



Gedik Сварка



GeKa®



GeKaTec®

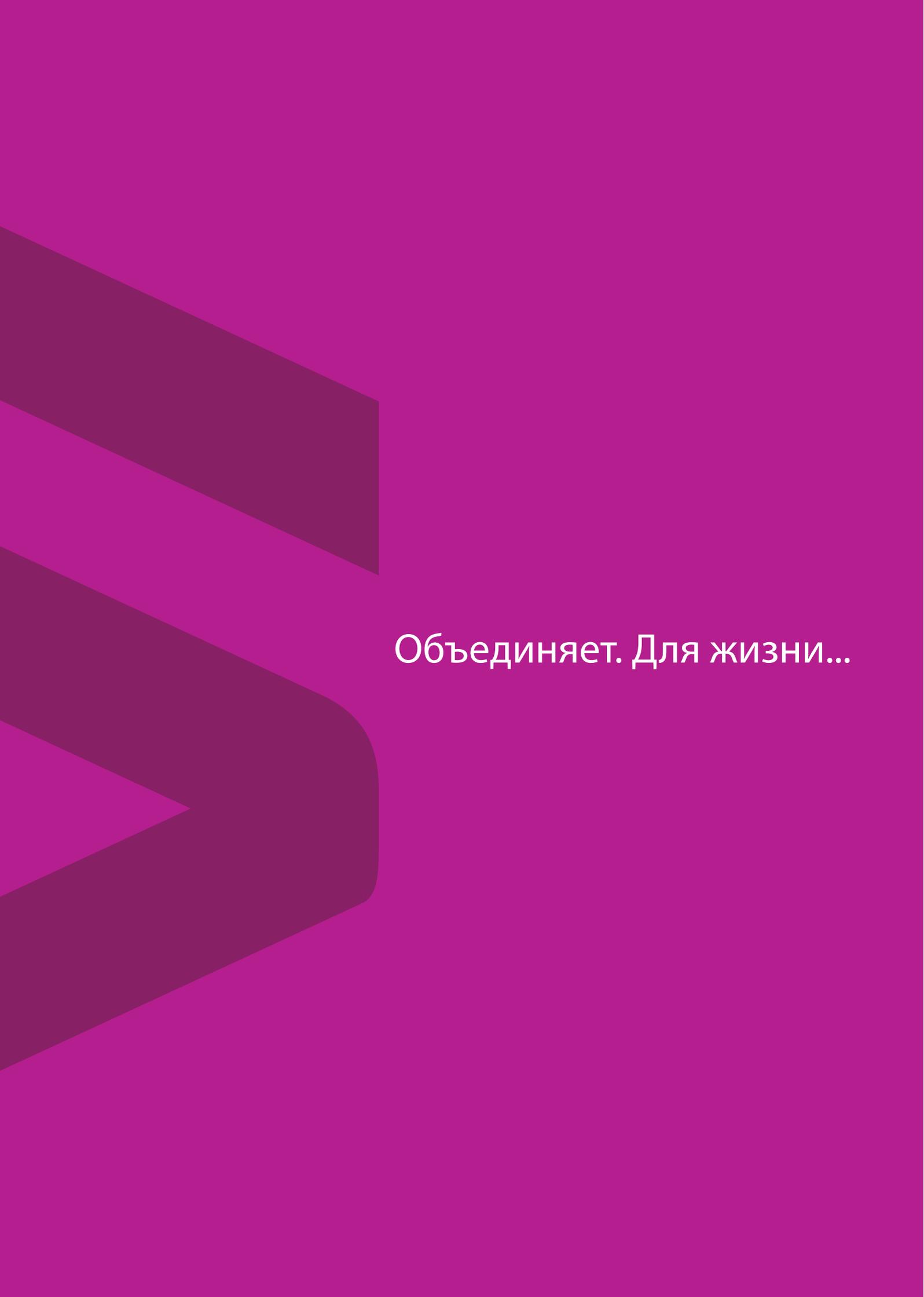


GeKaMac®



GeKaRobot®





Объединяет. Для жизни...

Gedik Сварка

GEDIK СВАРКА осуществляет экспорт расходных материалов для сварки марок GeKa® и GeKaTec® , сварочного оборудования марки GeKaMac® и автоматизированных систем марки GeKaRobot® более чем в 80ти странах мира и является международным официально зарегистрированным торговым знаком, представляющим в данной сфере подобную продукцию и услуги начиная с 1963 года.

GEDIK СВАРКА, занимающий лидирующую позицию в сфере сварочной промышленности Турции, реализуя свое производство в городе Стамбуле и производя в год примерно 90 000 тон сварочных электродов с покрытием для газосварки и дуговой сварки, сварочной проволоки особых типов, а также сварочной проволоки для дуговой сварки, сварочных выпрямителей, дугового сварочного оборудования, сварочного оборудования инверторного типа и сварочных генераторов, является одной из крупнейших сварочных компаний Европы.



 **GeKa®**



 **GeKaTec®**



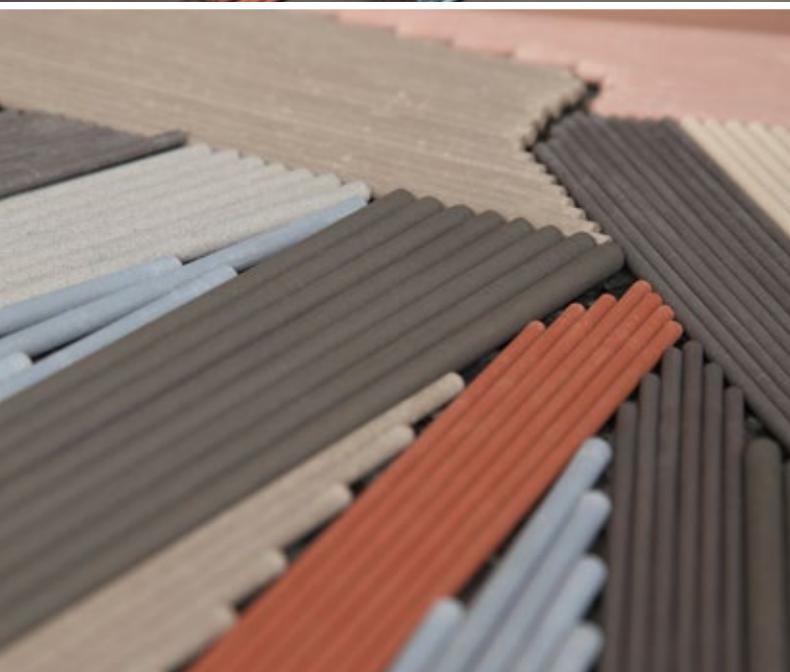
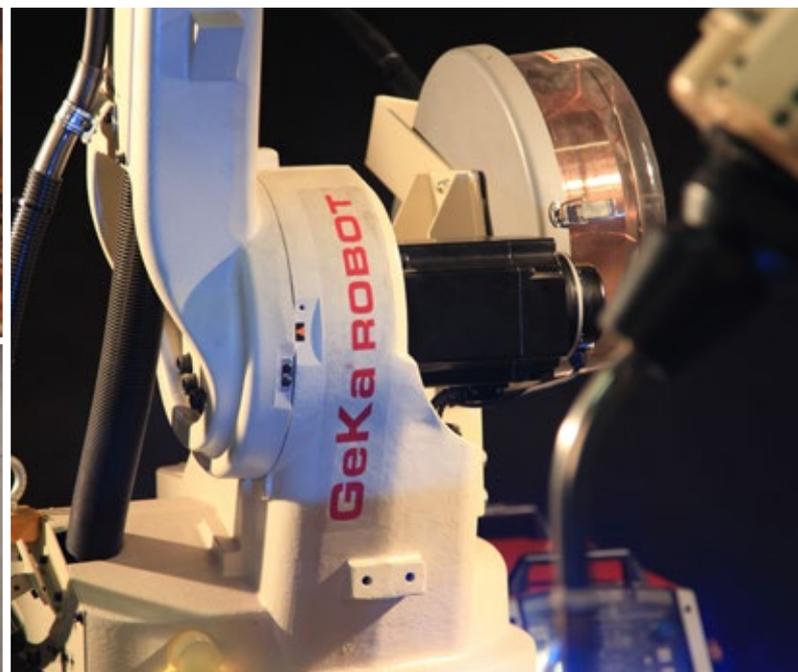
 **GeKaMac®**



