tasarlanmıştır. Baskı silindirleri tabla sonlarında birbirine daha yakın olacak şekilde sıralanmıştır. Bu dağılım kesme işlemlerinin daha güvenli olmasını sağlarken aynı zamanda dar (kısa) tablalarda makinanın her iki uç noktasında da aynı hassasiyeti sağlar. Her biri bağımsız hareket eden, yüksek baskı gücüne sahip bu silindirler sacı sabit tutmanın yanı sıra ince ve hassas sacların kesim sırasında hasar görmesini önler.



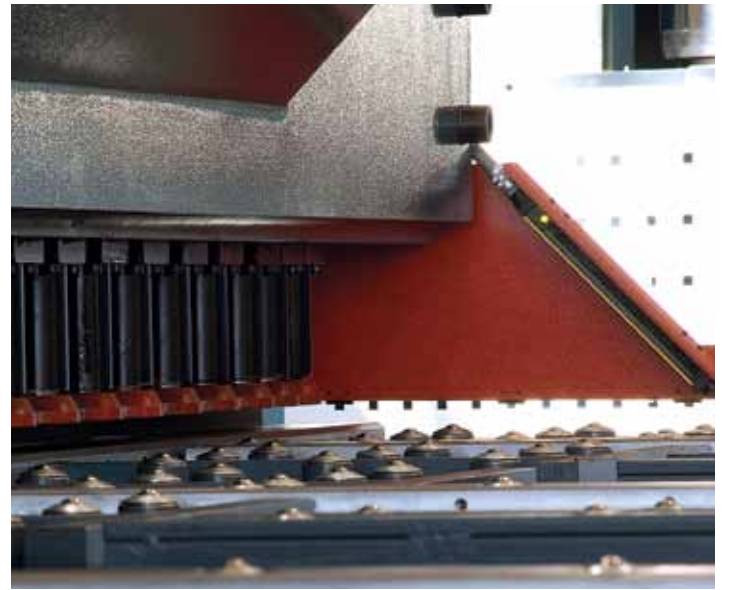
### Arka Dayama

Arka dayama standart mesafesi 1000mm'dir Arka dayama hızı 200mm/sn olup kontrolü 0,1mm hassasiyetle sağlanır. Tekrarlama hassasiyeti ise +/-0,1mm'dir. Arka dayamanın standart bir özelliği de retract fonksiyonu ile dar parçaların kesimi esnasında dayamanın geri çekilmesidir. Arka dayama tamponunun kalkma özelliği ile 1000mm'den uzun parçaların kesimine olanak sağlanır.



### Boğaz Derinliği

Minimum 350 mm olan boğaz derinliği bıçak boyundan daha uzun sacların kesilmesine olanak sağlar



### Işık Perdeli Parmak Koruma

Basit ve güvenli kullanım

# CNC Kontrol Üniteleri

## D-Touch 7

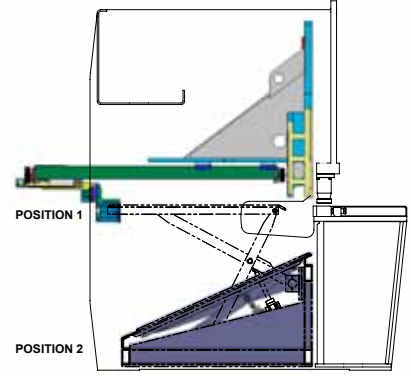


Geniş, renkli, dokunmatik ekranlı Lcd:  
7", 800  
X 480 Tft Lcd ekran,  
Hızlı veri girişi  
Otomatik bıçak boşluğu  
Otomatik kesme derecesi  
Otomatik kesme boyu  
Kolay iletişim,  
USB bellek kullanılar için USB girişi  
Ethernet: RJ-45 10/100M  
İşletim sistemi: Windows CE  
Program kullanımı ve adımları: Sınırsız  
Ürün çeşitliliği: Sınırsız

