

Turkey
Discover
the potential



poleks.com.tr


GrinMac

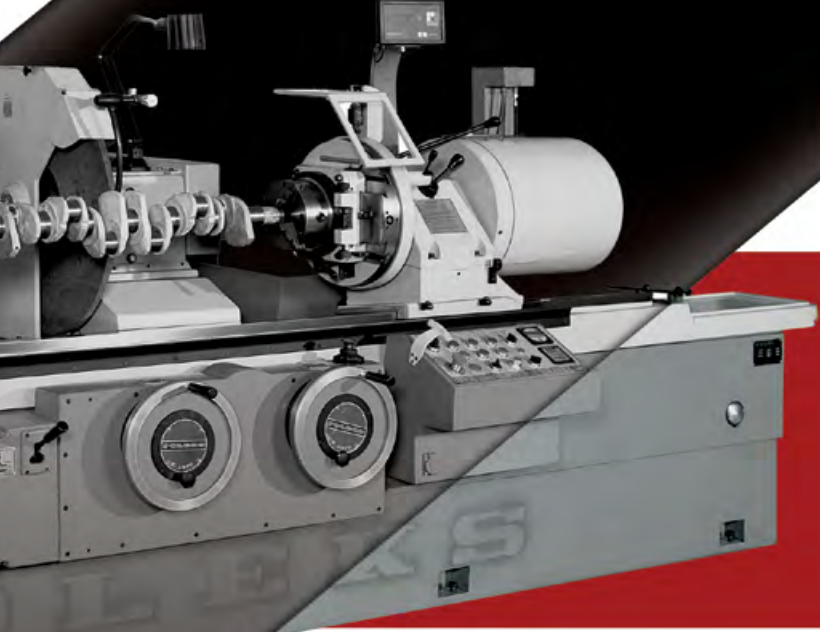
SINCE 1970



QUALITY

Yüksek sorumluluk, zamanında teslimat ve profesyonel üretim anlayışı...

High responsibility, timely delivery and professional production understanding...



%100 YERLİ

1970 yılında Türkiye'de ilk Motor Yenileme Makinelerini üreterek yola çıkan POLEKS, bugün Satış Taşılama Makineleri üretiminde de öncü bir firmadır. Avrupa standartlarında, CE kalite belgesiyle yüksek kalitede makineler üreten firmamız toplamda 12.500 m² kapalı alanda faaliyet göstermektedir. Yeni ürün geliştirme süresini kısaltmak, üretimde esneklik kazandırarak teslimat hızını artırmak amacıyla 2009 yılında kendi bünyesindeki POLDÖK dökümanesi kuranak yatırımlarını devam ettirmiştir. Yıllık 200-300 adetlik makine üretim kapasitesi ve 80 kişilik kalifiye ekibimizle İtalya'dan Rusya'ya, Endonezya'dan Peru'ya 100'ün üzerinde ülkeye ihracat yapmaktayız. Ürettiğimiz makinelerimizi daha verimli ve pratik kullanabilmeniz amacıyla AR-GE çalışmalarımız devam etmektedir. İşinize özel makineler de üreten firmamızda tüm ürünlerimizi uzun yıllar sizlere sorunsuz hizmet verecek şekilde tasarlamaktayız. Değişmez prensiplerimiz daima kalite, zamanında teslim, uygun fiyat ve satış sonrası hizmettir. POLEKS; yeni makina tasarımları, sektörün nabzını tutan yönetim vizyonu ve diğer firmalara örnek olan yaklaşımıyla her geçen gün büyümeyi sürdürmektedir.

TR

EN

POLEKS started its journey in 1970 with manufacturing the first Engine Rebuilding Machines in Turkey is also the leading company of Surface Grinding Machines manufacturing today. Operating in a total of 12.500 m² closed area; our company produces European quality machines with the CE certificate. In order to shorten the development period of new products and to increase the delivery speed by bringing flexibility in production, in 2009, it established its own POLDÖK Foundry and continued its investments.

From Italy to Russia, Indonesia to Peru, with our 200-300 machines/year capacity and 80 qualified employees, we export to over 100 countries. Our R & D works continue for you to use our machines more efficiently and practically. As well as manufacturing custom-made machines for your works, we design all of our products in a way that will provide you with trouble-free service for many years. Unchangeable principles of our company are always good quality, timely delivery, fair price and after-sales services.

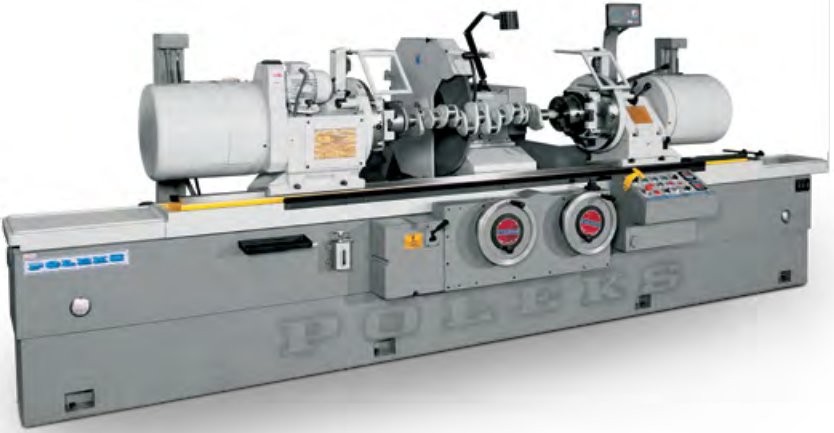
POLEKS has been growing with each passing day with new machine designs, management vision that oversees the sector and its approach that sets an example for the other companies.



	Teknik Özellikler	Specifications	KT 3000
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Punta yüksekliği	Height of center over table	mm 450
	Max. Puntalar arası mesafe	Max. Distance between centers(2 executions)	mm 3000
	Max. dönme çapı (kutru)	Max. Swing over Table	mm 900
	Kafa ayna stroku	Max. Head offset	mm 170
	Yeni taşla Maximum taşlama çapı	Max. Diameter ground with full-size wheel	mm 300
	Merkezler arası Maximum ağırlık	Max. Mass admitted between centers	kg 300
	Dururken Maximum ağırlık	Max. Weight admitted with rests	kg 600
	İş bağlama ayna çapları	Self-centering chuck diameter	mm 250
	Her el çevirişte tablanın mikrometrik ilerlemesi	Table Micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn) 6
	Tabla otomatik hızlı ilerlemesi	Table automatic quik movement	mm/dk (mins) 5000
	İş dönme devirleri (aynanın) elektronik ayarlı	Workpiece rotation speed (steplless)	r.p.m 0 - 100
	Taş çapı	Grinding wheel diameter	mm 815
	Max. Taş kalınlığı	Max. Grinding wheel thickness	mm 60
	Min. Taş kalınlığı	Min. Grinding wheel thickness	mm 20
Wheel head Taş kafası	Kafaların yer değiştirmesi için hava basıncı	Air pressure for heads displacement	bar 4
	Taş kafası hidrolik hızlı ilerlemesi	Wheelhead hydraulic fast traverse speed	mm 150
	Taş kafası mikrometrik ilerlemesi	Wheelhead micrometer feed speed	mm 170
	Taş kafasının elle dödürülmesindeki ilerlemesi	Wheelhead micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur (turn) 3
	Taş kafasının itme beslemesi (hassas paso)	Precision incremental feed	mm 0.01-0.02
Motor	Taş motor gücü	Grinding wheel motor power	kw 5.5
	İş çevirme motor gücü	Workhead motor power	kw 0.75
	Hidrolik ünitesi motor gücü	Hydraulic unit motor power	kw 1.5
	Tabla kontrol motor gücü	Table control motor power	kw 1
	Sogutma ünitesi motor gücü	Cooling unit motor power	kw 0.18
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 8500
	Makine boyu	Length of machine	mm 5500
	Makine eni	Width of machine	mm 2600-2300
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1600
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 5500

