

# Machines

# STRETCH HOODER



Follow The  
Technology 

## VS SERIES

### STRETCH HOODER MACHINES

VS Serisi Streç Sarma Makinaları



**VARLIK MAKİNA**

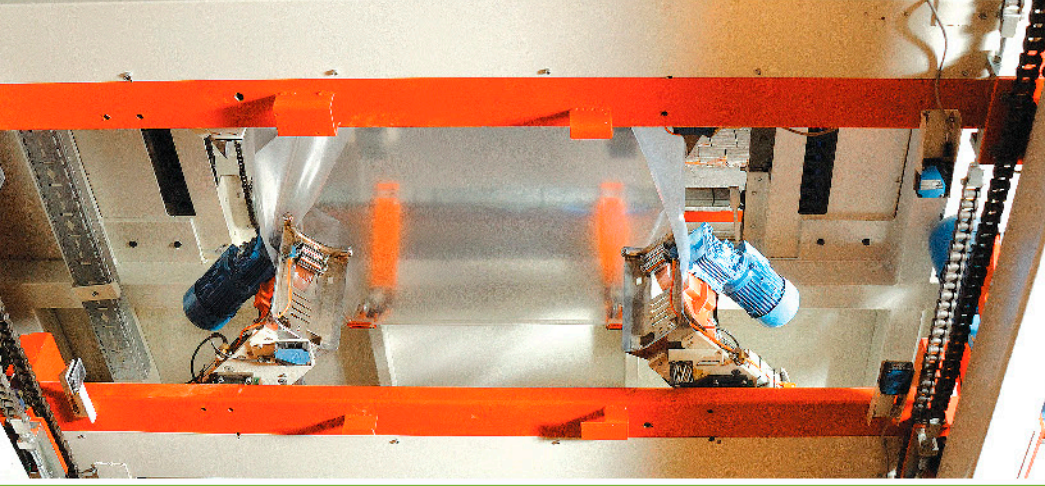
Let's build up your imagine

 İletişim Merkezi  
0212. 798 26 25

**Perfect design for efficient operation**  
Verimli çalışma için geliştirilmiş tasarım

# VS SERIES Stretch Hooder Machines

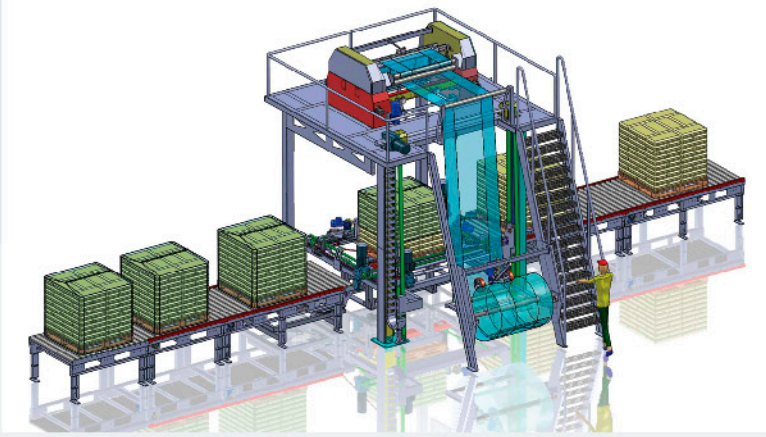
VS Serisi Streç Sarma Makinası



Resistance Against Fall Over  
Devrilmeye Karşı Dayanıklı



Low Energy Cost  
Düşük Enerji Maliyeti



## Çeşitli Streç Hood Uygulama Alanları

Application Fields

- Çimento ve kuru kimyasal ürün torbaları
- Şişe, damacana
- Kutu, ambalaj
- Kavanoz, teneke kaplar
- Beyaz eşya
- Tuğla
- Cement and dry chemical product bags
- Bottle and carboy
- Box and pack
- Jar and tin case
- White goods
- Brick

### Technical Specifications Teknik Özellikler

Capacity Max. Maksimum Kapasite	60 Unit loads / hour
Film Thickness Film Kalınlığı	60-180 µm
Package Height Max. Maksimum Paket Yüksekliği	1600-1800-2000-2200 mm
Product Net Weight Max. Maksimum Net Ürün Ağırlığı	1500-2000 kg
Pallet Dimensions Max.-Min. Palet Ölçüleri Max. - Min	Max 1100 x 1200 mm Min 750 x 750 mm
Machine Dimensions W x L x H Makine Boyutları / En x Boy x Yükseklik	3500x2960x4570 mm