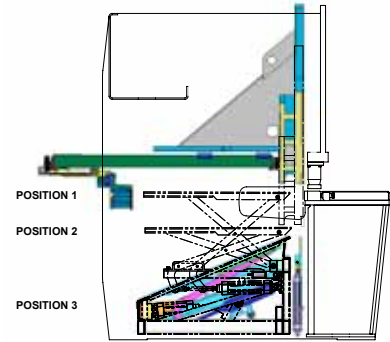




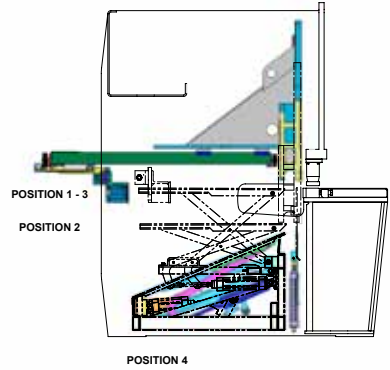
## Pnömatik Saç Destek Sistemi



### Durma 1



### Burulma Önleme Sistemi



### Durma 3

### Kesilen Parçayı Önden Alma Sistemi



*Konveyörlü ve Hurda Arabalı Sac Destek Sistemleri*



*İstifleme + Düzeltme sistemi*

## ***Ön Besleme Sistemi***



VS

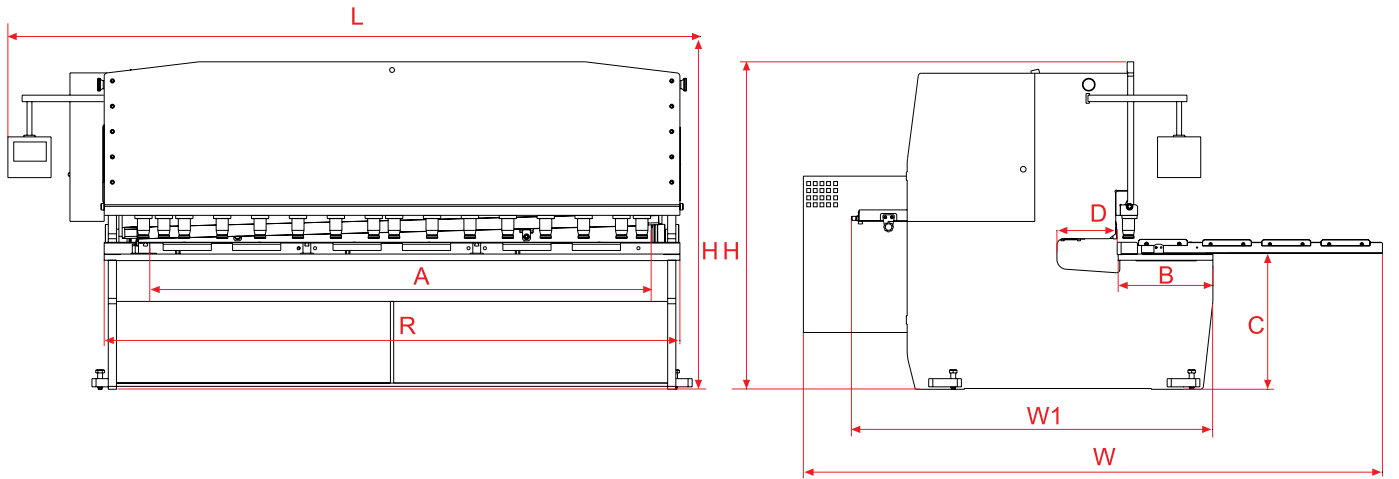
#### STANDART EKİPMANLAR

St44 Al çelik konstrüksiyon & Kaynak sonrası stres giderilme prosesi uygulanmış gövde
Kullanımı kolay CNC dokunmatik kontrol ünitesi - D-Touch 7
CNC üniteden kontrollü otomatik açma ayarı
CNC üniteden kontrollü otomatik bıçak boşluk ayarı
CNC üniteden kontrollü otomatik kesme boyu ayarı
Bilya taneli ön sac sürme plakaları
Ballscrew arka dayama 1000mm
1000mm açılabilir ön parmak koruma
1500mm T kanallı cetveli gönye
1000mm T kanallı stoplamalı ön kollar
Kesim hattı aydınlatması ve gölge teli
350 mm boğaz derinliği
Otomatik olarak basıncı ayarlanan baskı silindirleri
Dört kenarlı alt ve üst bıçaklar
Ayak pedali
Yüksek performanslı hidrolik ve elektronik bileşenler

#### OPSİYONEL EKİPMANLAR

CE Normlarına uygunluk
DNC 61 veya DAC 350 Kontrol ünitesi
Yüksek hız ( Strok/Dk)
Lazer kesme hattı
Parmak koruması için ışık perdesi
"Pnömatik sac destek sistemi ""standart"" -Durma I"
" Pnömatik sac destek sistemi ""iki adımlı"" - Durma II"
" Pnömatik sac destek sistemi ""Kesilen parçayı önden alma"" - Durma III"
Konveyörlü ve hurda arabalı sac destek sistemi
İstifleme ve düzeltme sistemi
CNC ön besleme sistemi
Hidrolik burulma önleme sistemii
Özel boğaz derinliği
1250 mm arka dayama
X1, X2 eksenleri
Hidrolik kalkan arka dayama
Gücü ayarlanabilir baskı silindirleri
Yağ soğutucu
Manuel merkezi yağlama