Krank Taşlama Makinesi Crankshafts Grinding Machine

KT
2250



	Teknik Özellikler	Specifications	KT 2250
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Punta yüksekliği	Height of center over table	mm 300
	Max. Puntalar arası mesafe	Max. Distance between centers (2 executions)	mm 2250
	Max. dönme çapı (kutru)	Max. Swing over table	mm 600
	Kafa ayna stroku	Max. Head offset	mm 140
	Yeni taşla Maximum taşlama çapı	Max. Diameter ground with full-size wheel	mm 300
	Merkezler arası Maximum ağırlık	Max. Mass admitted between centers	kg 300
	Dururken Maximum ağırlık	Max. Weight admitted with rests	kg 600
	İş bağlama ayna çapları	Self-centering chuck diameter	mm 200
	Her el çevirişte tablanın mikrometrik ilerlemesi	Table micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn) 6
	Tabla otomatik hızlı ilerlemesi	Table automatic quik movement	mm/dk(mins) 4875
	İş dönme devirleri (aynanın) elektronik ayarlı	Workpiece rotation speed (stepless)	r.p.m 0 - 100
	Taş çapı	Grinding wheel diameter	mm 815
	Max. Taş kalınlığı	Max. Grinding wheel thickness	mm 60
	Min. Taş kalınlığı	Min. Grinding wheel thickness	mm 20
	Kafaların yer değiştirmesi için hava basıncı	Air pressure for heads displacement	bar 4
Wheel head Taş kafası	Taş kafası hidrolik hızlı ilerlemesi	Wheelhead hydraulic fast traverse speed	mm 150
	Taş kafası mikrometrik ilerlemesi	Wheelhead micrometer feed speed	mm 170
	Taş kafasının elle dödürülmesindeki ilerlemesi	Wheelhead micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn) 3
	Taş kafasının itme beslemesi (hassas paso)	Precision incremental feed	mm 0.01-0.02
Motor	Taş motor gücü	Grinding wheel motor power	kw 5.5
	İş çevirme motor gücü	Workhead motor power	kw 0.75
	Hidrolik ünitesi motor gücü	Hydraulic unit motor power	kw 1.5
	Tabla kontrol motor gücü	Table control motor power	kw 1
	Soğutma ünitesi motor gücü	Cooling unit motor power	kw 0.18
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 7000
	Makine boyu	Length of machine	mm 4750
	Makine eni	Width of machine	mm 2050
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1600
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 4550



	Teknik Özellikler	Specifications	KT 1800
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Punta yüksekliği	Height of center over table	mm 300
	Max. Puntalar arası mesafe	Max.Distance between centers(2 executions)	mm 1800
	Max. Dönme çapı (kutru)	Max. Swing over Table	mm 600
	Kafa ayna stroku	Max. Head offset	mm 140
	Yeni taşla Maximum taşlama çapı	Max. Diameter ground with full-size wheel	mm 300
	Merkezler arası Maximum ağırlık	Max. Mass admitted between centers	kg 300
	Dururken Maximum ağırlık	Max. Weight admitted with rests	kg 600
	İş bağlama ayna çapları	Self-centering chuck diameter	mm 200
	Her el çevirişte tablanın mikrometrik ilerlemesi	Table micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn) 6
	Tabla otomatik hızlı ilerlemesi	Table automatic quik movement	mm/dk(mins) 4875
	İş dönme devirleri (aynanın) elektronik ayarlı	Workpiece rotation speed (stepless)	r.p.m 0 - 100
	Taş çapı	Grinding wheel diameter	mm 815
	Max. Taş kalınlığı	Max. Grinding wheel thickness	mm 60
	Min. Taş kalınlığı	Min. Grinding wheel thickness	mm 20
	Kafaların yer değiştirmesi için hava basıncı	Air pressure for heads displacement	bar 4
Wheel head Taş kafası	Taş kafası hidrolik hızlı ilerlemesi	Wheelhead hydraulic fast traverse speed	mm 150
	Taş kafası mikrometrik ilerlemesi	Wheelhead micrometer feed speed	mm 170
	Taş kafasının elle dödürülmesindeki ilerlemesi	Wheelhead micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn) 3
	Taş kafasının itme beslemesi(hassas paso)	Precision incremental feed	mm 0.01-0.02
Motor	Taş motor gücü	Grinding wheel motor power	kw 5.5
	İş çevirme motor gücü	Workhead motor power	kw 0.75
	Hidrolik ünitesi motor gücü	Hydraulic unit motor power	kw 1.5
	Tabla kontrol motor gücü	Table control motor power	kw 1
	Soğutma ünitesi motor gücü	Cooling unit motor power	kw 0.18
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 6050
	Makine boyu	Length of machine	mm 4450
	Makine eni	Width of machine	mm 2040
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1600
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 4250

Krank Taşlama Makinesi

Crankshafts Grinding Machine

KT
1600



	Teknik Özellikler	Specifications	KT 1600
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Punta yüksekliği	Height of center over table	mm 300
	Max. Puntalar arası mesafe	Max. Distance between centers(2 executions)	mm 1600
	Max. Dönme çapı (kutru)	Max. Swing over Table	mm 600
	Kafa ayna stroku	Max. Head offset	mm 140
	Yeni taşla Maximum taşlama çapı	Max. Diameter ground with full-size wheel	mm 300
	Merkezler arası Maximum ağırlık	Max. Mass admitted between centers	kg 300
	dururken Maximum ağırlık	Max. Weight admitted with rests	kg 600
	İş bağlama ayna çapları	Self-centering chuck diameter	mm 200
	Her el çevirişte tablanın mikrometrik ilerlemesi	Table micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn) 6
	Tabla otomatik hızlı ilerlemesi	Table automatic quik movement	mm/dk(mins) 4875
	İş dönme devirleri (aynanın) elektronik ayarlı	Workpiece rotation speed (steplless)	r.p.m 0 - 100
	Taş çapı	Grinding wheel diameter	mm 815
	Max. Taş kalınlığı	Max. Grinding wheel thickness	mm 60
	Min. Taş kalınlığı	Min. Grinding wheel thickness	mm 20
Wheel head Taş kafası	Kafaların yer değiştirilmesi için hava basıncı	Air pressure for heads displacement	bar 4
	Taş kafası hidrolik hızlı ilerlemesi	Wheelhead hydraulic fast traverse speed	mm 150
	Taş kafası mikrometrik ilerlemesi	Wheelhead micrometer feed speed	mm 170
	Taş kafasının elle dödürülmesindeki ilerlemesi	Wheelhead micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn) 3
	Taş kafasının itme beslemesi(hassas paso)	Precision incremental feed	mm 0.01-0.02
Motor	Taş motor gücü	Grinding wheel motor power	kw 5.5
	İş çevirme motor gücü	Workhead motor power	kw 0.75
	Hidrolik ünitesi motor gücü	Hydraulic unit motor power	kw 1.5
	Tabla kontrol motor gücü	Table control motor power	kw 1
	Sogutma ünitesi motor gücü	Cooling unit motor power	kw 0.18
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 5850
	Makine boyu	Length of machine	mm 4250
	Makine eni	Width of machine	mm 2040
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1600
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 4000

