



**ERMAKSAN**

SAC İŞLEME MAKİNELERİ

yenilikçi **teknolojiler.**

# Evolution II

Hibrit Abkant Pres





**ERMAKSAN**  
SAC İŞLEME MAKİNELERİ

*yenilikçi teknolojiler.*

[www.ermaksan.com.tr](http://www.ermaksan.com.tr)

## YARIM ASRI GERİDE BIRAKAN ERMAKSAN, GELECEĞE EMİN ADIMLARLA İLERLİYOR.

Gururla dolu 48 yıllık parlak bir geçmişi geride bırakan Ermaksan, 21. yüzyılın yenilikçi bakış açısına paralel olarak teknoloji ve Ar-Ge alanlarında yaptığı yatırımlarla alanında dünya liderlerinden biri olmayı başarmıştır.

Ermaksan, sac işleme makineleri sektörüne güçlü AR-GE'si ile yön veren, 80.000 m<sup>2</sup>'lik modern üretim tesislerinde, 700 kişilik kalifiye ekibiyle kaliteli ve yüksek teknolojiye sahip makineler üreten öncü bir sanayi kuruluşudur.

Hassas ve en son teknolojiye sahip CNC tezgahlarla donatılmış fabrikamız, uzman mühendisler gözetiminde yıllık 3.000 adet sac işleme makinesi üretme kapasitesine sahiptir. Sektöründe dünyanın lider kuruluşlarından biri olan Ermaksan'ın makineleri 70 ülkede, güçlü teknik servise sahip seçkin bayiler tarafından temsil edilmektedir.

Yeni trendleri ve müşteri beklentilerini sürekli izleyerek, ileri teknolojiye sahip, katma değeri yüksek, çevreci ve enerji tasarrufu yüksek makineler tasarlayıp üreten Ermaksan, kaynakları etkin ve verimli kullanarak sürdürülebilir büyüme yolunda emin adımlarla geleceğe ilerlemektedir.

Ermaksan'ın yüksek teknolojiyle ürettiği CNC makineler;

- Yeni nesil Fiber lazer
- CO<sub>2</sub> lazer
- Abkant pres
- Servo Motorlu Hibrit Abkant pres
- Plazma kesim
- Panç pres
- Makas kesim
- Kombine makas



YENİ

## EVO II

### Hibrit Abkant Pres

Enerji fiyatlarının küresel yükselişle birlikte ekonomik makinelerin tercih edilebilirliği artmaktadır. Tüketiciler, işletme karlarını korumanın yanında; çevreye duyarlılık, enerji kaynaklarını etkili kullanma gibi sosyal sorumluluk bilinciyle de üretimlerini şekillendirmektedirler.

Bu amaçtan yola çıkarak 30 yıllık abkant pres üretim tecrübesini günümüzün en ileri teknolojileri ile birleştiren Ermaksan, yeni nesil Evolution 2 serisi hibrit abkant presi kullanıcıların avantajına sunar.

Daha az enerji...  
Daha çok güç...\*



3D özellikleri ile donanmış,  
17" dokunmatik ekranlı kontrol ünitesi

Çevre dostu, sağlam gövde.

Yüksek koruma ve güvenlik  
sağlayan yeni bütünlük kaporta

\* Geleneksel abkantlarda makine beklemede ise enerji harcamaya devam eder. Evolution II abkantlarda ise makine büküme geçtiğinde enerji tüketmeye başlar. Basınç kayıpları oluşmadığından enerji yani bükme kuvveti en yüksek seviyededir.

# AVANTAJLAR

## Sınıfının en hızlısı: 20 mm/sn

Servo motor ile yüksek verimli pompanın dinamikliği sayesinde hızlı ve seri çalışan bir abkanttır.

## Sınıfında en hassas: 0,01mm

Yeni nesil Evolution serisi abkantlar +/- 0,01 mm yüksek büküm hassasiyetine sahiptir.

