

# ETASİS

TAKIM TEZGAHLARI



# VL 610 - VH 610

HIGH SPEED İŞLEME TEKNOLOJİSİ



## STANDART ACCESSORIES

Rigid Tapping  
Auto Power off  
Auto Lubrication  
Work Light  
End of Program Light  
Remote Handwheel  
Leveling Bolts & Plate  
Tools & Box  
Operation Manuel

## ARM TYPE ATC ( 24 TOOLS )



KOLLU TİP ATC ( 24 TAKIM )

## AUTO LUBRICATION SYSTEM



OTOMATİK MERKEZİ YAĞLAMA

## BALLBAR TEST

Every machine is inspected by Ballbar test to ensure machining accurately

# VL 610 - VH 610

		VL - 610	VH - 610
TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	LINEER KIZAK	KUTU KIZAK
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	800X450	800X450
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	18X3X100	18X3X100
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	400	400
EKSEN	TRAVEL		
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	610	610
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	460	460
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	510	510
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	125-635	125-635
Kolonun Tablaya Mesafesi ( mm )	Column / Table Distance ( mm )	323-783	323-783
İŞMİLİ	SPINDLE		
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT40/CAT40/DIN40	BT40/CAT40/DIN40
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed ( rpm )	12000	12000
İş Mili ve Motor Bağlantısı	Transmission	Kayış / Belt	Kayış / Belt
İş Mili Merkezinin Kolona Mesafesi ( mm )	Spindle Center To Column Surface (mm)	535	535
İLERLEME HIZLARI	FEED RATE		
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min)	36/36/30	20/20/16
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting feed rate ( m/min)	15	15
MOTORLAR	MOTOR		
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	7,5 / 5,5	7,5 / 5,5
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	2 / 2 / 3	2 / 2 / 3
OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME	AUTOMATIC TOOL CHANGER		
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	ARM 24	ARM 24
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	100	100
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	6	6
DİĞER ÖZELLİKLER	OTHER SPECIFICATIONS		
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	0,75	0,75
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,08	0,08
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6	6
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	15	15
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH ) mm	2200x2760x2300	2200x2760x2300
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	4000	4000
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc-Mits.	Siemens - Fanuc-Mits.

# VL 850 - VH 850

HIGH SPEED İŞLEME TEKNOLOJİSİ



VL - 850 ( LINEAR GUIDE )



VH - 850 ( BOX WAY )



2 Yollu THK , TSUBA, HIWIN Lineer Kızaklar  
Pozisyonlama Hassasiyeti  $\pm$  0.005 mm / 300 mm  
Tekrarlanabilirlik Hassasiyeti  $\pm$  0.003 mm / 300 mm

2 Way THK , TSUBA, HIWIN Linear Guide  
Positioning Accuracy  $\pm$  0.005 mm / 300 mm  
Repeating Accuracy  $\pm$  0.003 mm / 300 mm

# VL 850 -VH 850

		VL - 850	VH - 850
TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	LINEER KIZAK	KUTU KIZAK
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	1000x500	1000x500
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	18x5x100	18x5x100
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	500	500
EKSEN	TRAVEL		
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	850	850
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	510	510
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	560	560
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	150-710	150-710
Kolonun Tablaya Mesafesi ( mm )	Column / Table Distance ( mm )	353-863	320-830
İŞMİLİ	SPINDLE		
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT40/CAT40/DIN40	BT40/CAT40/DIN40
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed ( rpm )	12000	12000
İş Mili ve Motor Bağlantısı	Transmission	Kayış / Belt	Kayış / Belt
İş Mili Merkezinin Kolona Mesafesi ( mm )	Spindle Center To Column Surface (mm)	608	575
İLERLEME HIZLARI	FEED RATE		
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk. )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min)	36/36/30	20/20/15
Kesme İlerlemesi ( m/dk. )	Cutting feed rate ( m/min)	15	13
MOTORLAR	MOTOR		
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	11/9	11/9
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	3/3/5	3/3/5
OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME	AUTOMATIC TOOL CHANGER		
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	ARM 24	ARM 24
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	100	100
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	6	6
DİĞER ÖZELLİKLER	OTHER SPECIFICATIONS		
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	0,75	0,75
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,08	0,08
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6	6
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	15	15
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	2800x2500x2600	2800x2500x2600
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	5200	5200
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc-Mits.	Siemens - Fanuc-Mits.

# VL 1000 - VH 1000

HIGH SPEED İŞLEME TEKNOLOJİSİ



## OPSİYONLAR

30 Bar Delik İçi Su Verme

4. Eksen

Takım Ölçme Probu

Parça Ölçme Probu

Yağ Sıyırıcı

Lineer Cetvel

15000 rpm & 24000 rpm işmili

32 & 50 Takım ATC

## OPTIONS

30 Bar Coolant Through Sp. Gen.

4.Axis (Rotary Table)

Tool Measuring Probe

Touch Probe

Oil Skimmer

Linear Scales

15000&24000 rpm spindle

32&50 Tool Changer



HIZ VE PERFORMANS BİR ARADA

SPEED AND PERFORMANCE TOGETHER

# VL 1000 - VH 1000

		VL -1000	VH -1000
TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	LİNEER KIZAK	KUTU KIZAK
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	1200X500	1200X500
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	18X5X100	18X5X100
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	500	500

EKSEN	TRAVEL		
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	1020	1020
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	510	510
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	560	560
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	150-710	150-710
Kolonun Tablaya Mesafesi ( mm )	Column / Table Distance ( mm )	353-863	320-830

İŞMİLİ	SPINDLE		
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT40/CAT40/DIN40	BT40/CAT40/DIN40
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed ( rpm )	12000	12000
İş Mili ve Motor Bağlantısı	Transmission	Kayış / Belt	Kayış / Belt
İş Mili Merkezinin Kolona Mesafesi ( mm )	Spindle Center To Column Surface (mm)	614	575

İLERLEME HIZLARI	FEED RATE		
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk. )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min)	30/30/25	30/30/25
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting feed rate ( m/min)	15	15

