

**MERKEZ**

CENTER  
CENTRE  
ЦЕНТРЫ  
CENTRO  
المراكز





## Şirket Profili

1980 yılında Alüminyum ve PVC profil işleme makineleri ile üretim yolculuğuna başlayan Özçelik Makina, günümüzde ağırlıklı olarak alüminyum ve PVC profillerin işlenmesinde kullanılan 70'in üzerinde makinenin **önde gelen üreticisi** haline gelmiştir. Bunların yanında Alüminyum Kompozit Panel, Demir ve Çelik profil gibi farklı endüstriyel ürünlerin işlenmesine de imkan sağlayan nitelikli makineleri de ürün gamına katmaya devam etmektedir.

İstanbul'un sanayi bölgelerinden Orhanlı'da 16.000 m<sup>2</sup> kapalı alana sahip **tam entegre makine üretim tesisinde** Ar&Ge mühendisleri, makine mühendisleri, pazarlama ve teknik olmak üzere 170 kişilik uzman ekibi ile senede 40.000 adet üretim kapasitesine ulaşmıştır.

Belgelendirmeye önem veren, kalitesini Avrupa Güvenlik Standartlarına Uygunluk (CE) belgesi, Yönetim Sistemi Kalite Belgesi (ISO 9001:2008 TUV CERT) Rusya Gümrük Birliği

## Company Profile

Ozcelik Machinery began its manufacturing journey with aluminum and PVC profile processing machines in 1980, is now, a **leading manufacturer** of more than 70 machines used mainly in processing aluminum and PVC profiles. And the company continues to enrich its product range with other high quality machines for different industrial products like aluminum composite panels, iron and steel profiles.

With its 16,000 m<sup>2</sup> indoor area in İstanbul - Orhanli industrial zone, and a workforce of 170 people comprising of R&D engineers, mechanical engineers along with marketing and technical specialists, the company is able to produce 40,000 units of machinery annually at its **fully integrated production plant**.

It is a brand that attaches importance to certification and thus certified its manufacturing quality with European Conformity (CE), Management System Quality (ISO 9001:2008 TUV CERT), Russian Customs Union (EAC), Ukraine Product Quality (UKR-SEPRO) certificates.

Belgesi (EAC), Ukrayna Ürün Kalite Belgeleri (UKR-SEPRO) ile tescillenmiş bir markadır.

Özçelik Üretim teknolojilerini yakından takip eden ve bunu üretim hatlarına uygulayan teknoloji odaklı bir şirkettir.

Dökümhane, Kalıphane, Alüminyum Enjeksiyon Makineleri, CNC İşleme Merkezleri, Bobinaj Atölyesi, Boyahane, Lazer, Caka ve Büküm Atölyeleri ile tam entegre tesisinde; Portatif, Tek Kafa, Çift Kafa, Dört Kafa, Kompozit Panel İşleme, CNC Kesim ve İşleme Merkezleri ile **müşterilerin her türlü ihtiyaçlarına ve kişiye özel çözümler sunabilmektedir.**

Satış ve satış sonrası hizmetler, yedek parça stoğu ile yurt içinde olduğu kadar yurt dışında; Rusya ve Ukrayna, Türk Cumhuriyetler, Ortadoğu, Kuzey Afrika, Avrupa, Amerika, Asya'da merkezi noktalarda yer alan ve her geçen gün sayıları artan bayi ağı ile müşteri taleplerine hızlı ve kaliteli çözümler sunmaktadır.

Ozcelik is a **technology-oriented company** that follows the latest production technologies closely and applies them to its production lines.

The company can provide **custom solutions to all the needs** of its customers with its portable, single-double-quartet-composite panel processing, CNC cutting and processing centers at its facility fully integrated with a foundry, a molding room, aluminum injection machines, CNC processing centers, a coil winding workshop, a paint shop, a laser workshop, and sheet metal braking and twisting workshops.

With its sales and after sales services, spare part stocks, the company offers fast and high quality solutions to customer demands both in Turkey and overseas with its constantly expanding dealer network currently including central points in Russia, Ukraine, Turkic Republics, Middle East, North Africa, Europe, America and Asia besides Turkey.

**MERKEZ / CENTER / CENTRE / ЦЕНТРЫ / CENTRO / المراكز**

**KESİM / CUTTING / COUPE / ГРУППА РЕЗКИ / TRONZADORA / القص**

ALCOR - I .....	4
LEOplus .....	8

**PROFİL İŞLEME / PROFILE PROCESSING / TRAITEMENT DE PROFILE / ГРУППА РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЯ / PROCESAMIENTO DE PERFILES / عمل الهياكل**

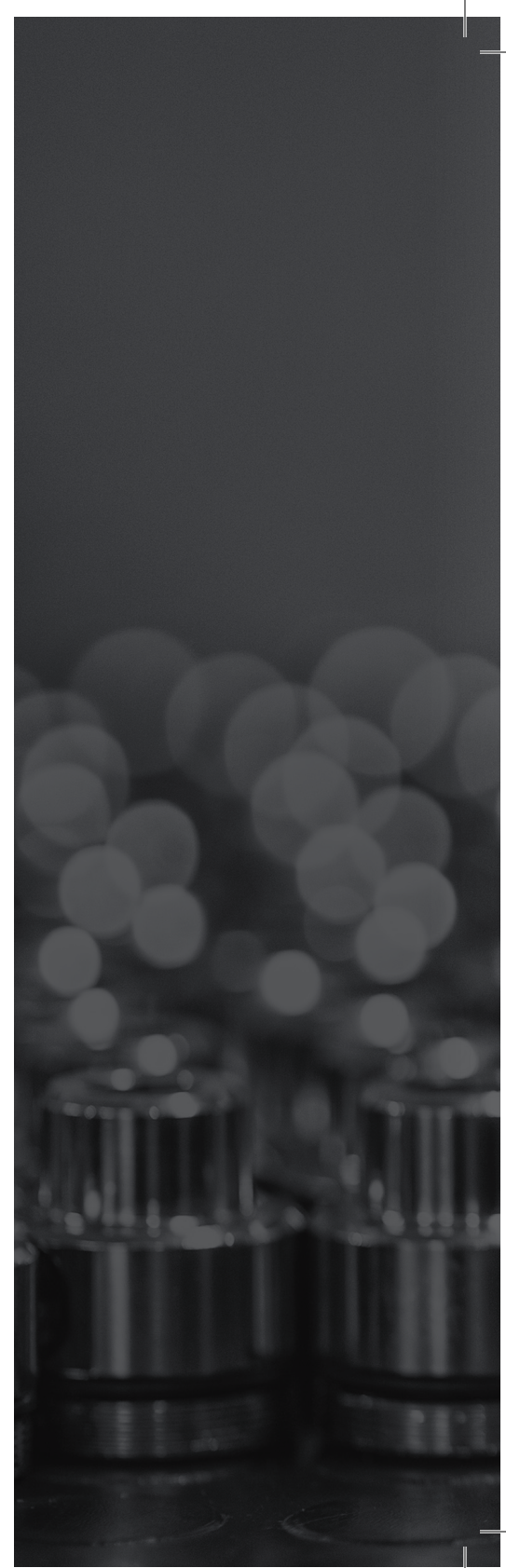
ALCOR - II R .....	12
ALCOR - II C .....	16
GARNET XS .....	20
GARNET .....	24

**PANEL İŞLEME / PANEL PROCESSING / TRAITEMENT DE PANNEAU / ГРУППА ОБРАБОТКИ КОМПОЗИТНОЙ ПАНЕЛИ / PROCESAMIENTO DE PANELES / عمل اللوحات**

LEPUS - II / II L .....	28
-------------------------	----

**KÖŞE PRES / CORNER CRIMPING / SERTISSAGE D'ANGLE / СОЕДИНЕНИЕ УГЛОВ / ENSAMBLADORA / ماكينات ضاغطة للزوايا**

APEX - IV .....	32
-----------------	----





**ALCOR - I**

ALU PVC

**ALCOR - I**

**KESİM**  
CUTTING



## CNC Kontrollü Profil Kesim Merkezi (3 Eksen)

### TR ÖZELLİKLER

Alüminyum ve PVC profillerin kesim işlemlerini yapmak için kullanılır.

- 7 adet profil besleme kapasitesi
- 30° ile 150° arasındaki tüm açılarda hassas kesim
- Ø 550 mm testere
- Firesiz kesim
- Dokunmatik ekran
- Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
- Uzaktan erişim
- Verimliliği arttıran yüksek kesim kapasitesi
- Yüksek hızlı eksen hareketleri
- Servo kontrollü tutucu
- İşleme alanında otomatik yağlama

#### Standart Ekipmanlar

- Ø 550 mm testere
- Otomatik talaş tahliye ünitesi

#### Opsiyonel Ekipmanlar

- Barkod sistemi
- Besleme ve çıkış konveyörlerinde isteğe bağlı uzunluk

# ALCOR - I

## Kesim Mesafeleri

- X Eksen (Boyuna) min 270 mm / max 3000 mm
- Y Eksen (Yatay) min 30 mm / max 150 mm
- Z Eksen (Dikey) min 30 mm / max 180 mm
- A Eksen (Dönme hareketi) 30° / 150°
- SR Eksen (Sürme Robotu) min 700 mm / max 6500 mm

## Pozisyonlama Hızı

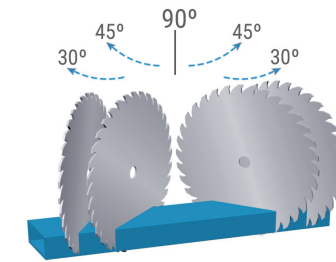
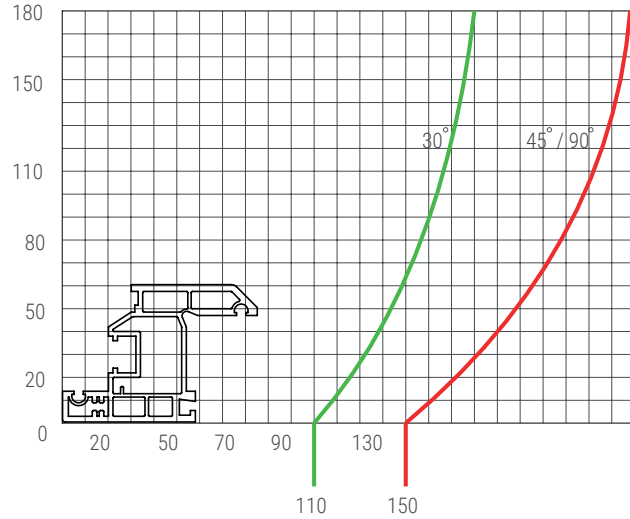
- X Eksen (Boyuna) 60 m/dk
- Z Eksen (Dikey) 60 m/dk
- A Eksen (Dönme Hareketi) 120°/sn

## Kesim Ünitesi

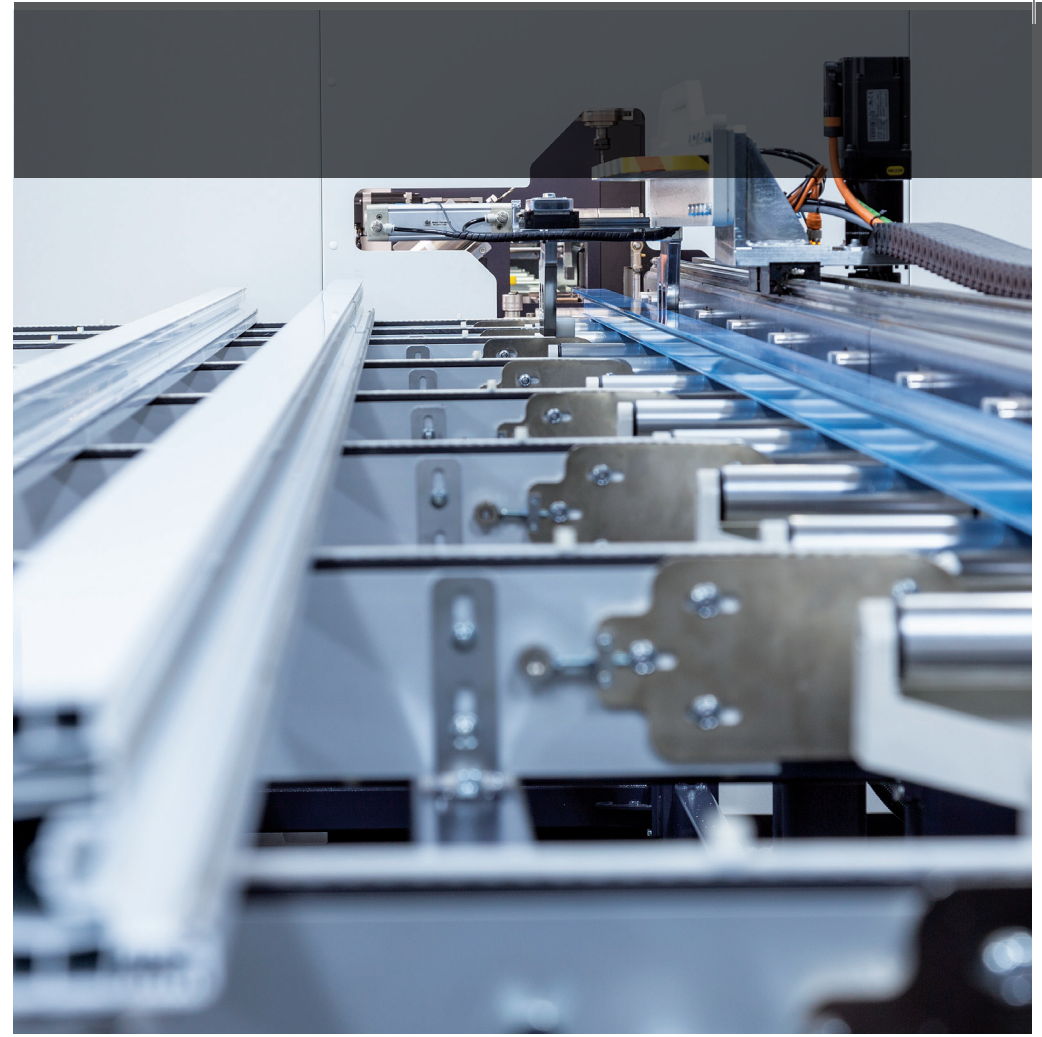
- Testere çapı 550 mm
- Testere pozisyonlama 30° / 150°
- Testere motor gücü 3 kW - 4 HP

## Elektrik

- Güç 13,2kW
- Voltaj 400V 3N PE AC
- Frekans 50-60Hz



**KESİM**  
CUTTING





## EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum and PVC profiles.

- Feeding capacity for 7 profiles
- Precision cutting at any angle between 30° and 150°
- Ø 550 mm saw blade
- Waste-free cutting
- Touchscreen
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Remote access
- High cutting capacity to increase efficiency
- High speed axis movements
- Servo controlled vice gripper
- Automatic lubrication in processing area

## FR PARTICULARITÉS

Destiné au sciage de profilés en aluminium et en PVC.

