

Kazandıran Güç

DURMA

AD-R SERİSİ Abkant Pres



- Kolay Kullanım
- Hızlı
- Verimli
- Kazandıran
- Ergonomik



DURMA Kazandıran Güç



Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Performansı yüksek, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde AR-GE merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m² kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar makinelerini **DURMA** markasıyla dünya pazarlarına sunar.



1

Yüksek teknoloji, modern üretim hatları

2

Kaliteli, üst segment komponentler

3

AR-GE merkezinde geliştirilen kusursuz makineler

Kazandıran Güç

Kolay programlanabilir özelliği ile yüksek hızlara sahip olan AD-R Serisi abkant presler düşük enerji tüketimi, hassas bükümleri ve bakım gerektirmeyen yapısıyla işletmenize değer katar. Uzun yıllar güvenle kullanabileceğiniz bu seri, kullanıcının işini kolaylaştırır.

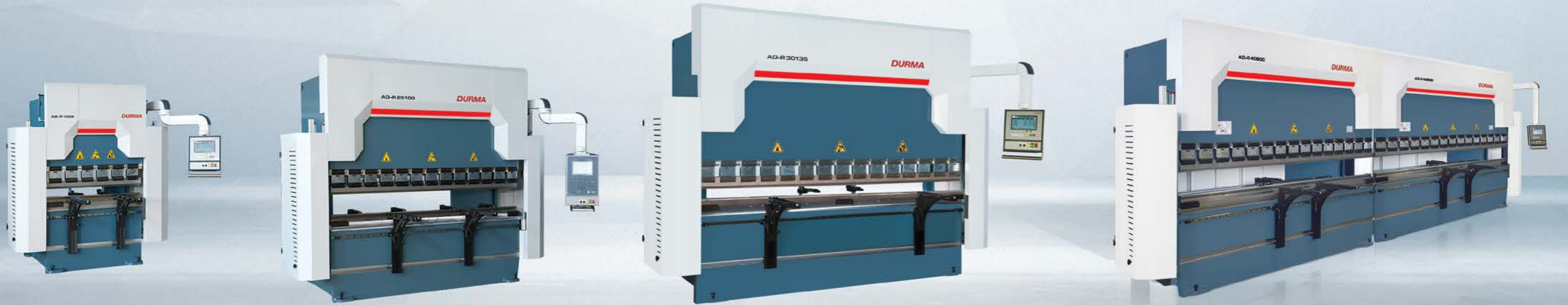
DURMA Abkant Presler ile her zaman mükemmel sonuçlar elde edersiniz.

Hızlı, Verimli ve Mükemmel Bükümler

Her zaman hassas büküm sonuçları

Minimum kalıp değişim ve ayar süresi

Maksimum hız ve güvenlik



AD-R Serisi Abkant Pres



Standartlarınızı Yükseltin

Segmentinde dünya lideri

Hassas bükümler için mükemmel donanım,
ekonomik çözüm

Kolay programlanabilir kontrol ünitesi, stabil gövde yapısı, mükemmel dizaynı, düşük işletim maliyetleri, farklı kalıp kullanabilme seçenekleri, maksimum güvenlik standartları, uygun bütçesiyle segmentinde dünyanın en iyi abkant presi.

**Kullanımı
Kolay**

Ergonomik

Verimli

Hızlı

**Güvenilir
Marka**

Neden Durma Abkantları

- Daha iyi ve hızlı bükümler
- Daha güçlü ve dayanıklı gövde yapısı
- Yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik
- Yüksek teknoloji mükemmel ekipmanlar
- Düşük bakım maliyetleri
- İşletmenize değer katar
- Güvenilir marka

Gücünüze Güç Katar

Performans ve fiyat dengesinde Dünyanın en iyi CNC Abkant Presi

AD-R serisi abkant presler kolay ve rahat kullanımı ile her iş türünde mükemmel sonucu verir. Geniş çene açıklığı ile çok farklı ölçülerdeki bükümler için uygun çalışma alanı sağlar.