## Çevre dostu

Yeni nesil seri abkantlar çevreye duyarlılık, enerji kaynaklarını etkili kullanma gibi sosyal sorumluluk bilinciyle üretilmektedir.

## % 65 Enerji tasarrufu

Enerji kayıplarını en aza indirmek için geliştirilen, ortalama %65 enerji tasarrufu sağlayan ve enerji kaybının en az olduğu metal bükme makinesidir.

## Bükme verimi

Oransal valfler olmadığından basınç kayıpları oluşmaz ve böylelikle bükme verimi en yüksek seviyededir.

## Bakım kolaylığı

Y1 ve Y2 eksenleri bağımsız yağ rezervuarına sahiptir. Herhangi bir bakımda, sisteme sadece ait olduğu kısımda bakım yapılır. Bu da servis ve bakım kolaylığı sağlar.

## Sınıfının en sessizi: 63db

Sessiz çalışma (63db). Sac bükme makineleri içinde en sessiz olanıdır. (TÜV-SÜD Belgelidir.)

## 3 kat uzun sistem ömrü

Sistem ve pompa 3 kat uzun ömürlüdür. Yüksek kaliteli ekipmanlar ve sistemin sadece hareket anında çalışması bunun garantisidir.

## 5 yıl yağ değişimi gerektirmez

Geliştirilen yeni nesil abkantlarda yağ değişimi ihtiyacı daha seyrek. Hatta en az 5 yıl yağ değişimi yapılmasına gerek yoktur.

## Yağ ısınma yapmaz

Pompa sürekli çalışmadığından yağ da sürekli devir daim yapmaz ve buna bağlı olarak da kullanılan yağ ısınmadığından uzun ömürlüdür.

## Hatasız bükümler

Küçük parçaların farklı noktalarda hatasız bükümünü sağlamaktadır.

## Yağ miktarı azaltılmış: %95

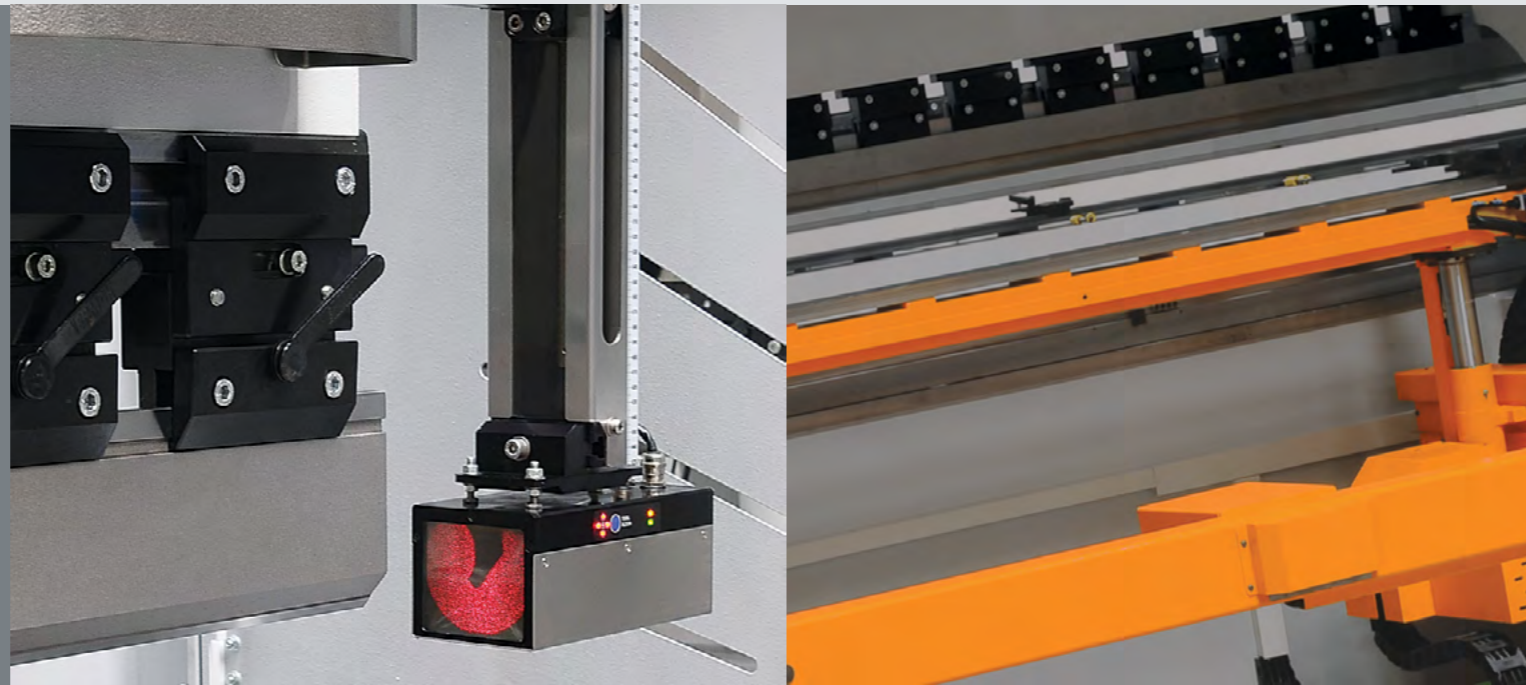
Kullanılan yağ miktarı %95 oranında azaltılmıştır. Bu da üretim maliyetini en aza indirmiştir.