- Mécanisme d'alimentation pour 7 profilés
- Découpe haute précision à tous les angles entre 30° et +150°
- Lame de Ø 550 mm
- Découpe sans déchets
- Ecran tactile
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
- Accès à distance
- Découpage haute performance pour une productivité élevée
- Mouvements axiaux à haute vitesse
- Positionnement de support avec servomoteur
- Lubrification automatique dans l'espace d'usinage

## RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используется для резки алюминиевых профилей и профилей из ПВХ.

- Загрузка на ленточный конвейер 7 профилей
- Точная резка под любым углом от 30° до 150°
- Режущий диск Ø 550 мм
- Оптимизация отходов
- Сенсорный экран
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
- Высокая производительность резки для повышения эффективности
- Высокая скорость осевых перемещений
- Захват с параллельными губками с сервоуправлением
- Автоматическая подача смазки в рабочую зону

## ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio y PVC

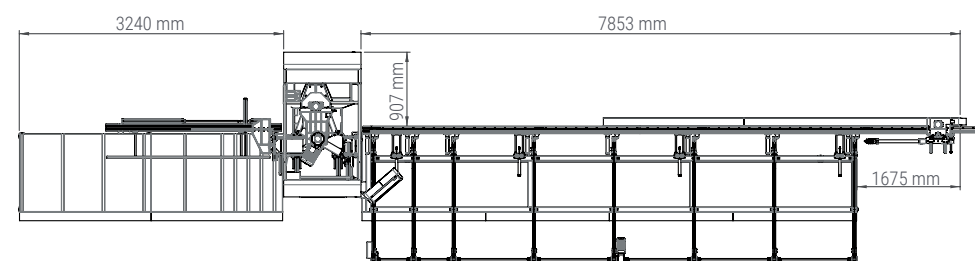
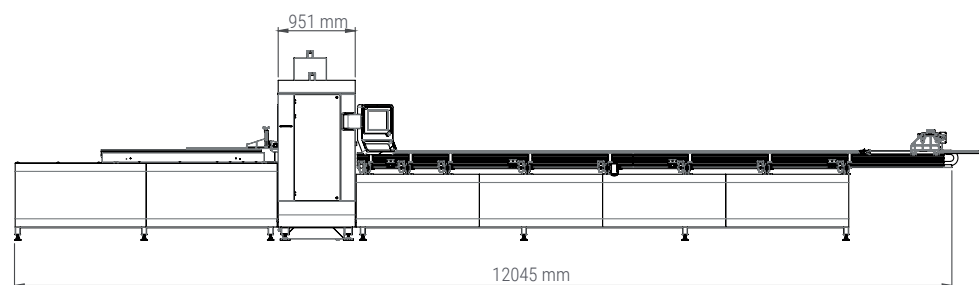
- Capacidad de alimentación de 7 perfiles
- Cortes precisos a cualquier ángulo, entre 30° y 150°
- Disco de corte Ø 550 mm
- Corte sin desperdicios
- Pantalla táctil
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto
- Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia
- Ejes de movimiento de alta velocidad
- Pinza de agarre con control servo
- Lubricación automática en el área de procesamiento

## AR المواصفات

يستخدم لعمليات قص الهياكل المصنوعة من الألمنيوم وPVC.

- سعة تغذية هياكل تكفي 7 هياكل
- قطع أو قص حساس بجميع الزوايا ما بين 30° و150°
- شفرة منشار بقطر 550 مم
- القص دون فضلات أو زوائد
- شاشة تعمل باللمس
- نقل البيانات بواسطة ربط الشبكة عن بعد بالإنترنت والـ USB
- الاتصال عن بُعد
- سعة قطع وقص عالية لزيادة الكفاءة
- حركات عالية السرعة للمحور
- حامل ضابط أوضاع مزود بأداة تحكم مساعدة
- تشحيم أوتوماتيكي في منطقة المعالجة

Standard Equipment	Équipement standard	Стандартная комплектация	Equipamiento estándar	المعدات القياسية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 550 mm saw blade</li> <li>• Automatic sawdust discharge unit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lame de Ø 550 mm</li> <li>• Unité d'évacuation automatique des copeaux</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Режущий диск Ø 550 мм</li> <li>• Устройство автоматического удаления опилок</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disco de corte Ø 550 mm</li> <li>• Unidad de descarga automática de virutas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• شفرة منشار بقطر 550 مم</li> <li>• وحدة أوتوماتيكية لتفريغ النشارة</li> </ul>
Optional Equipment	Équipement optionnel	Дополнительное оборудование	Equipamiento opcional	المعدات الاختيارية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Barcode printer</li> <li>• Optional length for feeding and output conveyors</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Imprimante de code à barres</li> <li>• Longueur modifiable des convoyeurs d'alimentation et de sortie modifiable</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Принтер штрих кодов</li> <li>• Изменение длины конвейеров подачи и выхода профиля</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Impresora de código de barras</li> <li>• Longitud opcional de las mesas transportadoras de entrada y de salida</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• طابعة باركود</li> <li>• طول حسب الرغبة للنواقل المغذية ونواقل الخروج</li> </ul>

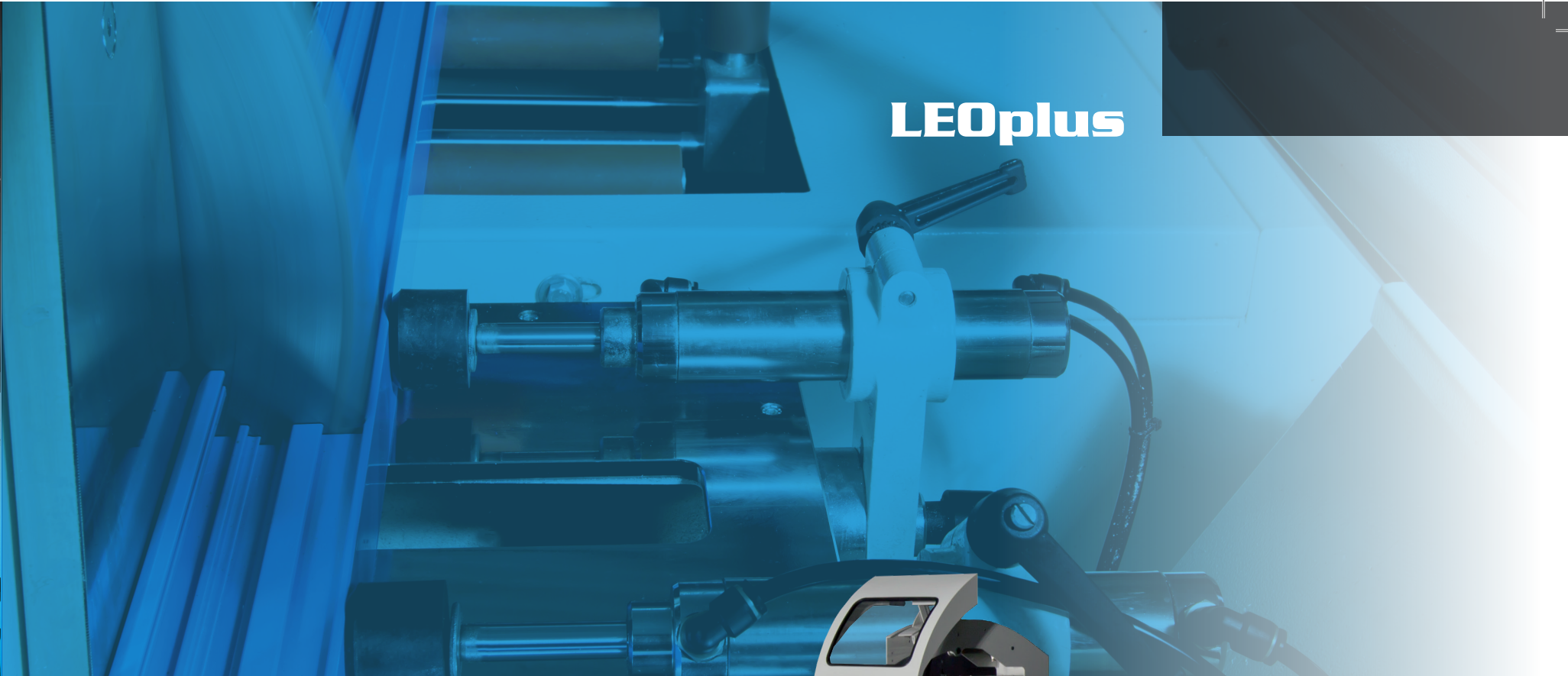


**KESİM**  
CUTTING

ALU PVC

LEOplus

LEOplus



## TR ÖZELLİKLER

Hidro-Pnömatik kontrollü testere hareketi, tam otomatik çalışma sistemi

- Servo hareket sistemi sayesinde  $\pm 0.1^\circ$  hassasiyet  $-22,5^\circ$  ve  $45^\circ$  açılar arasındaki tüm ara derecelerde otomatik pozisyonlama
- Profillerin hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan servo eksen kontrollü manuel ayarlamalı pnömatik tutucu robot
- Emniyet sensörlü muhafaza ile güvenli kesim
- İşlem programlama ve geniş hafıza
- Seri işlem ve hassas ölçü
- Ø 550 mm testere
- Çift el kumanda uygulaması
- Ayarlanabilir testere çıkış hızı
- Testere çıkış mesafesi kontrol imkanı
- Manuel ve listeden otomatik kesim yapabilme özelliği
- CSV dosya transferi, bütün çizim programlarına entegre kolay kullanılabilen ara yüz programı
- Otomatik olarak çalışan yatay ve üst mengene sistemi
- 10" Windows tabanlı dokunmatik ekranlı endüstriyel PC ve kolay kullanılabilen pratik arayüz
- Uzaktan erişim
- Çıkış tarafında ölçü kompanzasyon sistemli manuel dayamalı kesim imkanı
- $90^\circ$  ve diğer ara açılı dilimle özelliği
- Kesimde kaldığı yerden devam edebilme özelliği (Acil durdurmalar, elektrik kesintisi vb), kesim listesini baştan sona tarayıp kesilmemiş parçaları tespit ederek kesim önerisi sunar.
- Kesim optimizasyon programı kullanmaksızın profil listesi girişi imkanı ile farklı profil serilerini barkod bilgisi gönderebilme imkanı ve sıralı kesimde listeden profil seçebilme imkanı
- Yüklenen profilin tüm boyunu kullanabilme (Açı ve kesim fireleri hariç)

### Standart Ekipmanlar

- Manuel dayamalı çıkış konveyörü
- Ø 550 mm testere (1 adet)
- Soğutma sistemi

### Opsiyonel Ekipmanlar

- Barkod yazıcı
- Toz emme sistemi
- Testere profil yükseklik ölçülerini kontrol sistemi
- Testere çıkış mesafesini dijital ayarlama
- Servo kontrollü tutucu konumlandırma