Motorlu merkezi yağlama
0-180° ayarlanabilir açılı gönye
İlave ön kollar
Özel bıçaklar
Özel renk
Ters pozisyonda kontrol paneli
Sıcaklık ölçümü
Deniz aşırı ülkeler için özel ambalaj

VS Serisi		Birim		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016
Kesme Uzunluğu		mm	(A)	3080	3080	3080	3080	3080	4080	4080	4080
Kesme Kapasitesi	MS (450 N/mm <sup>2</sup> )	mm		6	10	13	16	20	6	13	16
	SS (700 N/mm <sup>2</sup> )	mm		4	8	10	13	16	4	10	10
Dakikadaki Kesme Sayısı		Min 1/dk.		12	10	9	7	6	10	7	5
		Max 1/dk.		20	20	17	12	12	20	13	9
Dakikadaki Kesme Sayısı ( Yüksek Hız ops.)		Min 1/dk.		21	15	15	11	9	19	13	10
		Max 1/dk.		33	27	27	18	17	31	25	17
Kesme Açısı	Min	Derece		0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'
	Max	Derece		2°	2°	2°30'	2°30'	2°30'	2°	2°30'	2°30'
Baskı Silindirleri		Adet		16	16	17	14	14	20	20	17
Baskı Silindirlerinin Gücü		Min-ton		4	4	8	11	17	4	10	50
		Max-ton		20	20	40	55	83	20	48	100
Arka Dayama Mesafesi		min		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Arka Dayama Hızı		mm/sn		200	200	200	200	200	200	200	200
Motor Gücü		kW		11	22	30	45	45	11	30	45
Yağ Kapasitesi		lt		125	180	300	450	500	125	330	400
Boğaz Derinliği		mm	(D)	350	350	350	350	350	350	350	350
Ön Kollar		Units		3	3	3	3	3	4	4	4
Tabla Yüksekliği		mm	(C)	820	820	835	840	840	820	835	1000
Tabla Genişliği		mm	(B)	494	554	559	554	580	494	589	630
Tabla Uzunluğu		mm	(R)	3280	3360	3380	3420	3460	4400	4400	4385
Uzunluk		mm	(L)	4100	3800	4200	4130	4100	5150	5200	5890
Genişlik		mm	(W1)	2050	2050	2100	2210	2300	2100	2150	2100
Toplam Genişlik		mm	(W)	3650	3550	3560	3820	3700	3550	3560	3625
Yükseklik		mm	(H)	1950	2150	2450	2570	2650	2050	2550	2950
Ağırlık		~kg		7500	9300	12900	18000	21500	12000	16500	23600