Hızlı | Sessiz | Hassas | Çevre dostu | Enerji tasarruflu

## Enerji tasarrufu

- Büküme hazır beklerken %95 daha az,
- Çenenin serbest düşmesi esnasında %70 daha az,
- Büküm esnasında en az %50 daha az. (Sac kalınlığı arttıkça enerji tasarrufu artar. Daha da fazlası sacın direnci yenildiği an tüketilen enerji derhal azalır.)
- Bükümde bekleme zamanı verilirse (sacı tutma zamanı) %84 daha az,
- Çenenin geri dönüşü esnasında %70 daha az.



EVOLUTION II abkantlar seri büküm tekrarı ve hassasiyeti özellikleri ile farklı noktalarda küçük parçalar için bile hatasız bükümler sağlamaktadır.



# DELEM DA66 T

## Standart Kontrolör

### Genel Özellikleri:

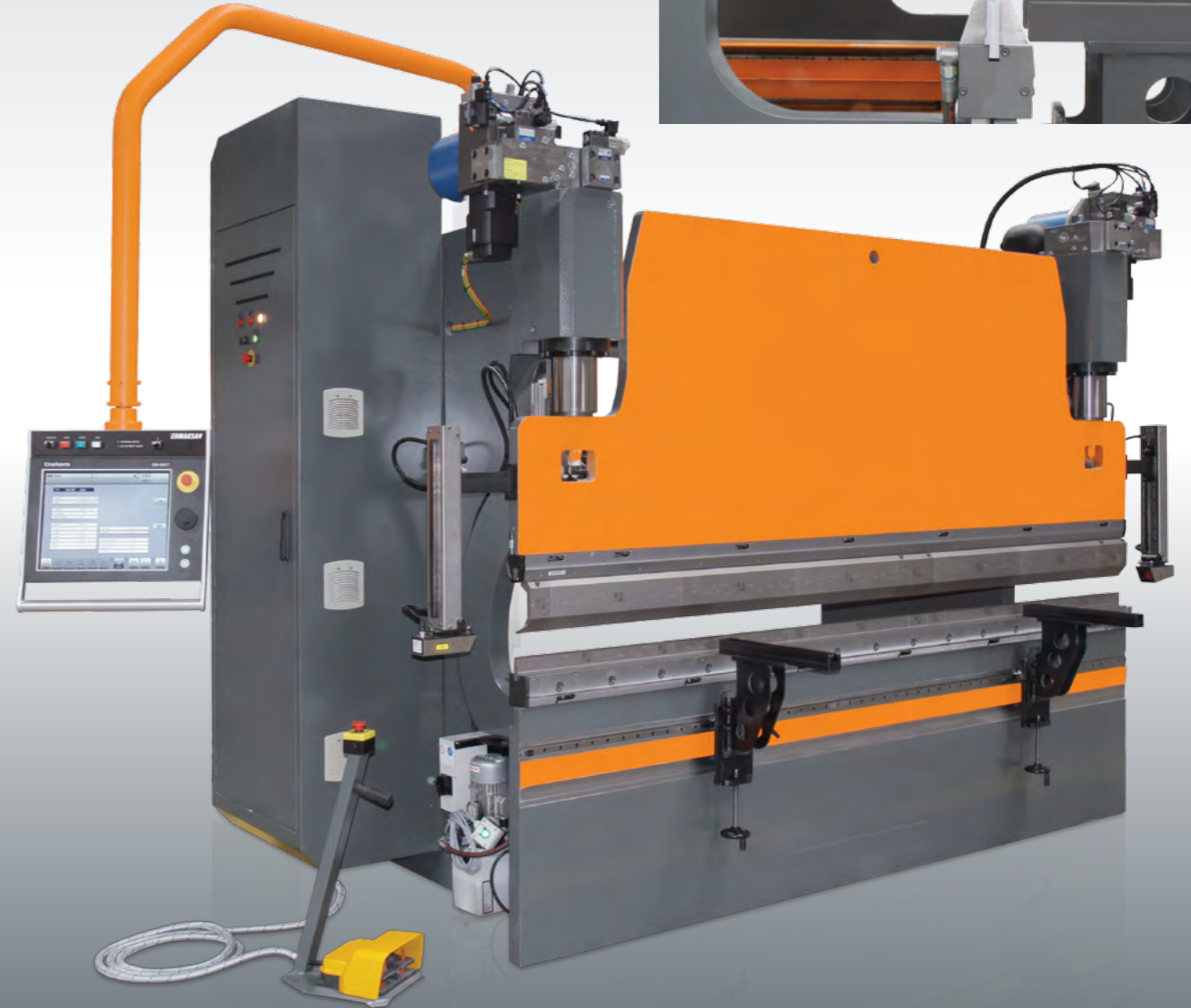