Genel Özellikleri

- Yüksek hassasiyetli, stresi alınmış çelik konstrüksiyon, uzun ömürlü monoblok gövde
- Patentli kızaklama sistemi
- Ballscrew miller ve lineer kızaklar ile entegre edilmiş mükemmel arka dayama sistemi
- Uzun ömürlü, hassas büküm yapabilen sertleştirilmiş ve taşlanmış üst kalıplar
- Parçalı kalıp kullanımına uygun hızlı kalıp tutucu sistem
- Uzun ve derin bükümlerde hassas sonuç
- Hassas lineer cetveller
- CE standartlarında güvenlik
- Ekonomi ve mükemmel büküm performansının bileşimi

Güçlü Arka Dayama Sistemi

Hassas

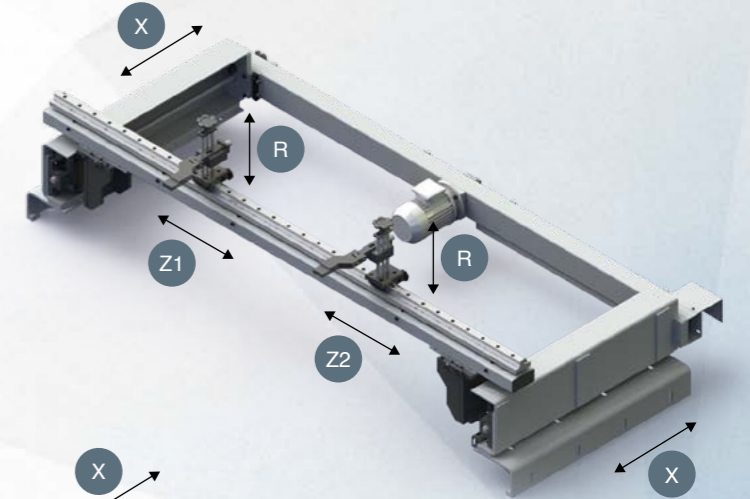
Tutarlı

Dayanıklı

- Hız ve yüksek hassasiyet
- Güvenli hareket
- Her noktada ayar yapılabilme özelliği
- Çarpmalara dayanıklılık
- Bakım gerektirmez



Standart Arka Dayama
X CNC
R manuel
Z manuel



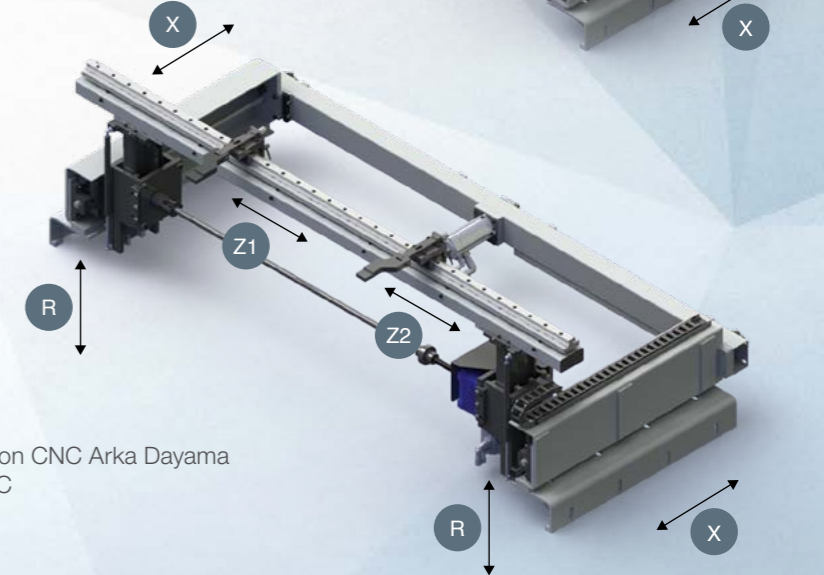
Neden DURMA Arka Dayama?

