

TOWERMAK sistemi çeşitli sistemlerle donatılmıştır;

- **Yığın içinden sac metalleri otomatik ayırma:** Sac metalin köşesinde hareket eden, mıknatıs ile gerçekleştirilen bir fonksiyondur.
- **Kalınlık ölçüm kontrolü:** Sac metal yüklenmeden önce kalınlık ölçen bir sistemdir. İnsansız kullanım esnasında sistemin güvenilirliğinden emin olunmasını sağlar. Bu durumda, kalınlık lazer makine döngüsünün ihtiyaçlarına uygun değilse ayrı döngü tekrarlanır.
- **Boşaltma paleti üzerinde izin verilen maksimum yüksekliğe ulaşıldığında, işlenen sac metalin boşaltılmasını önlemek için, yüklenmemiş sacın maksimum yüksekliği doğrulanır.**
- **Z eksen düşüşü güvenlik cihazı:** Zeksendeki düşülerden kaçınmak (tarak). Her 7.9 inçlik alanda özel pozisyonlama ile tarak kolundaki düşüşü engelleyen çift pnömomatik silindirlendir.
- **Fotosellerle birlikte Sabit parmaklı sistem ve koruma sağlar.**



- **Manyetik Sıyrıcı:** Vantuzlar tamamıyla yukarı kalktığıında, manyetik sıyrıcı sistemi destekleyerek sac metali ayırır.
- **Jet Hava Üfleyci:** Sac metaller birbirlerine yapıştığıında, hava üfleyci birbirlerinden ayırır.
- **Pnömomatik Levha Sıyrıcı:** Sıkışmış levhaları ayırmak için sac metaller vakum ile aşağı yukarı sallanır.

KONTROLÖR

Siemens marka kontrolör sistemi 28 malzeme kodunu içerir;

- Robot konfigürasyonu için açık sistem,
- 5i7 inç dokunmatik ekran ve klavye (sistem ekran veya klavye ile yürütülebilir.)

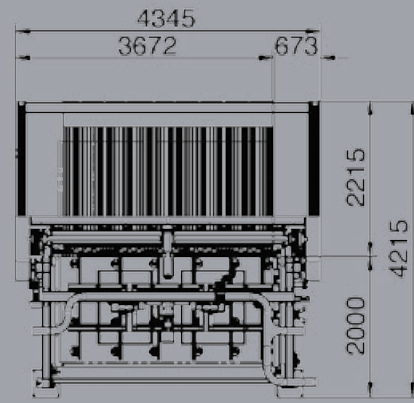
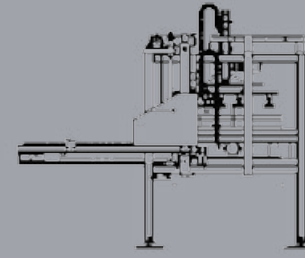
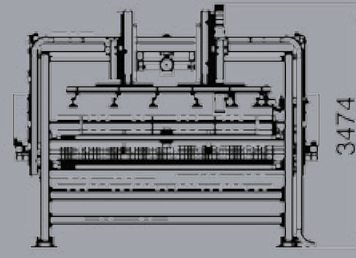


Organize Sanayi Bölgesi Lacivert Cad. No:6 Nilüfer - Bursa / TÜRKİYE

T: +90 224 294 75 00 (pbx) F: +90 224 294 75 49

www.ermaksan.com.tr | yisatis@ermaksan.com.tr

f /ermaksan.com.tr t /ermaksanmachine y /ErmaksanTV



TEKNİK ÖZELLİKLER

Standart Sac Metal	: 1500x3000mm e kadar
Sac kalınlığı	: min: 0.5mm maks: 20mm
Palet başına yük	: 3000 Kg
Yükleme yüksekliği	: maks. 150 mm
Boşaltma yüksekliği	: maks. 150 mm
Genel boyut	: 2460x4400x3000 (h) mm
Z eksen strok	: 1200mm
Z eksen hız	: 11,0 m/min
Yatay tarak strok	: 1600mm
Tarak hızı	: 10,0 m/min
Vantuz dikey strok	: 350 mm
Vantuz hızı	: 2.5 m/min
Çalışma döngüsü	: 120 sn.
Güç ve kontrol ünitesi	: SIEMENS