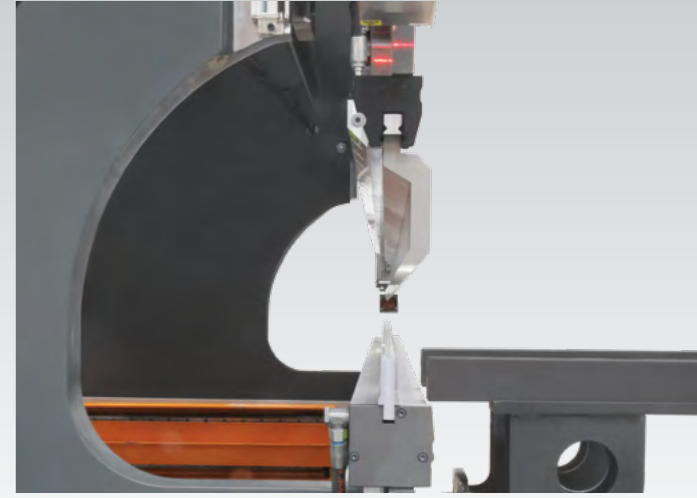
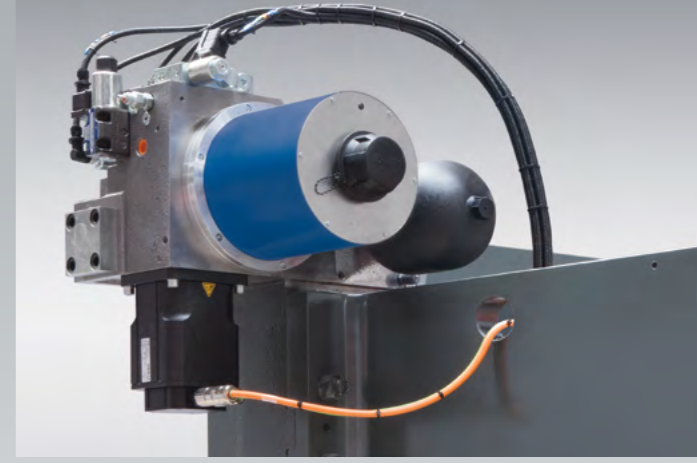
- Windows işletim sistemi
- Uygulamaların büküm öncesi 3D simülasyonu
- Standart onboard ağ bağlantısı
- 4 Mb ürün takım hafızası
- 7 basamaklı program numarası verebilme
- Max. 9999 program tekrar
- 17" yüksek çözünürlüklü LCD renkli ekran
- Bir programda max. 25 adım
- Max. 99 adım tekrar
- mm/inch – TON/KN çevrimi
- Ekstra USB klavye ve USB mouse bağlantısı
- Hata mesajları
- Makine zaman ve strok sayacı
- Tandem çalışma
- Delem modüler uyumluluk
- Motorlu ön destek sistemi
- Lazer açılı ölçme
- Dinamik bombeleme