Büküm kalitesini etkileyen en önemli faktörlerden biri arka dayamanın dizaynı ve stabilitesidir.

Hatasız büküm, hatasız ürün stabil ve hassas bir arka dayama ile mümkündür.

Ballscrew millerle hareket eden yüksek hızlı arka dayama aynı zamanda **lineer kızakla** desteklenmiştir.

Böylece uzun ömürlü, hassasiyet ve çarpmalara karşı dayanıklılık sağlanmıştır. Kademeli arka dayama dili, maksimum stabilitede her tip bükümlerinizi karşılayacak şekilde dizayn edilmiştir.



Opsiyon CNC Arka Dayama
R CNC

Kalıp Tutucular ve Kalıplar

Yüksek tutuculu Avrupa tipi kalıp sıkma sistemi ile makinenin bükme performansı artırılmış, operatöre kolaylık sağlanmıştır. Alt gövde Z tipi bükümler için dar olarak tasarlanmış ve Avrupa tipi kalıp bağlama sistemine uygun dizayn edilmiştir.

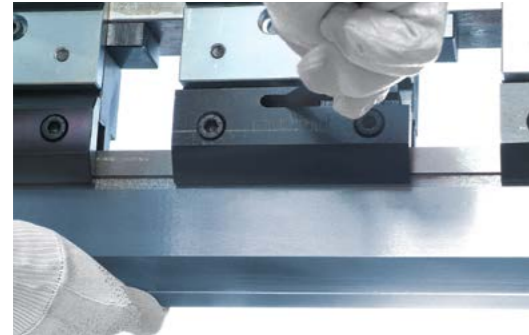
DURMA zengin kalıp seçenekleriyle çözüm ortağınızdır.



Avrupa Tipi Standart Kalıp ve Sıkma Sistemi



Avrupa Tipi Alt Kalıp ve Tutucusu



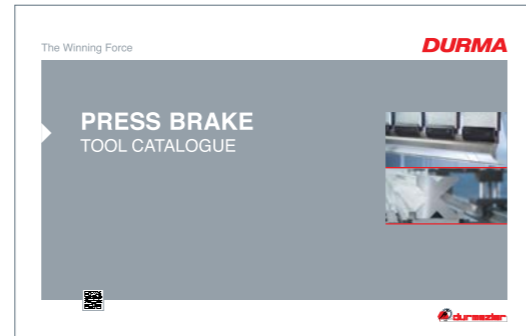
Hızlı Sıkma Sistemi



DURMA Alt Kalıp Multi V



DURMA Üst Kalıp



Mükemmel Ekipmanlarla Güvenli ve Hassas Bükümler

Bombeleme Sistemi

Manuel veya CNC kontrollü motorlu bombeleme sistemi bükümün her noktasında hatasız sonuca ulaştırır. Motorlu CNC bombeleme sistemi ile malzemeden ya da diğer etkenlerden kaynaklanan büküm farklarınız otomatik olarak hesaplanır ve mükemmel sonuca ulaşılır.



CNC Bombeleme Sistemi

Ön Sac Destek Sistemi

Güçlü ön kollar, lineer kızak ve rulmanlı sistem sayesinde sağa ve sola kolayca hareket ettirilip istenilen pozisyonda sabitlenebilir.



L Lineer Kızaklı Ön Sac Destek Sistemi

CE Güvenlik Sistemi

Makinelerimiz Avrupa CE standartları direktiflerine göre hidrolik, elektrik, uygun yükseklikte kaportalar ve lazer ışık perdesi ile güvenliğinizi sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Tandem makinelerde CE güvenliği ışık bariyerleri ile sağlanmaktadır.