FIBERMAK
► Momentum Gen-2

TOWER

Full Otomatik Sac Yükleme ve Boşaltma Sistemi



FIBERMAK

► Momentum Gen-2

TOWER

Full Otomatik Sac Yükleme ve Boşaltma Sistemi

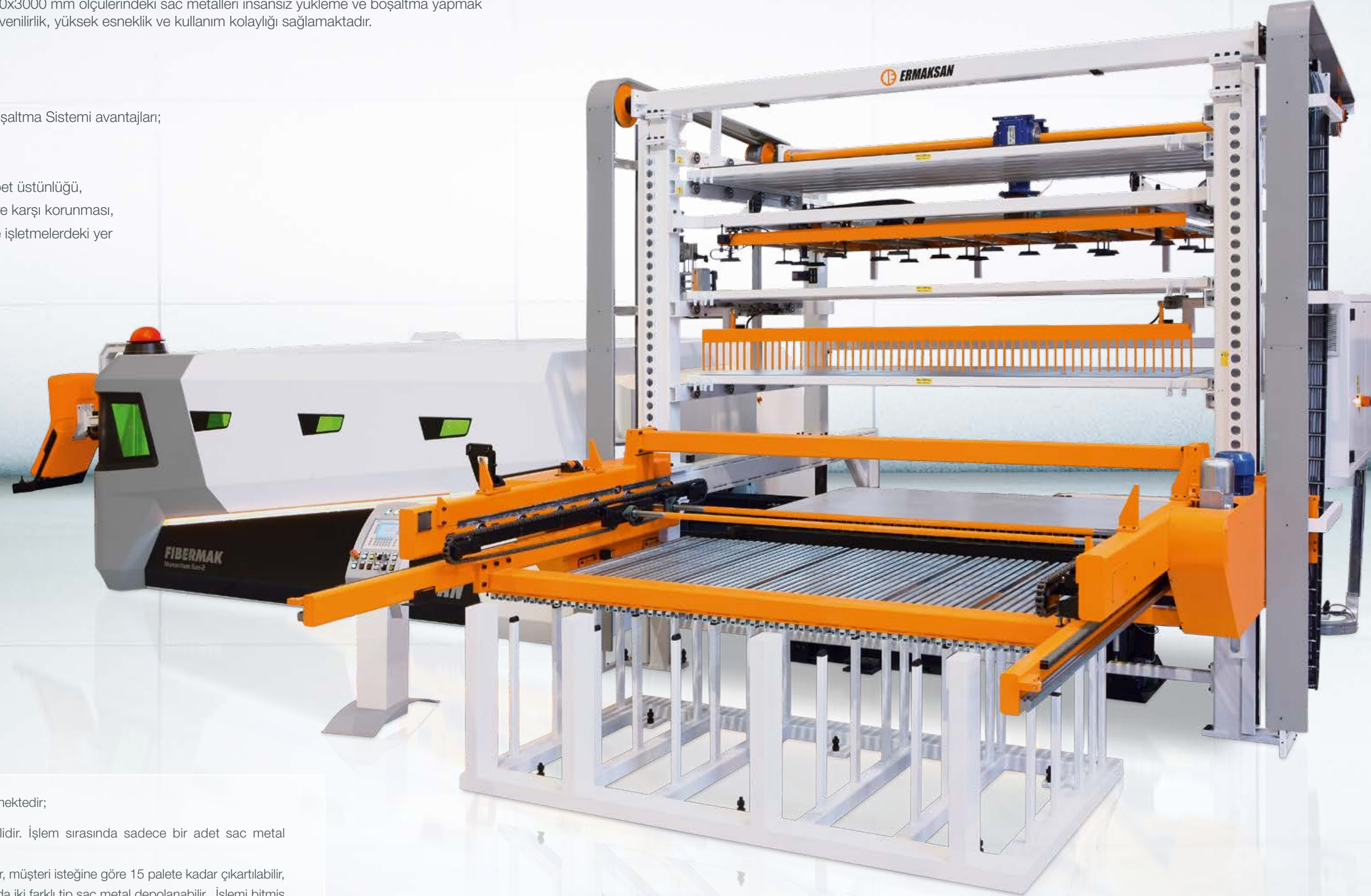
KESİNTİSİZ KESİM

Ermaksan'ın ürettiği hassas kesimler sunan Fibermak Momentum Gen-2, Tower sistemi ile seri üretim imkanı sağlar.

TOWER, lazer kesim makineleri için 1500x3000 mm ölçülerindeki sac metalleri insansız yükleme ve boşaltma yapmak için kullanılır. Sistem yüksek düzeyde güvenilirlik, yüksek esneklik ve kullanım kolaylığı sağlamaktadır.

TOWER Full otomatik Sac Yükleme ve Boşaltma Sistemi avantajları;

- 7/24 çalışma imkanı,
- Duruş kayıplarının ortadan kalkması,
- Birim maliyet avantajının getirdiği rekabet üstünlüğü,
- Hassas sacların darbelere ve çizilmelere karşı korunması,
- Kule tipi çoklu palet istifleme sistemi ile işletmelerdeki yer kayıplarına karşı en ideal çözüm.



X Referans Kolu: Bu kol sac metali referanslamayı ve vantuz için hassas kullanımı sağlar.



Stok Alanı: Otomatik sistem sac metali alır ve uygun stok alanına yerleştirir.



İşlenmemiş sac metali kaldırmak için vantuzlar: Yükleme paleti üzerinden kol kavrama yerleştirme yapar. Bu kolun görevi metal levha altındaki tarak cihazın girişine izin vermek için işlenmemiş sac metali almak ve sacı tarak üzerine yatırmaktır.

TOWER isteğe göre 2 ayrı modelde üretilebilmektedir;

- **Basic Tower:** Stok alanı standart 2 paletlidir. İşlem sırasında sadece bir adet sac metal depolanabilir.
- **Compact Tower:** Stok alanı en az 3 paletlidir, müşteri isteğine göre 15 palete kadar çıkartılabilir, her palet 3000 kilo yüklenebilir. Farklı alanlarda iki farklı tip sac metal depolanabilir. İşlemi bitmiş sac metaller diğer alanda depolanabilir.