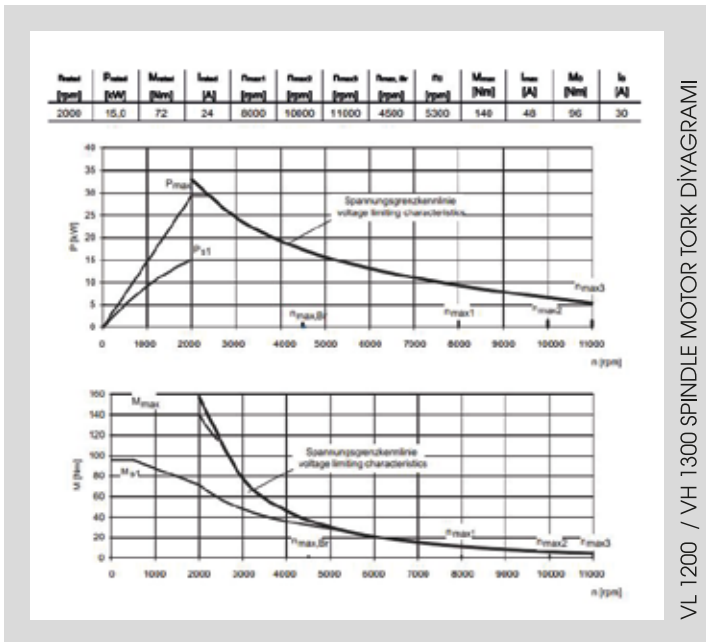
MOTORLAR	MOTOR		
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	11/9	11/9
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	3/3/5	3/3/5

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME	AUTOMATIC TOOL CHANGER		
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	ARM 24	ARM 24
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	100	100
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	6	6

DİĞER ÖZELLİKLER	OTHER SPECIFICATIONS		
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	0,75	0,75
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,08	0,08
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6	6
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	15	15
Makina Ölçüleri ( LxWxH )	Machine Dimensions (LxWxH)	4100X2500X2600	4100X2500X2600
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	6100	6100
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc-Mits.	Siemens - Fanuc-Mits.

# VL 1200

## HIGH SPEED CUTTING TECHNOLOGY



**LASER INSPECTIONS**

All 3 axes are checked by Laser test to ensure positioning and repeating accuracy



# VL 1200

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	VL - 1200
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	1300X600
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	18X5X100
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	1000

EKSEN	TRAVEL	
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	1200
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	610
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	610
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	150-760
Kolonun Tablaya Mesafesi ( mm )	Column / Table Distance ( mm )	407-1017

İŞMİLİ	SPINDLE	
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT40/CAT40/DIN40
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed ( rpm )	12000
İş Mili ve Motor Bağlantısı	Transmission	Kayış / Belt
İş Mili Merkezinin Kolona Mesafesi ( mm )	Spindle Center To Column Surface (mm)	717

İLERLEME HIZLARI	FEED RATE	
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min)	36/36/30
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting feed rate ( m/min)	15

MOTORLAR	MOTOR	
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	15/11
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	4/4/6

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME	AUTOMATIC TOOL CHANGER	
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	ARM 24
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	100
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	6

DİĞER ÖZELLİKLER	OTHER SPECIFICATIONS	
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	0,75
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,08
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	15
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	4200x2800x2890
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	6800
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc-Mits.

# VH 1300 - VH G 1304-1305



## LAZER INSPECTION - BALLBAR ( DAİRESELLİK ) TESTİ

- Eksenlerde Absolute Encoder
- Absolute Encoder in Axis Motor
- 3 Renk Alarm Lambası
- 3 Color Alarm Lamb
- Dialog Programlama
- Manuel Guide
- Siemens & Fanuc Kont. Ünit.
- Siemens & Fanuc Controller
- Mekanik Döküm
- Meehanite Castings



VH 1300 ( BOX WAY )



YERLİ MARKA

EASY TO USE

# VH 1300 - VH G 1304-05

		VH -1300	VHG - 1304	VHG -1305
<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>	<b>TECHNICAL SPECIFICATIONS</b>	<b>KUTU KIZAK</b>	<b>KUTU KIZAK</b>	<b>KUTU KIZAK</b>
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	1500x650	1500x650	1500x650
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	18x5x160	18x5x100	18x5x100
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	1000	1000	1000
<b>EKSEN</b>	<b>TRAVEL</b>			
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	1300	1300	1300
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	700	700	700
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	710	710	710
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	130-840	130-840	130-840
Kolonun Tablaya Mesafesi ( mm )	Column / Table Distance ( mm )	405-1105	405-1105	405-1105
<b>İŞMİLİ</b>	<b>SPINDLE</b>			
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT40/CAT40/DIN40	BT40/CAT40/DIN40	BT50/CAT50/DIN50
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed ( rpm )	12000	8000	6000
İş Mili ve Motor Bağlantısı	Transmission	Kayış / Belt	Dişli / Gear	Dişli / Gear
İş Mili Merk. Kolon Mesafesi ( mm )	Spindle Center To Column Surface (mm)	730	730	730
<b>İLERLEME HIZLARI</b>	<b>FEED RATE</b>			
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min)	20/20/15	20/20/15	20/20/15
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting feed rate ( m/min)	12	12	12
<b>MOTORLAR</b>	<b>MOTOR</b>			
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	15/11	15/11	15/11
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	4/4/6	4/4/6	4/4/6
<b>OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME</b>	<b>AUTOMATIC TOOL CHANGER</b>			
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	ARM 24	ARM 24	ARM 24
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	100	100	100
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300	300	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	6	6	6
<b>DİĞER ÖZELLİKLER</b>	<b>OTHER SPECIFICATIONS</b>			
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	0,75	0,75	0,75
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,08	0,08	0,08
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6	6	6
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	25	25	25
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	4300x2800x3100	4300x2800x3100	4300x2800x3100
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	10500	10600	10700
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc-Mits.	Siemens - Fanuc-Mits.	Siemens - Fanuc-Mits.

# VH 1600 - VHGG 1600



## OPSİYONLAR

30 Bar Delik İçi Su Verme

4. Eksen

Takım Ölçme Probu

Parça Ölçme Probu

Yağ Sıyırıcı

Lineer Cetvel

15000 rpm & 24000 rpm İşmili

32 & 50 Takım ATC

## OPTIONS

30 Bar Coolant Through Sp. Cen.

4.Axis (Rotary Table)

