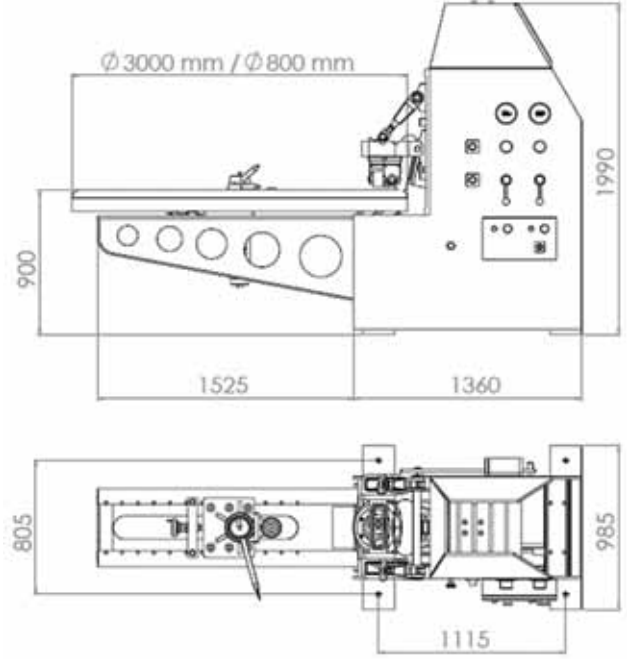


BMB15

Bombe Makinesi
Flanging Machine





AKYAPAK, tecrübesini metal işleme ve şekillendirmenin her alanında sergiliyor. Bombe sanayisi için de yüksek kaliteli çözüm araştırmaları yapan AKYAPAK, bu alanda ilk bombe makinesini geliştirdi.

AKYAPAK demonstrates its experience in all areas of metal working and forming. AKYAPAK conducts high quality research for flanging industry and has produced the first flanging machine for this sector.

Standart Donanımlar

- ST 52-3 çelik makine gövdesi
- Kaynak sonrası gerilim giderme tavlama tabii tutulmuş gövde grubu
- Elde edilmek istenen radusa göre özel şekillendirilmiş, yüksek mukavemetli çelikten üretilmiş, 60 HRC sertlikte sıvama topları
- İleri-geri ve aşağı-yukarı hareketi manuel yapılan parça merkezleme grubu
- Büküm yapılacak malzemenin dönüşü saat yönünde ve tek yöne hareketi
- Makine üzerinden yapılan hidrolik ve elektrik kontrolü
- Sabit devirli alt vals topu grubu
- Makina yağlaması operatör tarafından yapılır
- Hidrolik sistemin çalışma basıncı ve hidrolik silindirlerin aşağı-yukarı hareketi makine üzerinden kumanda edilir

Özel Donanımlar

- İstenen derinlik ve radusa bağlı olarak üretilebilen özel vals topları

Teknik Detaylar

Kıvrım Çapı (max): 3000mm
 Kıvrım Çapı (min): 800mm
 Bükme Çapı (standart): R=50mm
 Saç Kalınlığı (Akma Gerilmesi 25kg/mm): T=15mm
 Saç Kalınlığı (Akma Gerilmesi 40kg/mm): T=10mm
 Çalışma Basıncı: 180
 Bar Elektrik Motor Gücü: 5,5 Kw
 Makina Boyu: 2.885mm
 Makina Yüksekliği: 1.990mm
 Makina Geniřliđi: 985mm
 Makina Ağırlığı: 2.250Kg

Standard Equipment

- The electro-welded frame is made of ST52-3 special steel making the machine robust and solid
- Shaping Rolls, designed as per the radius requested are made of strengthened, induction hardened steel with uniform 60 HRC hardness
- Material centralization mechanism moves upwards and downwards or/and forward and backwards manually
- While flanging, materials movement is one way and it is clockwise
- Hydraulic and electrical control systems are located on the machine
- Bottom roll group has standard number of rotation
- Greasing of the machine needs to be done by the operator manually
- Working pressure of hydraulic system and the movement of hydraulic cylinders are controlled from control panel on the machine

Special Equipment

- Special roll shapes for custom requirements

Technical Details

Standard Motor: 3 Phase/50 Hz/400V
 Plate Diameter (max.): 3000mm
 Plate Diameter (min.): 800 mm
 Flanging Diameter (Standard): R=50 mm
 Plate Diameter (yield strenght 25 kg/mm²): T= 15mm
 Plate Diameter (yield strenght 40 kg/mm²): T=10mm
 Working Pressure: 180 BAR
 Elektrik Motor Power: 5,5 Kw
 Length: 2885 mm
 Height: 1990 mm
 Width: 985 mm
 Weight: 2250kg.