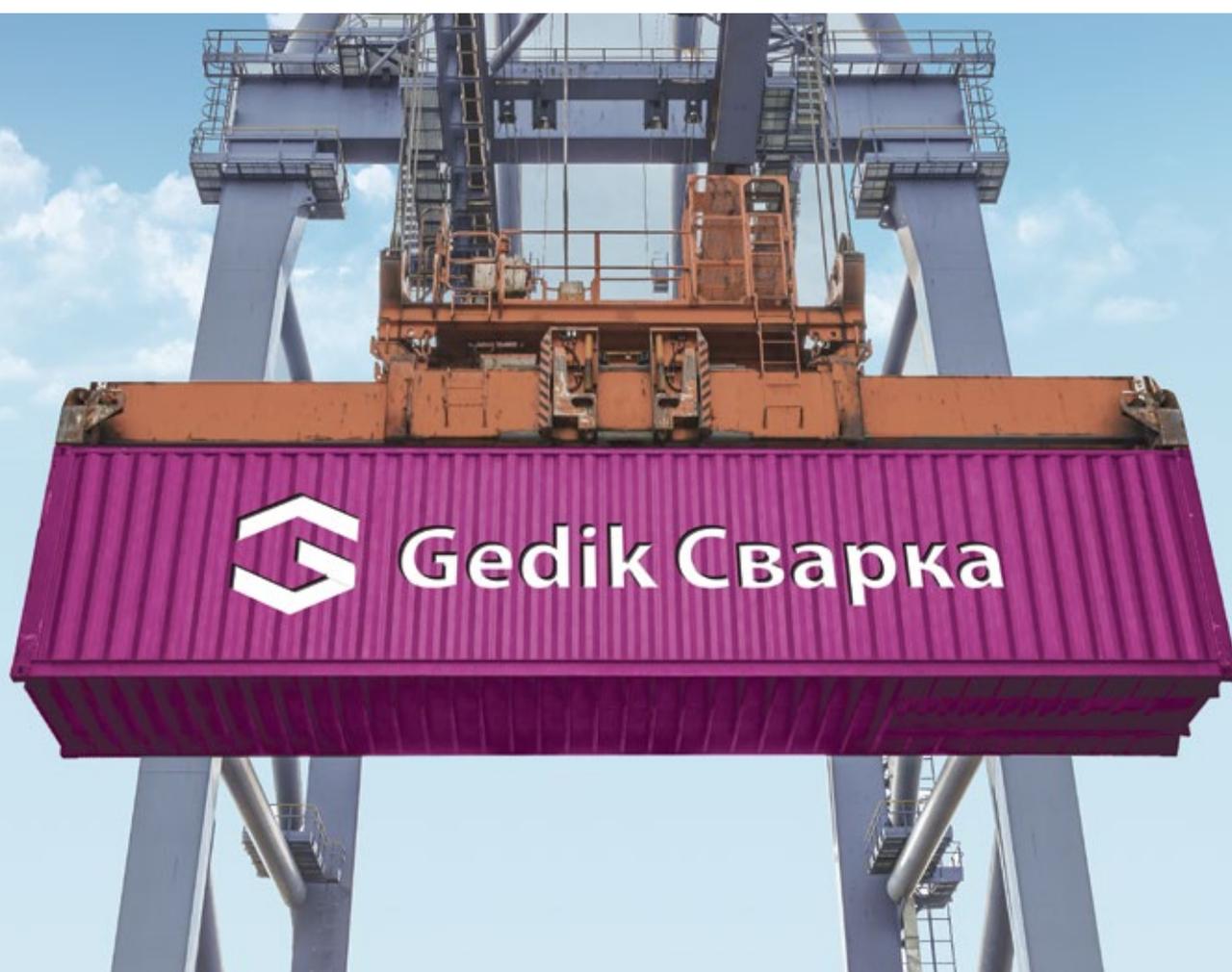
 **GeKaRobot®**

Сочетая качество и технологии, предлагает широкий ассортимент продукции...

 **GeKa**  **GeKaTec**  **GeKaMac**  **GeKaRobot**



Сияющая звезда на небосводе мирового экспорта...

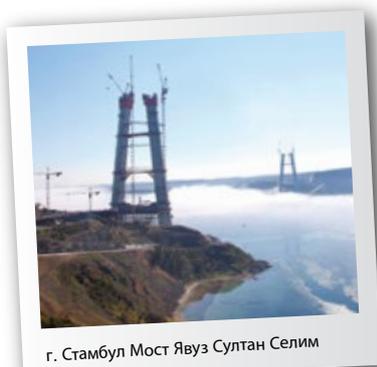


Обладая 100% местным капиталом, мы реализуем экспорт своей продукции высокого качества в более чем 80ти странах мира благодаря накопленному на протяжении 52 лет опыту.

Gedik Сварка является первой компанией в категории средних экспортеров, осуществляющих экспорт своей продукции в наибольшее количество стран

Компания Gedik, является грандиозным проектом, качеству которого отдают предпочтение на родине и в мире...