Tool Measuring Probe

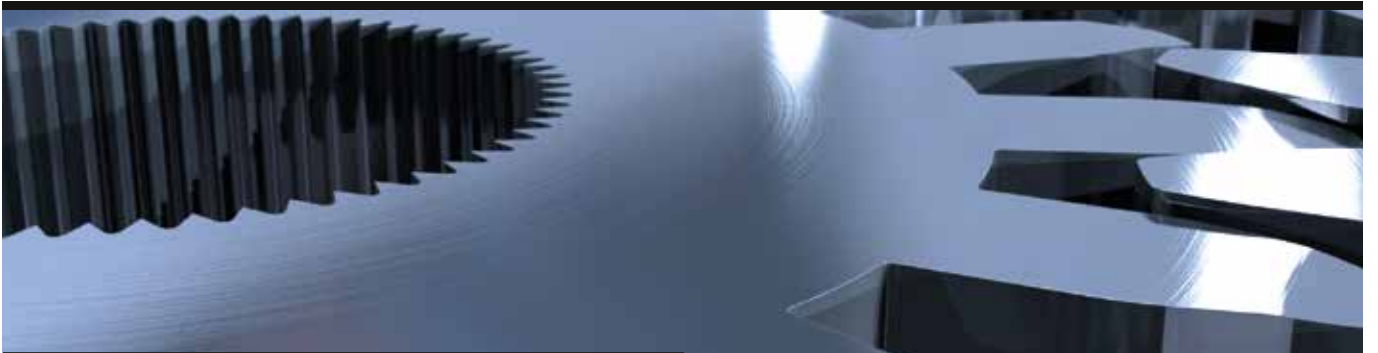
Touch Probe

Oil Skimmer

Linear Scales

15000 & 24000 rpm Spindle

32 & 50 Tool Changer



EN İYİ FİYAT PERFORMANS ORANI

THE BEST PRICE AND PERFORMANCE RATIO

# VH 1600 - VHG 1600

		VH - 1600	VHG - 1600
TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	KUTU KIZAK	KUTU KIZAK
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	1800X840	1800X840
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	22X5X150	22X5X150
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	2200	2200

EKSEN	TRAVEL		
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	1600	1600
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	800	800
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	800	800
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	200-1000	200-1000
Kolonun Tablaya Mesafesi ( mm )	Column / Table Distance ( mm )	470-1270	470-1270

İŞMİLİ	SPINDLE		
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT40/CAT40/DIN40	BT50/CAT50/DIN50
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed ( rpm )	8000	6000
İş Mili ve Motor Bağlantısı	Transmission	Kayış / Belt	Dişli / Gear
İş Mili Merkezinin Kolona Mesafesi ( mm )	Spindle Center To Column Surface (mm)	870	870

İLERLEME HIZLARI	FEED RATE		
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min)	20/20/12	20/20/12
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting feed rate ( m/min)	12	12

MOTORLAR	MOTOR		
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	20	20
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	7/7/9	7/7/9

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME	AUTOMATIC TOOL CHANGER		
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	ARM 24	ARM 24
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	120	120
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	15	15

DİĞER ÖZELLİKLER	OTHER SPECIFICATIONS		
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	0,75	0,75
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	150	150
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	15	15
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	35	35
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	5500x2900x3100	5500x2900x3100
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	14000	14000
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc-Mits.	Siemens - Fanuc-Mits.

# VH 2200 - VHGG 2200



LAZER INSPECTION - DÖKÜMDE ÇATLAKLIK TESTİ - BALLBAR ( DAİRESELLİK ) TESTİ

- Positioning Accuracy + 0,005 mm / 300 mm
- Repeating Accuracy + 0,003 mm / 300 mm
- Gear Head Spindle 6000 rpm with Spindle Oil Cooler
- Main Frame Is Made of Meehanite Castings for Superior Rigidity
- Strong Box Ways Support Heavy Duty Cutting Feed
- All Slideways Hardened, Ground and Coated with Turcite - B



VH - 2200 ( BOX WAY )



HIZLI VE HASSAS

FAST AND ACCURATE

# VH 2200 - VHG 2200

		VH - 2200	VHG - 2200
<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>	<b>TECHNICAL SPECIFICATIONS</b>	<b>KUTU KIZAK</b>	<b>KUTU KIZAK</b>
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	2400x1000	2400x1000
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	22x7x150	22x7x150
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	3000	3000
<b>EKSEN</b>	<b>TRAVEL</b>		
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	2200	2200
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	1000	1000
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	800	800
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	250-1050	250-1050
<b>İŞMİLİ</b>	<b>SPINDLE</b>		
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT50/CAT50/DIN50	BT50/CAT50/DIN50
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed ( rpm )	6000	6000
İş Mili ve Motor Bağlantısı	Transmission	Dişli / Gear	Dişli / Gear
İş Mili Merkezinin Kolona Mesafesi ( mm )	Spindle Center To Column Surface (mm)	1050	1050
<b>İLERLEME HIZLARI</b>	<b>FEED RATE</b>		
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min)	15/15/12	15/15/12
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting feed rate ( m/min)	10	10
<b>MOTORLAR</b>	<b>MOTOR</b>		
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	20/18,5	20/18,5
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	7/7/9	7/7/9
<b>OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME</b>	<b>AUTOMATIC TOOL CHANGER</b>		
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	ARM 24	ARM 24
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	150	150
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	7,5	7,5
<b>DİĞER ÖZELLİKLER</b>	<b>OTHER SPECIFICATIONS</b>		
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	0,75	0,75
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,08	0,08
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6	6
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	15	15
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	6130x4200x3530	6130x4200x3530
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	23500	23500
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc-Mits.	Siemens - Fanuc-Mits.

# MH 150 - ML 150



OPSİYONLAR	OPTIONS	GENEL ÖZELLİKLER	GENERAL FEATURES
Lineer Cetvel	Linear Scales	Talaş Konveyörü	Chip Conveyor
Takım Ölçme Kolu	Tool Measuring Probe	Talaş Arabası	Chip car
Harici El Çarkı	Handheld unit	Eksenlerde Absolute Encoder	Absolute Encoder in axis motor
Programabilir Punta	Programable Tailstock	3 Renk Alarm Lambası	3 color alarm lamb
Çubuk Sürücü	Barfeeders	Dialog Programlama	Manuel Guide
Yüksek Basınç Soğutma	High pressure cooling	Siemens & Fanuc Kont. Ünit	Siemens & Fanuc Controller



**GÜÇLÜ VE DİNAMİK**

**STRONG AND DYNAMIC**



# MH 150 - ML 150

MH -150

ML -150

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS		
Kızak Üstü Çevirme Çapı (mm)	Swing Over Bed Diameter (mm)	450	450
Araba Üstü Çevirme Çapı	Swing Over Saddle Diameter (mm)	245	245
Max Tornalama Çapı	Max.Turning Diameter (mm)	320	320
Çubuk İşletme Kapasitesi Çapı (mm)	Drawtube Capacity Diameter (mm)	43	43
Max. Tornalama Boyutu	Max.Turning Length (mm)	200	200

HAREKET	TRAVEL		
X Ekseni Hareketi ( mm )	X Axis Travel (mm)	160+10	160+10
Y Ekseni Hareketi ( mm )	Z Axis Travel (mm)	225	225

İŞMİLİ	SPINDLE		
Fener Mili Devri (rpm)	Spindle Speed (rpm)	30-6.000	30-6.000
Fener Milli Koniği	Spindle Nose	A2-5	A2-5
Ayna Sistemi (inch)	Power Chuck System (inch)	6 "	6 "
Ayna Delik Çapı (mm)	Spindle Hole Diameter (mm)	52	52
Spindle Ön Rulman Çapı (mm)	Spindle Front Bearing Internal Diameter(mm)	75	75
İşmili Motor Gücü (hp)	Spindle Motor (hp)	10	10