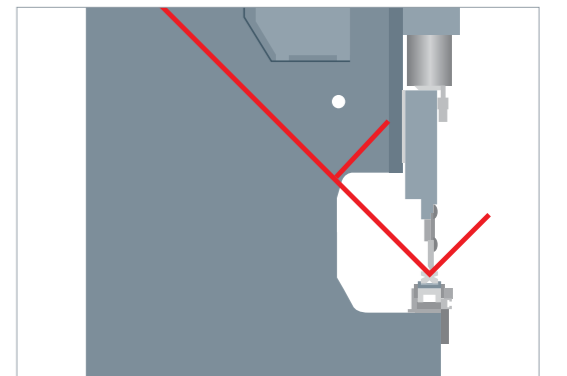


CE Lazer Güvenlik Sistemi

Kararlı Üst Tabla Hareketi

Uzun ve düzlemsel kızaklama yüzeyi kullanılarak noktasal kızaklamanın tüm dezavantajları elimine edilmiştir.

%100 serbest büküm alanı:
Ayaklar arasında bükümü engelleyen kızaklama sistemi ayak dışına taşınmıştır.



90° Sonsuz Büküm

DURMA Touch

DT10 Kontrol Ünitesi



- Dokunmatik ekranda elle profil oluşturma
- İnternet üzerinden servis olanağı
- Diagnostik mod
- Kolay programlama modu
- Otomatik büküm sıralama
- Kalıp programlama ve kütüphanesi

DT10 ile tüm çözümler bir tık kadar yakınınızda

Alarm Yardım Ekranı
Alarm bilgi ekranı operatöre oluşan durum ile ilgili neler yapması gerektiğini adım adım anlatan yardımcı bir modüldür. Operatörün hayatını kolaylaştırır vakit kaybetmeden çözüme ulaştırır.

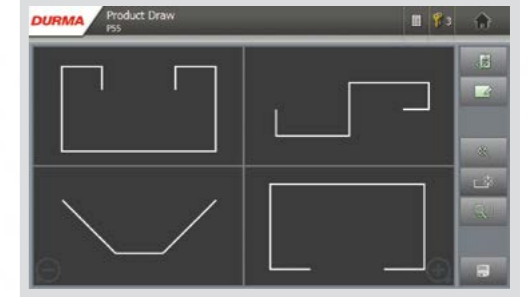
D-Bend offline software

D-Bend Offline software ile bükümlerinizi ofisinizde masanızdan simüle edebilirsiniz. Takımlarınızı oluşturabilirsiniz. Üretimi durdurmadan yeni programlar yapabileme imkanı sağlar. Ayrıca prosesiniz henüz başlamadan oluşabilecek hatalara önceden müdahale etme olanağı bulabilirsiniz. D-Bend kesim açılımınızı doğrular. Lazer, punch, plazma için doğrulanmış parça çizimleri oluşturur.

Kolay Kullanımıyla Herşey Kontrolünüz Altında

InterfaceDA-66T

- Otomatik büküm sıralama
- Bükümlerinizi arşivleme
- Kolay büküm fonksiyonu
- 2D renkli grafik ekran ve çoklu simülasyon
- Linux işletim sistemi
- D-Bend offline software
- Tandem uyumlu
- Çoklu dil seçeneği
- Ergonomik panel dizaynı
- USB port, yedek alma 10" TFT renkli dokunmatik ekran



Opsiyonel Kontrol Ünitesi

ModEva 15T

- 15" renkli dokunmatik ekran
- Dokunmatik parmak ile profil çizimi
- Otomatik büküm listesi
- Kolay ve hızlı veri transferi
- Yüksek verimlilik
- Çoklu simülasyon yeteneği
- Daha iyi sac yönetimi için simülasyon kriteri
- Windows XPe ile multi-tasking ve dosya yönetimi
- CE güvenlik yönetimi
- Kolay iletişim için ethernet
- Offline yazılım



DA-58T

- 2D grafiksel dokunmatik ekran programlaması
- 15" yüksek çözünürlüklü renkli TFT
- Büküm sıralaması hesaplama
- Bombeleme kontrolü
- Servo ve frekans dönüştürücü kontrolü
- Kapalı devre valflerinin yanı sıra açık devre valfleri için
- Y eksenli kontrol algoritmaları
- USB, periferik arayüz