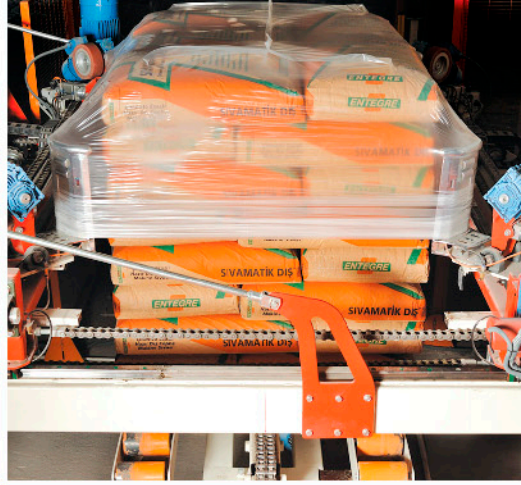
\* Special dimensions on request

\* İhtiyaca göre özel boyutlara göre imalat yapılabilir.





Resistance Against Environmental Impacts  
Dış Etkilere Karşı Dayanıklı



Good Protection to Product  
Ürünlerin İyi Koruması



Nice View  
Şık Görünüm

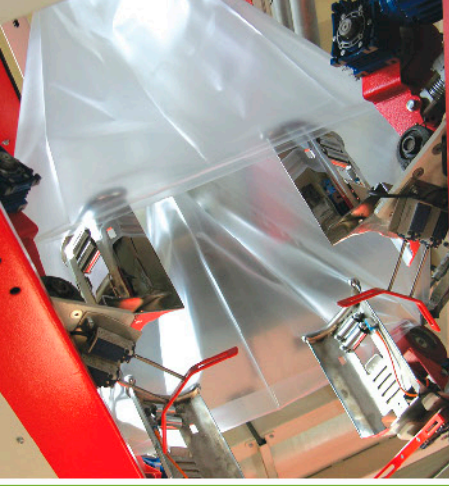


Stretch Hooder  
Technologies  
Streç Sarma Teknolojileri



# VS SERIES Stretch Hooder Machines

VS Serisi Streç Sarma Makinası



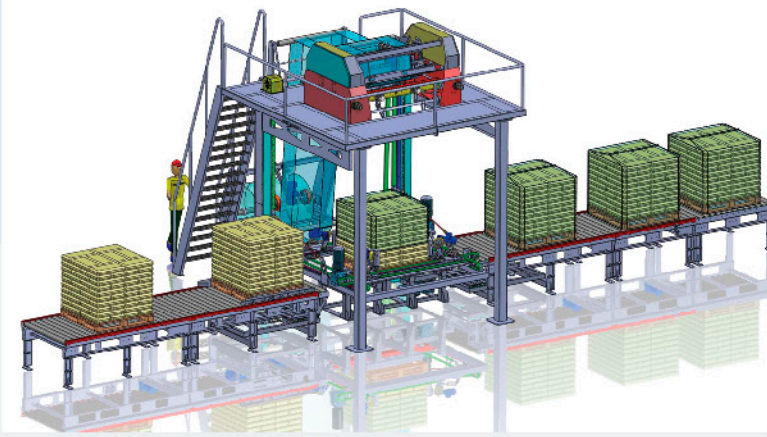
Measuring Stretch Film  
Streç Uzunluğu Ölçme



Collecting  
Film Sarma



Stretching  
Gerdirme



## Palet Streçleme Metodlarının Karşılaştırılması

### Streç hood yönteminin avantajları:

The Advantages of stretch hood methods:

- Devrilmeye karşı yüksek mukavemet
- Değişik boyutlardaki ürünler için yüksek esnek streç filmi imkanı.
- Film ve ürün arasındaki herhangi bir yapıştırıcı madde bulunmasına gerek olmaması
- Baskı film imkanı
- Güzel görünüm
- Su ve diğer çevresel etkilere karşı dayanım
- Ürüne herhangi bir zarar vermeme
- High resistance to tipping.
- Possibility of wrapping for products of different sizes.
- No need for additional adhesive between the films and products.
- Opportunity to print film.
- Nice view.
- Resistance against water and other environmental impacts.
- Not to cause any damage to the product.