TAKIM DEĞİŞTİRİCİ	TURRET		
Takım Değişirme Şekil	Tool Change Type	Hidrolik	Hidrolik
Takım Sayısı (no)	Number Of Tools	8(10/opt)	8(10/opt)
Kalem Ebatları (mm)	Turning Shank Size (mm)	20x20	20x20
Delik Kalemi Çapı (mm)	Max. Turning Bar Diameter (mm)	32	32
Canlı Takım			
Canlı Takım Motor Tipi			
Canlı Takım Motor Hızı (rpm)			

KARŞI PUNTA	TAILSTOCK		
Punto Hareketi (mm)	Tailstock Body Travel (mm)	190	190
Kovan Hareketi (mm)	Quill Travel (mm)	80	80
Punto Koniği (MT)	Quill Taper (MT)	4	4
Kovan Çapı (mm)	Quill Diameter (mm)	70	70

EKSEN HIZLARI	FEED RATE		
X eksen İlerleme Hızı (m/dk)	X Axis Rapid Feed Rate (m/min)	24	30
Y Eksen İlerleme Hızı (m/dk)	Z Axis Rapid Feed Rate (m/min)	24	30
X Eksen Kesme Hızı (m/dk)	X Axis Cutting Feed Rate (m/min)	0 -10	0 -10
Z Eksen Kesme Hızı (m/dk)	Z Axis Cutting Feed Rate (m/min)	0 -10	0 -10

TANK KAPASİTESİ	TANK CAPACITY		
Hidrolik Tank Kapasitesi (L)	Hydraulic (L)	70	70
Hidrolik Motor Gücü (hp)	Hydraulic Motor (hp)	2	2

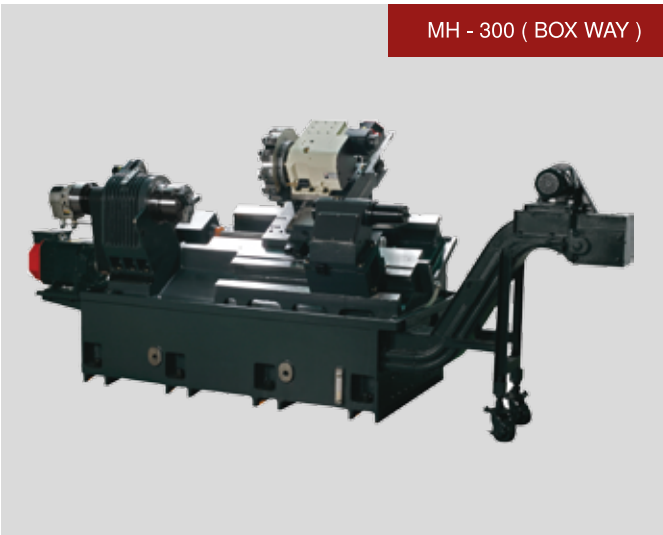
MAKİNE ÖLÇÜLERİ	MACHINE DIMENSION		
Ağırlık (kg)	Weight (kg)	2300	2300
Boy (mm)	Length (mm)	1950	1950
Yükseklik (mm)	Height (mm)	1450	1450
Genişlik (mm)	Width (mm)	1600	1600

# MH 300 - ML 300



OPSİYONLAR	OPTIONS	GENEL ÖZELLİKLER	GENERAL FEATURES
Lineer Cetvel	Linear Scales	Talaş Konveyörü	Chip Conveyor
Takım Ölçme Kolu	Tool Measuring Probe	Talaş Arabası	Chip car
Harici El Çarkı	Handheld unit	Eksenlerde Absolute Encoder	Absolute Encoder in axis motor
Progranabilir Punta	Programable Tailstock	3 Renk Alarm Lambası	3 color alarm lamb
Çubuk Sürücü	Barfeeders	Dialog Programlama	Manuel Guide
Yüksek Basınç Soğutma	High pressure cooling	Siemens & Fanuc Kont. Ünit.	Siemens & Fanuc Controller

MH - 300 ( BOX WAY )



ML - 300 ( LINEAR GUIDE )



# MH 300 - ML 300

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	MH 300	ML 300
		Kutu Kızak	Lineer Kızak
Kızak Üstü Çevirme Çapı (mm)	Swing Over Bed Diameter (mm)	580	580
Araba Üstü Çevirme Çapı	Swing Over Saddle Diameter (mm)	360	360
Max Tornalama Çapı	Max.Turning Diameter (mm)	360	360
Çubuk İşletme Kapasitesi Çapı (mm)	Drawtube Capacity Diameter (mm)	52	52
Max. Tornalama Boyutu	Max.Turning Length (mm)	650(1000opt)	650(1000opt)

HAREKET	TRAVEL		
X Ekseni Hareketi ( mm )	X Axis Travel (mm)	180+22.5	180+22.5
Y Ekseni Hareketi ( mm )	Z Axis Travel (mm)	650	650

İŞMİLİ	SPINDLE		
Fener Mili Devri (rpm)	Spindle Speed (rpm)	30-4200	30-4200
Fener Milli Koniği	Spindle Nose	A2-6	A2-6
Ayna Sistemi (inch)	Power Chuck System (inch)	8 "(10"opt)	8 "(10"opt)
Ayna Delik Çapı (mm)	Spindle Hole Diameter (mm)	61	61
Spindle Ön Rulman Çapı (mm)	Spindle Front Bearing Internal Diameter(mm)	100	100
İşmili Motor Gücü (hp)	Spindle Motor (hp)	20	20

TAKIM DEĞİŞTİRİCİ	TURRET		
Takım Değiştirme Şekil	Tool Change Type	SERVO	SERVO
Takım Sayısı (no)	Number Of Tools	12	12
Kalem Ebatları (mm)	Turning Shank Size (mm)	25x25	25x25
Delik Kalemi Çapı (mm)	Max. Turning Bar Diameter (mm)	40	40
Canlı Takım			
Canlı Takım Motor Tipi			
Canlı Takım Motor Hızı (rpm)			

KARŞI PUNTA	TAILSTOCK		
Punto Hareketi (mm)	Tailstock Body Travel (mm)	580	580
Kovan Hareketi (mm)	Quill Travel (mm)	100	100
Punto Koniği (MT)	Quill Taper (MT)	4	4
Kovan Çapı (mm)	Quill Diameter (mm)	80	80