# LEOplus

## İşleme Mesafeleri

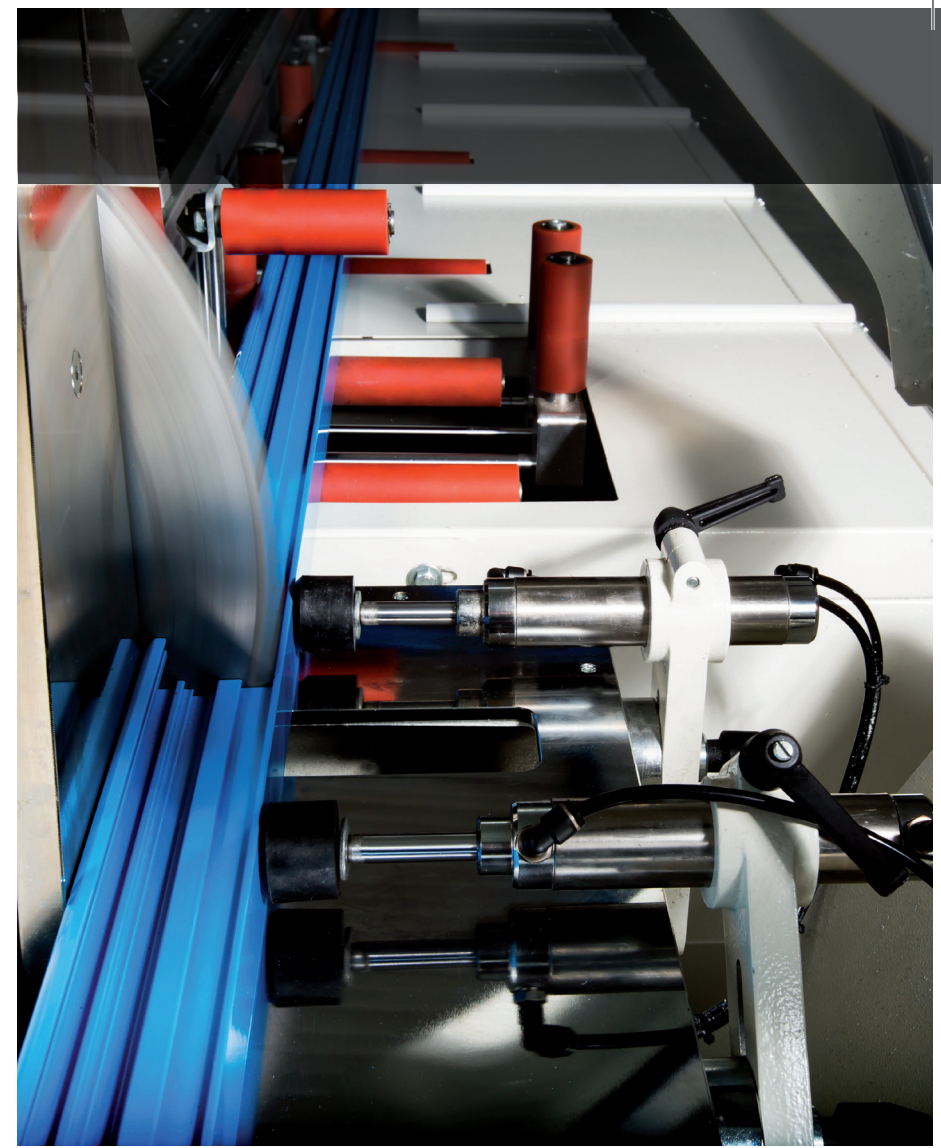
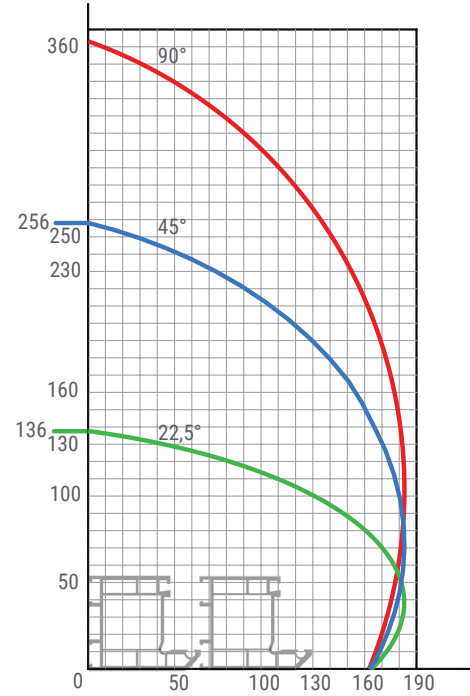
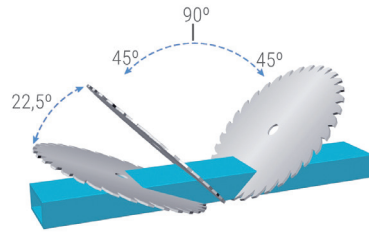
- SR Eksen (Sürme Robotu) min 700 mm / max 6000 mm

## Pozisyonlama Hızı

- TA Eksen (Testere Aç) 70°/sn
- SR Eksen (Sürme Robotu) 112 m/dk

## Kesim Ünitesi

- Testere Çapı 550 mm
- Testere Dönme Açısı -22,5° / 45°
- Testere Motor Gücü 3kW / 4HP



**KESİM**  
CUTTING

Motor 1				Motor 2				Saw Blade				Cutting Range		Air System		Dimensions
HP	n	3~ Hz	I (400 V)	HP	n	3~ Hz	I (200 V)	ØD	Ød	s	nm	min	max	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
4	3000	50	15	1	3000	50	5	550	30-32	4,4	3000	0 mm	6000 mm	6-8 bar	35 L/min	11465 x 1905 x 1580
3	rp.m	60	A	0,7	rp.m	60	A	mm	mm	mm	rp.m					1150 kg

## Automatic Cutting Machine with Forward Motion Blade Ø 550 mm with Robot Profile Drive System

## Machine de coupe automatique et numérique avec lame frontale Ø 550 mm avec système robot de commande de profilés

## Автоматический станок для резки с фронтальной подачей пильного диска Ø 550 мм, оснащенный роботизированной системой привода профиля

## Tronzadora completamente automática con disco de Ø 550 mm de avance frontal con accionamiento de perfil robot

## ماكينة قص تلقائية مزودة بشفرة ذات حركة أمامية بقطر 550 مم مزودة بنظام تحريك هيكل الروبوت

### EN FEATURES

- Saw blade control with hydro-pneumatic control, full automatic operation system
- Automatic positioning at all degrees between -22.5° and +45° with +/-0.1° accuracy with servo motion system
- Pneumatic holder robot with servo axis control and manual adjustment feature for accurate positioning of profiles
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor
- Process programming and large memory
- Batch processing and precision measurement
- Ø 550 mm saw blade
- Double hand control application
- Adjustable saw blade travel speed
- Ability to control saw blade travel distance
- Ability to perform cutting automatically from the list or manually
- CSV file transfer, easy to use interface program integrated with all drawing software tools
- Automatically operated horizontal and upper clamping system
- Industrial PC with Windows based 10" touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Ability to perform cutting with manual gauge with size compensation system on output side
- Ability to slice at 90° and other interim angles
- Resume cutting feature (emergency stops, blackouts, etc.) provides cutting advice by making a full scan in cutting list and detecting uncut pieces.
- Ability to send bar code information of different profile batches by profile list input without using a cutting optimization program and ability to choose profile from the list in batch cutting
- Ability to use full length of loaded profile (Excluding angle and cutting waste)

### FR PARTICULARITÉS

- Contrôle de lame avec commande hydropneumatique, système de fonctionnement entièrement automatique
- Positionnement automatique à tous les degrés entre -22,5° et +45° avec +/-0,1° de précision et un système de servocommande
- Support robot pneumatique avec commande des axes du servomoteur et fonctionnalité de réglage manuel pour un positionnement précis des profilés
- Découpage sécurisé à l'aide du capot équipé d'un détecteur de sécurité
- Programmation de l'opération et mémoire haute capacité
- Opération en série et mesures précises
- Lame de Ø 550 mm
- Application de commande manuelle double
- Vitesse de déplacement de la lame de scie réglable
- Capacité à contrôler la distance de déplacement de la lame de scie
- Capacité à effectuer des découpes automatiquement à partir de la liste ou manuellement
- Transfert de fichiers CSV, programme d'interface facile à utiliser intégré avec tous les outils logiciels de dessin
- Système de serrage des parties supérieure et horizontale actionné automatiquement
- PC industriel doté d'un écran Windows 10" et d'une interface pratique facile à utiliser
- Accès à distance
- Capacité à effectuer des découpes à l'aide d'une jauge manuelle avec système de compensation de cote sur le côté sortie
- Capacité à trancher à 90° et d'autres angles intermédiaires
- La fonctionnalité Reprendre la coupe (arrêts d'urgence, pannes de courant, etc.) fournit des conseils sur la coupe en balayant entièrement la liste des pièces et en détectant les pièces non découpées.
- Capacité à envoyer les informations du code à barres de différents lots de profils par les entrées de la liste de profils sans utiliser le programme d'optimisation des coupes et la capacité à sélectionner le profil à partir de la liste dans la découpe par lots
- Capacité à utiliser la pleine longueur des profils chargés (Angle et déchets de coupe exclus)

### RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Гидропневматическая система управления режущим диском, система работы в полностью автоматическом режиме
- Автоматическое позиционирование под любым углом от -22,5° до +45° с помощью системы сервоприводов с точностью в +/-0,1°
- Пневматический роботизированный держатель с управлением осями сервоприводов и функция ручной регулировки для точного позиционирования профилей
- Безопасность резки обеспечивает крышка с предохранительным датчиком
- Программирование процесса и расширенная память
- Последовательная обработка и точность измерения
- Режущий диск Ø 550 мм
- Приложение для управления обеими руками
- Регулируемая скорость перемещения режущего диска
- Возможность управления расстоянием перемещения режущего диска
- Возможность выполнения резки в автоматическом режиме по списку или в ручном режиме
- Перенос CSV-файла с помощью интуитивно-понятной программы интерфейса, интегрированной со всеми программными чертежными инструментами
- Автоматическая горизонтальная и верхняя зажимная система
- Промышленный ПК с ОС Windows с 10-дюймовым сенсорным экраном и интуитивно-понятным практичным интерфейсом
- Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
- Возможность выполнения резки в ручном режиме с системой компенсирования размеров на стороне выхода
- Возможность нарезания под углом в 90° и прочими промежуточными значениями углов
- Функция продолжения резки (в случае аварийного останова, обрыва подачи питания и т.д.) предоставляет рекомендации по резке путем проведения полного сканирования списка резки и определения неотрезанных элементов.
- Возможность отправки информацию в штрих-коде для различных серий профиля путем ввода списка профилей без использования программы оптимизации резки, а также возможность выбора профиля из списка резки серии
- Возможность использования полной длины загруженного профиля (исключая углы и отходы резки)

### ES CARACTERÍSTICAS

- Control de disco con control hidroneumático, sistema de operación completamente automático
- Posición automática en todos los grados entre -22.5° a +45° con precisión de +/-0.1° gracias al sistema servo asistido
- Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles
- Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad
- Programación de proceso y capacidad de memoria grande
- Procesamiento en serie y medición de precisión
- Disco de corte Ø 550 mm
- Control doble de mano
- Velocidad de corte ajustable
- Capacidad de control de la distancia de corte
- Capacidad de realizar automáticamente el corte de la lista o manualmente
- Transferencia de archivos CSV, programa con interface de fácil utilización integrado con todas las herramientas de software de diseño
- Sistema de bloqueo superior y horizontal de operación automática
- PC industrial con pantalla táctil de 10" Windows e interface fácil utilización
- Acceso remoto
- Capacidad de realizar el corte con calibre manual con sistema de compensación de tamaño en el lado de salida
- Capacidad de corte a 90° y otros ángulos intermedios
- Función de retoma de corte (paradas de emergencia, cortes de electricidad, etc.) proporciona asesoramiento de corte gracias a un análisis completo de la lista de corte y detectando las piezas sin cortar
- Capacidad de envío de información de código de barras de diferentes series de perfiles por entrada de lista de perfil sin la utilización de un programa de optimización de corte y la capacidad de elegir un perfil de la lista de corte en serie
- Capacidad de utilización de la extensión completa del perfil cargado (excepto ángulos y residuos de corte)

### AR المواصفات

- التحكم في شفرة المنشار مع الهيدرولونوماتي (السائلي - الهوائي) بالإضافة إلى نظام التشغيل التلقائي الكامل
- الضبط التلقائي للأوضاع في جميع درجات الحرارة التي تتراوح من 22.5- درجة مئوية وحتى ما يزيد عن 45 درجة مئوية بالإضافة إلى دقة تبلغ +/-0.1°. بفضل نظام التحريك المساعد
- حامل روبوت هوائي مزود بأداة تحكم محورية مساعدة وميزة ضبط مانويل لتعديل الأوضاع في جميع الأشكال
- قص آمن من خلال الغطاء المزود بمستشعر أمان
- ذاكرة واسعة وبرمجة العمليات
- دقة القياس ومعالجة الدفعات
- شفرة منشار بقطر 550 مم
- تطبيق تحكم مزدوج المقبض
- سرعة تحرك لشفرة المنشار قابلة للضبط
- تتميز بإمكانية التحكم في مسافة تحريك شفرة المنشار
- تتميز بإمكانية القص تلقائياً من القائمة أو يدوياً
- ناقل ملف CSV، برنامج يتميز بواجهة سهلة الاستخدام مزودة بجميع أدوات الرسم البرمجية
- نظام تثبيت يعمل تلقائياً بالاتجاه الأفقي والعمودي
- جهاز كمبيوتر صناعي بنظام تشغيل Windows بشاشة لمس 10 بوصة وواجهة عملية سهلة الاستخدام
- الاتصال عن بُعد
- القدرة على القص باستخدام دليل القياس مع نظام تعويض الحجم على جانب الإخراج
- القدرة على القص عن 90° درجة وزوايا مؤقتة أخرى
- ميزة الاستمرار في القص (التوقف للحالات الطارئة، أو الانسداد، وما إلى ذلك) تقدم هذه الميزة مشورة القص من خلال القيام بعملية مسح كاملة في قائمة القص والكشف عن القطع غير المقصودة.
- القدرة على إرسال معلومات الرمز الشريطي لمختلف ملفات الدفعات من خلال إدخال قائمة الملف بدون استخدام برنامج تحسين القص بالإضافة إلى القدرة على اختيار الملف من القائمة الموجودة في قص المجموعة
- القدرة على استخدام الطول للهيكل للملف الذي تم تركيبه (استبعاد الزاوية ومخلفات القص)