Gedik Сварка, вписывающий в свое прошлое, превышающее полувековой срок, грандиозные в мировом масштабе проекты такие, как мост через Босфорский пролив, мост Фатих Султан Мехмет и мост через Мраморное море, в настоящее время, благодаря созданной технологической инфраструктуре и продукции высокого качества, продолжает поставлять материалы для таких новых проектов, как Мост Явуз Султан Селим, мост Персидский залив, и предоставлять услуги для турецких и мировых проектов.



Сферы предоставления услуг...

Сварочная продукция марок Gedik Сварка, GeKa®, GeKaTec® и GeKaMac® и автоматизированные сварочные услуги, предоставляемые посредством сварочных роботов под маркой GeKaRobot® продолжают предоставлять качественное решение в разнообразных сферах.

- Электростанции
- Напорные сосуды
- Ветроэнергетика
- Платформы
- Водопроводы
- Промышленное судостроение
- Стальные конструкции
- Строительство мостов
- Автомобильная промышленность
- Авиационная промышленность
- Производство оборудования
- Установки для хранения



СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

- Рутиловые электроды
- Целлюлозные электроды
- Базовые электроды
- Электроды из стали низкого сплава
- Жаростойкие электроды
- Электроды из нержавеющей стали
- Чугунные электроды
- Электроды твердой наплавки
- Электроды с никелевым стержнем
- Электроды для резки и создания канавок



Некоторые из рутиловых и базовых электродов

GeKa ELiT	GeKa PANTERA	GeKa LASER B 47	GeKa LASER B 55-S
Рутиловый электрод	Rutil Elektrot	Bazik Elektrot	Bazik Elektrot
TS EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12	TS EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12	TS EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5	TS EN ISO 2560-A : E 46 6 B 42 H5
EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12	EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12	EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5	EN ISO 2560-A : E 46 6 B 42 H5
AWS A 5.1 : E 6013	AWS A 5.1 : E 6013	AWS A 5.1 : E 7018 H4	AWS A 5.1 : E 7018-1 H4
Тип тока & Полюс : DC (-) / AC	Тип тока & Полюс : DC (-) / AC	Тип тока & Полюс : DC (+)	Тип тока & Полюс : DC (+)
Характеристики Обладает толстым рутиловым покрытием	Характеристики Устойчив к высокому электрическому напряжению.	Характеристики Базовый электрод с низким содержанием водорода, обладающий сварочной производительностью металлоконструкций ~%120.	Характеристики Применяется при сварке мелкозернистой высокопрочной стали и при сварке деталей с пределом нагрева до 60°C.
Легкое воспламенение	Сварочная пыль устраняется самостоятельно. Искр и дыма мало.	Особенно применяется при сварке конструкций, обладающих высоким риском образования трещин, толстых деталей, при ремонтных работ стальных конструкций, характеристики которых неизвестны, и высокоуглеродистых сталей.	Применяется для более безопасной сварки при соединении толстых и массивных деталей. Сварочная производительность металлоконструкций составляет 120%
Искр и дыма мало.	Обладает мягким, спокойным горением.		
Сварочная пыль легко устраняется, сварочный шов получается гладким.			

Для получения детальной информации о нашей продукции посетите наш веб - сайт.





Некоторые из нержавеющей электродов

GeKa® ELOX R 308 L	GeKa® ELOX R 309 L	GeKa® ELOX R 318	GeKa® ELOX R 347
TS EN ISO 3581-A : E 19 9 LR 32 EN ISO 3581-A : E 19 9 LR 32 AWS A 5.4 : E 308 L-16 Тип тока & Полюс : DC (+) / AC	TS 2716 EN 1600 : E 23 12 LR 32 EN 1600 : E 23 12 LR 32 AWS A5.4 : E 309 L-16 Тип тока & Полюс : DC (+) / AC	TS EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb R 32 EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb R 32 AWS A5. : ~E 318-16 Тип тока & Полюс : DC (+) / AC	TS EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 32 EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 32 AWS A5.4 : E 347-16 Тип тока & Полюс : DC (+) / AC
Сферы применения Используется для сварки бункеров пищевых продуктов, газового, кислотного, парового и гидро оборудования, нержавеющей хромированной стали, устойчивых к коррозии материалов химической промышленности. Свариваемый металл должен быть устойчив к образованию трещин и к температурам нагрева при работе до +350°C градусов.	Сферы применения Используется для сварки легированной и нелегированной стали, твердой марганцевой стали, ферритной хромовой стали, аустенитной хромоникелевой стали, а также при сварке проблемной стали. Свариваемый металл должен быть устойчив к высоким температурам и к образованию трещин.	Сферы применения Используется для сварки цистерн, труб и других конструкций, сделанных из молибденового хромоникелевого стабилизированного сплава и устойчивых к образованию коррозии, в пищевой, химической, текстильной и лакокрасочной промышленности. Сварочный материал должен быть устойчив к температурам нагрева при работе +400°C градусов.	Сферы применения Используется преимущественно для сварки цистерн для хранения пищевых продуктов таких, как пиво и молоко, при сварке гидро оборудования. Сварочный материал, стабилизированный ниобием, должен быть устойчив к температурам нагрева при работе +400°C градусов.

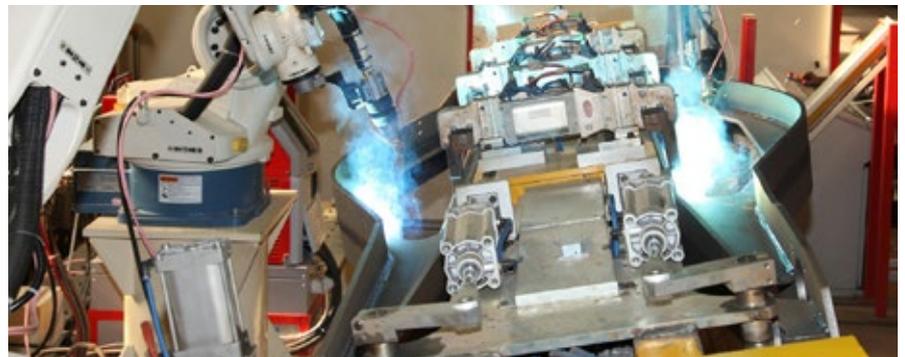
Для получения детальной информации о нашей продукции посетите наш веб - сайт.