Standart & Opsiyonel Ekipmanlar

Standart Ekipmanlar

Y1, Y2, X=650mm X (AL Çift gayt)
Manuel bombeleme
R eksen manuel
Arka dayama motorlu & linear guide & ballscrew
Yükseklik ayarlı arka dayama dili (Manuel R eksen)
Avrupa tipi üst kalıp tutma sistemi
Kayan ön sac destek kolları (T-Kanal ve stoplamalı)
Dünya standartlarında özel tasarım hidrolik blok ve valfler
Dünya standartlarında elektrik donanımı

Opsiyonel Ekipmanlar

Kontrol ünitesi - CNC 15T 3D Renkli grafik
Kontrol ünitesi - CNC DA 58T
Kontrol ünitesi - CNC DA 66T R eksen CNC
DBEND 3D Büküm düzenleme ve simülasyon yazılımı
R CNC Eksen [X=650mm X,R (AL Çift gayt)]
Avrupa tipi üst kalıp
Arupa tipi alt kalıp
Durma tipi alt kalıp
Hızlı sıkma sistemi
CNC kontrollü motorlu bombeleme
Arka dayama 1000 mm / Işık bariyerli arka koruma
Yağ soğutucu
İlave dayama dili ve ilave kayan ön sac destek sistemi
Deniz aşırı ülkeler için özel paketleme

Her Zaman Hızlı Servis ve Yedek Parça Hizmeti

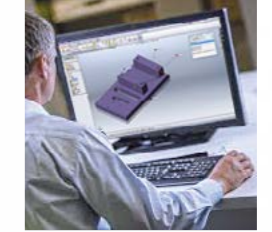
DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımız makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Danışmanlık