## Kapalı Devre Hidrolik Sistem

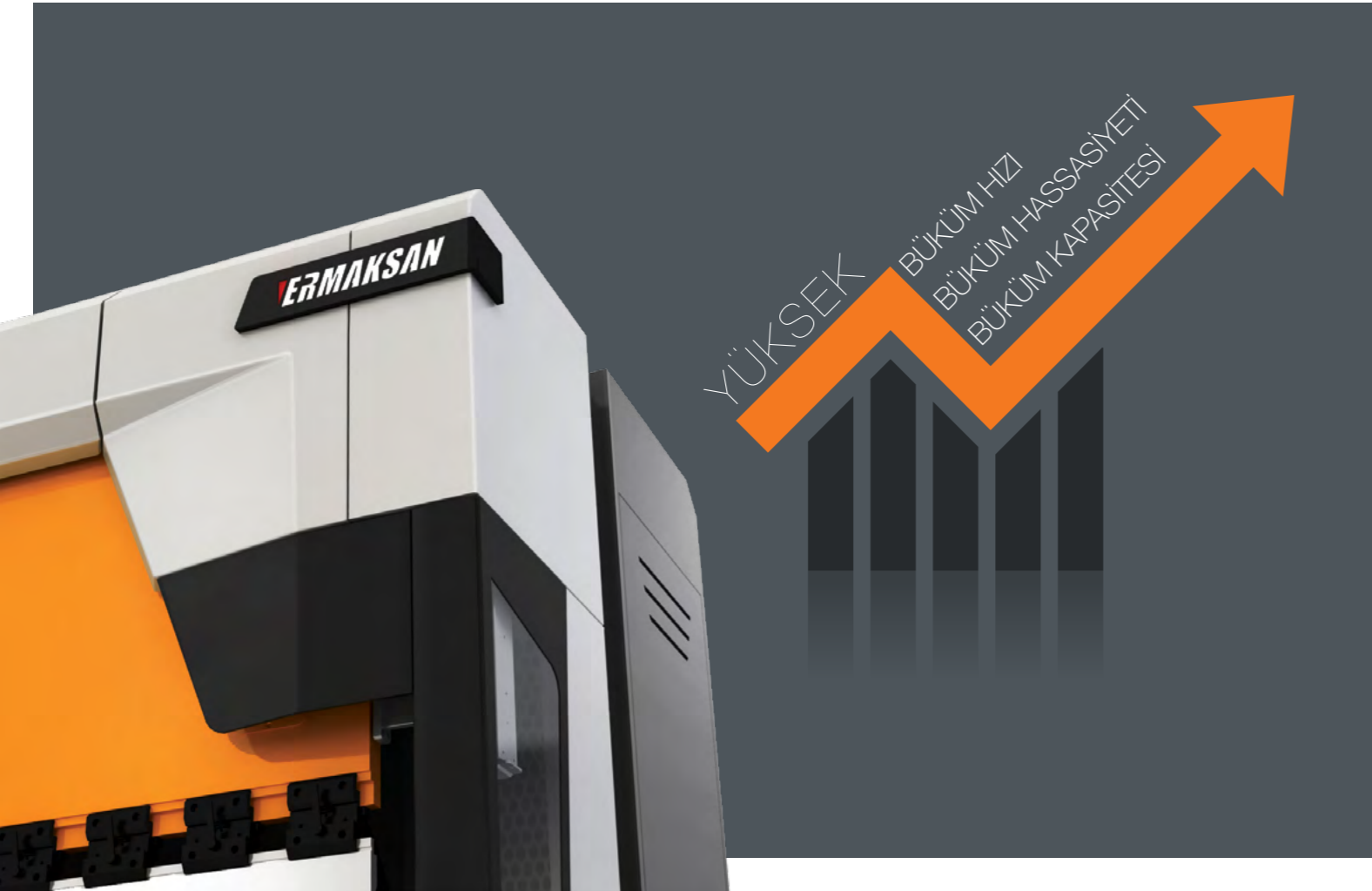
- Oransal valf yok,
- Hidrolik boru hattı yok,
- Yağ kaçağı yok,
- Bakım yok,
- 9+9 lt. yağ,
- 5 yıl yağ ömrü,