ГАЗОСВАРОЧНАЯ ПРОВОЛКА

- Нелегированной газосварочная проволока и стержни
- Теплостойкая газосварочная проволока и стержни
- Высокопрочная низколегированная газосварочная проволока и стержни
- Атмосферостойкая газосварочная проволока и стержни
- Нержавеющая газосварочная проволока и стержни
- Алюминиевая газосварочная легированная проволока и стержни
- Алюминиевая газосварочная легированная вольфрамовая проволока, легированная медная газосварочная проволока
- Медная газосварочная проволока





Наши некоторые газосварочные проволоки

GeKa SG 2

Газосварочная проволока (сварка активным газом)

TS EN ISO 14341-A : G3 Si 1
 EN ISO 14341-A : G3 Si 1
 AWS A5.18 : ER 70 S-6
 Тип тока & Полюс : DC (+)

Сфера применения и Характеристики

Используется при сварке стальных конструкции и при изготовлении оборудования, при сварке судов, котлов, цистерн и труб, тонких металлических листов, стальной мебели, кузовов автомобилей и выхлопных труб. В качестве защитного газа при сварке углекислотным газом используют чистый газ CO₂ либо смесь газов Ar+CO₂

GeKa Elox SG 308 L Si

Нержавеющая газосварочная проволока (сварка активным газом)

TS EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si
 EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si
 AWS A5.9 : ER 308 L Si

Сфера применения и Характеристики

Используют при сварке 13% хромированной ферритной нержавеющей стали, стабилизированной стали типа 304 или 347 с высоким содержанием углерода в фармацевтической, целлюлозной, бумажной и пищевой промышленности. Сварочный металл должен плавиться до 196°C. В качестве защитного газа используется Ar+O₂ либо смесь газов.

GeKa AlMg 5

Алюминиевая газосварочная проволока (сварка инертным газом)

TS 6204 EN ISO 18273:
 S Al 5356 (AlMgCr-A)
 EN ISO 18273 :
 S Al 5356 (AlMgCr-A)
 AWS A5.10 : ER-5356

Сфера применения и Характеристики

Алюминиевая магниевая проволока для сварки инертным газом является устойчивой к морской воде. Используется в соединениях алюминиевых сплавов с содержанием магния более 3%. Применяется при сварке сосудов и котлов, столбов и колонн, а также широко используется в морском деле при сварке яхт и других судов. Для толщины, превышающей, 10 мм рекомендуется предварительный подогрев до 150°C. В качестве защитного газа используется Argon, Helyum и Ar+He

GeKa R4 AL

Медная газосварочная проволока (сварка инертным газом)

TS EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl8)
 EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl8)
 AWS A 5.7 : ER CuAl-A1

Сфера применения и Характеристики

Алюминиевая медная газосварочная проволока для сварки инертным газом. Содержит алюминий и медь 8%. Используется для сварки деталей, подверженных износу при соприкосновении с другими металлическими деталями и находящихся под воздействием агрессивных жидкостей таких, как морская вода или кислота. Может применяться для стального покрытия и стального литья. В качестве защитного газа используются газы Ar (%99.99), Ar+%30 He, He.

Для получения детальной информации о нашей продукции посетите наш веб - сайт.



ГАЗОСВАРОЧНАЯ ПОРОШКОВАЯ ПРОВОЛОКА

- Нелегированная и легированная газосварочная порошковая проволока
- Низколегированная Высокопрочная газосварочная порошковая проволока
- Атмосферостойкая коррозиестойкая газосварочная порошковая проволока
- Теплостойкая газосварочная порошковая проволока
- Нержавеющая газосварочная порошковая проволока
- Газосварочная порошковая проволока твердой наплавки
- Газосварочная порошковая проволока твердой наплавки на кобальтовой основе
- Порошковая сварочная проволока для электрошлаковой сварки





Некоторые из наших сварочных порошковых проволок

GeKa ELCOR R 71

Рутитовая порошковая проволока для нелегированной стали

TS EN ISO 17632-A : T 42 2 P C 1 H 5
AWS A5.20 : E 71 T-1C-J

Тип шлака : Быстро твердеющий шлак
Защитный газ : EN ISO 14175-C1
(%100 CO₂)
Позиция : для всех позиций

Является рутитовой порошковой проволокой с быстро твердеющим шлаком, применяемой при сварке оборудования, судов и конструкций во всех сварочных позициях.

Обладает высокими механическими свойствами, оставляя гладкий рентген безопасный сварочный шов без зазубрин. Применяется для работы при высоком напряжении в любой позиции и обеспечивает экономичность за счет высокой мощности всасывания.

GeKa ELCOR R 81 Ni

Рутитовая порошковая проволока для нелегированной и низколегированной стали

TS EN ISO 17632-A : T 46 4 1 Ni P C 1
AWS A5.29 : E81T1-Ni1 C

Тип шлака : быстро твердеющий шлак
Защитный газ : EN ISO 14175-C1
(%100 CO₂)
Позиция : для всех позиций

Рутитовая порошковая сварочная проволока, изготовленная для сварки средне и высокопрочных сталей, обрабатываемых на низких температурах.

Обладает спокойной дугой, низким уровнем расплескивания и высокой сварочной производительностью.

GeKa ELCOR R 110

Рутитовая порошковая проволока для низколегированной высокопрочной стали

TS EN ISO 18276-A : T 69 4 Mn2.5Ni P C 1
AWS A5.29 : E 111T1-G C

Тип шлака : быстро твердеющий шлак
Защитный газ : EN ISO 14175-C1
(%100 CO₂)
Позиция : для всех позиций

Порошковая сварочная проволока рутитового типа, разработанная для сварки высокопрочной низколегированной стали.

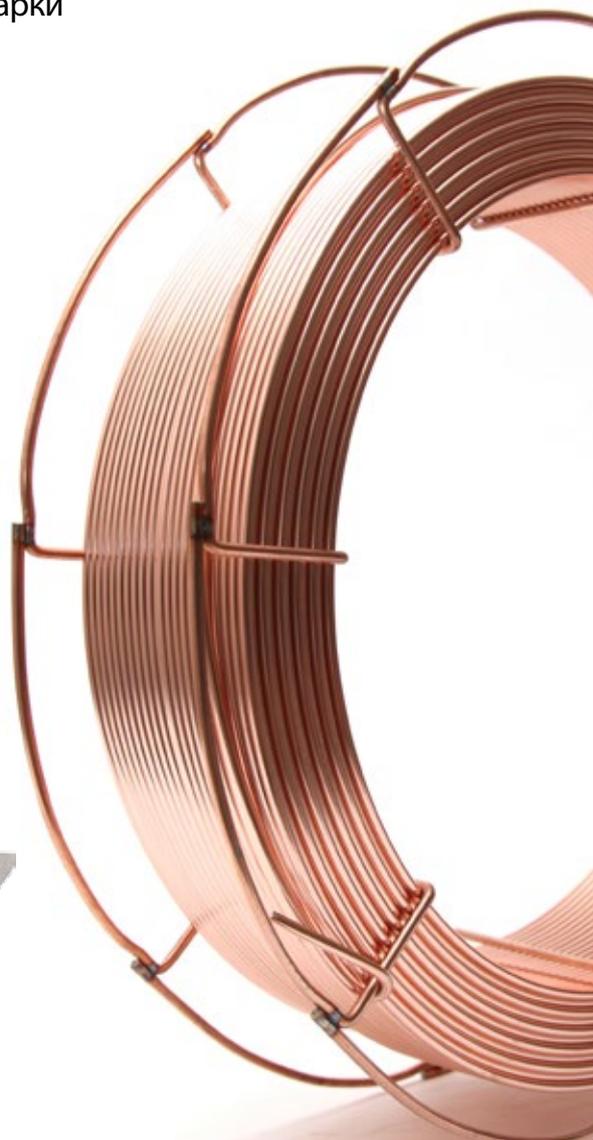
Применяется при одно- и многоходовой сварке высокопрочной низколегированной стали таких, как сталь типа HY80veHY100.