EKSEN HIZLARI	FEED RATE		
X eksen İlerleme Hızı (m/dk)	X Axis Rapid Feed Rate (m/min)	24	30
Y Eksen İlerleme Hızı (m/dk)	Z Axis Rapid Feed Rate (m/min)	24	30
X Eksen Kesme Hızı (m/dk)	X Axis Cutting Feed Rate (m/min)	0 -10	0 -10
Z Eksen Kesme Hızı (m/dk)	Z Axis Cutting Feed Rate (m/min)	0 -10	0 -10

TANK KAPASİTESİ	TANK CAPACITY		
Hidrolik Tank Kapasitesi (L)	Hydraulic (L)	70	70
Hidrolik Motor Gücü (hp)	Hydraulic Motor (hp)	2	2

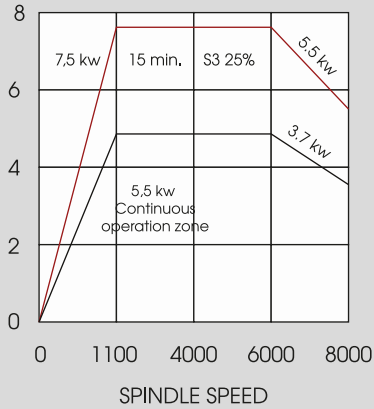
MAKİNE ÖLÇÜLERİ	MACHINE DIMENSION		
Ağırlık (kg)	Weight (kg)	4200	4200
Boy (mm)	Length (mm)	2770	2770
Yükseklik (mm)	Height (mm)	1865	1865
Genişlik (mm)	Width (mm)	1745	1745

# MH 320 - MH 320 C

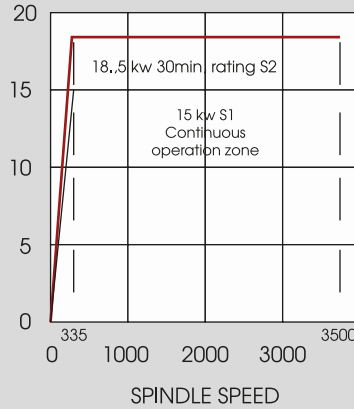


OPSİYONLAR	OPTIONS	GENEL ÖZELLİKLER	GENERAL FEATURES
Lineer Cetvel	Linear Scales	Talaş Konveyörü	Chip Conveyor
Takım Ölçme Kolu	Tool Measuring Probe	Talaş Arabası	Chip car
Harici El Çarkı	Handheld unit	Eksenlerde Absolute Encoder	Absolute Encoder in axis motor
Programabilir Punta	Programable Tailstock	3 Renk Alarm Lambası	3 color alarm lamb
Çubuk Sürücü	Barfeeders	Dialog Programlama	Manuel Guide
Yüksek Basınç Soğutma	High pressure cooling	Siemens & Fanuc Kont. Ünit.	Siemens & Fanuc Controller

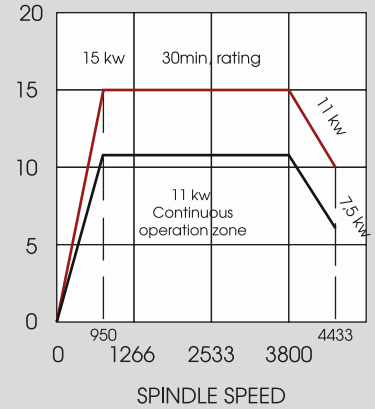
( kw ) MH 150 / ML 150



( kw ) MH 350 / MH 320



( kw ) MH 300 / ML 300



# MH 320 - MH 320 C

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	MH 320	MH 320 C
Kızak Üstü Çevirme Çapı (mm)	Swing Over Bed Diameter (mm)	600	600
Araba Üstü Çevirme Çapı	Swing Over Saddle Diameter (mm)	410	410
Max Tornalama Çapı	Max.Turning Diameter (mm)	410	410
Çubuk İşletme Kapasitesi Çapı (mm)	Drawtube Capacity Diameter (mm)	65	65
Max. Tornalama Boyutu	Max.Turning Length mm)	500(1000opt)	500(1000opt)

HAREKET	TRAVEL		
X Eksen Hareketi ( mm )	X Axis Travel (mm)	230+25	230+25
Y Eksen Hareketi ( mm )	Z Axis Travel (mm)	550	550

İŞMİLİ	SPINDLE		
Fener Mili Devri (rpm)	Spindle Speed (rpm)	30-4200	30-4200
Fener Milli Koniği	Spindle Nose	A2-6	A2-6
Ayna Sistemi (inch)	Power Chuck System (inch)	8 "(10"opt)	8 "(10"opt)
Ayna Delik Çapı (mm)	Spindle Hole Diameter (mm)	61	61
Spindle Ön Rulman Çapı (mm)	Spindle Front Bearing Internal Diameter(mm)	100	100
İşmili Motor Gücü (hp)	Spindle Motor (hp)	20	20

TAKIM DEĞİŞTİRİCİ	TURRET		
Takım Değiştirme Şekil	Tool Change Type	SERVO	POWER TURRET
Takım Sayısı (no)	Number Of Tools	12	12
Kalem Ebatları (mm)	Turning Shank Size (mm)	25x25	VDI40
Delik Kalemi Çapı (mm)	Max. Turning Bar Diameter (mm)	40	40
Canlı Takım			Baruffaldi TBMA-200
Canlı Takım Motor Tipi			5,5
Canlı Takım Motor Hızı (rpm)			5000

KARŞI PUNTA	TAILSTOCK		
Punto Hareketi (mm)	Tailstock Body Travel (mm)	580	580
Kovan Hareketi (mm)	Quill Travel (mm)	100	100
Punto Koniği (MT)	Quill Taper (MT)	4	4
Kovan Çapı (mm)	Quill Diameter (mm)	80	80

EKSEN HIZLARI	FEED RATE		
X eksen İlerleme Hızı (m/dk)	X Axis Rapid Feed Rate (m/min)	24	24
Y Eksen İlerleme Hızı (m/dk)	Z Axis Rapid Feed Rate (m/min)	24	24
X Eksen Kesme Hızı (m/dk)	X Axis Cutting Feed Rate (m/min)	0-10	0-10
Z Eksen Kesme Hızı (m/dk)	Z Axis Cutting Feed Rate (m/min)	0-10	0-10

TANK KAPASİTESİ	TANK CAPACITY		
Hidrolik Tank Kapasitesi (L)	Hydraulic (L)	70	70
Hidrolik Motor Gücü (hp)	Hydraulic Motor (hp)	2	2

MAKİNE ÖLÇÜLERİ	MACHINE DIMENSION		
Ağırlık (kg)	Weight (kg)	4800	4800
Boy (mm)	Length (mm)	2770	2770
Yükseklik (mm)	Height (mm)	1800	1800
Genişlik (mm)	Width (mm)	1860	1860