Yağ ısınmadığından seri büküm özelliği en fazla olan abkanttır.



Evolution serisi hibrit abkantlarda oransal yön valflerine ihtiyaç olmadan hidrolik pistonlar AC Servo motor ile hareket ettirilir. Pozisyonlama valflerinin olmaması daha fazla hassasiyet ve daha az bakım anlamına gelmektedir ve aynı zamanda basınç kayıpları da oluşmamaktadır.

YÜKSEK BÜKÜM HIZI  
BÜKÜM HASSASİYETİ  
BÜKÜM KAPASİTESİ



# Rolleri Kalıp Sıkma Sistemleri



## Rol-1 KDS



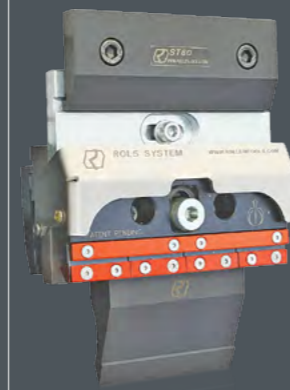
Çift taraflı Rol-1 kalıp tutucu sistemidir. Kalıpların ters olarak takılabilmesine de imkan sağlar.

## Rol-1 PN (Pnömatik)



Pnömatik kalıp sıkma sistemleri, hava yardımı ile kalıpları otomatik olarak sıkar ve merkezlemesini yapar. Kullanıma başlama zamanının kısaltılması ve otomasyonlu abkant presler için mükemmel çözümlerdir.

## Rol-5 Sistem



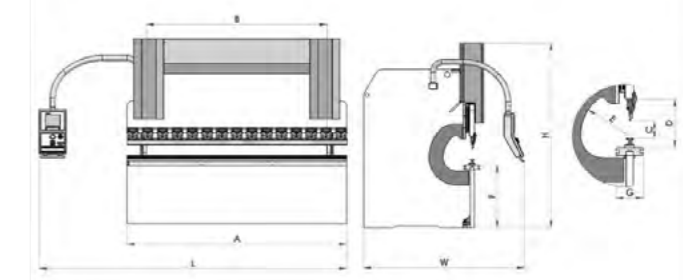
Bilyalı kalıp kullanmadan Promecam kalıp kullanım imkanı sağlayan Rol-5 sistemi makineniz için en uygun çözümdür.

## Rol-1



Patentli, bilyalı üst kalıplar sayesinde, kalıp dikkey olarak takılıp çıkarılabilmektedir. Rol-1 kalıp sıkma sistemi, kalıpları kaydırarak çıkarma zorluğunu ortadan kaldırmıştır.