Для получения детальной информации о нашей продукции посетите наш веб - сайт.



СВАРОЧНЫЕ ПРОВОЛКИ И ФЛЮСЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

- Нелегированный и низколегированные сварочные проволоки для дуговой сварки
- Нержавеющие сварочные проволоки для дуговой сварки
- Сварочный флюс для дуговой сварки



Некоторые из сварочной проволоки для дуговой сварки

GeKa S2	GeKa S2Si	GeKa S2Mo	GeKa S2Mo TiB
Сварочная проволока для дуговой сварки	Сварочная проволока для дуговой сварки	Сварочная проволока для дуговой сварки	Сварочная проволока для дуговой сварки
TS EN ISO 14171-A : S2 AWS A5.17 : EM12	TS EN ISO 14171-A : S2Si AWS A5.17 : EM12K	TS EN ISO 14171-A : S2Mo AWS A5.17 : EA2	TS EN ISO 26304 : S Z EN ISO 26304 : S Z
Массивная покрытая медью сварочная проволока, применяемая при дуговой сварке стальных конструкций, при изготовлении спиралевидных труб, контейнеров и стальных конструкций без крыш, при сварке в судостроении, при сварке основных стальных конструкций, обладающих пределом прочности на разрыв до 500N/mm ² ; нелегированных сталей и сталей средней прочности/	Сварочная проволока с медным покрытием для дуговой сварки, применяемая для сварки сталей, которые обладают высоким и средним пределом прочности на разрыв. Используется для сварки сосудов высокого давления, котлов, спиралевидных труб, судов и стальных конструкций. Повышает окислительные свойства высоким содержанием кремния сварного шва.	Используется для сварки высокопрочной низколегированной стали и жаропрочных сталей. Сварочный шов, легированный на 1/2 молибденом, обеспечивает стойкость к плавлению при высоких температурах. Рабочая температура до 500°C.	Используется при сварке стальных труб, металлических листов для котлов и мелкозернистой стали. применяется для сварки теплостойкой и высокопрочной низколегированной стали. Сварочный шов устойчив к влиянию высоких температур до 500°C

Некоторые из сварочной проволоки для дуговой сварки

GeKa ELIFLUX BFB	GeKa ELIFLUX BAB-S	GeKa ELIFLUX BFF
Алюминиевая сварочная проволока для дуговой сварки	Алюминиевая сварочная проволока для дуговой сварки	Фторидная сварочная проволока для дуговой сварки
TS EN ISO 14174 : SA AB 1 68 AC H5 AWS A5.17 : F7A2-EL12 F7A4-EM12 F7A2-EM12K F7A4-EH12K AWS A5.23 : F8A4-EA2-A2	TS EN ISO 14174 : SA AB 1 68 AC H5 AWS A5.17 : F7A4-EM12 F7A4-EM12K AWS A5.23 : F8A4-EA2-A3 F11A4-EM4(mod)-M4 F8A4-EH12K-EG	TS EN ISO 14174 : SA FB 1 65 DC H5 AWS A5.17 : F7A4-EM12 F7A4-EM12K AWS A5.23 : F8A4-EA2-A2 F9A4-EF3(mod)-F3 F11A8-EM4(mod)-M4
Основание : 1,4 Гранулометрия : 2-16	Основание : 2,1 Гранулометрия : 2-16	Основание : 3,0 Гранулометрия : 2-16
Подходит для сварки стали общей конструкции, судостроительной стали, металлических листов для котлов, теплостойкой и мелкозернистой стали при одно- и многоходовой сварке, для угловых и стыковых сварочных швов.	Подходит для сварки высокопрочной стали, для производства спиралевидных труб, труб типа до X70, для многоходовой и двойной сварки.	Подходит для сварки высокопрочной низколегированной стали. Рекомендуется для многоходовой сварки, требующей высокого напряжения тока.

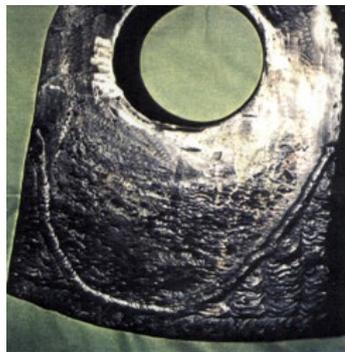
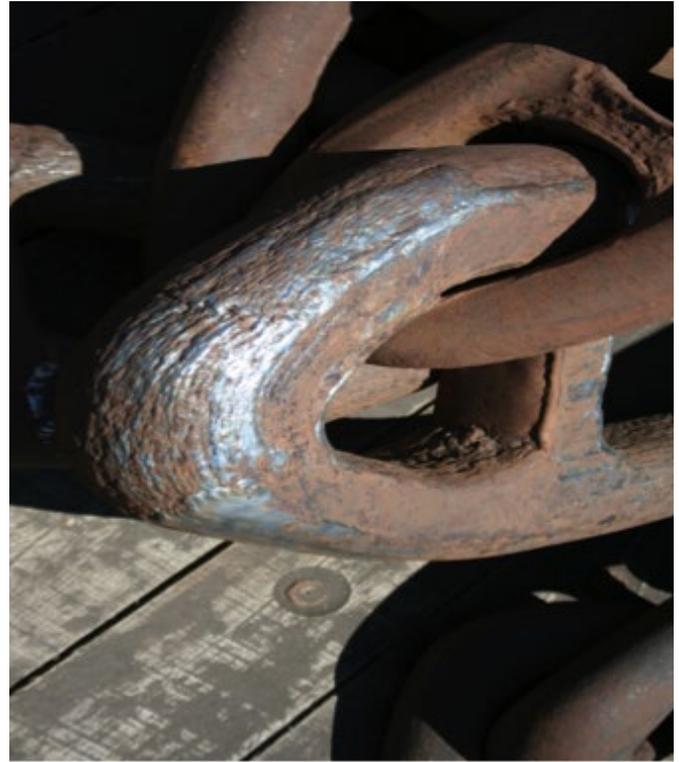
Для получения детальной информации о нашей продукции посетите наш веб - сайт.