Silindir Rektefiye ve Yüzey Tarama Makinesi Cylinder Boring and Surface Milling Machine



	Teknik Özellikler	Specifications	RM 2500
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Rektefiye çapı	Max. Boring diameter	mm 400
	Min. Rektefiye çapı	Min. Boring diameter	mm 85
	Max Frezeleme genişliği	Max milling width	mm 450
	Mil eksenini ile kızak arası mesafe	Distance between spindle centerline to column	mm 550
	Max. Rektefiye stroku (standart başlık ile)	Max. Boring stroke (with standard boring head)	mm 1000
	Tabla çalışma yüzeyi	Table working surface	mm 3000x700
	Max. Tablanın boyuna hareketi	Max. Longitudinal travel of table	mm 2500
Speeds Hız	Tablanın enine hareketi	Max table cross traverse	mm 110
	Rektefiye başlığı dönüş devri (kadememiz)	Spindle rotation speeds (speed adjustable)	d/dk(rpm) 0-700
	Mil pasosu rektefiyeleme hızı (kadememiz)	Spindle head fine feed speed (speed adjustable)	mm/dk(min) 0.08-0.12 / 0.06-2.00
	Rektefiye başlığının hızlı hareketi (aşağı ve yukarı) (kadememiz)	Spindle head fast feed, up and down (speed adjustable)	mm/dk(min) 6000
	Tabla seri hareket hızı	Table quick feed speed	mm/dk(min) 10000
	Tabla otomatik ilerlemesi hızı (kadememiz)	Table automatic fine feed speeds (speed adjustable)	mm/sn(sec) 0.06-5.00
	Elektrik sistemi	Electric system	V 380-24
Motor	Mil motoru	Spindle motor	Kw 3
	Şanzıman hareket motoru (yukarı-aşağı)	Spindle head traverse, up and down motor	Kw 1
	Tabla otomatik ilerleme motoru	Table automatic feed motor	Kw 1.5
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 9500
	Makine boyu	Length of machine	mm 7000
	Makine eni	Width of machine	mm 2000
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 3230
	Makine	Weight of machine	kg 8000

Silindir Rektefiye ve Yüzey Tarama Makinesi Cylinder Boring and Surface Milling Machine

RM
500



V KIZAK
SİSTEMİ

	Teknik Özellikler	Specifications	RM 500
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Rektefiye çapı	Max. Boring diameter	mm 320
	Min. Rektefiye çapı	Min. Boring diameter	mm 50
	Max Frezeleme genişliği	Max milling width	mm 450
	Mil eksenini kızak arası mesafe	Distance between spindle centerline to column	mm 550
	Max. Rektefiye stroku (standart başlık ile)	Max. Boring stroke(with standard boring head)	mm 1000
	Tabla çalışma yüzeyi	Table working surface	mm 1980x520
Speeds Hız	Max. Tablanın boyuna hareketi	Max. Longitudinal travel of table	mm 2100
	Tablanın enine hareketi	Max table cross traverse	mm 110
	Rektefiye başlığı dönüş devri (kademersiz)	Spindle rotation speeds (speed adjustable)	d/dk(rpm) 0-700
	Mil pasosu rektefiyeleme hızı (kademersiz)	Spindle head fine feed speed (speed adjustable)	mm/dk(min) 0 - 2.00
	Rektefiye başlığının hızlı hareketi (aşağı ve yukarı) (kademersiz)	Spindle head fast feed,up and down (speed adjustable)	mm/dk(min) 1400
	Tabla seri hareket hızı	Table quick feed speed	mm/dk(min) 10000
Elektrik/Electric	Tabla otomatik ilerlemesi hızı (kademersiz)	Table automatic fine feed speeds (speed adjustable)	mm/sn(sec) 0 - 5.00
	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
	Mil motoru	Spindle motor	Kw 3
	Şanzıman hareket motoru (yukarı-aşağı)	Spindle head traverse,up and down motor	Kw 1
	Tabla otomatik ilerleme motoru	Table automatic feed motor	Kw 1
	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 4810
Ebatlar Dimensions	Makine boyu	Length of machine	mm 2830
	Makine eni	Width of machine	mm 1650
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 2500
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 3600

**RM
320**

Silindir Rektefiye ve Yüzey Tarama Makinesi Cylinder Boring and Surface Milling Machine

**V KIZAK
SİSTEMİ****NEW
MODEL**

	Teknik Özellikler	Specifications	RM 320
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Rektefiye çapı	Max. Boring diameter	mm 320
	Min. Rektefiye çapı	Min. Boring diameter	mm 50
	Max. Frezeleme genişliği	Max milling width	mm 450
	Mil eksenli ile kızak arası mesafe	Distance between spindle centerline to column	mm 400
	Max. Rektefiye stroku(standart başlık ile)	Max. Boring stroke (with standard boring head)	mm 1000
	Tabla çalışma yüzeyi	Table working surface	mm 1590x530
	Max. Tablanın boyuna hareketi	Max. Longitudinal travel of table	mm 1890
Speeds Hız	Tablanın enine hareketi	Max table cross traverse	mm 110
	Rektefiye başlığı dönüş devri (kadememiz)	Spindle rotation speeds (speed adjustable)	d/dk(rpm) 0-700
	Mil pasosu rektefiyeleme hızı (kadememiz)	Spindle head fine feed speed (speed adjustable)	mm/dk(min) 0 - 2,00
	Rektefiye başlığının hızlı hareketi (asağı ve yukarı)-(kadememiz)	Spindle head fast feed, up and down (speed adjustable)	mm/dk(min) 1400
	Tabla seri hareket hızı	Table quick feed speed	mm/dk(min) 10000
Elektrik/Electric	Tabla otomatik ilerlemesi hızı (kadememiz)	Table automatic fine feed speeds (speed adjustable)	mm/sn(sec) 0 - 5,00
	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
Motor	Mil motoru	Spindle motor	Kw 3
	Şanzıman hareket motoru (yukarı-aşağı)	Spindle head traverse, up and down motor	Kw 1
	Tabla otomatik ilerleme motoru	Table automatic feed motor	Kw 1
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 4300
	Makine boyu	Length of machine	mm 2400
	Makine eni	Width of machine	mm 1654
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 2450
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 3300



Silindir Rektefiye ve Yüzey Tarama Makinesi Cylinder Boring and Surface Milling Machine