4020	6006	6013	6016	6020	6025	8010	10013
4080	6080	6080	6080	6080	6100	8100	10100
20	6	13	16	20	25	10	13
16	4	8	10	13	18,5	6	8
4	6	5	4	3	3	3	3
8	10	10	10	6	6	6	6
8	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-
0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'
2°30'	2°	2°30'	2°30'	3°15'	3°25'	2°	2°12'
21	29	29	29	29	30	40	52
50	10	29	29	48	150	40	60
100	20	58	58	100	250	60	81
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1500
200	200	200	200	200	200	200	200
45	22	37	45	45	55	30	45
500	200	400	550	700	750	550	650
350	350	350	350	350	350	500	750
4	6	6	6	6	6	7	9
1000	900	950	950	1000	1000	1220	1210
630	630	650	650	800	900	850	860
4405	6370	6375	6375	6595	6750	8545	10630
5900	7300	7400	7400	8100	7850	9100	11500
2200	2150	2200	2200	2800	2900	3350	3400
3775	3400	3700	3790	4100	4250	4200	4240
2950	2750	2900	2950	3530	3400	3280	3800
29000	25300	33800	38700	61000	72000	87000	147000



# SBT SERİSİ



## Devirmeli Giyotin Makas

- Dünyanın en ağır ve sağlam devirmeli giyotin makas gövdesi
- Devirme sistemli üst tablası ile kanıtlanmış ve güvenilir tasarım Minimum deformasyon ve optimum kesim kalitesi için en uygun kesme açısı
- Rijitliğin sağlanması ve ağır çalışma şartlarına uyumluluk göstermesi ve minimum seyimlerin oluşması açısından ana gövde ve üst kesici gövde kutu tipinde imal edilmiştir
- Kullanım kolaylığı, azaltılmış bakım ihtiyacı

# ÖZELLİKLER

## CNC Dokunmatik Ekran Kontrol Ünitesi

**DURMA**



USB 2.0



### D-Touch 7

Geniş, renkli, dokunmatik ekranlı, Lcd:  
7", 800

X 480 Tft Lcd Ekran

Hızlı veri girişi

Kolay iletişim,

USB girişi

Ethernet: RJ-45 10/100M

İşletim sistemi: Windows CE

Program ve adımları: Sınırsız

Malzeme tipi: Sınırsız





### **Bıçak Boşluk Ayarı**

*Tek noktadan yapılabilen bıçak boşluk ayar kolu makinanın yan kısmında bulunur. Operatör malzeme kalınlığı ve özelliğine göre kaliteli bir boşluk ayarı elde etmek için hızlıca ve kolayca bu ayarı değiştirebilir.*



### **Kalkan veya Katlanabilir Arka Dayama**

*Arka dayama maksimum açılma mesafesine ulaştığı zaman 1000mm'den uzun sacların kesimini sağlamak için katlanabilir , ayrıca kalkan arka dayama modeli de bulunmaktadır. İki modelde de sacların arka dayama mesafesinden bağımsız olarak sınırsız boyda kesilmesine olanak sağlar.*