# MH 350 - MH 350 C



OPSİYONLAR	OPTIONS	GENEL ÖZELLİKLER	GENERAL FEATURES
Lineer Cetvel	Linear Scales	Talaş Konveyörü	Chip Conveyor
Takım Ölçme Kolu	Tool Measuring Probe	Talaş Arabası	Chip Car
Harici El Çarkı	Handheld Unit	Eksenlerde Absolute Encoder	Absolute Encoder In Axis Motor
Programabilir Punta	Programable Tailstock	3 Renk Alarm Lambası	3 Color Alarm Lamb
Çubuk Sürücü	Barfeeders	Dialog Programlama	Manuel Guide
Yüksek Basınç Soğutma	High Pressure Cooling	Siemens & Fanuc Kont. Ünit.	Siemens & Fanuc Controller
1050 mm Z Hareketi	1050 mm Z Travel	Mehanit Döküm	Meehanite Castings
12 " Ayna	12" Chuck		



İMALAT SÜRENİZİ DÜŞÜRÜN

SAVE YOUR PRODUCTION TIME

# MH 350 - MH 350 C

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	MH 350	MH 350 C
Kızak Üstü Çevirme Çapı (mm)	Swing Over Bed Diameter (mm)	600	600
Araba Üstü Çevirme Çapı	Swing Over Saddle Diameter (mm)	410	410
Max Tornalama Çapı	Max.Turning Diameter (mm)	410	410
Çubuk İşletme Kapasitesi Çapı (mm)	Drawtube Capacity Diameter (mm)	76	76
Max. Tornalama Boyutu	Max.Turning Length (mm)	750(1000opt)	750(1000opt)

HAREKET	TRAVEL		
X Eksen Hareketi ( mm )	X Axis Travel (mm)	230+25	230+25
Y Eksen Hareketi ( mm )	Z Axis Travel (mm)	800	800

İŞMİLİ	SPINDLE		
Fener Mili Devri (rpm)	Spindle Speed (rpm)	30-4200	30-4200
Fener Milli Koniği	Spindle Nose	A2-8	A2-8
Ayna Sistemi (inch)	Power Chuck System (inch)	10 "(12"opt)	10 "(12"opt)
Ayna Delik Çapı (mm)	Spindle Hole Diameter (mm)	92	92
Spindle Ön Rulman Çapı (mm)	Spindle Front Bearing Internal Diameter(mm)	120	120
İşmili Motor Gücü (hp)	Spindle Motor (hp)	25	25

TAKIM DEĞİŞTİRİCİ	TURRET		
Takım Değiştirme Şekil	Tool Change Type	SERVO	POWER TURRET
Takım Sayısı (no)	Number Of Tools	12	12
Kalem Ebatları (mm)	Turning Shank Size (mm)	25x25	VD140
Delik Kalemi Çapı (mm)	Max. Turning Bar Diameter (mm)	40	40
Canlı Takım			Baruffaldi TBMA-200
Canlı Takım Motor Tipi			5,5
Canlı Takım Motor Hızı (rpm)			5000

KARŞI PUNTA	TAILSTOCK		
Punto Hareketi (mm)	Tailstock Body Travel (mm)	830	830
Kovan Hareketi (mm)	Quill Travel (mm)	100	100
Punto Koniği (MT)	Quill Taper (MT)	5	5
Kovan Çapı (mm)	Quill Diameter (mm)	85	85

EKSEN HIZLARI	FEED RATE		
X eksen İlerleme Hızı (m/dk)	X Axis Rapid Feed Rate (m/min)	24	24
Y Eksen İlerleme Hızı (m/dk)	Z Axis Rapid Feed Rate (m/min)	24	24
X Eksen Kesme Hızı (m/dk)	X Axis Cutting Feed Rate (m/min)	0 -10	0 -10
Z Eksen Kesme Hızı (m/dk)	Z Axis Cutting Feed Rate (m/min)	0 -10	0 -10

TANK KAPASİTESİ	TANK CAPACITY		
Hidrolik Tank Kapasitesi (L)	Hydraulic (L)	90	90
Hidrolik Motor Gücü (hp)	Hydraulic Motor (hp)	3	3

MAKİNE ÖLÇÜLERİ	MACHINE DIMENSION		
Ağırlık (kg)	Weight (kg)	5500	5500
Boy (mm)	Length (mm)	3000	3000
Yükseklik (mm)	Height (mm)	1800	1800
Genişlik (mm)	Width (mm)	1860	1860

# DL 2112 - 3112 - 4112



OPSİYONLAR	OPTIONS	GENEL ÖZELLİKLER	GENERAL FEATURES
Lineer Cetvel	Linear Scales	Talaş Konveyörü	Chip Conveyor
90 Derece İşleme Kafası	90 Degree Milling Head	Kapalı Kabin	Full Guarding
Takım İçi Su Verme (CTS)	Coolant Trough Spindle	Eksenlerde Absolute Encoder	Absolute Encoder in Axis Motor
4. Eksen	Rotary Table	İşmili Soğutma	Spindle Oil Cooler
Otomatik Parça Ölçme	Automatic Workpiece Mea Sys	Otomatik Kapanma	Automatic Power Off
32 Takım ATC	32 Tools ATC	Siemens & Fanuc Kont. Ünit.	Siemens & Fanuc Controller





# DL 2112 - 3112 - 4112

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	DL 2112	DL 3112	DL 4112
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	2000X1200	3000X1200	4000X1200
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	7X22mmX150mm		
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	4000	5000	6000

EKSEN	TRAVEL			
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	2100	3100	4100
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	1220		
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	600(800mmOpt)		
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	100-700mm		
Kolonun Tablaya Mesafesi ( mm )	Column / Table Distance ( mm )	1400		

İŞMİLİ KONIĞI	SPINDLE TAPER		
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT40/DIN40/CAT40	
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed ( rpm )	10000	

İLERLEME HIZLARI	FEED RATE		
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min. )	24/24/12	
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting Feed Rate ( m/min. )	10	

MOTORLAR	MOTOR		
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	18,5/15	
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	7/5/5	

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME	AUTOMATIC TOOL CHANGER		
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	ARM 24	
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	150	
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300	
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	7,5	

DİĞER ÖZELLİKLER	OTHER SPECIFICATIONS			
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	1,5	1,5	1,5
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,1	0,1	0,1
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6		6
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	35	35	35
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	5965x3640x3372	7965x3640x3372	9965x3640x3372
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	20000	24000	28000
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc	Siemens - Fanuc	Siemens - Fanuc

# DL 3116 - 4116

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	DL 3116	DL 4116
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	3000X1500	4000X1500
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	9X22mmX150mm	
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	10000	12000