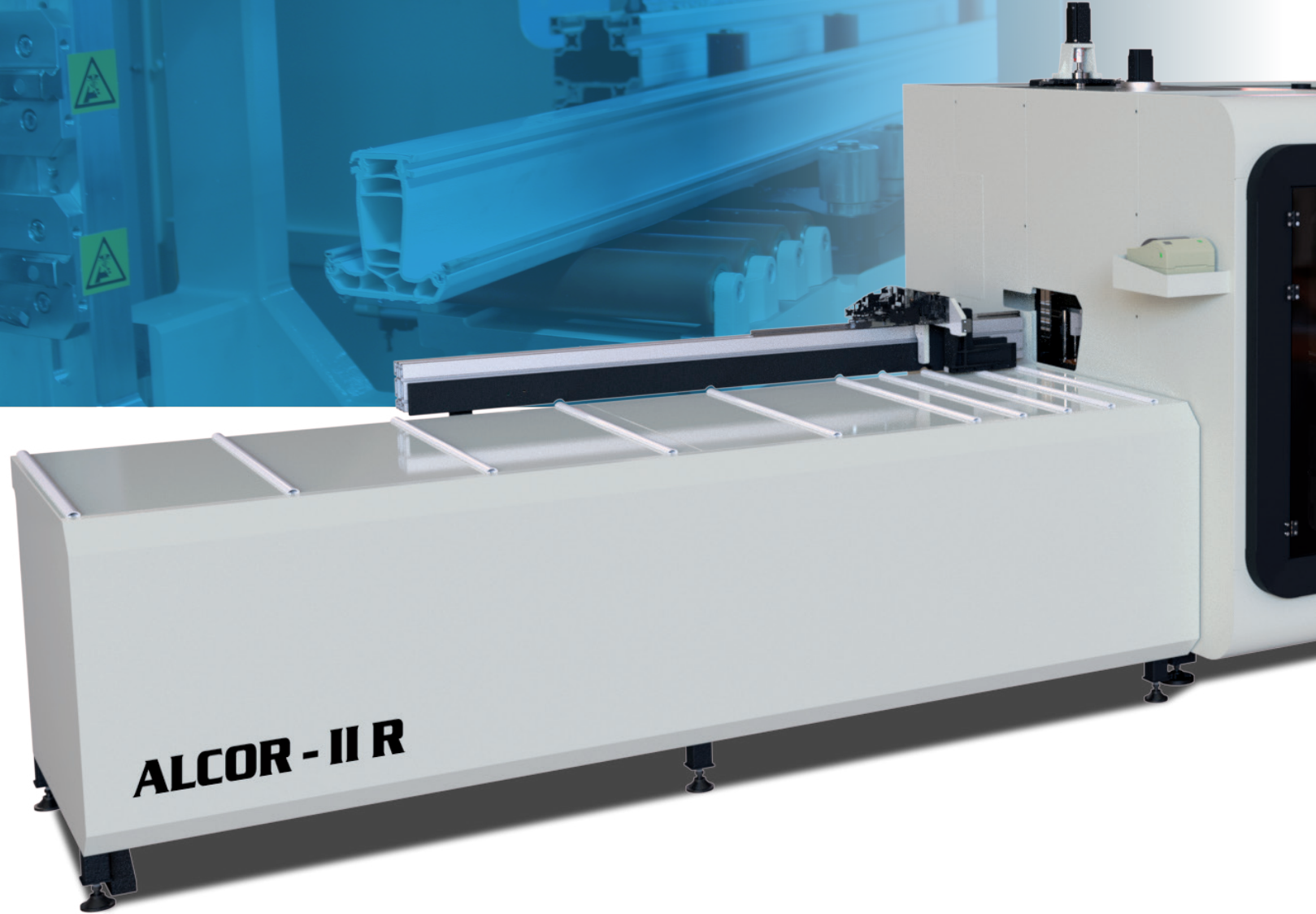
Standard Equipment	Equipement standard	Стандартная комплектация	Equipamiento estándar	المعدات القياسية
<ul style="list-style-type: none"> <li>Output conveyor with manual gauge</li> <li>Ø 550 mm saw blade (1 pcs)</li> <li>Cooling system</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Convoyeur de sortie avec jauge manuelle</li> <li>Lame de Ø 550 mm (1 pièce)</li> <li>Dispositif de refroidissement</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выходной конвейер с ручным устройством измерения</li> <li>Режущий диск Ø 550 мм (1 пилы)</li> <li>Система охлаждения</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Transportadora de salida con calibre manual</li> <li>Disco de corte de Ø 550 mm (1 pieza)</li> <li>Sistema de enfriamiento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ناقل خارجي مزود بدليل قياس</li> <li>شفرة منشار بقطر 550 مم (قطعة واحدة)</li> <li>نظام تبريد</li> </ul>
Optional Equipment	Equipement optionnel	Дополнительное оборудование	Equipamiento opcional	المعدات الاختيارية
<ul style="list-style-type: none"> <li>Barcode printer</li> <li>Dust vacuuming system</li> <li>Saw blade profile height size control system</li> <li>Digital adjustment of saw blade travel distance</li> <li>Holder positioning with servo control</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Imprimante de code à barres</li> <li>Système d'aspiration de la poussière</li> <li>Système de contrôle de la hauteur du profilé de la lame de scie</li> <li>Réglage numérique de la distance de déplacement de la lame de scie</li> <li>Positionnement du support avec servocommande</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Принтер штрих кодов</li> <li>Пылесос для сбора ПВХ, деревянной и алюминиевой стружки</li> <li>Система управления высотой профиля режущего диска</li> <li>Цифровая регулировка расстояния выдвигания пилы согласно размерам профиля</li> <li>Позиционирование держателя с помощью системы управления сервоприводами</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Impresora de código de barras</li> <li>Sistema de aspirado de virutas</li> <li>Sistema de control de la altura del perfil del disco</li> <li>Ajuste digital de la distancia de corte</li> <li>Posicionamiento de soporte con control servo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>طابعة رمز شريطي</li> <li>نظام شفط الغبار</li> <li>نظام التحكم في حجم ارتفاع هيكل شفرة المنشار</li> <li>الضبط الرقمي لمسافة تحرك شفرة المنشار</li> <li>ضبط وضع الحامل باستخدام أداة التحكم المساعدة</li> </ul>

**PROFIL İŞLEME**  
PROFILE PROCESSING

PVC

**ALCOR - II R**

**ALCOR - II R**



## TR ÖZELLİKLER

PVC profillerin 4 yüzeyinde kesim, freze, delme, markalama işlemlerini yapmak için kullanılır.

- 7 adet profil besleme kapasitesi
- 30° ile 150° arasındaki tüm açılarda hassas kesim
- Ø 550 mm testere
- Firesiz kesim
- Dokunmatik ekran
- Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
- Uzaktan erişim
- Profilin 4 farklı yüzeyinde işlem yapabilme
- Yüksek hızda eksen hareketleri
- Verimliliği artıran yüksek kesim ve işleme kapasitesi
- Kesim ve işleme ünitelerini birbirinden bağımsız kullanabilme
- Servo kontrollü tutucu
- İşleme alanında otomatik yağlama

### Standart Ekipmanlar

- Ø 550 mm testere
- Otomatik talaş tahliye ünitesi
- Barkod yazıcı

### Opsiyonel Ekipmanlar

- Besleme ve çıkış konveyörlerinde isteğe bağlı uzunluk
- Ek takım



# ALCOR - II R

## İşleme Mesafeleri

- X Eksen (Boyuna) min 270 mm / max 3000 mm
- Y Eksen (Yatay) min 30 mm / max 150 mm
- Z Eksen (Dikey) min 30 mm / max 180 mm
- SR Eksen (Sürme Robotu) min 1500 mm / max 6500 mm

## Spindle

- Fan Soğutmalı Elektros spindle 13 adet
- Max. Rotasyon Hızı 18000 rpm
- Takım Tutucu ER 20
- Spindle Gücü 1,1 kW
- Soğutma Tipi Fan

## Pozisyonlama Hızı

- X Eksen (Boyuna) 55 m/dk
- Y Eksen (Yatay) 30 m/dk
- Z Eksen (Dikey) 30 m/dk
- TZ Eksen (Testere Dikey) 22 m/dk
- TA Eksen (Testere Aç) 126°/sn
- SR Eksen (Sürme Robotu) 130 m/dk

## Kesim Ünitesi

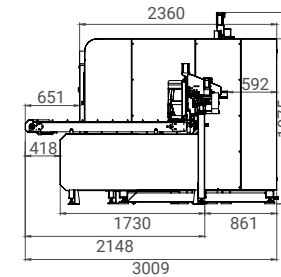
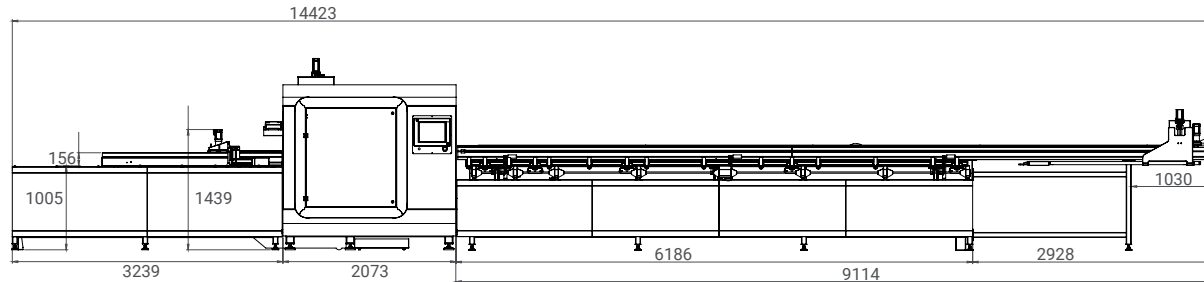
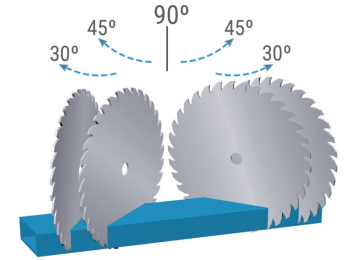
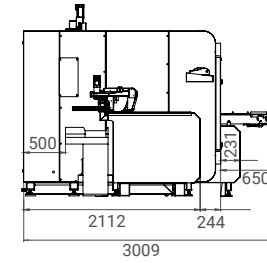
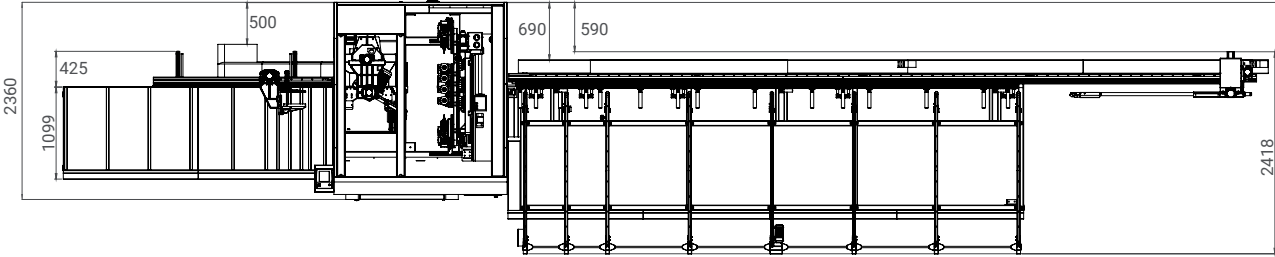
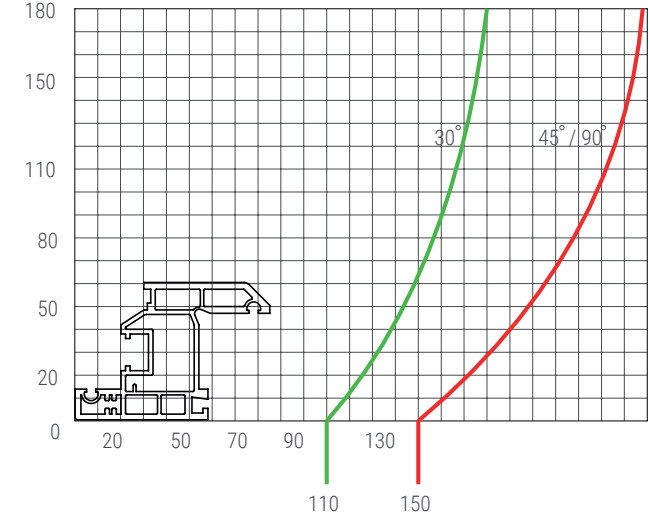
- Testere Çapı 550 mm
- Testere Dönme Açısı 30° / 150°
- Testere Motor Gücü 3kW - 4HP

## Hava

- Basınç 6-8 Bar

## Elektrik

- Güç 36,1 kW
- Akım 54,7 A
- Voltaj 400V 3N PE AC
- Frekans 50-60 Hz



PROFIL İŞLEME  
PROFILE PROCESSING



## EN FEATURES

Used for cutting, milling, punching and marking processes on 4 surfaces of PVC profiles.