# Teknik Özellikler (Standart / Opsiyonel)



TİPİ	2600 - 110	3100 - 110	3100 - 170	3100 - 250	3760 - 170	3760 - 250	4100 - 170	4100 - 250	4720 - 170	4270 - 250
BÜKME BOYU (A) - (mm)	2600	3100	3100	3100	3760	3760	4100	4100	4270	4270
BÜKME GÜCÜ (Ton)	110	110	170	250	170	250	170	250	170	250
STANDART V KANAL GENİŞLİĞİ (V)-(mm)	50	50	50	120	50	110	50	110	50	110
SAC KALINLIĞI(Rm=42kgf/mm <sup>2</sup> ) (t)-(mm)	6	6	7	12	6	11	6	10	6	10
AYAKLAR ARASI MESAFE (B) - (mm)	2200	2600	2600	2600	3250	3250	3600	3600	3780	3780
Y SERBEST DÜŞME HIZI (mm/s)	200	200	180	140	180	140	180	140	180	140
Y BÜKME HIZI * (mm/s)	12	12	12	11	12	11	12	11	12	11
Y GERİ DÖNÜŞ HIZI (mm/s)	190	190	190	135	190	135	190	135	190	135
BOMBELEME (STANDART)	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized
X EKSEN STROĞU (mm)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
X EKSEN HIZI (mm/s)	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
R EKSEN STROĞU (mm)	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
R EKSEN HIZI (mm/s)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
ARKA DAYAMA DİLİ	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.
ÖN SAC DESTEK KOLU (Kayan ön kollar)	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.	2 Ad.
YAĞ KAPASİTESİ (lt.)	2x9	2x9	2x15	2x20	2x15	2x20	2x15	2x20	2x15	2x20
MOTOR GÜCÜ (kW)	2x4,45	2x4,45	2x5,3	2x6,87	2x5,3	2x6,87	2x5,3	2x6,87	2x5,3	2x6,87
STROK (C) - (mm)	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275
DAYLIGHT (D) - (mm)	530	530	550	550	550	550	550	550	550	550
BOĞAZ DERİNLİĞİ (E) - (mm)	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410
TABLA YÜKSEKLİĞİ (F) - (mm)	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
TABLA GENİŞLİĞİ (G) - (mm)	90	90	90	220	90	200	90	200	90	200
BOY (L) - (mm)	3750	4250	4250	4550	4900	5100	5100	5150	5280	5320
YÜKSEKLİK (H) - (mm)	2800	2800	2800	2900	2800	3000	2850	3000	2850	3000
GENİŞLİK (W) - (mm)	1950	1950	2150	2350	2150	2350	2150	2350	2150	2250
AĞIRLIK (kg)	7500	8300	9600	15200	11100	16100	12100	16900	12500	17500
<b>OPSİYONEL</b>										
X1,X2 EKSEN HIZLARI (mm/s)	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
R1,R2 EKSEN HIZLARI (mm/s)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Z1,Z2 EKSEN HIZLARI (mm/s)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

\* EN 12622 normuna göre CE'li makinelerde Çalışma Hızı max 10 mm/sn olacaktır.



**ERMAKSAN**

SAC İŞLEME MAKİNELERİ

yenilikçi **teknolojiler.**



Organize Sanayi Bölgesi, Lacivert Cad. No:6 Nilüfer, Bursa / TURKEY

T: +90 224 294 75 00 (pbx) F: +90 224 294 75 49

[www.ermaksan.com.tr](http://www.ermaksan.com.tr) | [yisatis@ermaksan.com.tr](mailto:yisatis@ermaksan.com.tr)

[f /ermaksan.com.tr](https://www.facebook.com/ermaksan.com.tr) [t /ermaksanmachine](https://www.instagram.com/ermaksanmachine) [y /ErmaKsanTV](https://www.youtube.com/ErmaKsanTV)