### **Parmak Koruma, Bilya Taneli Sac Sürme plakaları, Baskı Silindirleri**

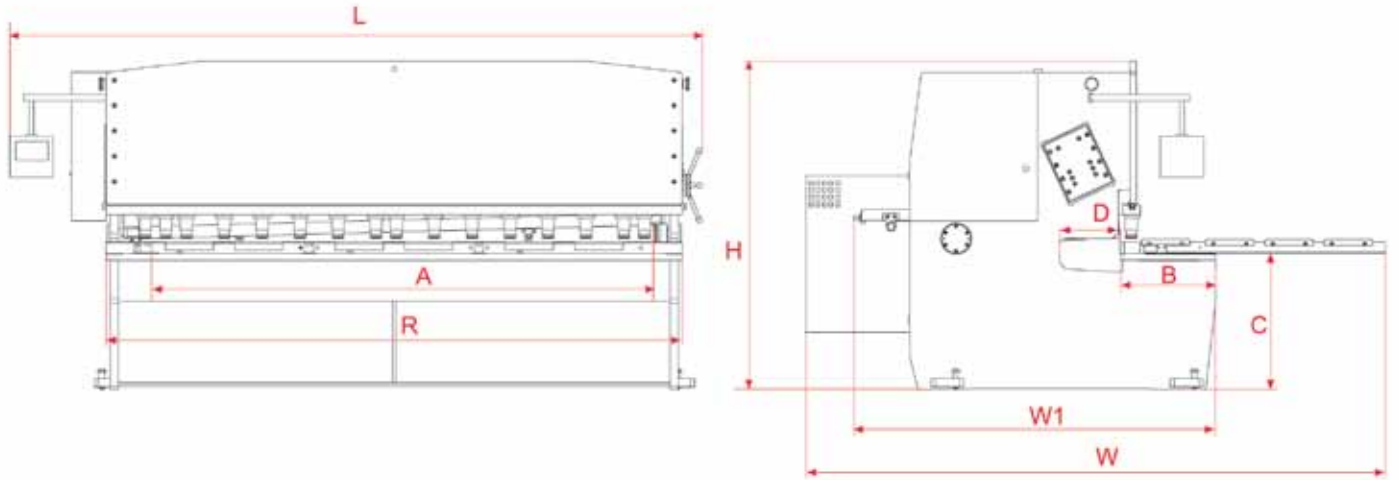
*Parmak koruma kafesinin ilk bir metresi kesilecek parçanın kesim sırasında daha rahat görülebilmesi için katlanabilir özelliindedir. Baskı silindirleri kesme hattı boyunca iş parçasını sıkıca tutacak şekilde tasarlanmıştır. Baskı silindirleri tabla sonlarında birbirine daha yakın olacak şekilde sıralanmıştır. Bu dağılım kesme işlemlerinin daha güvenli olmasını sağlarken aynı zamanda dar (kısa) tablalarda makinanın her iki uç noktasında da aynı hassasiyeti sağlar. Her biri bağımsız hareket eden, yüksek baskı gücüne sahip bu silindirler sacı sabit tutmanın yanı sıra ince ve hassas sacların kesim sırasında hasar görmesini önler*



### **Arka Sac Destek Sistemi**

*Uzun ve ince saclarla kesim yaparken kesilen sac arka dayamaya ulaşmadan aşağıya doğru sarkma yapabilir. Bu durumda dayama almak imkansız olabilir veya doğru ,hassas bir dayama alınamaz. Bu sistemde pnömatik olarak kaldırılan destek kolları sacı destekleyerek aşağı sarkmasını engeller ve doğru bir dayama yapılmasını sağlarlar. Aynı zamanda emniyetsiz bir şekilde bu sistem önden dayama yapmayı gereksiz kılar , operatörün veya ilave bir personelin aynı zamanda güvensiz olan bir şekilde sacı manuel olarak yan taraftan desteklemesine ihtiyaç kalmaz*