- Feeding capacity for 7 profiles
- Precision cutting at any angle between 30° and 150°
- Ø 550 mm saw blade
- Waste-free cutting
- Touchscreen
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Remote access
- Ability to process 4 different surfaces of a profile
- High speed axis movements
- High cutting and processing capacity increasing efficiency
- Automatic lubrication in processing area
- Ability to use cutting and processing units independently
- Servo controlled vice gripper

## FR PARTICULARITÉS

Destiné au découpage, fraisage, forage, marquage sur les 4 surfaces des profilés en PVC.

- Mécanisme d'alimentation pour 7 profilés
- Découpe haute précision à tous les angles entre 30° et 150°
- Lame de Ø 550 mm
- Découpe sans déchets
- Ecran tactile
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
- Accès à distance
- Peut effectuer des opérations sur les 4 faces du profilé
- Mouvements axiaux à haute vitesse
- Découpage et capacité opérationnelle de haut niveau augmentant la productivité
- Lubrification automatique dans l'espace d'usinage
- Utilisation indépendante des unités de découpe et d'opération
- Positionnement de support avec servomoteur

## RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используется для резки, фрезеровки, сверления и маркировки на 4 поверхностях профиля из ПВХ.

- Загрузка на ленточный конвейер 7 профилей
- Точная резка под любым углом от 30° до 150°
- Режущий диск Ø 550 мм
- Оптимизация отходов
- Сенсорный экран
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
- Обработка 4 различных поверхностей профиля
- Высокая скорость осевых перемещений
- Для увеличения эффективности высокая производительность резки и обработки
- Автоматическая подача смазки в рабочую зону
- Возможность независимого использования режущего и обрабатывающего агрегатов
- Захват с параллельными губками с сервоуправлением

## ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte, fresado, perforado y ranurado en perfiles de PVC sobre sus 4 superficies

- Capacidad de alimentación de 7 perfiles
- Cortes precisos a cualquier ángulo, entre 30° y 150°
- Disco de corte Ø 550 mm
- Corte sin desperdicios
- Pantalla táctil
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto
- Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil
- Ejes de movimiento de alta velocidad
- Alta capacidad de corte y procesamiento para incrementar la eficiencia
- Lubricación automática en el área de procesamiento
- Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente
- Pinza de agarre con control servo

## AR الموصفات

متألية لعمليات قص، وطحن، وثقب، وختم PVC على الـ 4 أسطح الخاصة بها.

- سعة تغذية هايكل تكفي 7 هايكل
- قطع أو قص حساس بجميع الزوايا ما بين 30° و 150°
- شفرة منشار بقطر 550 مم
- القص دون فضلات أو زوائد
- القص دون فضلات أو زوائد
- شاشة تعمل باللمس
- نقل البيانات بواسطة ربط الشبكة عن بعد بالإنترنت والـ USB
- الاتصال عن بُعد
- القدرة على معالجة أربعة 4 أسطح مختلفة للهيكل
- حركات عالية السرعة للمحور
- قدرة عالية على القص والمعالجة لدعم الكفاءة
- تشغيل أوتوماتيكي في منطقة المعالجة
- إمكانية استخدام القص ووحدات المعالجة بشكل مستقل
- حامل ضابط أوضاع مزود بأداة تحكم مساعدة

Standard Equipment	Equipement standard	Стандартная комплектация	Equipamiento estándar	المعدات القياسية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 550 mm saw blade</li> <li>• Automatic sawdust discharge unit</li> <li>• Barcode system</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lame de Ø 550 mm</li> <li>• Unité d'évacuation automatique des copeaux</li> <li>• Système de code à barres</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Режущий диск Ø 550 мм</li> <li>• Устройство автоматического удаления опилок</li> <li>• Система штрих-кода</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disco de corte Ø 550 mm</li> <li>• Unidad de descarga automática de virutas</li> <li>• Sistema de código de barras</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• شفرة منشار بقطر 550 مم</li> <li>• وحدة أوتوماتيكية لتفريغ النشارة</li> <li>• نظام الباركود</li> </ul>
Optional Equipment	Equipement optionnel	Дополнительное оборудование	Equipamiento opcional	المعدات الاختيارية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Optional length for feeding and output conveyors</li> <li>• Additional tool</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur modifiable des convoyeurs d'alimentation et de sortie modifiable</li> <li>• Ensemble supplémentaire</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Изменение длины конвейеров подачи и выхода профиля</li> <li>• Дополнительный инструмент</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Longitud opcional de las mesas transportadoras de entrada y de salida</li> <li>• Herramienta adicional</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• طول حسب الرغبة للنواقل المغذية ونواقل الخروج</li> <li>• أداة إضافية</li> </ul>



**PROFIL İŞLEME**  
PROFILE PROCESSING

ALU PVC

**ALCOR - II C**

**ALCOR - II C**



## TR ÖZELLİKLER

Profillerin 4 yüzeyinde kesim, freze, delme, markalama işlemlerini yapmak için kullanılır.

- 7 adet profil besleme kapasitesi
- 30° ile 150° arasındaki tüm açılarda hassas kesim
- Ø 550 mm testere
- Firesiz kesim
- Dokunmatik ekran
- Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
- Uzaktan erişim
- Profilin 4 farklı yüzeyinde işlem yapabilme
- Yüksek hızda eksen hareketleri
- Verimliliği artıran yüksek kesim ve işleme kapasitesi
- Kesim ve işleme ünitelerini birbirinden bağımsız kullanabilme
- Servo kontrollü tutucu
- İşleme alanında otomatik yağlama

### Standart Ekipmanlar

- Ø 550 mm testere
- Otomatik talaş tahliye ünitesi
- Barkod yazıcı

### Opsiyonel Ekipmanlar

- Besleme ve çıkış konveyörlerinde isteğe bağlı uzunluk
- Ek takım



# ALCOR - II C

## İşleme Mesafeleri

- X Eksen (Boyuna) min 270 mm / max 3000 mm
- Y Eksen (Yatay) min 30 mm / max 150 mm
- Z Eksen (Dikey) min 30 mm / max 180 mm
- SR Eksen (Sürme Robotu) min 1500 mm / max 6500 mm

## Spindle

- Fan Soğutmalı Elektros spindle 4 adet
- Max. Rotasyon Hızı 18000 rpm
- Takım Tutucu ER 20
- Spindle Gücü 3 kW
- Soğutma Tipi Fan

## Pozisyonlama Hızı

- X Eksen (Boyuna) 64 m/dk
- Y Eksen (Yatay) 64 m/dk
- Z Eksen (Dikey) 40 m/dk
- TZ Eksen (Testere Dikey) 22 m/dk
- TA Eksen (Testere Aç) 126°/sn
- SR Eksen (Sürme Robotu) 130 m/dk

## Kesim Ünitesi

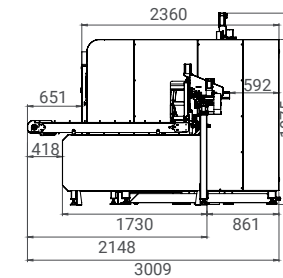
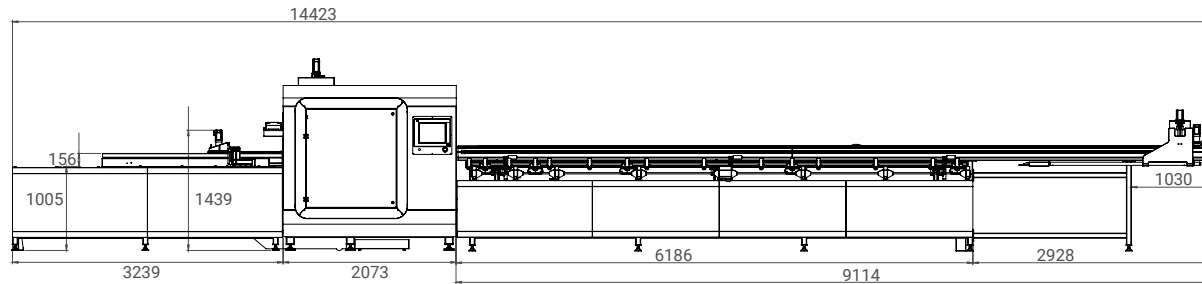
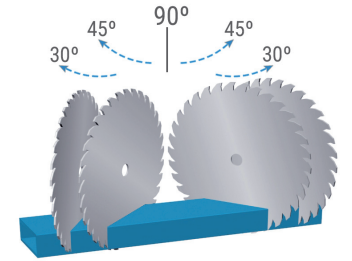
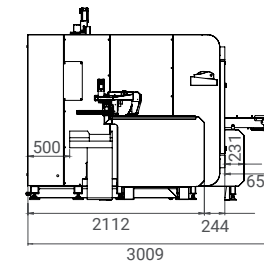
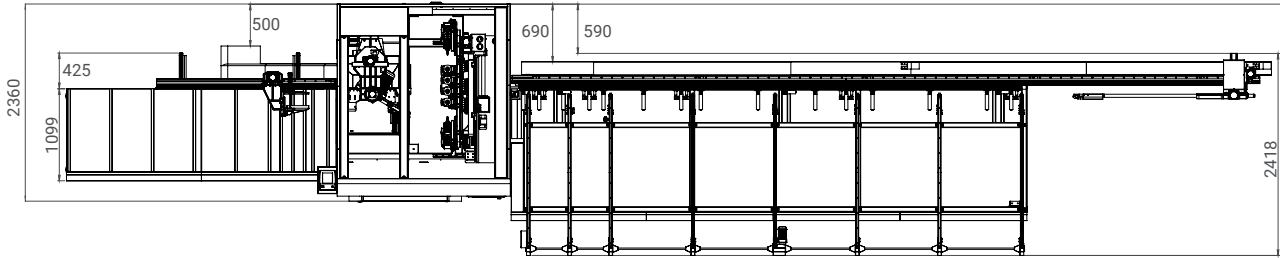
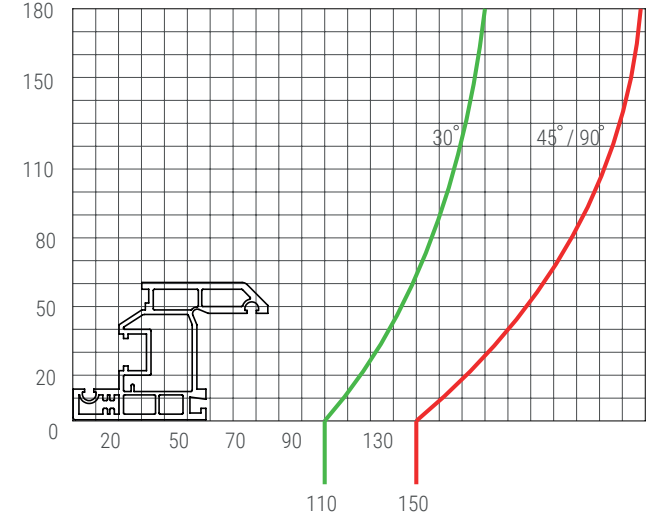
- Testere Çapı 550 mm
- Testere Dönme Açısı 30° / 150°
- Testere Motor Gücü 3kW - 4HP

## Hava

- Basınç 6-8 Bar

## Elektrik

- Güç 36,7 kW
- Akım 52,2 A
- Voltaj 400V 3N PE AC
- Frekans 50-60 Hz



PROFIL İŞLEME  
PROFILE PROCESSING

## EN FEATURES

Used for cutting, milling, punching and marking processes on 4 surfaces of profiles.

- Feeding capacity for 7 profiles
- Precision cutting at any angle between 30° and 150°
- Ø 550 mm saw blade
- Waste-free cutting
- Touchscreen
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Remote access
- Ability to process 4 different surfaces of a profile
- High speed axis movements
- High cutting and processing capacity increasing efficiency
- Ability to use cutting and processing units independently
- Servo controlled vice gripper
- Automatic lubrication in processing area

## FR PARTICULARITÉS

Destiné au découpage, fraisage, forage, marquage sur les 4 surfaces des profilés en PVC.

- Mécanisme d'alimentation pour 7 profilés
- Découpe haute précision à tous les angles entre 30° et 150°
- Lame de Ø 550 mm
- Découpe sans déchets
- Ecran tactile
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
- Accès à distance
- Peut effectuer des opérations sur les 4 faces du profilé
- Mouvements axiaux à haute vitesse
- Découpage et capacité opérationnelle de haut niveau augmentant la productivité
- Utilisation indépendante des unités de découpe et d'opération
- Positionnement de support avec servomoteur
- Lubrification automatique dans l'espace d'usage

## RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используется для резки, фрезеровки, сверления и маркировки на 4 поверхностях профиля из ПВХ.