**Fingers**  
Stretch Tutma ve Bırakma



**Stretching Frame Up and Down**  
Streç Giydirme



**Finished Product**  
Tamamlanmış Ürün

## Geleneksel streçleme metotlarının dezavantajları:

Disadvantages of traditional stretch hood methods:

### Shrink hood metodu;

Shrink hood methods;

- Yüksek enerji ve film tüketimi
- Yüksek enerji ve film tüketimi
- Yangın ve hasar riski
- Fire and damage risk
- Düşük dayanım performansı
- Low-resistance performance

### Streç sarma metodu;

Stretch wrapping methods;

- Sıklıkla streç rulosunun değişiminin gerekmesi nedeniyle düşük işletme yeteneği
- Düşük devrilme dayanımı
- Film üzerinde barkod okuma ve üzeri baskılı film imkanının bulunmaması
- Often change the stretch rolls
- Low resistance to tipping
- Printed on film and reads the barcode on the film does not have the possibility

**Dış etkenlere karşı ürün koruması**  
Protection against external factors of the product

**Ürünlerin görünümü**  
View products

**Ürünlerin sağlamlığı**  
Product durability

**Palet maliyeti**  
Pallet costs

**İşçilik maliyeti**  
Labor costs

**Yatırım maliyeti**  
Investment costs

**Enerji maliyeti**  
Energy cost

**Baskı film kullanabilme imkanı**  
Possibility of using print film

**Barkod okuma imkanı**  
Opportunity to read the barcode

**Üretim hızı**  
Production rate

**Streç Hooder**  
Stretch Hooder

**Streç Sarma**  
Stretch Wrap

**Şirink Sarma**  
Shrink Hood



# VS SERIES Stretch Hooder Machines

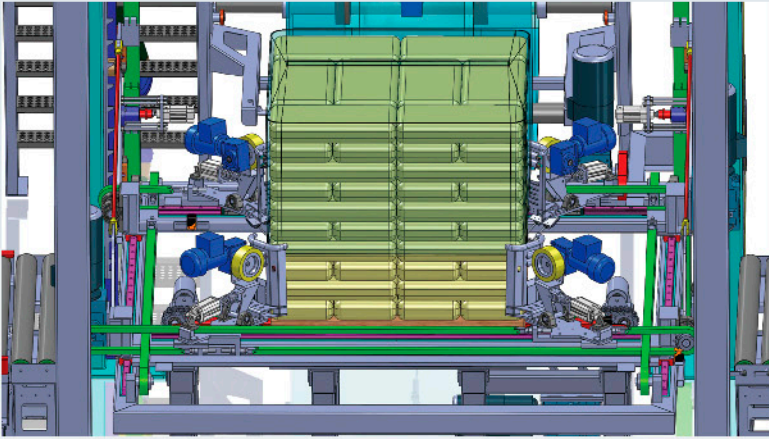
VS Serisi Streç Sarma Makinası



Resistance Against Fall Over  
Devrilmeye Karşı Dayanıklı



Low Energy Cost  
Düşük Enerji Maliyeti



## Çevre dostu

Environment Friendly

İhtiyaç duyulan malzeme miktarı ve enerji tüketimi bakımından geleneksel streçleme metodları ile karşılaştırıldığında tüketim çok daha düşüktür. Streç hood filmleri kullanımdan sonra kolaylıkla sökülebilir. Malzeme tamamıyla geri dönüşüme uygundur.

Bu yüzden, paket streçlenmesinde streç hood, çevre dostu bir metoddur.

Consumption is much lower than traditional wrapping methods in terms of the amount of material and energy needed. Stretch hood film can be easily removed after use and film suitable for recycling. Stretch hood is environmentally friendly because of these.

## Toz ve Su Sızdırmazlığı

Water and Dust Tightness

Toz ve nem, ürünleriniz için zararlı olan ve ürünlerinizin kalitesinin ve değerinin azalmasına neden olan en önemli etkenlerden biridir. Stretch hood, ürünlerinizin toz, nem ve diğer çevresel şartlara karşı korunması konusunda başarılı kanıtlanmış bir metoddur.