SBT Serisi				3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013
Kesme Uzunluğu		(A)	mm	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100
Kesme Kapasitesi	MS ( 450 N/mm <sup>2</sup> )		mm	6	10	13	16	20	6	13
	SS ( 700 N/mm <sup>2</sup> )		mm	4	6	8	10	13	4	8
Boğaz Derinliği		(D)	mm	50	50	50	350	350	50	350
Dakikadaki Kesme Sayısı			1/dk.	15	13	13	10	6	12	8
Dakikadaki Kesme Sayısı (Yüksek hız ops.)			1/dk.	24	19	18	14	8	23	17
Kesme Derecesi			Derece	1°30'	1°30'	1°45'	2°	2°	1°30'	1°45'
Baskı Silindirleri Adeti			Adet	16	16	16	14	14	20	18
Baskı Silindirlerinin Gücü			ton	14	22	37	61	77	17	62
Arka Adayama Mesafesi			mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Arka Dayama Gücü			kw	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
Arka Dayama Hızı			mm/dk.	120	120	120	120	120	120	120
Motor Gücü			kw	15	22	30	37	45	15	30
Yağ Kapasitesi			lt	200	200	330	410	450	200	330
Ön Kollar Adet			Adet	2	2	2	2	2	3	3
Tabla Yüksekliği		(C)	mm	865	865	845	818	886	865	818
Tabla Genişliği		(B)	mm	500	580	600	550	570	580	550
Tabla Uzunluğu		(R)	mm	3515	3515	3550	3580	3670	4510	4520
Uzunluk		(L)	mm	4110	4200	4280	4550	4450	5230	5350
Genişlik		(W1)	mm	2200	2250	2300	2250	2260	2300	2250
Toplam Genişlik		(W)	mm	3700	3600	3600	3825	3400	3600	3850
Yükseklik		(H)	mm	2100	2100	2350	2250	2450	2150	2250
Ağırlık			~kg	7650	9300	12500	15000	21700	11750	16300





**STANDART EKİPMANLAR**

St44 Al çelik konstrüksiyon & Kaynak sonrası stres giderilme  
Kullanımı kolay CNC dokunmatik kontrol ünitesi - D-Touch 7  
Hızlı ve Kolay bıçak boşluk ayarı  
Bilya taneli sac sürme plakaları  
1000mm ballscrew ve otomatik kalkan arka dayama  
1500mm T kanallı ve cetveli gönye  
T kanallı ve stoplamalı ön kollar  
Kesim hattı ışıklandırması ve gölge teli  
1000mm açılabilir ön parmak koruma  
Otomatik olarak basıncı ayarlanan baskı silindirleri  
Dört kenarlı alt ve üst bıçaklar  
Ayak pedalı  
Yüksek performanslı hidrolik ve elektronik bileşenler  
Hareketli arka dayama

**OPSİYONEL EKİPMANLAR**

CE normlarına uygunluk  
Yüksek Hız( Strok/Dk.)  
Motorlu bıçak boşluk ayarı  
Lazer kesme hattı  
Parmak koruması için ışık perdesi  
"Pnömatik sac destek sistemi ""standart"" -Durma I"  
Hidrolik burulma önleme sistemi  
Özel boğaz derinliği  
1250 mm arka dayama  
İlave ön kollar  
Gücü ayarlanabilir baskı silindirleri  
Özel bıçak  
Yağ soğutucu  
Manuel merkezi yağlama  
Motorlu merkezi yağlama  
0-180° ayarlanabilir açılı gönye  
Özel renk  
Ters pozisyonda kontrol paneli  
Sıcaklık ölçümü  
Deniz aşırı ülkeler için özel ambalaj



# MS SERİSİ



## Redüktörlü Giyotin Makas

- *Hepsi bir arada : Yüksek hız , hassasiyet , verimlilik , performans*
- *Yüksek performanslı redüktörlü makas*
- *Direct Drive teknolojisi ile verimli çalışma*
- *Kesme kalitesinden ödün vermeden hızlı kesim*
- *Seri üretim için verimli çözüm*
- *Kalitesi kanıtlanmış redüktör sistemi ve mekanik parçalar*

## ■ Bilya Taneli Ön Sac Sürme Plakaları

*Sac sürme esnasındaki sürtünmeyi minimize ederek , kullanıcıya sacı yükleme ve çıkarmasında kolaylık sağladığı gibi aynı zamanda hassas parçalardaki çizilmeleri azaltır*