Yedek Parça



AR-GE Merkezi



Satış Sonrası Hizmetler



Servis Anlaşmaları



Yazılım

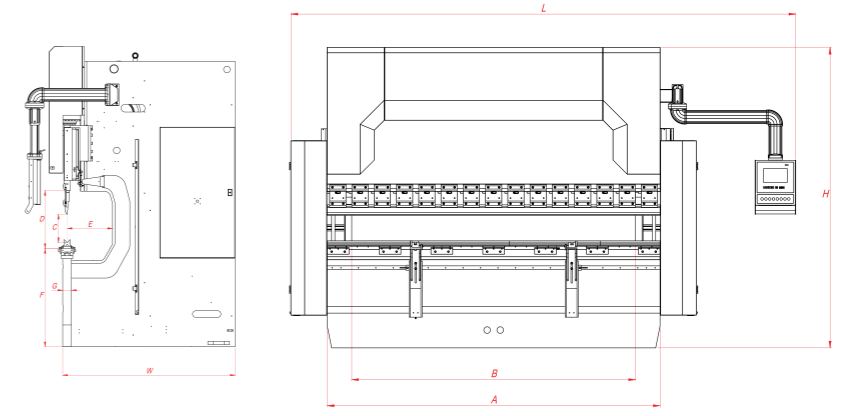


Eğitim



Esnek Çözüm

AD-R Serisi Teknik Detaylar



AD-R Serisi	Büküm Kuvveti	Bükme boyu (mm)	Ayaklar arası mesafe (mm)	Strok (mm)	Daylight (mm)	Boğaz Derinliği (mm)	Opsiyonel boğaz derinliği	Tabla Yüksekliği (mm)	Tabla Genişliği (mm)	Çalışma Hızları	
										Y Serbest Düşme Hızı (mm/sn)	Y Çalışma Hızı (mm/sn)
		A	B	C	D	E		F	G		
AD-R 1260	60	1250	1050	160	400	350		900	104	200	10
AD-R 2060	60	2050	1700	160	400	350		900	104	200	10
AD-R 25100	100	2550	2200	265	530	410		900	104	180	10
AD-R 30100	100	3050	2600	265	530	410	*	900	104	180	10
AD-R 30135	135	3050	2600	265	530	410	*	900	104	160	10
AD-R 30175	175	3050	2600	265	530	410	*	900	104	160	10
AD-R 30220	220	3050	2600	265	530	410	*	900	104	140	10
AD-R 30320	320	3050	2600	365	630	410	*	900	154	160	10
AD-R 37175	175	3700	3100	265	530	410	*	900	104	140	10
AD-R 37220	220	3700	3100	265	530	410	*	900	104	160	10
AD-R 40175	175	4050	3600	265	530	410	*	900	104	160	10
AD-R 40220	220	4050	3600	265	530	410	*	900	104	160	10
AD-R 40320	320	4050	3600	365	630	410	*	900	154	160	10
AD-R 40400	400	4050	3400	365	630	510	**	1050	154	140	8
AD-R 60220	220	6050	5100	265	530	410	*	1100	154	140	10
AD-R 60320	320	6050	5100	365	630	410	*	1100	154	140	10
AD-R 60400	400	6050	5100	365	630	510	**	1220	154	120	8

* 750 mm boğaz derinliği

** 750 - 1000 - 1250 mm boğaz derinliği

Makineler optimum değerlere ayarlanır.

*** 500 mm/sn hız AL. dayamalar için geçerlidir.

Y Geri Dönüş Hızı (mm/sn)	X Eksen çalışma hızı (mm/sn)***	R Eksen çalışma mesafesi (Manuel)	R Eksen çalışma mesafesi (Motorlu)	X Eksen Mesafeleri			Motor Gücü	Boy (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)	Yaklaşık Ağırlık (kg)
				650	750	1000					
								L	W	H	
110	500	140	250	-	S	O	7,5	2300	1250	2350	3350
110	500	140	250	S	-	O	7,5	3200	1250	2350	4000
120	500	140	250	S	-	O	11	3800	1670	2750	7400
120	500	140	250	S	-	O	11	4200	1670	2750	8000
120	500	140	250	S	-	O	15	4200	1680	2750	9170
100	500	140	250	S	-	O	18,5	4250	1700	2750	10520
140	500	140	250	S	-	O	22	4250	1770	2900	12250
140	500	140	250	S	-	O	37	4300	1820	3230	16500
100	500	140	250	S	-	O	18,5	4950	1700	2900	11250
120	500	140	250	S	-	O	22	4950	1770	2900	14100
140	500	140	250	S	-	O	18,5	5250	1700	2750	12850
140	500	140	250	S	-	O	22	5250	1770	2900	15000
140	500	140	250	S	-	O	37	5300	1910	3230	20040
120	500	140	250	-	S	O	37	5750	2110	3540	25000
120	500	140	250	-	S	O	22	7500	1770	3250	21760
120	500	140	250	-	S	O	37	7500	1910	3450	28000
100	500	140	250	-	S	O	37	7500	2110	3710	34200

S : Standart

O : Opsiyon



FİBER LAZER



PUNCH



ABKANT PRES



GİYOTİN MAKAS



PLAZMA



L KÖŞEBENT İŞLEME MERKEZİ



SİLİNDİR BÜKME



PROFİL BÜKME



KOMBİNE MAKAS



REDÜKTÖRLÜ MAKAS



TESTERE

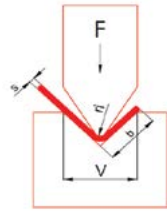


KÖŞE KESME

DURMA

Bugün Yarın ve Daima Sizinle...

V	b	r _i	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33										
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	95			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1,42 \times L \times R_m \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$

F: Bükme Kuvveti (Ton) L: Boy (mm) Ri: İç Radius (mm) Rm: Malzemenin Kopma Gerilmesi (daN/mm²) V: Kanal Genişliği (mm) B: Minimum Sac Kıvrırma boyu (mm) S: Sac Kalınlığı (mm)

AD-R SERİSİ Abkant Pres

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