RM
200



V KIZAK
SİSTEMİ

	Teknik Özellikler	Specifications	RM 200
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Rekтеfiye çapı	Max. Boring diameter	mm 200
	Min. Rekтеfiye çapı	Min. Boring diameter	mm 35
	Max. frezeleme genişliği	Max. milling width	mm 450
	Mil eksenі ile kızak arası mesafe	Distance between spindle centerline to column	mm 400
	Max. Rekтеfiye stroku (standart başlık ile)	Max. Boring stroke (with standard boring head)	mm 750
	Tabla çalışma yüzeyi	Table working surface	mm 1100x460
	Max. Tablanın boyuna hareketi	Max. Longitudinal travel of table	mm 1200
Speeds Hız	Tablanın enine hareketi	Max. table cross traverse	mm 100
	Rektefiye başlığı dönüş devri (kademersiz)	Spindle rotation speeds (speed adjustable)	d/dk(rpm) 0-600
	Mil pasosu rekтеfiyeleme hızı (kademersiz)	Spindle head fine feed speed (speed adjustable)	mm/dk(min) 0.08-0.12
	Rektefiye başlığının hızlı hareketi (aşağı ve yukarı) (kademersiz)	Spindle head fast feed, up and down (speed adjustable)	mm/dk(min) 1400
	Tabla seri hareket hızı	Table quick feed speed	mm/dk(min) none
Elektrik/Electric	Tabla otomatik ilerlemesi hızı (kademersiz)	Table automatic fine feed speeds (speed adjustable)	mm/sn(sec) 0,9
	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
Motor	Mil motoru	Spindle motor	Kw 2
	Şanzıman hareket motoru (yukarı-aşağı)	Spindle head traverse, up and down motor	Kw 1
	Tabla otomatik ilerleme motoru	Table automatic feed motor	Kw 1
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 3000
	Makine boyu	Length of machine	mm 1900
	Makine eni	Width of machine	mm 1500
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 2250
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 2500



	Teknik Özellikler	Specifications	HM 400
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Honlama kapasitesi	Max. Honing capacity	mm 260
	Min. Honlama kapasitesi	Min. Honing capacity	mm 25
	Strok kursu derinlik	Stroke bore deepness	mm 400
	Honlama mil devirleri	Honing spindle speed	rpm 40x80
	Strok ilerleme hızı (kabili ayar)	Spindle stroke speed	m/dk 0.18
	Tabla boyutu	Table surface	mm 600x1500
	Tabla gezintisi	Table travel	mm 1000
	Min. Mil tabla arası mesafe	Min. Distance between spindle and table	mm 250
Motor	Max. Mil tabla arası mesafe	Max. Distance between spindle and table	mm 1300
	Devir motor gücü	Spindle motor power	kw 1.1
	Hidrolik motoru	Hydraulic motor power	kw 1.5
	Soğutma ünitesi devir daim motoru	Cooling unit pump motor power	kw 0.19
Elektrik / Electric	Şazıman iniş kalkış motoru	Lifting and lowering of head motor power	kw 0.75
	Elektrik sistem	Electric system	v 380 - 24
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 3150
	Makine boyu	Length of machine	mm 1650
	Makine eni	Width of machine	mm 1300
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 2700
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 900

Hidrolik Yüzey Frezeleme ve Taşlama Makinesi

Hydraulic Milling and Grinding Engine Block's Flat Surfaces

YT
1800



	Teknik Özellikler	Specifications	YT 1800
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm 1700x320
	Max. Taşlama boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm 1800
	Max. Taşlama eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm 400
	Tabla merkezi ile diğ sütun arası	Distance between column guides and table center	mm 450
	Max. Tabla ile taş arası mesafe	Max. Distance from wheel to table surface	mm 900
Paso Feed	Max/min. Tabla hızı (-X eksen)	Max/min. Table speed (-X axis)	m/dk 0 - 8000
	Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Manual feed (-Z axis)	mm 0.01
Kesici Taş Grinding Wheel	Kesici taş çapı (max)	Segmental grinding wheel diameter (max)	mm 400
	Kesici taş devri (kademeli)	Grinding wheel rotation speed (speed adjustable)	rpm 1 - 1400
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	v 380 - 24
Motor	Strok motoru (Z)	Stroke motor (Z)	kw 0.37
	Hidrolik motor (X)	Hydraulic motor(X)	kw 2
	Kesici taş motoru	Spindle motor	kw 5.5
	Soğutma ünitesi devir daim su motoru	Cooling unit pump motor	kw 0.37
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 4820
	Makine boyu	Length of machine	mm 3020
	Makine eni	Width of machine	mm 1400
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 2250
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 2850



	Teknik Özellikler	Specifications	YT 1200
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm 1300x300
	Max. Taşlama boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm 1200
	Max. Taşlama eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm 300
	Tabla merkezi ile diik sütun arası	Distance between column guides and table center	mm 400
	Max. Tabla ile taş arası mesafe	Max. Distance from wheel to table surface	mm 600
Paso Feed	Max/min. Tabla hızı (-X eksen)	Max/min. Table speed (-X axis)	m/dk 0 - 8000
	Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Manual feed (-Z axis)	mm 0.01
Kesici Taş Grinding Wheel	Kesici taş çapı (max)	Segmental grinding wheel diameter (max)	mm 350
	Kesici taş devri (kademersiz)	Grinding wheel rotation speed (speed adjustable)	rpm 1 - 1400
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	v 380 - 24
Motor	Strok motoru (Z)	Stroke motor (Z)	kw 0.37
	Hidrolik motor (X)	Hydraulic motor (X)	kw 2
	Kesici taş motoru	Spindle motor	kw 2.9
	Soğutma devir daim su motoru	Cooling unit pump motor	kw 0.37
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 4000
	Makine boyu	Length of machine	mm 2530
	Makine eni	Width of machine	mm 1305
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 2020
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 1925

Yatay Milli Sath Taşlama Makinesi Horizontal Spindle Surface Grinding Machine

YTU
800 NC



	Teknik Özellikler	Specifications		YTU 800 NC
	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm	400X1000
Makine Kapasitesi	Max. Taşlama boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm	800
Machine Capacity	Max. Taşlama eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm	400
	Max. Tabla ile taş mili merkezi arası mesafe	Max. Distance from center of spindle to table	mm	553
	Max/min. Tabla hızı (-X eksen)	Max/min. Table speed (-X axis)	m/dk	1 - 20
Paso	Otomatik paso ilerlemesi (-Y eksen)	Automatic feed (-Y axis)	mm	0.1 - 40
Feed	Min.Manuel paso ilerlemesi (-Y eksen)	Min. Manual feed (-Y axis)	mm	0.02
	Otomatik paso ilerlemesi (-Z eksen)	Automatic feed (-Z axis)	mm	0.01 - 0.02
	Min.Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Min. Manual feed (-Z axis)	mm	0.005
Kesici Taş	Kesici taş çapı (max)	Grinding wheel diameter (max)	mm	305X40x127
Grinding Wheel	Kesici taş devri	Grinding wheel rotation speed	rpm	1400
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	v	380 - 24
	Strok motoru (Z)	Stroke motor (Z)	kw	0.37
	İlerleme motoru (Y)	Traverse motor (Y)	kw	0.37
Motor	Hidrolik motor (X)	Hydraulic motor (X)	kw	4
	Kesici taş motoru	Spindle motor	kw	5.5
	Otomatik yağlama motoru	Automatic lubrication pump motor	kw	0.18
	Devir daim su motoru	Water pump motor	kw	0.37
	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm	3450
Ebatlar	Makine boyu	Length of machine	mm	2600
Dimensions	Makine eni	Width of machine	mm	1900
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm	1900
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg	3950