EKSEN	TRAVEL		
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	3100	4100
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	1600	
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	800(1020mmOpt)	
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	150-950mm(150-1170mm Opt)	
İki Kolon Arası Mesafe (mm)	Column / Table Distance ( mm )	1700	

İŞMİLİ	SPINDLE	
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT50/DIN50/CAT50
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed (rpm)	6000 (Şanzumanlı-Gear Box)

İLERLEME HIZLARI	FEED RATE	
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk. )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min )	12/12/12
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting Feed Rate ( m/min )	10

MOTORLAR	MOTOR	
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	22/18,5
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	9/7/7

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME	AUTOMATIC TOOL CHANGER	
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	Zincirli 32 Takım (Chain 32 Tool)
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	150
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	7,5

DIĞER ÖZELLİKLER	OTHER SPECIFICATIONS		
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	1,5	
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,1	
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6	
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	35	
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	8315x4360x4390	10315x4360x4390
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	30000	35000
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc	Siemens - Fanuc

# DL 3120 - 4120

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	DL 3120	DL 4120
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	3000X1800	4000X1800
T-Slot Ölçüleri ( mm )	T-Slot (Size/Q'ty/Dist)	11X22mmX150mm	
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	10000	12000

EKSEN	TRAVEL		
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	3100	4100
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	2020	
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	800(1020mmOpt)	
İş Milinin Tablaya Mesafesi ( mm )	Spindle Nose To Surface ( mm )	150-950mm(150-1170mm Opt)	
İki Kolon Arası Mesafe ( mm )	Column / Table Distance ( mm )	1700	

İŞMİLİ	SPINDLE	
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT50/DIN50/CAT50
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed (rpm)	6000 (Şanzumanlı-Gear Box)

İLERLEME HIZLARI	FEED RATE	
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk )	Rapid Feed Rate XYZ ( m/min )	12/12/12
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting Feed Rate ( m/min )	10

MOTORLAR	MOTOR	
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	22/18,5
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	9/7/7

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME	AUTOMATIC TOOL CHANGER	
Takım Sayısı	Tool Storage capacity	Zincirli 32 Takım (Chain 32 Tool)
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool Diameter ( mm )	150
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	7,5

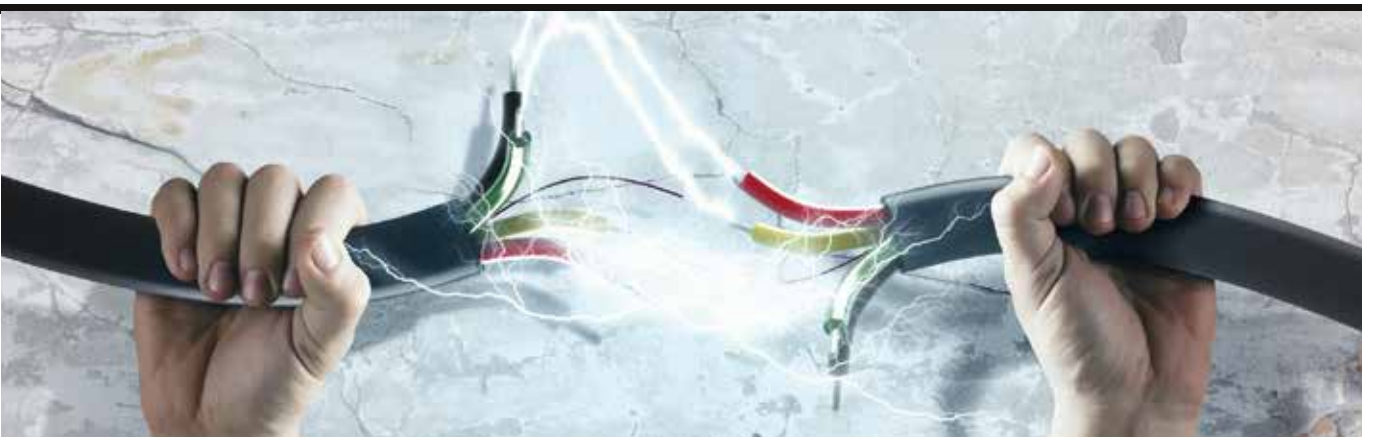
DİĞER ÖZELLİKLER	OTHER SPECIFICATIONS		
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	1,5	
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,1	
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6	
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	35	
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	8315x4360x4390	10315x4360x4390
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	30000	35000
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc	Siemens - Fanuc

# BEHSIC 400 - 600

HIGH SPEED İŞLEME TEKNOLOJİSİ



OPSİYONLAR	OPTIONS	GENEL ÖZELLİKLER	GENERAL FEATURES
30 Bar Delik İçi Su Verme	30 Bar Coolant Through Spindle	Talaş Konveyörü	Chip Conveyor
Takım Ölçme Probu	Tool Measuring Probe	Talaş Arabası	Chip Car
Parça Ölçme Probu	Touch Probe	Eksenlerde Absolute Encoder	Absolute Encoder in Axis Motor
Yağ Sıyırıcı	Oil Skimmer	3 Renk Alarm Lambası	3 Color Alarm Lamb
Lineer Cetvel	Linear Scales	Dialog Programlama	Manuel Guide
15000 & 24000 rpm işmili	15000&24000 rpm spindle	Siemens & Fanuc Kont. Ünit.	Siemens & Fanuc Controller



**DÜŞÜK ENERJİ, YÜKSEK VERİMLİLİK**

**LOW ENERGY, HIGH PRODUCTIVITY**

# BESHIC 400 - 600

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	BESHIC 400	BESHIC 600
		LİNEAR KIZAK	LİNEAR KIZAK
Tabla Ölçüsü ( mm )	Table Size ( mm )	Ø400	Ø600
Max. Yük Kapasiteleri ( kg )	Max. Table Load (kgs)	200	300

EKSEN	TRAVEL		
X Eksen ( mm )	X Travel ( mm )	650	750
Y Eksen ( mm )	Y Travel ( mm )	520	550
Z Eksen ( mm )	Z Travel ( mm )	530	560
C Eksen (derece)	A Travel (deg)	360	360
B Eksen (derece)	B Travel (deg)	+100;-20	+100;-20
Kolonun Tablaya Mesafesi ( mm )	Column / Table Distance ( mm )	100-650	100-650

İŞMİLİ	SPINDLE		
İş Mili Koniği	Spindle Taper	BT40/CAT40/DIN40	BT40/CAT40/DIN40
İş Mili Devri ( rpm )	Spindle Speed (rpm)	12000	12000
İş Mili ve Motor Bağlantısı	Transmission	Belt / Kayış	Belt / Kayış