- Загрузка на ленточный конвейер 7 профилей
- Точная резка под любым углом от 30° до 150°
- Режущий диск Ø 550 мм
- Оптимизация отходов
- Сенсорный экран
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
- Обработка 4 различных поверхностей профиля
- Высокая скорость осевых перемещений
- Для увеличения эффективности высокая производительность резки и обработки
- Возможность независимого использования режущего и обрабатывающего агрегатов
- Захват с параллельными губками с сервоуправлением
- Автоматическая подача смазки в рабочую зону

## ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte, fresado, perforado y ranurado en perfiles de PVC sobre sus 4 superficies

- Capacidad de alimentación de 7 perfiles
- Cortes precisos a cualquier ángulo, entre 30° y 150°
- Disco de corte Ø 550 mm
- Corte sin desperdicios
- Pantalla táctil
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto
- Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil
- Ejes de movimiento de alta velocidad
- Alta capacidad de corte y procesamiento para incrementar la eficiencia
- Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente
- Pinza de agarre con control servo
- Lubricación automática en el área de procesamiento

## AR الموصفات

مثالية لعمليات قص، وطحن، وتثقيب، وختم PVC على الـ 4 أسطح الخاصة بها.

- سعة تغذية هيكل تكفي 7 هيكل
- قطع أو قص حساس بجميع الزوايا ما بين 30° و 150°
- شفرة منشار بقطر 550 مم
- القص دون فضلات أو زوائد
- شاشة تعمل باللمس
- نقل البيانات بواسطة ربط الشبكة عن بعد بالإنترنت والـ USB
- الاتصال عن بُعد
- القدرة على معالجة أربعة أسطح مختلفة للهيكل
- حركات عالية السرعة للمحور
- قدرة عالية على القص والمعالجة لدعم الكفاءة
- إمكانية استخدام القص ووحدات المعالجة بشكل مستقل
- حامل ضابط أوضاع مزود بأداة تحكم مساعدة
- تشحيم أوتوماتيكي في منطقة المعالجة

Standard Equipment	Equipement standard	Стандартная комплектация	Equipamiento estándar	المعدات القياسية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 550 mm saw blade</li> <li>• Automatic sawdust discharge unit</li> <li>• Barcode printer</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lame de Ø 550 mm</li> <li>• Unité d'évacuation automatique des copeaux</li> <li>• Imprimante de code à barres</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Режущий диск Ø 550 мм</li> <li>• Устройство автоматического удаления опилок</li> <li>• Принтер штрих кодов</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disco de corte Ø 550 mm</li> <li>• Unidad de descarga automática de virutas</li> <li>• Impresora de código de barras</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• شفرة منشار بقطر 550 مم</li> <li>• وحدة أوتوماتيكية لتفريغ النشارة</li> <li>• طابعة باركود</li> </ul>
Optional Equipment	Equipement optionnel	Дополнительное оборудование	Equipamiento opcional	المعدات الاختيارية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Optional length for feeding and output conveyors</li> <li>• Additional tool</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur modifiable des convoyeurs d'alimentation et de sortie modifiable</li> <li>• Ensemble supplémentaire</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Изменение длины конвейеров подачи и выхода профиля</li> <li>• Дополнительный инструмент</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Longitud opcional de las mesas transportadoras de entrada y de salida</li> <li>• Herramienta adicional</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• طول حسب الرغبة للنواقل المغذية ونواقل الخروج</li> <li>• أداة إضافية</li> </ul>



**PROFIL İŞLEME**  
PROFILE PROCESSING

ALU PVC

**GARNET XS**



## CNC Kontrollü Profil İşleme Merkezi (3+1 Eksen)

### TR ÖZELLİKLER

Alüminyum ve PVC profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yapmak için kullanılır.

- Farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler
- CNC tabanlı kontrol sistemi
- -90°, 0, +90° sabit açılarda işlem yapabilme
- Otomatik takım değiştirme
- Otomatik 10'lu takım magazini
- Otomatik mengene pozisyonlama
- Dokunmatik ekran
- Uzaktan erişim
- Verimliliği artıran yüksek işleme kapasitesi
- 6000 mm profil sürülerek işlenebilir
- İşleme alanında otomatik yağlama

### Standart Ekipmanlar

- İşleme takımları (5 adet)
- Otomatik mengene pozisyonlama
- Paralelde 2 profili işleyebilme (iç yüzler hariç)
- İşleme alanında koruma sağlayan kabin

### Opsiyonel Ekipmanlar

- Barkod okuyucu
- Otomatik yağlama
- Ek takım
- X ekseninde isteğe bağlı uzunluk
- İki ayrı bölümde işlem (6000)

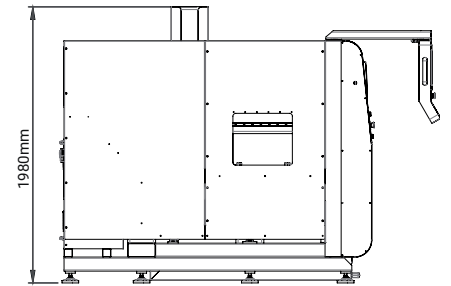
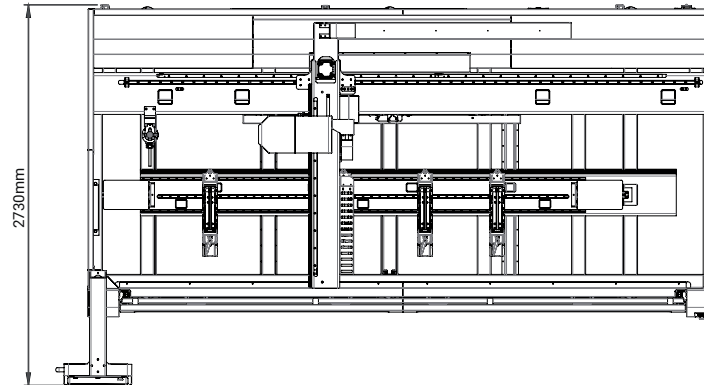
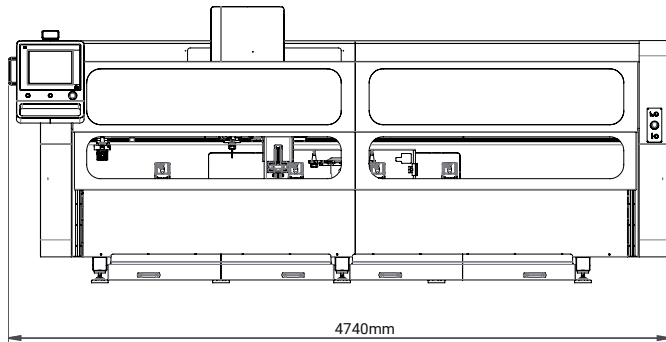
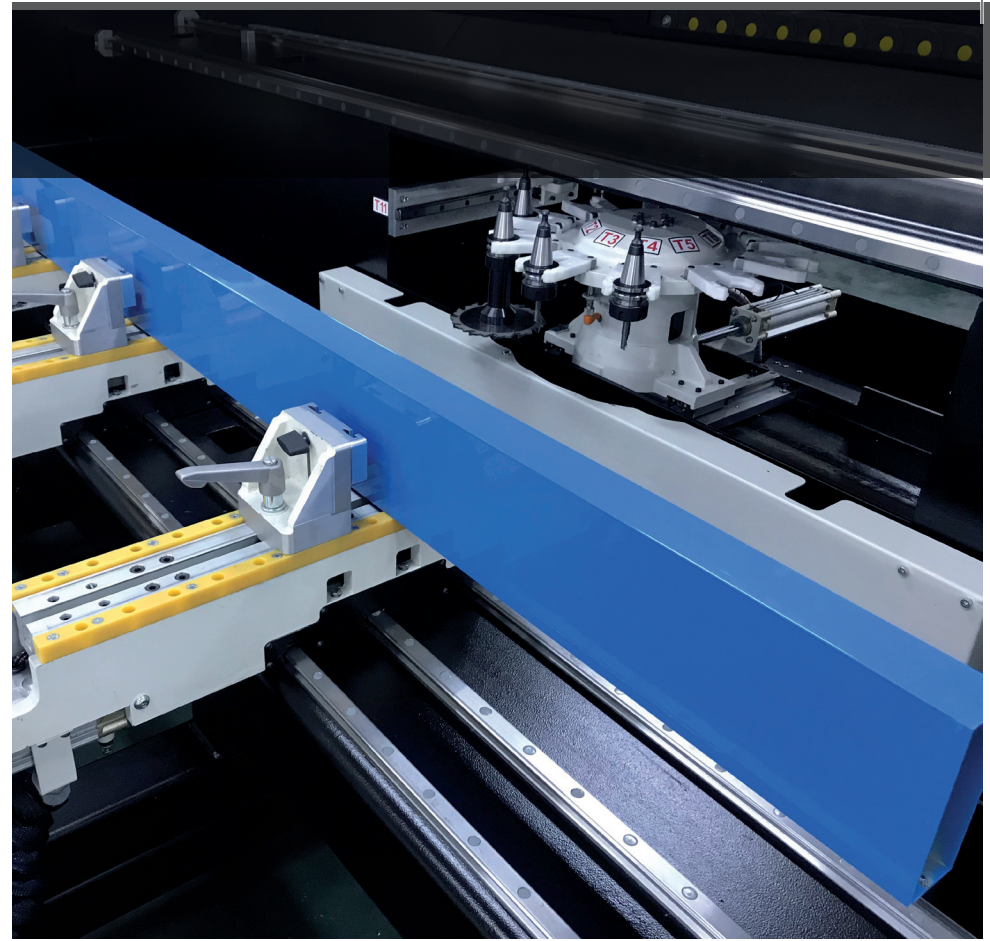


# PROFIL İŞLEME

## PROFILE PROCESSING

# GARNET XS

İşleme Mesafeleri		Kerme Ünitesi	
• Ekseni (Boyuna)	3000 mm	• Testere Çapı	150 mm
• Y Ekseni (Yatay)	300 mm		
• Z Ekseni (Dikey)	265 mm		
• W Ekseni (Kafanın işleme açıları)	-90°   0   +90°		
Pozisyonlama Hızı		Otomatik Takım Magazini	
• X Ekseni (Boyuna)	127 m/min	• Takım Magazini	10 + 1
• Y Ekseni (Yatay)	40 m/min		
• Z Ekseni (Dikey)	10 m/min		
Spindle		Profil Pozisyonlama	
• Max. Rotasyon Hızı	24000 rpm	• Profil Referans Dayama	2
• Takım Tutucu	ISO 30		
• Spindle Gücü	5,5 kW		
• Soğutma Tipi	Elektrik Fan		
İşlenebilir Yüzeyler		Çalışma Alanı Mengene Ünitesi	
• Direk takım ile (üst yüzey, yan yüzeyler, kafalar)	5	• Mengenerler, Standart Adet	4
		• Mengenerler, Maksimum Adet	6
Hava		Elektrik	
• Basınç	6-8 Bar	• Güç	9 kW
		• Voltaj	400V 3N PE AC
		• Frekans	50 - 60





## EN FEATURES

- Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and milling processes on aluminum and PVC profiles.
- Non-standard specific operations on different profiles
  - CNC based control system
  - Ability to process at fixed angles of -90, 0 and +90 degrees
  - Automatic tool replacement
  - Automatic magazine for 10 tools
  - Automatic clamping positioning
  - Touchscreen
  - Remote access
  - High processing capacity to increase efficiency
  - 6000 mm profile can be machined by driving
  - Automatic lubrication in processing area

## FR PARTICULARITÉS

- Utilisé pour effectuer dans un même temps des opérations de fraisage, rainurage pour le drainage d'eau, forage, marquage, fraisage en bout de profilés en aluminium et en PVC.
- Opérations spécifiques, outre les opérations standards, sur différents types de profilés
  - Système de contrôle CNC
  - Capable d'effectuer des opérations aux angles fixes de -90°, 0 et +90°
  - Changement automatique d'ensemble de pièces
  - Chargeur automatique d'ensemble à 10 pièces
  - Positionnement automatique des étaux
  - Ecran tactile
  - Accès à distance
  - Capacité opérationnelle de haut niveau augmentant la productivité
  - Usinage de profilé de 6000 mm de long par entraînement
  - Lubrification automatique dans l'espace d'usinage

## RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для фрезеровки, формирования дренажных каналов, сверления, маркировки и фрезерной обработки профилей из алюминия и ПВХ.
- Возможность выполнения нестандартных специализированных операций с различными профилями
  - Система управления с CNC
  - Возможность обработки с фиксированными углами -90, 0 и +90 градусов
  - Автоматическая смена инструмента
  - Автоматический магазин на 10 инструментов
  - Автоматическое позиционирование зажимов
  - Сенсорный экран
  - Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
  - Высокая производительность обработки для повышения эффективности
  - Профиль длиной 6000 мм может быть обработан с подачи материала
  - Автоматическая подача смазки в рабочую зону