ПРОДУКТЫ ДЛЯ РЕМОНТА И УХОДА

- Электроды для открытия и резки желоба
- Чугунные электроды
- Стальные электроды
- Твердосплавные электроды
- Электроды с внешним железным покрытием
- Легированные никелевые сварочные проволоки для сварки инертным и углекислотным газом
- Легированные титановые сварочные проволоки для сварки углекислотным газом
- Твердосплавные сварочные проволоки для сварки инертным и углекислотным газом
- Легированные кобальтовые сварочные проволоки для сварки углекислотным газом
- Вольфрамовые электроды для углекислотной сварки
- Прутья для сварки и твердой пайки
- Флюсы для твердой пайки





Некоторые из твердосплавных сварочных электродов

GeKaTec® FAZER 55 HD

Твердосплавные электроды со стальным сердечником

TS EN 14700 : E Fe 7
DIN 8555 : E 6 UM 55 GRP
Жесткость (HRC) : 55
Тип тока & Полюс : DC (+)

Применяется в роликовых прессах в цементной промышленности, в молотковых и валковых дробилках, при ремонте шасси, экскаваторов, в шнековом бурении, в средах, подверженных ударному воздействию и истиранию.

GeKaTec® FAZER 63 HD

Хромированные карбидные легированные твердосплавные электроды

TS EN 14700 : E Z Fe 14
AWS A5.13 : ~E FeCr-A8
DIN 8555 : E 10 UM 60 GRZ
Жесткость (HRC) : 62 - 64 (Tek Paso)
Тип тока & Полюс : DC (+/-)

Применяется для изготовления компонентов к оборудованию, работающего с землей, горными породами и цементом, винтовых систем, газовые трубы, пылесборники и дымовые вентиляторы, винтовых прессов для производства кирпича, шлифовальных мешалок, землеройных машин, экскаваторов, молотковых дробилок, роликовых прессов и приспособлений для зигзагообразной подачи, вентиляционных каналов, корпусов наносов, для износостойких твердых поверхностей, кроме того для легированной и нелегированной стали, твердосплавной стали с содержанием марганца 14%.

GeKaTec® FAZER 65 B

Хромированные карбидные легированные твердосплавные электроды со стальным сердечником

TS EN 14700 : E Fe 16
DIN 8555 : E 10 UM 65 R
Жесткость (HRC) : 61 - 65 (Tek Kat)
64 - 68 (2. Kat)
Тип тока & Полюс : DC (+) / AC

Применяется при сварке твердосплавными электродами в угольных и горных шахтах, для оборудования и транспортных средств, используемых в цементной промышленности и земель обрабатывающей промышленности, для износостойких деталей.

Используется для сварки ковшей и граблей тяжелой рабочей техники, боровых долот, винтовых прессов в кирпичной промышленности, насосов для песка и лопастей смесителей, сельскохозяйственного оборудования, деталей дробильного оборудования, перевозочного оборудования и для сварки

Для получения детальной информации о нашей продукции посетите наш веб - сайт.

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Сварочное оборудование инертного и активного газа
- Сварочные выпрямители
- Механически контролируемые сварочные машины ММА
- Инверторные сварочные машины ММА
- Инверторные сварочные машины постоянного тока инертного и активного газа
- Инверторные сварочные машины постоянного / переменного тока инертного и активного газа
- Инверторные сварочные машины углекислотного газа постоянного тока
- Сварочное оборудование для дуговой сварки
- Оборудование плазменной резки



GEDiK Сварка, начав производство сварочного оборудования в 1986 году, стала ведущей компанией в данной производственной сфере нашей страны. GEDiK Сварка является первой компанией, которая изготовила оборудование для газосварки, и в настоящий момент заслуживает уважение, предоставляя качественные услуги своим клиентам и обладая крупнейшей сферой продаж и сетью обслуживания по всей стране.

GEDiK Сварка, нарабатывая опыт на протяжении четверти века и давшая мощный импульс для производства сварочного оборудования, в настоящее время продолжает свою деятельность, применяя самые последние технологии и изготавливая оборудование для ручной дуговой сварки (ММА), для сварки с инертным и активным газом (MIG-MAG), для сварки углекислотным газом (TIG) и шлаковой сварки под торговой маркой GeKaMac.