Yatay Milli Satıh Taşlama Makinesi Horizontal Spindle Surface Grinding Machine



	Teknik Özellikler	Specifications		YTU 1000-H (NC)	YTU 1000 (NC)
	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm	400x1000	400x1000
Makine Kapasitesi	Max. Taşlama boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm	1000	1000
Machine Capacity	Max. Taşlama eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm	400	400
	Max. Tabla ile taş mili merkezi arası mesafe	Max. Distance from center of spindle to table	mm	823	553
	Max/min. Tabla hızı (-X eksen)	Max/min. Table speed (-X axis)	m/dk	1 - 20	1 - 20
Paso	Otomatik paso ilerlemesi (-Y eksen)	Automatic feed (-Y axis)	mm	0.1- 40	0.1- 40
Feed	Min. Manuel paso ilerlemesi (-Y eksen)	Min. Manual feed (-Y axis)	mm	0.02	0.02
	Otomatik paso ilerlemesi (-Z eksen)	Automatic feed (-Z axis)	mm	0.01-0.02	0.01-0.02
	Min. Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Min. Manual feed (-Z axis)	mm	0.005	0.005
Kesici Taş	Kesici taş çapı (max)	Grinding wheel diameter (max)	mm	305x40x127	305x40x127
Grinding Wheel	Kesici taş devri	Grinding wheel rotation speed	rpm	1400	1400
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	v	380 - 24	380 - 24
	Strok motoru (Z)	Stroke motor (Z)	kw	0.37	0.37
	İlerleme motoru (Y)	Traverse motor (Y)	kw	0.37	0.37
Motor	Hidrolik motor (X)	Hydraulic motor(X)	kw	4	4
	Kesici taş motoru	Spindle motor	kw	5.5	5.5
	Otomatik yağlama motoru	Automatic lubrication pump motor	kw	0.18	0.18
	Devir daim su motoru	Water pump motor	kw	0.37	0.37
	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm	3450	3450
Ebatlar	Makine boyu	Length of machine	mm	2600	2600
Dimensions	Makine eni	Width of machine	mm	1900	1900
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm	2200	1900
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg	4400	4350

Yatay Milli Satih Taşlama Makinesi Horizontal Spindle Surface Grinding Machine

YTU
400



	Teknik Özellikler	Specifications	YTU 400
	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm 500x200
Makine Kapasitesi	Max. Taşlama boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm 400
Machine Capacity	Max. Taşlama eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm 200
	Max. Tabla ile taş mili merkezi arası mesafe	Max. Distance from center of spindle to table	mm 475
	Max/min. Tabla hızı (-X eksen)	Max/min. Table speed (-X axis)	m/dk 1-20
Paso	Otomatik paso ilerlemesi (-Y eksen)	Automatic feed (-Y axis)	mm 0.1-40
Feed	Min. Manuel paso ilerlemesi (-Y eksen)	Min. Manual feed (-Y axis)	mm 0.02
	Otomatik paso ilerlemesi (-Z eksen)	Automatic feed (-Z axis)	mm 0.01-0.02
	Min.Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Min. Manual feed (-Z axis)	mm 0.005
Kesici Taş	Kesici taş çapı (max)	Grinding wheel diameter(max)	mm 250x30x76.2
Grinding Wheel	Kesici taş devri	Grinding wheel rotation speed	rpm 1400
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	v 380 - 24
	Strok motoru (-Z axis)	Stroke motor (-Z axis)	kw 0.37
	İlerleme motoru (-Y axis)	Traverse motor (-Y axis)	kw 0.37
Motor	Hidrolik motor (-X axis)	Hydraulic motor(-X axis)	kw 4
	Kesici taş motoru	Spindle motor	kw 2.2
	Otomatik yağlama motoru	Automatic lubrication pump motor	kw 0.18
	Devir daim su motoru	Water pump motor	kw 0.37
	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 1600
Ebatlar	Makine boyu	Length of machine	mm 1120
Dimensions	Makine eni	Width of machine	mm 1400
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1730
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 1450

Yatay Milli Sath Taşlama Makinesi Horizontal Spindle Surface Grinding Machine

İsteğe göre servo motor kontrol ünitesi yapılır.
If required servo motor control unit can be applied.



	Teknik Özellikler	Specifications		YTU 1300 NC	YTU 1300
	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm	500x1500	500x1500
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Taşlama boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm	1300	1300
	Max. Taşlama eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm	600	600
	Max. Tabla ile taş mili merkezi arası mesafe	Max. Distance from center of spindle to table	mm	755	755
	Max/min. Tabla hızı (-X eksen)	Max/min. Table speed (-X axis)	m/dk	1- 20	1- 20
Paso Feed	Otomatik paso ilerlemesi (-Y eksen)	Automatic feed (-Y axis)	mm	0.01 - 50	0.01 - 50
	Min. Manuel paso ilerlemesi (-Y eksen)	Min. Manual feed (-Y axis)	mm	elc.hand wheel	0.01
	Otomatik paso ilerlemesi (-Z eksen)	Automatic feed (-Z axis)	mm	0.001-0.099	none
	Min. Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Min. Manual feed (-Z axis)	mm	elc.hand wheel	0.01
Kesici Taş Grinding Wheel	Kesici taş çapı (max)	Grinding wheel diameter (max)	mm	350x50x76.2	350x50x76.2
	Kesici taş devri (kademersiz)	Grinding wheel rotation speed (speed adjustable)	rpm	0-2400	0-2400
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	v	380-24	380-24
Motor	Strok motoru (Z)	Stroke motor (Z)	kw	1 (AC servo)	1
	İlerleme motoru (Y)	Traverse motor (Y)	kw	1 (AC servo)	0.37
	Hidrolik motor (X)	Hydraulic motor (X)	kw	4	4
	Kesici taş motoru	Spindle motor	kw	5.5	5.5
	Devir daim su motoru	Water pump motor	kw	0.37	0.37
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm	4540	4540
	Makine boyu	Length of machine	mm	3200	3200
	Makine eni	Width of machine	mm	2030-2060	2030-2060
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm	2400	2400
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg	5150	5150

Yatay Milli Satih Taşlama Makinesi Horizontal Spindle Surface Grinding Machine

YTU
2000

İsteğe g re servo motor kontrol  niteli yapılır.
If required servo motor control unit can be applied.



	Teknik �zellikler	Specifications		YTU 2000 NC	YTU 2000
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm	500x2100	500x2100
	Max. Taşlama boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm	2000	2000
	Max. Taşlama eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm	700	700
	Max.Tabla ile taş mili merkezi arası mesafe	Max. Distance from center of spindle to table	mm	940	940
Paso Feed	Max/min. Tabla hızı (-X eksen)	Max/min. Table speed (-X axis)	m/dk	1 - 20	1 - 20
	Otomatik paso ilerlemesi (-Y eksen)	Automatic feed (-Y axis)	mm	0.01 - 50	0.01 - 50
	Manuel paso ilerlemesi (-Y eksen)	Manual feed (-Y axis)	mm	elc.hand wheel	0.01
	Otomatik paso ilerlemesi (-Z eksen)	Automatic feed (-Z axis)	mm	0.001-0.099	none
	Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Manual feed (-Z axis)	mm	elc.hand wheel	0.01
Kesici Taş Grinding Wheel	Kesici taş �apı (max)	Grinding wheel diameter (max)	mm	400x50x76.2	400x50x76.2
	Kesici taş devri (kademersiz)	Grinding wheel rotation speed (speed adjustable)	rpm	0 - 2400	0 - 2400
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	v	380 - 24	380 - 24
Motor	Strok motoru (Z)	Stroke motor (Z)	kw	1 (AC servo)	1
	İlerleme motoru (Y)	Traverse motor (Y)	kw	1 (AC servo)	0.37
	Hidrolik motor (X)	Hydraulic motor (X)	kw	4	4
	Kesici taş motoru	Spindle motor	kw	5.5	5.5
	Devir daim su motoru	Water pump motor	kw	0.37	0.37
Ebatlar Dimensions	Makine �alıřma boyu	Work length of machine	mm	6670	6670
	Makine boyu	Length of machine	mm	4620	4620
	Makine eni	Width of machine	mm	2650	2650
	Makine y�kseklięi	Height of machine	mm	2670	2670
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg	5600	5600

Yatay Milli Satış Taşlama Makinesi (Açılı Taşlama Başlığı) Horizontal Spindle Surface Grinding Machine (Angle Grinder Head)

İsteğe göre servo motor kontrol ünitesi yapılır.
If required servo motor control unit can be applied.