## ES CARACTERÍSTICAS

- Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles de aluminio y de PVC.
- Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
  - Sistema de control numérico
  - Capacidad de procesar en ángulos fijos de -90, 0 y +90 grados
  - Cambio automático de herramientas
  - Cargador automático de 10 herramientas
  - Posicionamiento automático de fijación
  - Pantalla táctil
  - Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto
  - Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
  - Posibilidad de mecanizado de perfiles de 6000 mm
  - Lubricación automática en el área de procesamiento

## المواصفات AR

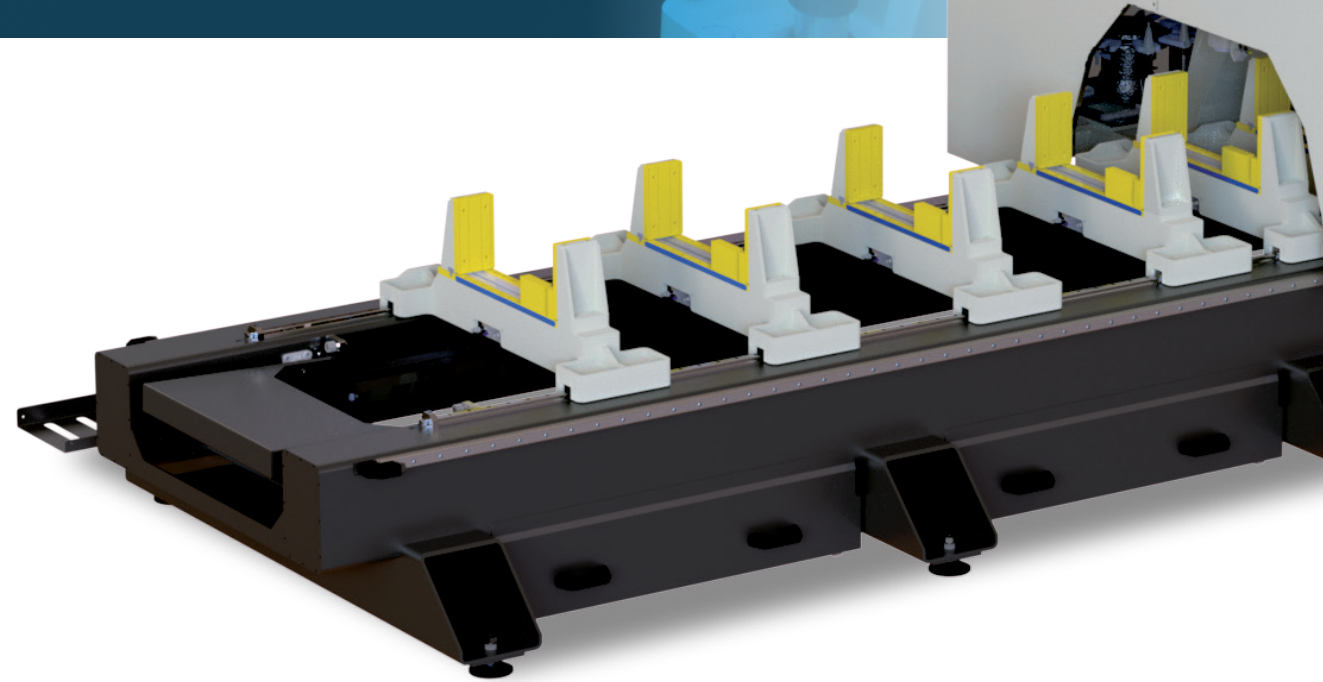
- يستخدم لتنفيذ أعمال التفريز، وفتح قناة صرف، والتنقيب، والتوسيم، وعمليات التفريز في الألمونيوم، والهياكل المصنوعة من كلوريد متعدد الفينيل (PVC).
- عمليات معينة خاصة غير قياسية على الهياكل المختلفة
  - نظام تحكم قائم على CNC
  - قدرة على المعالجة بزوايا ثابتة بدرجات -90 و 0 و +90
  - استبدال الأداة أوتوماتيكياً
  - مخزن أوتوماتيكي سعة 10 أدوات
  - الوضع التلقائي للماسكات
  - شاشة تعمل باللمس
  - الاتصال عن بُعد
  - قدرة عالية على المعالجة لزيادة الكفاءة
  - يمكن قطع هيكل مقاس 6000 مم من خلال التوجيه
  - تشحيم أوتوماتيكي في منطقة المعالجة

Standard Equipment	Equipement standard	Стандартная комплектация	Equipamiento estándar	المعدات القياسية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Processing tools (5 pieces)</li> <li>• Automatic clamping positioning</li> <li>• Ability to process 2 profiles in parallel (except inner surfaces)</li> <li>• Cabinet providing protection in processing zone</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Outils d'usinage (5 pièces)</li> <li>• Positionnement automatique des étaux</li> <li>• Possibilité d'usiner 2 profilés en parallèle (excepté les surfaces internes)</li> <li>• Armoire offrant une protection dans la zone de traitement</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Технологические инструменты (5 шт.)</li> <li>• Автоматическое позиционирование зажимов</li> <li>• Возможность обработки параллельно 2 профилей (кроме внутренних поверхностей)</li> <li>• Шкаф, обеспечивающий защиту в зоне обработки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herramientas de procesamiento (5 piezas)</li> <li>• Posicionamiento automático de fijación</li> <li>• Capacidad para procesar 2 perfiles en paralelo (salvo superficies internas)</li> <li>• El armario proporciona protección en la zona de procesamiento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• أدوات للمعالجة (5 قطع)</li> <li>• الوضع التلقائي للماسكات</li> <li>• إمكانية معالجة هيكليين بشكل متوازٍ (فيما عدا الأسطح الداخلية)</li> <li>• كابينة تقدم الحماية في منطقة المعالجة</li> </ul>
Optional Equipment	Equipement optionnel	Дополнительное оборудование	Equipamiento opcional	المعدات الاختيارية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Barcode reader</li> <li>• Automatic lubrication</li> <li>• Additional tool</li> <li>• Optional length on X-axis</li> <li>• Ability to perform processing in two separate zones (6000)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lecteur de code à barres</li> <li>• Lubrification automatique</li> <li>• Ensemble supplémentaire</li> <li>• Longueur adaptable sur l'axe X</li> <li>• Possibilité d'effectuer le traitement dans deux zones distinctes (6 000)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Считыватель штрихкода</li> <li>• Автоматическая смазка</li> <li>• Дополнительный инструмент</li> <li>• Опциональная длина по оси X</li> <li>• Способность проводить обработку в двух отдельных зонах (6000)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lector de código de barras</li> <li>• Lubricación automática</li> <li>• Herramienta adicional</li> <li>• Longitud opcional en el eje X</li> <li>• Capacidad para procesar en dos zonas independientes (6000)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• قارئ باركود</li> <li>• التشحيم الأوتوماتيكي</li> <li>• أداة إضافية</li> <li>• طول اختياري على المحور السيني</li> <li>• إمكانية إجراء المعالجة في منطقتين منفصلتين (6000)</li> </ul>

**PROFIL İŞLEME**  
PROFILE PROCESSING

ALU STL

**GARNET**



## CNC Kontrollü Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

### TR ÖZELLİKLER

Profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yapmak için kullanılır.

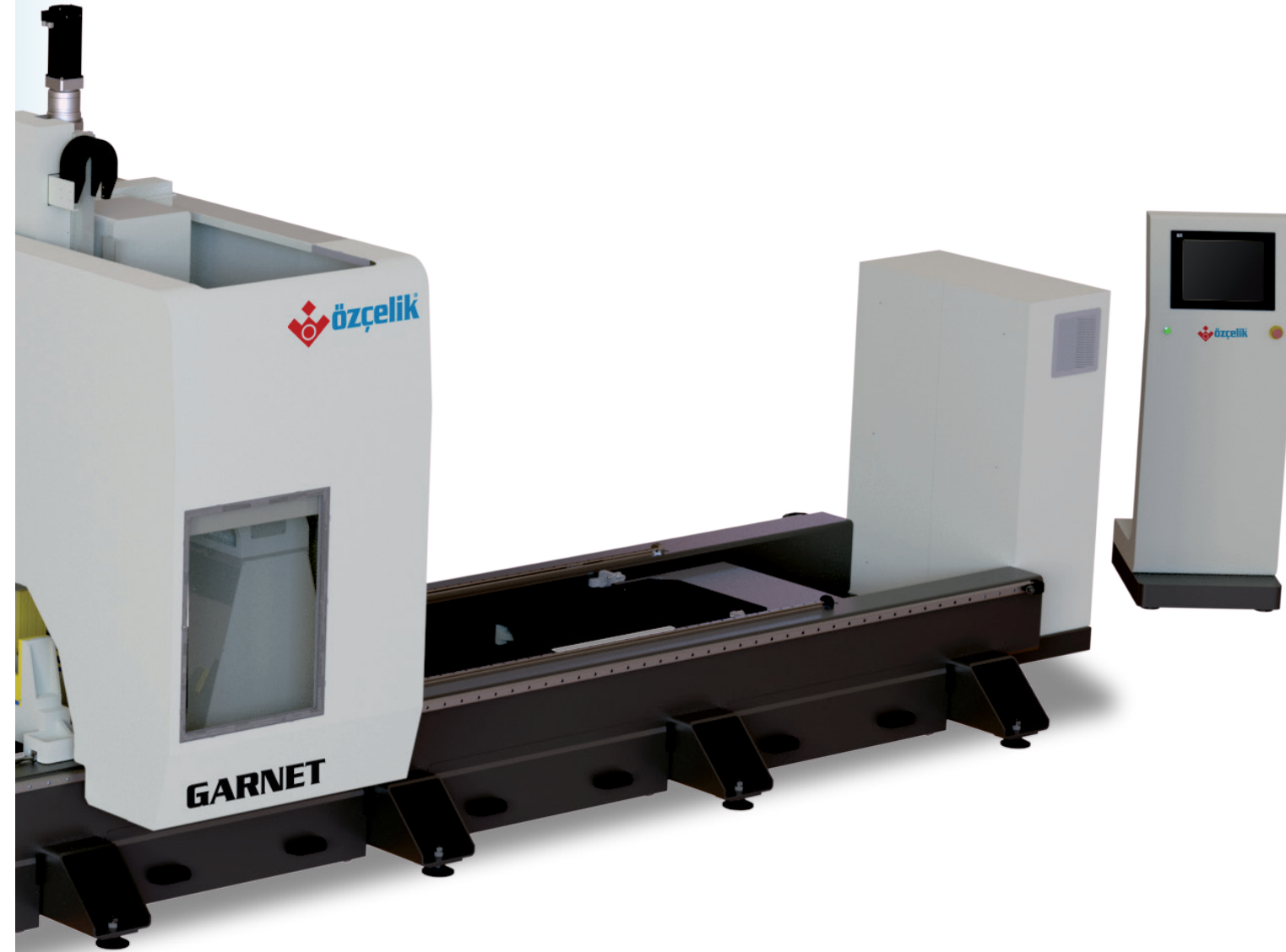
- Farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler
- CNC tabanlı kontrol sistemi
- -90° ile +90° arasındaki tüm açılarda hassas işlem
- Otomatik takım değiştirme
- İki ayrı bölümde işlem
- Otomatik 10'lu takım magazini
- Otomatik mengene pozisyonlama
- Dokunmatik ekran
- Uzaktan erişim
- Verimliliği artıran yüksek işleme kapasitesi
- Hafif çelik profillerin 5 mm'ye kadar olan kalınlıklarında operasyon yapabilme özelliği

#### Standart Ekipmanlar

- Otomatik mengene pozisyonlama
- İşleme alanında otomatik yağlama

#### Opsiyonel Ekipmanlar

- Ek takım
- X ekseninde isteğe bağlı uzunluk
- Ek 10'lu takım magazini
- Otomatik yağlama

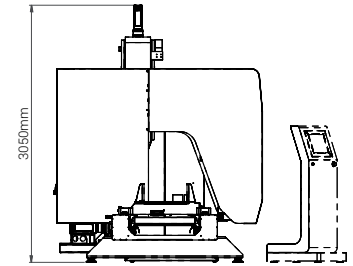
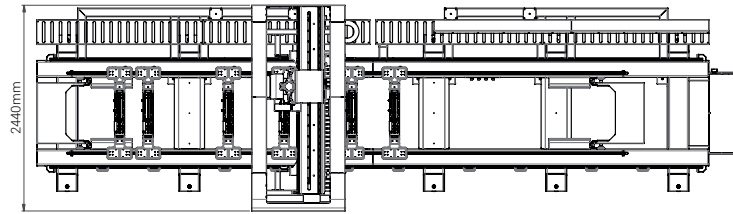
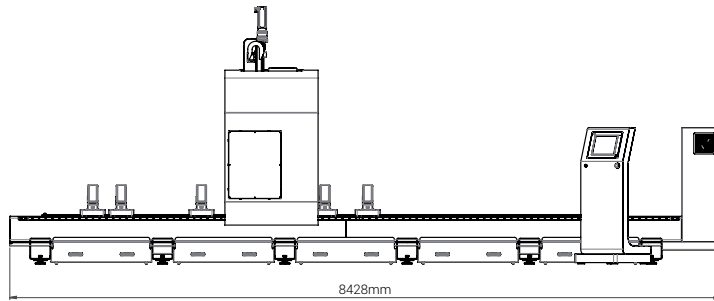


# PROFIL İŞLEME

## PROFILE PROCESSING

# GARNET

İşleme Mesafeleri		Kertme Ünitesi	
• X Eksen (Boyuna)	6000 mm	• Testere Çapı	180 mm
• Y Eksen (Yatay)	510 mm		
• Z Eksen (Dikey)	225 mm		
• A Eksen (Kafanın dönme hareketi)	-90° / +90°		
Pozisyonlama Hızı		Otomatik Takım Magazini	
• Eksen (Boyuna)	90 m/dk	• Takım Magazini	10
• Y Eksen (Yatay)	64 m/dk		
• Z Eksen (Dikey)	60 m/dk		
Spindle		Çalışma Alanı Mengene Ünitesi	
• Max. Rotasyon Hızı	24000 rpm	• Mengener, Standart Adet	7
• Takım Tutucu	ISO 30	• Mengener, Maksimum Adet	9
• Spindle Gücü	8,0/9,6 kW		
• Soğutma Tipi	Elektrikli Fan		
Profil Pozisyonlama		Hava	
• Profil Referans Dayama	2	• Basınç	6-8 Bar
İşlenebilir Yüzeyler		Elektrik	
• Direk takım ile (üst yüzey, yan yüzeyler, kafalar)	5	• Güç	19,5 kW
		• Voltaj	400V 3N PE AC
		• Frekans	50 - 60
Çelik Profil İşleme Kalınlığı			
• 5 mm			



## EN FEATURES

Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and end milling processes on profiles.