## ■ Sac Tutma Kolları

*Yükleme ve kesim esnasında sacın makine tezgahı üzerinde kalmasını sağlar.*

# ÖZELLİKLER



## İnce Sac Destek Sistemi

Uzun ve ince saclarla kesim yapılırken kesilcek olan sac arka dayamaya ulaşmadan aşağıya doğru sarkma yapabilir. Bu durumda dayama almak imkansız olabilir veya doğru, hassas bir dayama alınamayabilir. Bu sistemde pnömatik olarak kaldırılan destek kolları sacı destekleyerek aşağı sarkmasını engeller ve doğru bir dayama yapılmasını sağlarlar. Aynı zamanda bu sistem önden dayama yapmayı gereksiz kılarken, operatörün veya ilave bir personelin aynı zamanda güvensiz olan bir şekilde sacı manuel olarak yan taraftan desteklemesine ihtiyaç kalmaz.

## DURMA



## D-Touch 7

Geniş, renkli, dokunmatik ekranlı Lcd: 7", 800 X 480 Tft Lcd ekran,  
Hızlı veri girişi  
Kolay iletişim, USB bellek kullanıcılar için USB girişi,  
Ethernet: RJ-45 10/100M  
İşletim sistemi: Windows CE  
Program kullanımı ve adımları: Sınırsız  
Ürün Çeşidi: Sınırsız

MS Serisi	Birim	1303	2003	2525	2004	2504	3004
Kesme Kapasitesi	mm	3	3	2,5	4	4	4
Kesme Uzunluğu	mm	1350	2050	2550	2050	2550	3100
Kesme Açısı	<	2° 30'	2° 12'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Strok/ dk	1/dk.	35	35	35	42	42	42
Motor Gücü	kw	3	3	3	7.5	7.5	7.5
Arka Dayama Mesafesi	mm	550	550	550	750	750	750
Tabla Genişliği	mm	400	400	400	450	450	450
Tabla Yüksekliği	mm	850	850	850	800	800	800
Yükseklik mm	mm	1200	1200	1200	1330	1330	1330
Genişlik mm	mm	1350	1350	1350	2300	2300	2300
Uzunluk mm	mm	1700	2400	2860	2550	3050	3650
Yaklaşık Ağırlık	~kg	1100	1300	1400	2800	3230	3730

## MS

### STANDART EKİPMANLAR

St44 Al çelik konstrüksiyon & Kaynak sonrası stres giderilme

Dijital kontrol

Kolay bıçak boşluk ayarı

Manuel arka dayama

( MS 1303,2003,2525)

750mm ballscrew arka dayama

( MS 2004,2504,3004)

Bilya taneli ön sac sürme plakaları

( MS 2004,2504,3004)

Parmak koruma

Acil stop butonlu portatif ayak pedalı

2 kenarlı üst bıçaklar, 2 kenarlı alt bıçaklar

( MS 1303,2003,2525)

2 kenarlı üst bıçaklar, 4 kenarlı alt bıçaklar

( MS 2004,2504,3004)

Yüksek performanslı hidrolik ve elektronik bileşenler

### OPSİYONEL EKİPMANLAR

CE normlarına uygunluk

Kullanımı kolay CNC dokunmatik kontrol ünitesi - D-Touch 7

Kesim hattı ışıklandırması ve gölge teli

( MS 2004,2504,3004)

Motorlu arka dayama

( MS 1303,2003,2525)

Özel arka dayama

Pnömatik sac destek sistemi

Konveyörlü ve hurda arabalı sac destek sistemi

İstifleme ve düzeltme sistemi

0-180° derece ayarlanabilir açı ayarlı gönye

İlave destek kolları

Özel bıçak

Kauçuklu baskı silindirleri

Özel renk

Deniz aşırı ülkeler için özel ambalaj