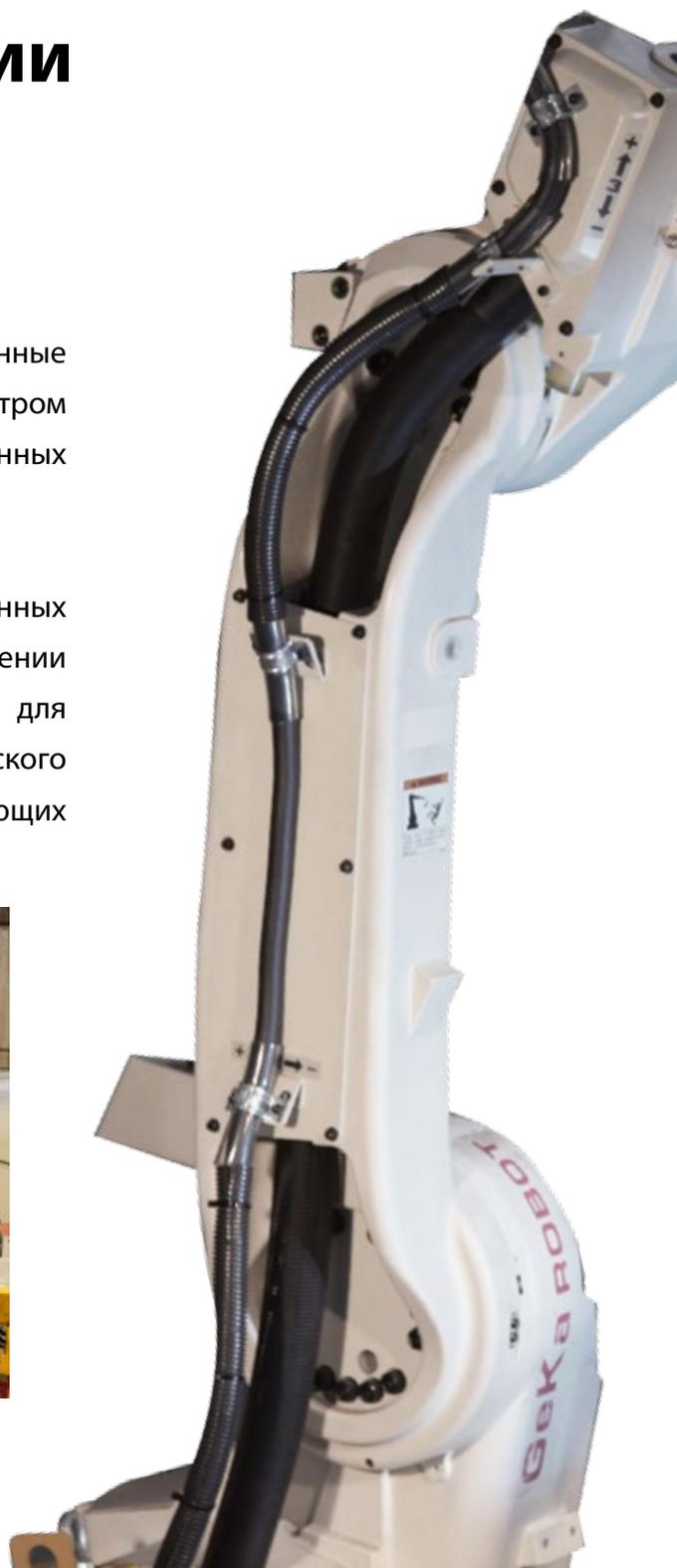
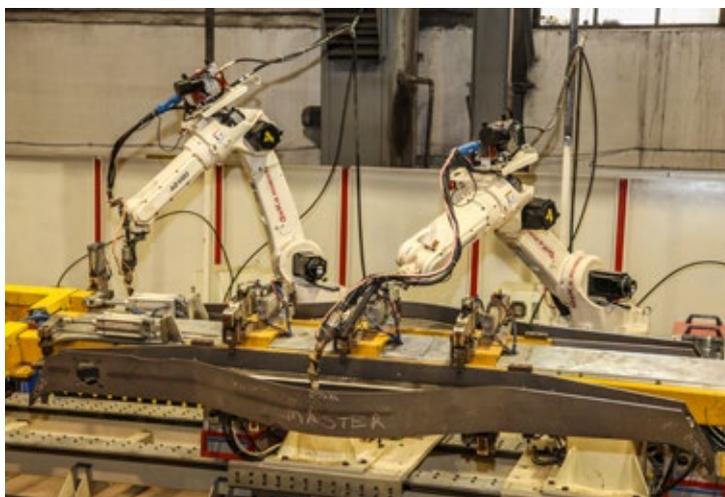
GeKaMac, обладающая успешными продажами не только у себя на родине, но и на территории зарубежных стран и продолжая получать положительные отзывы о высоком качестве и широком ассортименте своей продукции, в настоящее время, благодаря своему отделу по исследованию новейших технологий и развитию, постоянно занимается деятельностью по разработке и новых видов продукции и увеличению качества производимых изделий.



Gedik Сварка, опережает на шаг в сфере автоматизации роботизированных технологий.

Gedik Robot проектирует и создает автоматизированные системы для сварочных роботов совместно с Центром Исследования и Применения Роботизированных Технологий Университета Гедик г. Стамбула.

Центр Исследования и Применения Роботизированных Технологий на своем специализированном отделении GeKaRobot проводит периодическое обучение для инженеров и студентов - мехатроников, технического персонала и операторов, обслуживающих роботизированные системы.