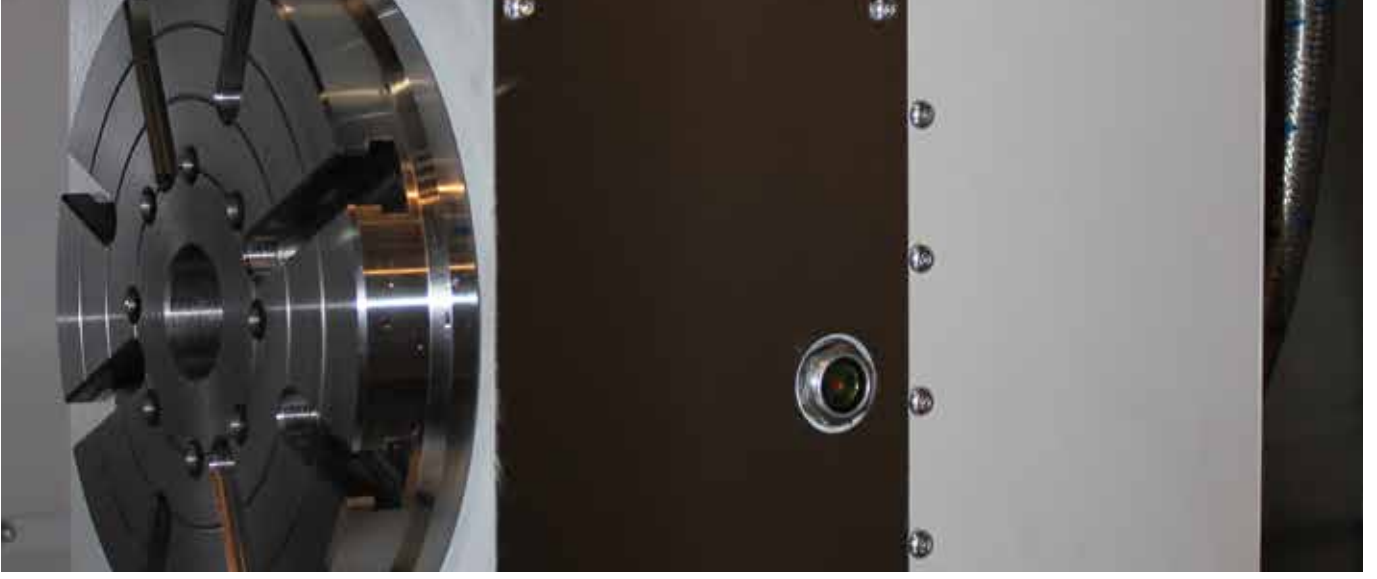
İLERLEME HIZLARI	FEED RATE		
XYZ Hızlı İlerleme ( m/dk. )	Rapid Feed Rate XYZ (m/min)	36/36/30	36/36/30
Kesme İlerlemesi ( m/dk )	Cutting Feed Rate (m/min)	15	15
A&C Eksen (rpm/dk)	A&C Axis (rpm/min)	5/5	5/5

MOTORLAR	MOTOR		
İş Mili Motoru ( kw )	Spindle Motor ( kw )	9/11	9/11
Eksen Motorları ( kw )	XYZ Axis Motor ( kw )	3/3/5	3/3/5

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME	AUTOMATIC TOOL CHANGER		
Takım Sayısı	Tool Storage Capacity	ARM 24	ARM 24
Max. Takım Çapı ( mm )	Max. Tool diameter ( mm )	100	100
Max. Takım Boyu ( mm )	Max. Tool Length ( mm )	300	300
Max. Takım Ağırlığı ( kg )	Max. Tool Weight ( kg )	6	6

DİĞER ÖZELLİKLER	OTHER SPECIFICATIONS		
Soğutma Pompası ( kw )	Coolant Pump ( kw )	0,75	0,75
Yağlama ( kw )	Lubrication ( kw )	0,08	0,08
Hava İhtiyacı ( Bar )	Air Source ( Bar )	6	6
Güç İhtiyacı ( kw )	Power Source ( kw )	15	15
Makina Ölçüleri ( LxWxH ) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	3000x3373x2544	3000x3373x2544
Makina Ağırlığı ( kg )	Machine Weight ( kg )	10500	11000
CNC Kontrol Sistemleri	CNC Control	Siemens - Fanuc	Siemens - Fanuc

## 4. EKSEN - ROTARY TABLE



Model Özellikleri	WECTORX - 150	WECTORX - 200	WECTORX - 250
Tabla Çapı ( mm )	150	200	250
Ayna Merkez Yüksekliği ( mm )	145	145	196
Tam Yükseklik ( mm )	300	300	325
Merkez Delik Çapı ( mm )	32	32	32
Servo Motor Tipi	Siemens/Fanuc/Mits.	Siemens/Fanuc/Mits.	Siemens/Fanuc/Mits.
Dişli Oranı	1 - 180	1 - 190	1 - 190
İndeksleme Has. Sınıfı	A4 / S4	A4 / S4	A4 / S4
İşleme Kuvveti ( kgm )	20	25	50
N.W ( kgs )	75	85	125

## 5. EKSEN - TILT TABLE



Diameter of Table 500 mm	500 mm Çevirme Çapı
+90°; -30° B Axis	+90°; 30° B Eksen Hareketi
360° A Axis	360° A Eksen Hareketi
Simultaneous & Index	Simultane & İndex



# KONTROL ÜNİTELERİ

## SIEMENS 828 D



Dünyanın en güvenilir ve kaliteli sistemi

The world's most reliable and high quality system

Gelecek sistemlerle uyumluluk, Kolay Kurulum

Compatibility with future systems, Easy Installation

Kısa süre eğitim gereksinimi

Short-term training requirement

5 eksen yüksek hızlı ve hassas kesim desteği

5-axis cutting fast and accurate support yüksek

Entegre güvenlik

integrated security

Veri alışverişi için ethernet bağlantısı

Ethernet connection for data exchange

Absolute Servo motorlar

Absolute Servo motors

Data server, Kalıpcı paketi ve Manuel Guide

Data server, Straight package and Manual Guide

Takım ömrü kontrolü ile entegre takım yönetimi

Integrated tool management with tool life control

Dahili hesap makinesi, Parça sayacı

Built-in calculator, Part counter

## FANUC OIMD



## MITSUBISHI M 70



Organize Sanayi Bölgesi 10. Cadde  
No : 12 Eskişehir

Telefon : + 90 222 236 15 53 - 54 - 55 -56 -57  
Fax : + 90 222 235 15 58

[www.etasis.com.tr](http://www.etasis.com.tr) - [etasis@etasis.com.tr](mailto:etasis@etasis.com.tr)



[www.kosgeb.gov.tr](http://www.kosgeb.gov.tr)  
Basım Tarihi: 08.09.2015