	Teknik Özellikler	Specifications		YTA 2000 NC	YTA 2000
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm	500x2100	500x2100
	Max. Taşlama Boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm	2000	2000
	Max. Taşlama Eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm	700	700
	Max. Tabla ile Taş mili merkezi arası mesafe	Max. Distance from center of spindle to table	mm	940	940
Paso Feed	Max/Min. Tabla Hızı (-X eksen)	Max/Min. Table speed (-X axis)	m/dk	1 - 20	1 - 20
	Otomatik paso ilerlemesi (-Y eksen)	Automatic feed (-Y axis)	mm	0.01 - 50	0.01 - 50
	Manuel paso ilerlemesi (-Y eksen)	Manual feed (-Y axis)	mm	elc.hand wheel	0.01
	Otomatik paso ilerlemesi (-Z eksen)	Automatic feed (-Z axis)	mm	0.001-0.099	none
	Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Manual feed (-Z axis)	mm	elc.hand wheel	0.01
	Açısı ayarlanabilir taş kafası	Angle adjustable grinding head	(°)	90 - 0	0 - 90
Kesici Taş Grinding Wheel	Kesici taş çapı (max)	Grinding Wheel diameter (max)	mm	400x50x76.2	400x50x76.2
	Kesici taş devri (kadememiz)	Grinding wheel rotation speed (speed adjustable)	rpm	0 - 2400	0 - 2400
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	V	380 - 24	380 - 24
Motor	Strok motoru (Z)	Stroke motor (Z)	Kw	1 (AC servo)	1
	İlerleme motoru (Y)	Traverse motor (Y)	Kw	1 (AC servo)	0.37
	Hidrolik motor (X)	Hydraulic motor(X)	Kw	4	4
	Kesici taş motoru	Spindle motor	Kw	5.5	5.5
	Devir daim su motoru	Water pump motor	Kw	0.37	0.37
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm	6670	6670
	Makine boyu	Length of machine	mm	4620	4620
	Makine eni	Width of machine	mm	2650	2650
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm	2670	2670
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg	5600	5600

Silindir Kapak Eksantirik (Bara) Makinesi Line Boring Machine For Main and Camshaft Bearings

AB
800



	Teknik Özellikler	Specifications	AB 800
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Blok uzunluğu	Max. Length of block	mm 800
	Delme Kapasitesi	Boring capacity	mm 22 - 55
	Max. Bara mili kızak üstü yüksekliği	Max. Distance between top of bed to boring bar center	mm 400
	Min. Bara mili kızak üstü yüksekliği	Min. Distance between top of bed to boring bar center	mm 150
	Mil dönüş devirleri	Spindle feed speed	d/dk 0-1400
	Max. Bara mili ilerleme kursu	Max. spindle travel	mm 200
	Paso kesme kapasitesi (ilerleme)	Spindle feed speed	mm/rpm 0-0.25
Motor	Tahrik motoru	Three phase motor	kw 0.75
Elektrik /Electric	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 1700
	Makine boyu	Length of machine	mm 1700
	Makine eni	Width of machine	mm 700
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1650
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 453



	Teknik Özellikler	Specifications	AB 2500
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Blok uzunluğu	Max. Length of block	mm 2500
	Delme kapasitesi	Boring capacity	mm 32 - 100
	Max. Bara milî kızak üstü yüksekliği	Max. Distance between top of bed to boring bar center	mm 450
	Min. Bara milî kızak üstü yüksekliği	Min. Distance between top of bed to boring bar center	mm 800
	Mil dönüş devirleri	Spindle feed speed	d/dk 50 - 600
	Max. Bara milî ilerleme kursu	Max. Spindle travel	mm 800 + 200
	Paso kesme kapasitesi (ilerleme)	Spindle feed speed	mm/rpm 0-0.25
Motor	Tahrik motoru	Three phase motor	kw 1.5
Elektrik /Electric	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 5750
Ebatlar Dimensions	Makine boyu	Length of machine	mm 5750
	Makine eni	Width of machine	mm 800
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1800
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 2250

Kapak Revizyon Makinesi

Valve Seat and Guide Machine

KR
1300



Teknik Özellikler		Specifications	KR 1300
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Maximum bağlanabilecek kapak uzunluğu	Max cylinder head lenght	mm 0-1300
	Min. Subap yuvası işleme çapı	Min. Valve seat boring diameter	mm 18
	Max. Subap yuvası işleme çapı	Max. Valve seat boring diameter	mm 70
	Min. Subap yuvası Havşa açma ölçüsü	Min. Counterboring for replacement valve seat rings diameter	mm 25
	Max. Subap yuvası Havşa açma ölçüsü	Max. Counterboring for replacement valve seat rings diameter	mm 80
	Max. İş mili ile tabla yüzeyi mesafesi (takımsız)	Max. Distance between spindle to table surface (without tool)	mm 550
	Min. İş mili ile tabla yüzeyi mesafesi (takımsız)	Min. Distance between spindle to table surface (without tool)	mm 50
	Max. İş mili ile tabla yüzeyi mesafesi (işleme takımı ile)	Max. Distance between spindle nose to work base (with tool)	mm 250
	Min. İş mili ile tabla yüzeyi mesafesi (işleme takımı ile)	Min. Distance between spindle nose to work base (with tool)	mm 0
	Max. İşleme şanzımanı hareketi(aşağı,yukarı)	Max. Head stroke (Z) (up, down)	mm 450
	İş fener mili hareketi	Max. Spindle travel	mm 180
	İşleme şanzımanı sağa sola hareketi	Spindle head left and right turning movement	(°) 180
	İş bağlama tabla hareketi (sağa sola dönme derecesi)	Work base table movement(left,right turning degree)	(°) 45
	İş bağlama tabla hareketi (aşağı yukarı dönme derecesi)	Work base table movement(up,down turning degree)	(°) 30
	Tabla hareketi pnömomatik basıncı	Table movement pneumatic pressure	bar 6
	Mil deviri (kademesiz)	Spindle rotation speed(speed adjustable)	d/dk(s/min) 1400
Motor	Şanzıman hareketi strot motoru	Head movement motor power	kw 1.5
	İş mili devirleri	Spindle motor power	kw 1.5
Elektrik /Electric	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 1350
	Makine boyu	Length of machine	mm 1350
	Makine eni	Width of machine	mm 1150
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 2500
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 1700



	Teknik Özellikler	Specifications	KBP 750
Makine Kapasitesi Machine Capacity	En büyük delme çapı	Max. Boring diameter	mm 150
	En küçük delme çapı	Min. Boring diameter	mm 15
	En büyük bağlanılabilen kol merkez mesafeleri	Max. Con-rod center distance	mm 650
	En küçük bağlanılabilen kol merkez mesafeleri	Min. Con-rod center distance	mm 40
	Gezer tabla boyuna hareketi	Table longitudinal travel	mm 390
	Gezer tabla enine hareketi	Table cross travel	mm 15
	Kesici mil devirleri	Spindle speed	rpm 0 - 1400
	Otomatik paso kademesi	Automatic feed stage	m/dk 0 / 220
Motor	İlerleme motoru	Traverse motor	kw 0.75
	Ana motor	Main motor	kw 1.7
Elektrik / Electric	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 900
	Makine boyu	Length of machine	mm 860
	Makine eni	Width of machine	mm 750
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1880
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 600

Yüzey Taşlama (Punch Bıçakları ve Test Laboratuvarları İçin) Surface Grinding Machine (Punch Blades and Test Laboratories)

YTP
500

Punch makinelerinin bıçaklarını taşlamak için.
For grinding the blades of punch machines.