ИНТЕГРАЦИЯ РОБОТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМ

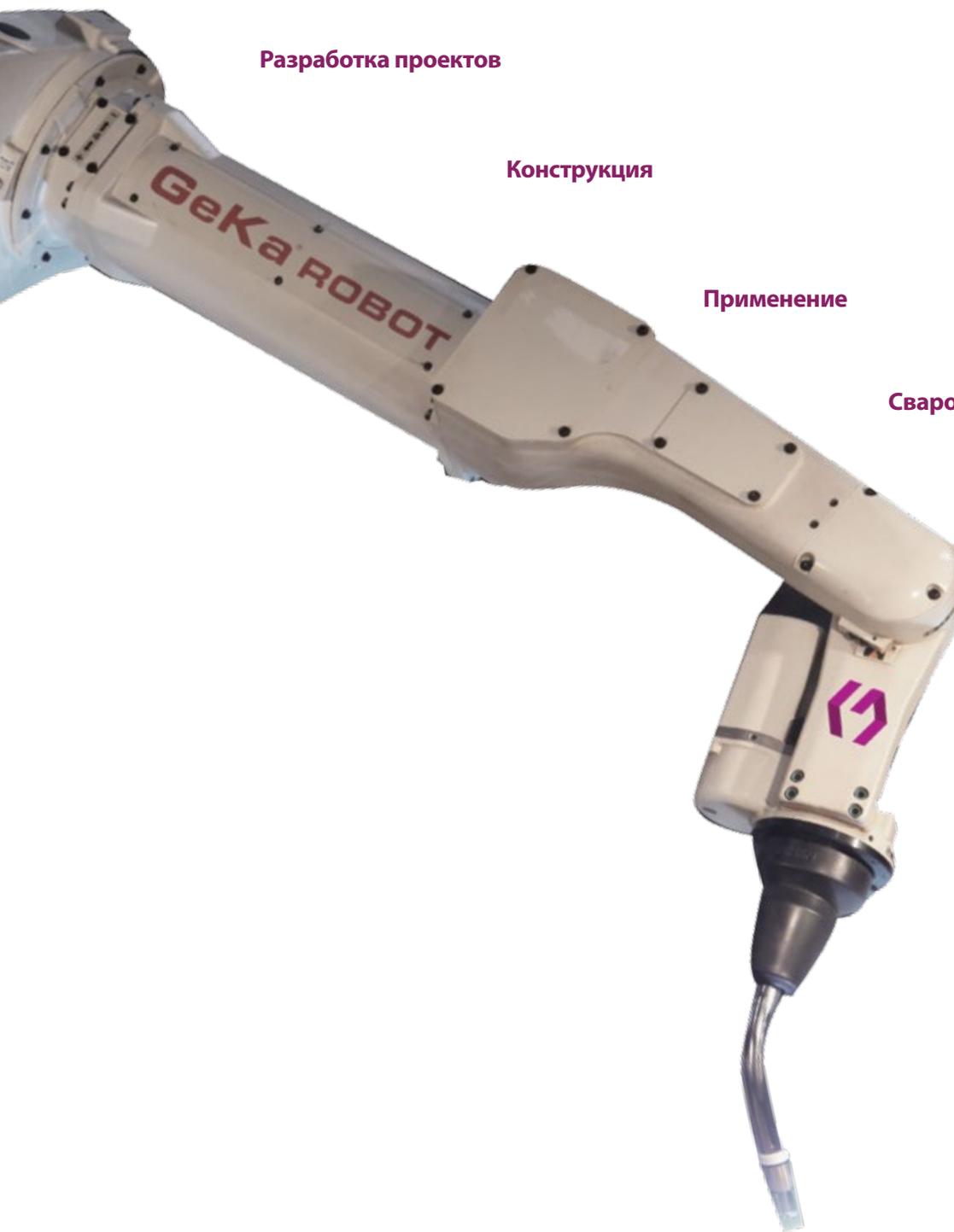
Разработка проектов

Конструкция

Применение

Сварочные роботы MIG/TIG

Обучение по
сварочным роботам



	GL	: Germanisher Lloyd
	DB	: Deutsche Bundes Bahn
	ABS	: American Breau of Shipping
	TL	: Türk Loydu
	RS	: Russian Maritime Register of Shipping
	LRS	: Lloyd's Register of Shipping
	BV	: Breau Veritas
	DNV	: Det Norske Veritas
	CWB	: Canadian Welding Breaul
	ISCIR	: Сертификат Румыния
	TSE	: TSE
	RINA	: Registro Italiano Navale
	CLASSNK	: Nippon Kaiji Kyokai
	TÜV	: Сертификат VD TUV
	ARAMCO	: Сертификат качества Саудовской Аравии
	NACE	: National Association of Corrosion Engineers
	ГОСТ-R	: Российский Сертификат Качества
	UkrSEPRO	: Украина Российская Федерация

Диплом по двум специальностям от Gedik

Образовательное Учреждение Gedik регулярно осуществляет обучение и проводит тренинги для

- Международных инженеров-сварщиков (IWE)
- Международных техников-сварщиков (IWT)
- Международных контролеров-сварщиков (IWIP)

В Стамбуле.

Присоединяйтесь к нам для получения новых знаний и диплома.



GEV- приглашенный член
IIW и EWF в Турции

Ваш диплом инженера.



www.gedikegitimvakfi.org.tr

Университет Gedik в Стамбуле. Отправной пункт вашей карьеры.

ФАКУЛЬТЕТ АРХИТЕКТУРЫ И ИСКУССТВА

- архитектура
- мода и дизайн текстиля
- архитектура интерьера и ландшафтный дизайн
- дизайн визуальной коммуникации

ФАКУЛЬТЕТ ЭКОНОМИКИ, УПРАВЛЕНИЯ И СОЦИОЛОГИИ

- политология и управление
- международные отношения
- международная торговля и финансы

ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

- электрика и электроника
- машиностроение
- мехатроника
- металлургия и материалы

СПОРТИВНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

- тренерское отделение
- обучение физической культуре и спорту
- спортивный менеджмент

ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

- | | | |
|--|--------------------------|---|
| - бухгалтерский учет и налогообложение | - электричество | - технологии медицинского моделирования |
| - банковское дело | - международная торговля | - неразрушающее тестирование |
| - технологии биомедицинского приборостроения | - графический дизайн | - охрана труда и здоровья |
| - химические технологии | - юриспруденция | - PR и реклама |
| - обслуживание салона в гражданской авиации | - механика | - технология сварки |
| - компьютерное программирование | - мехатроника | |

КОЛЛЕДЖ ИНОСТРАННЫХ ЯЗЫКОВ

Присоединяйтесь к нам для более качественного обучения и исследовательской деятельности.

www.gedik.edu.tr



Квалификационная сертификация от Gedik

Испытательный центр Gedik предлагает проведение разрушающих и неразрушающих испытаний в области трубопроводов и металлоконструкций, судостроительной, энергетической и автомобильной промышленности.

Участники тренингов и программ сертификации получают международный квалификационный сертификат по неразрушающим испытаниям TS-ENISO 9712, одобренный TURKAK с аккредитацией в соответствии со стандартами TS-ENISO / IEK 17024



www.gediktest.com

Металл Формируется по



Gedik Литье

Активно работает с 1967
Гедик Кастинг и Клапаны;

- Литье в Песчаные Формы
- Прецизионное Литье
- Производство Клапанов

мы были продолжает служить с мировыми стандартами в этой трех секторов.

Под брендом Termo выпускает клапаны, используемые в системах отопления, вентиляции, пара, горячей воды, нефти, природного газа и всех видов химических жидкостей на промышленных предприятиях, электростанциях, в химической и нефтехимической отраслях промышленности.



www.gedikcasting.com

Gedik сварка

Gedik Кайнак Санайи Ве Тиджарет А.Ш.
Анкара Джадесси № 306 Шейхли 34906 Пендик - Стамбул / Турция
Телефон: +90 216 378 50 00 Факс: +90 216 378 20 44 info@gedikwelding.com
www.gedikwelding.com

Gedik литьё и клапаны

Gedik Докум ве Вана Санайи ве Тиджарет А.Ш.
Анкара Джадесси № 306 Шейхли 34906 Пендик - Стамбул / Турция
Телефон: +90 216 307 12 62 Факс: +90 216 307 28 68 - 69 termo@gedikdokum.com.tr
Завод-Изготовитель
Сакарья 2.OSB 11 Нолу Йол № 6 54300 Хендек - Сакарья / Турция
Телефон: +90 264 290 12 00 Факс: +90 264 290 12 21 dokum@gedikdokum.com.tr
www.gedikcasting.com

Фонд образования Gedik

Gedik Эгитим ве Сосиал Йардимлашма Вақфи
Анкара Джадесси № 306 Шейхли 34906 Пендик - Стамбул / Турция
Телефон: +90 216 452 45 85-86-87 Факс: + 90 216 595 21 55 gev@gedikegitimvakfi.org.tr
www.gedikegitimvakfi.org.tr

Испытательный Центр Gedik

Gedik Тест Меркези
Анкара Джадесси № 306 Шейхли 34906 Пендик - Стамбул / Турция
Телефон: +90 216 378 79 41 Факс: +90 216 378 20 44 info@gediktest.com
www.gediktest.com



Университет Gedik в Стамбуле

Истанбул Gedik Юниверситеси
Джумхуриет Махаллеси Илк бахар Сокак № 1 34876 Якаджик- Картал - Стамбул / Турция
Телефон: +90 216 452 45 85 Факс: +90 216 452 87 17 info@gedik.edu.tr
www.gedik.edu.tr



Gedik Кайнак Санайи Ве Тиджарет А.Ш.

Анкара Джадесси № 306 Шейхли 34906 Пендик - Стамбул / Турция
Телефон: +90 216 378 50 00 Факс: +90 216 378 20 44 info@gedikwelding.com
www.gedikwelding.com