Dust and moisture, which may be harmful for your products and reduce the quality of your products is an important factor which causes. Stretch Hood has proven itself in the protection of your product against dust, moisture and other environmental conditions.

## Palet Altının Streçlenmesi

Wrapping Bottom Of Palet

Alt kısma kadar streçlenmesi sayesinde paketler ve palet birbirine sıkıca sabitlenir. Elastik film, yükün etrafında ve paletin altında daralır. Bu sayede mallar birbirine sıkı sıkı bir şekilde tutunmuş olur ve taşıma sırasında riskler minimuma indirilmiş olur.

Packages and pallets, are fixed to each other due to tight bottom of the pallet Wrapping and risks during transport minimize. Elastic film, narrow under the load and pallet.



Resistance Against Environmental Impacts  
Dış Etkilere Karşı Dayanıklı



Good Protection to Product  
Ürünlerin İyi Korunması



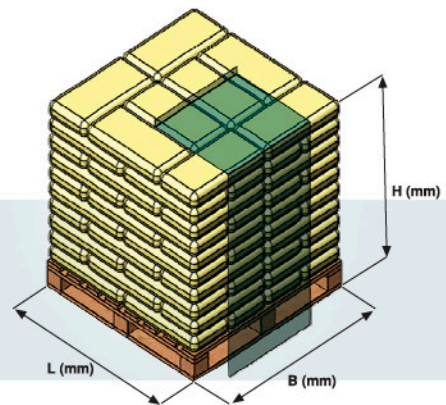
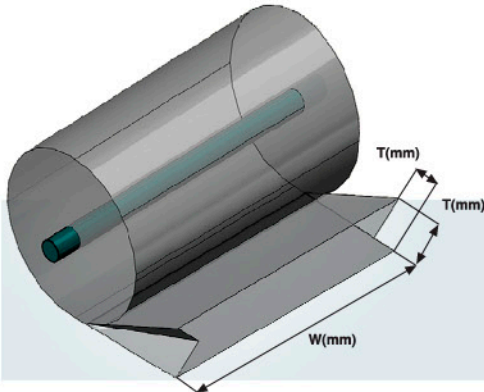
Nice View  
Şık Görünüm

## Bir Palet İçin Harcanan Film Miktarı

The Amount Of Film Required for a Palette

- L ve B : Palet Boyutları / Pallet Size (m)  
H : Palet Yüksekliği / Palet Height (m)  
C : Palet Çevresi / Pallet Perimeter (m) [ = 2x(L+B) ]  
CH : Kesme Yüksekliği / Cutting Height (m)

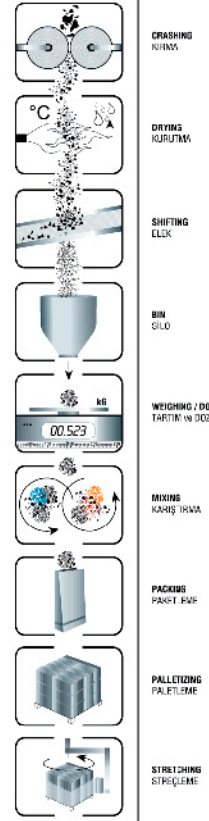
- p : Streç Film Yoğunluğu / Stretch Film Density ( ≈ 0,95 gr/m<sup>3</sup> )  
S : Film Kalınlığı / Film Thickness ( μm )  
M : Bir Paletin Streçlenmesi İçin Gerekli Malzeme Miktarı  
The Amount Of Stretch Film Used For A Palette.



Film Tüketimi / Film Consumption  
 $M = 0,75 \times C \times CH \times S \times p$



PRODUCT TRANSFERING  
ÜRÜN TAŞIMA



PROCESsing  
PROSES

PACKING  
PAKETLEME

Follow The  
Technology



VARLIK MAKİNA SANAYİ  
İÇ ve DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.

Adnan Kahveci Caddesi  
Kos Koop. San. Sit. 3. Blok No:2-4-6  
Hadımköy - İSTANBUL / TÜRKİYE  
Tel.: +90 212 798 26 25 / 5 Hat  
Fax: +90 212 798 26 29  
e-mail: info@varlikmakina.com.tr

[www.varlikmakina.com.tr](http://www.varlikmakina.com.tr)