Döküm laboratuvarlarında spektrometre cihazında test edilecek olan malzemelerin hazırlanması ve bir çok test laboratuvarında metallerin test edilmesi için tasarlanmıştır. It is designed for preparing the materials which will be tested in spectrometer device in foundry laboratories and to test metals in many laboratories.

Motor silindir kapaklarında bulunan her ebat ve ölçüdeki şim ve fincanların istenilen ölçüye taşlanması için kullanılan bir makinedir. This machine is used for grinding different size and dimensions shims and valve cups that are placed on motor cylinders.



	Teknik Özellikler	Specifications	YTP 500
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm 500 x 200
	Max. Taşlama boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm 500
	Max. Taşlama eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm 200
	Min/max. Tabla ile taş arası mesafe	Min/max. Distance from wheel to table surface	mm 80/300
	Min/max. Taş manyetik tabla arası mesafe	Min/max. Distance from wheel to magnetic table surface	mm 0/200
Paso Feed	Taş kafasının yatay hareketi	Horizontal movement of the wheelhead	(°) 180
	Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Manual feed (-Z axis)	mm/tur 0.01/4(turn)
Kesici Taş Grinding Wheel	Kesici taş çapı (max)	Grinding wheel diameter	mm 200 x 90 x 80
	Kesici taş devri	Grinding wheel rotation speed	rpm 2800
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	v 380-24
Motor	Kesici taş motoru	Spindle motor	kw 1.5
	Soğutma ünitesi devir daim su motoru	Water pump motor	kw 0.09
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 1040
	Makine boyu	Length of machine	mm 1040
	Makine eni	Width of machine	mm 700
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1530
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 220

Yüzey Taşlama (Punch Bıçakları ve Test Laboratuvarları İçin) Surface Grinding Machine (Punch Blades and Test Laboratories)

Punch makinelerinin bıçaklarını taşlamak için.
For grinding the blades of punch machines.

Döküm laboratuvarlarında spektrometre cihazında test edilecek olan malzemelerin hazırlanması ve bir çok test laboratuvarında metallerin test edilmesi için tasarlanmıştır. It is designed for preparing the materials which will be tested in spectrometer device in foundry laboratories and to test metals in many laboratories.

Motor silindir kapaklarında bulunan her ebat ve ölçüdeki şim ve fincanların istenilen ölçüye taşlanması için kullanılan bir makinedir. This machine is used for grinding different size and dimensions shims and valve cups that are placed on motor cylinders.



	Teknik Özellikler	Specifications	YT 150
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Makine tabla yüzeyi	Machine table surface	mm 200 x 120
	Max. Taşlama boyu (-X eksen)	Max. Grinding length (-X axis)	mm 200
	Max. Taşlama eni (-Y eksen)	Max. Grinding width (-Y axis)	mm 120
	Min/max. Tabla ile taş arası mesafe	Min/max. Distance from wheel to table surface	mm 50/138
	Min/max. Taş manyetik tabla arası mesafe	Min/max. Distance from wheel to magnetic table surface	mm 0/50
Paso Feed	Taş kafasının yatay hareketi	Horizontal movement of the wheelhead	(°) 180
Kesici Taş Grinding Wheel	Manuel paso ilerlemesi (-Z eksen)	Manual feed (-Z axis)	mm/tur 0.01/4(turn)
	Kesici taş çapı (max)	Grinding wheel diameter	mm 150
	Kesici taş devri	Grinding wheel rotation speed	rpm 1400
Elektrik / Electric	Elektrik sistem	Electric system	v 380-24
Motor	Kesici taş motoru	Spindle motor	kw 1.5
	Soğutma ünitesi devir daim su motoru	Water pump motor	kw 0.09
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 560
	Makine boyu	Length of machine	mm 560
	Makine eni	Width of machine	mm 470
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 670
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 80

Subap Taşlama Makinesi Valve Grinding Machine

ST
080



	Teknik Özellikler	Specifications	ST 080
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Taşlanabilecek subaplı kafa çapı	Max. Valve head grinding diameter	mm 90
	Min. Bağlanabilecek sap çapı	Min. Valve stem clamping diameter	mm 4
	Max. Bağlanabilecek sap çapı	Max. Valve stem clamping diameter	mm 16
	Max. Bağlanabilecek iş boyu	Max. Clamping valve diameter	mm 340
	Taşlama taş ölçüleri	Grinding wheel diameter	mm 175x35
	Taş motoru devri	Grinding wheel rotation speed	r.p.m 2800
	Subap dönüş devri	Spindle rotation speed	r.p.m 14
	Taş kafasının boyuna hareketi	Grinding wheel longitudinal travel	mm 70
	İş kafasının enine hareketi	Valve head transversal travel	mm 110
	İş kafasının dönme açısı	Grinding angle	mm 15° / 50
Motor	Subap dödürme motoru	Spindle rotation motor power	kw 0.18
	Kesici taş motoru	Grinding wheel motor power	kw 0.18
Elektrik / Electric	Elektrik sistemi	Electric system	V 380
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 600
	Makine boyu	Length of machine	mm 600
	Makine eni	Width of machine	mm 500
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 675
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 90



	Teknik Özellikler	Specifications	OCTM 1200
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Silindir kapak uzunluğu	Max. Cylinder lid lenght	mm 1200
	Genişlik kapasitesi	Width capacity	mm 450
	Yükseklik kapasitesi	Height capacity	mm 350
	İş sıkma pnömomatik lif	Work clamping pneumatic fiber	adet/pcs 5
	Isıtıcı	Heater	kw 4,5
	Termostat (digital göstergeli)	Thermostat (digital control)	degree 150
	İş bağlama tablası hareketi	Connecting tray movement	mm Pneumatic
Motor	Pompa motoru	Pump motor	kw 0.37
Elektrik / Electric	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 1550
	Makine boyu	Length of machine	mm 1550
	Makine eni	Width of machine	mm 1150
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 2000
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 800

Çatlak Test Makinesi Cylinder Head Crack Testing Machine

CTM
1100



	Teknik Özellikler	Specifications	CTM 1100
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Silindir kapak uzunluğu	Max. Cylinder lid lenght	mm 1100
	Genişlik kapasitesi	Width capacity	mm 400
	Yükseklik kapasitesi	Height capacity	mm 650
	Isıtıcı	Heater	kw 4,5
	Termostat (digital göstergeli)	Thermostat (digital control)	degree 150
Motor	Bağlama tablası motoru	Connecting tray motor	kw 0,50
	Pompa motoru	Pump motor	kw 0,50
Elektrik / Electric	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 1600
	Makine boyu	Length of machine	mm 1600
	Makine eni	Width of machine	mm 850
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 1800
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 600



YM
1500



YM
1000

YM
1250



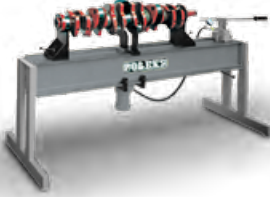
	Teknik Özellikler	Specifications	YM 1500	YM 1250	YM 1000
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Sepet çapı	Basket diameter	mm	1400	1150
	Yükleme yüksekliği	Loading Height	mm	800	650
	Tank kapasitesi	Tank capacity	lt	300	200
	Pompa basıncı	Pump pressure	bar	3	3
	Toplam su kullanımı	Total water use	lt	500	400
	Isıtıcı	Heater	kw	18	13
	Yükleme ağırlığı	Loading Weight	kg	650	440
	Zamanlayıcı	Timer	dk/mins.	0 - 30	0 - 30
	Termostat	Thermostat	C°	0 - 120	0 - 120
Motor	Pompa motoru	First pump motor	kw	2.5	2.5
	Pompa motoru	Second pump motor	kw	2.5	2.5
Elektrik / Electric	Elektrik sistemi	Electric system	V	220-380	220-380
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm	1600	1400
	Makine boyu	Length of machine	mm	1600	1400
	Makine eni	Width of machine	mm	1600	1400
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm	1950	1600
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg	680	450

Krank Kontrol ve Doğrultma Presi Crankshafts Control and Straightening Press

P
100

Pres gövde üzerine yerleştirilmiş iki V yatağı, baskı çenesi ve yaylı geri çekme sisteminden oluşmuştur. Buna ilaveten baskıyı uygulayabilmek için hidrolik sistemden oluşmuştur.

Press consists of two V bearing that are placed on the body, a press hook and spring release system. Moreover, it includes hydraulic system in order to supply the press.



Teknik Özellikler	Specifications		YM 1250
Yükseklik	Height	mm	1100
Uzunluk	Lenght	mm	2250
Genişlik	Width	mm	700

Pres Presses

MP



Ton
30
60
80
100
150
200

Yay Toplama ve Sökme Aparatı Spring Assembly and Disassembling Apparatus

YTS
50

Silindir kapak üzerindeki subap yaylarını pratik bir şekilde sökme ve takma işlemi için üretilmiştir.

It has been manufactured to disassembling and assembling practically the valve springs on cylinder heads.



TMS
900

Kampana ve Disk Torna Makinesi Drum and Disc Lathe Machine



Teknik Özellikler	Specifications	TMS 900
Mil dönüş devirleri	Spindle rotation speed	rpm 45 - 90 - 120
Mil motor gücü	Spindle motor power	kw 1,5
Minimum kampana bağlama çapı	Minimum drum clamping diameter	mm 200
Maximum kampana bağlama çapı	Maximum drum clamping diameter	mm 1400
Kampana işleme derinliği	Drum machining depth	mm 350

MT
32

32 'Lik Matkap Tezgahı Drilling Machine



UT
1500

Üniversal Torna Tezgahı Universal Lathe Machine



Polisaj Makinesi Polishing Machine

PM
040

Polisaj makinesi, hassas yerlere polisaj fitili çekmek için kullanabilirsiniz. Seyyar veya tezgah üzerine takılarak kullanılabilir. Parlatma veya desen verme aparat üzerinde dönen zımpara şeridi ile gerçekleştirilir.

You might use this machine to sand delicate surfaces. This machine can be used as mobile or replacing on a tool. Polishing or designing is done via the emery wheel that is cycling on the apparatus.



Zaviye Bileme Aparatı Diameter Grinding Apparatus

ZA
110

Yuvaları taşlamada kullanılan taşların açısı ve yüzeyleri taşlama sırasında bozulur. Açısı bozulan ve körelen taşların bilenecek düzeltilmesinde kullanılır.

Diameters and the surfaces of the seat grinding wheels are damaged during the grinding process. It is essential to straighten the wheels that are damaged by grinding. This grinding apparatus allows delicate and smooth grinding possibility. .



Vakum Test Aparatı Vacuum Control Apparatus

OVT
010

Yuva kontrolü aparatı kompresöre bağlı hava yardımıyla çalışmakta olup, kompresörden gelen hava basıncını kendi iç bünyesinde vakum basıncına çevirir. Monifold yüzeylerden vakum yaptırılarak, taşlanan yuvaların kontrolü yapılabilen ve supap alıştırma işini ortadan kaldırmaktadır.

Housing Control Apparatus operates with aid of air connected to compressor; the air coming from compressor turns its own pressure in its body. Checking of grinded housing through vacuuming on manifold surfaces and it removes valve practicing process.



Yuva Taşlama Valve Chamber Grinding

YT
120



TGA
440

Üniversal Tek Gömlek Aparatı Universal Single Liner Apparatus



Teknolojik ve mükemmel olarak imal edilen üniversal tek gömlek aparatı, muhtelif çapları kavrayabilen flanşları ile her türlü tek gömleğin ayar bozmadan rektefiye ve honlamasına imkan verecek şekilde dizayn edilmiştir.

Single liner connecting apparatus is designed to allow honing or boring every kind of single liner without changing the adjustment due to its flanges that can couple different diameters

KM
150

Hava Kompresörü Air Compressor



HB
140

Silindir Honlama Başlığı Cylinder Honing Head



HB
65

Silindir Honlama Başlığı Cylinder Honing Head



Diğer & Özel İmalat Makinaları Others & Custom Produced Machines



Kaldırma Platformu
Lifting Platform



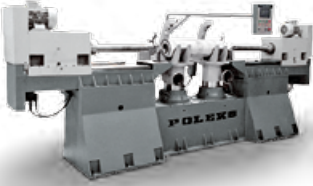
Çift Taraflı Otomatik Silindir Kaynak Makinesi
Automatic Cylinder Welding Machine



Maça Makinesi (Soğuk Karbon)
Foundry-Core Machine (Cold Carbon)



Tel ve Bakır Çubuk Doğrultma ve Kesme Makinesi
Wire Copper Rod Straightening and Cutting Machine



Vals Topu Delme Makinesi
Roller Mill Drilling Machine



Silindir Tüp Kaynak Robotu
Cylinder Welding Robot



Özel İmalat Hidrolik Presi
Custom Designed Hydraulic Press



(12 HP) Dizel Motorlar
(12 HP) Diesel Engine



post: +90 332 239 32 60 (Pbx)



Poleks Makina San. Tic. A.Ş.
2. Org. San. Yayılcık Cad. İyiktepe Sk. No. 2/1
KONYA / TÜRKİYE
Tel: +90 332 239 00 11 • +90 332 239 02 55 (pbx)
Faks: +90 332 239 02 59
www.poleks.com.tr • poleks@poleks.com.tr

Poldök Metal Makina Döküm San. Tic. Ltd.Şti.
2. Org. San. Yayılcık Cad. Karahisar Sk. No. 1/4
KONYA / TÜRKİYE
Tel: +90 332 239 19 18 • Faks: +90 332 239 09 89
www.poldok.com.tr • info@poldok.com.tr