- Non-standard specific operations on different profiles
- CNC based control system
- Precise process at any angle between -90° and +90°
- Automatic tool replacement
- Operation on two separate sections
- Automatic magazine for 10 tools
- Automatic clamping positioning
- Touchscreen
- Remote access
- High processing capacity to increase efficiency
- Ability to process light steel profiles up to 5mm thickness

## FR PARTICULARITÉS

Effectue une série d'opérations intégrées telles que le fraisage, le rainurage pour le drainage d'eau, le perforage, le marquage, le fraisage en bout sur des profilés.

- Opérations spécifiques, outre les opérations standards, sur différents types de profilés
- Système de contrôle CNC
- Traitement haute précision à tous les angles entre -90° et +90°
- Changement automatique d'ensemble de pièces
- Opérations dans deux sections séparées
- Chargeur automatique d'ensemble à 10 pièces
- Positionnement automatique des étaux
- Ecran tactile
- Accès à distance
- Capacité opérationnelle de haut niveau augmentant la productivité
- Capacité à traiter de légers profilés d'acier jusqu'à 5 mm d'épaisseur

## RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предназначен для фрезеровки, формирования дренажных каналов, сверления, маркировки и фрезерной обработки профилей из алюминия.

- Возможность выполнения нестандартных специализированных операций с различными профилями
- Система управления с CNC
- Точная обработка под любым углом от -90° до +90°
- Автоматическая смена инструмента
- Работа с двумя разными участками
- Автоматический магазин на 10 инструментов
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Сенсорный экран
- Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
- Высокая производительность обработки для повышения эффективности
- Возможность обработки легких стальных профилей толщиной до 5 мм

## ES CARACTERÍSTICAS

Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.

- Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
- Sistema de control numérico
- Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y +90°
- Cambio automático de herramientas
- Operación en dos secciones distintas
- Cargador automático de 10 herramientas
- Posicionamiento automático de fijación
- Pantalla táctil
- Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto
- Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
- Capacidad para procesar perfiles de acero ligero de hasta 5 mm de grosor

## AR الموصفات

يستخدم لتنفيذ أعمال التفريز وفتح قنوات الصرف والتخريم والتوسيم ورسم العلامات التجارية والطحن في الهياكل.

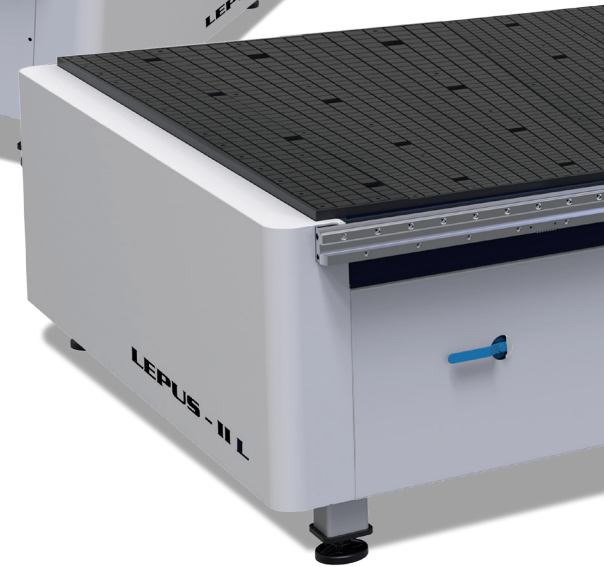
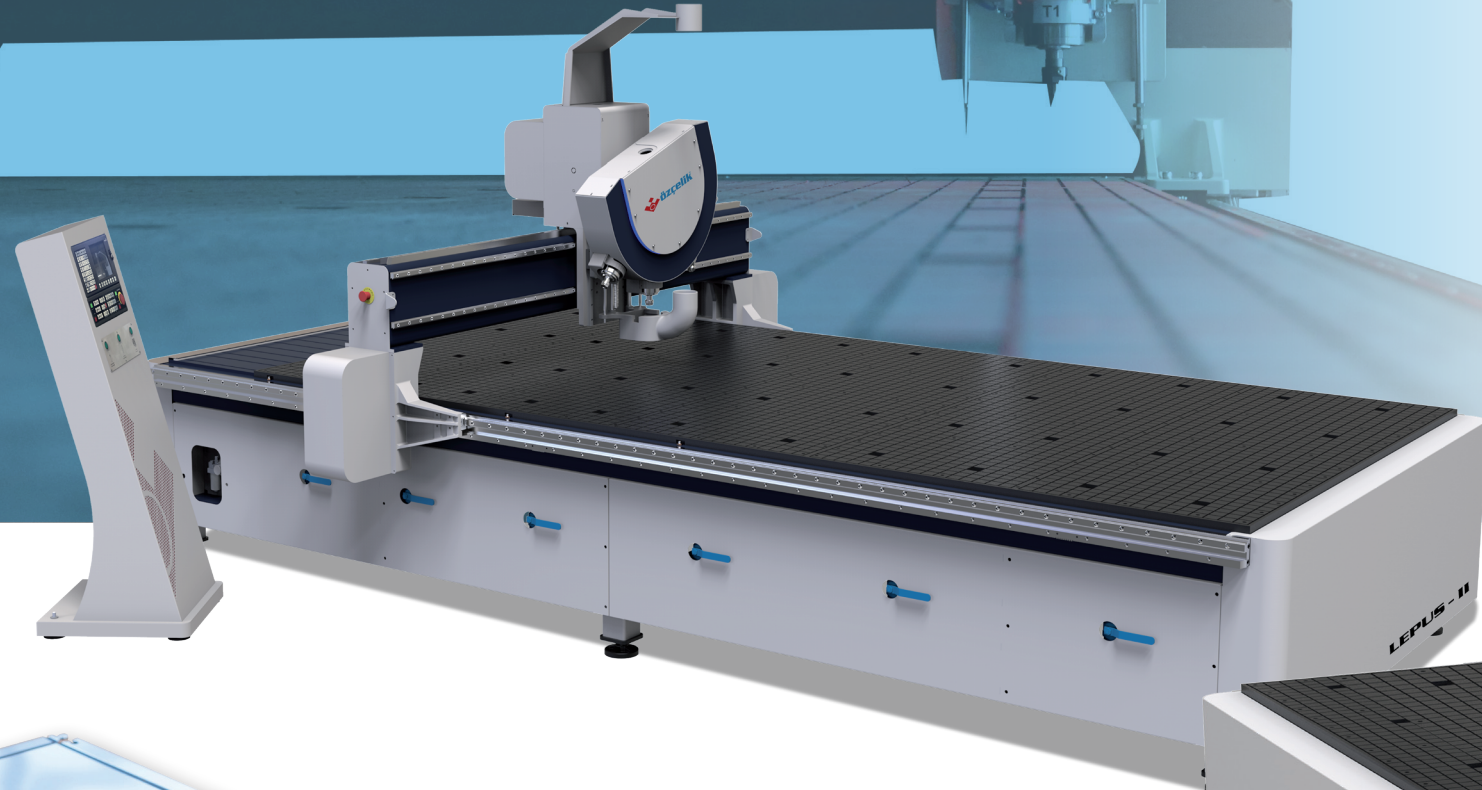
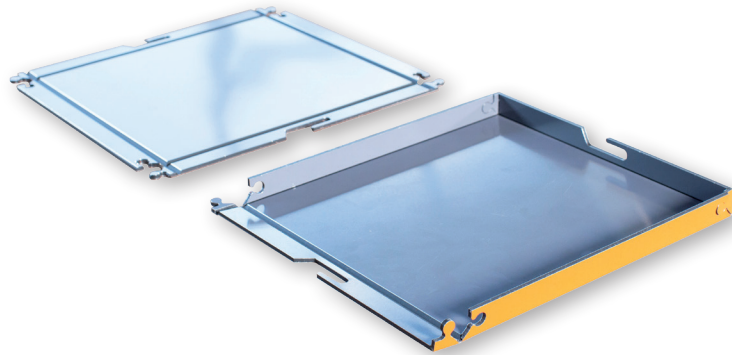
- عمليات معينة خاصة غير قياسية على الهياكل المختلفة
- نظام تحكم قائم على CNC
- معالجة دقيقة بأي زاوية بين -90° و+90° درجة
- استبدال الأداة أوتوماتيكيًا
- تشغيل على قطاعين منفصلين
- مخزن أوتوماتيكي سعة 10 أدوات
- الوضع التلقائي للماسكات
- شاشة تعمل باللمس
- الاتصال عن بُعد
- قدرة عالية على المعالجة لزيادة الكفاءة
- إمكانية معالجة هياكل الفولاذ الخفيف بسماكة تصل إلى 5 ملم.

Standard Equipment	Équipement standard	Стандартная комплектация	Equipamiento estándar	المعدات القياسية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Automatic clamping positioning</li> <li>• Automatic lubrication in processing area</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Positionnement automatique des étaux</li> <li>• Lubrification automatique dans l'espace d'usinage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Автоматическое позиционирование зажимов</li> <li>• Автоматическая подача смазки в рабочую зону</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Posicionamiento automático de fijación</li> <li>• Lubricación automática en el área de procesamiento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• الوضع التلقائي للماسكات</li> <li>• تشحيم أوتوماتيكي في منطقة المعالجة</li> </ul>
Optional Equipment	Équipement optionnel	Дополнительное оборудование	Equipamiento opcional	المعدات الاختيارية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Additional tool</li> <li>• Optional length on X-axis</li> <li>• Additional automatic magazine for 10 tools</li> <li>• Automatic lubrication</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensemble supplémentaire</li> <li>• Longueur adaptable sur l'axe X</li> <li>• Chargeur automatique d'ensemble à 10 pièces supplémentaire</li> <li>• Lubrification automatique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Дополнительный инструмент</li> <li>• Опциональная длина по оси X</li> <li>• Дополнительный автоматический магазин на 10 инструментов</li> <li>• Автоматическая смазка</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herramienta adicional</li> <li>• Longitud opcional en el eje X</li> <li>• Cargador automático adicional de 10 herramientas</li> <li>• Lubricación automática</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• أداة إضافية</li> <li>• طول اختياري على المحور السيني</li> <li>• مخزن أوتوماتيكي إضافي سعة 10 أدوات</li> <li>• التشحيم الأوتوماتيكي</li> </ul>

LEPUS - II / II L

PANEL İŞLEME  
PANEL PROCESSING

ALU



## CNC Kontrollü Alüminyum Kompozit Panel İşleme Makinesi (3 Eksen) - 4 m / 7 m

### TR ÖZELLİKLER

Kompozit panel ve levhaların derz açma ve kesim işlemleri için kullanılır.

- Güçlü vakumlama ile kompozit levha sabitleme ve üstün işleme kalitesi
- Takım değiştirme magazini: birbirinden bağımsız 4 adet fan soğutmalı spindle motor kapasitesi
- Freze ucu değişimi ile ahşap ve plastik levha işleme
- Polietilen tabla üzerindeki kanallar ile ideal vakumlama
- 2D CAD CAM grafik ve optimizasyon yazılımı
- 2,5 saniyede takım değiştirme
- Bağımsız bölümlerde vakumlama
- Otomatik freze boyu sıfırlama
- Harici toz emme sistemi
- NC-300A - MI CNC Kontrol ünitesi
- Otomatik, pnömomatik dayama sistemi
- Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
- Uzaktan erişim
- Gerilime karşı dirençli çelik kasa, yüksek hassasiyette işleme
- Lokal vakum yapılabilmesi amacıyla tasarlanan özel vakum devresi
- Elektrik kesintisi vb. sorunlara karşı kaldığı yerden devam edebilme özelliği
- Yüklenen kod dosyasında düzenleme yapabilme özelliği
- Manuel kod yazıp işleyebilme özelliği

#### Standart Ekipmanlar

- 2D CAD CAM
- Freze (2 adet 4 mm kesme, 2 adet V kanal freze)
- Vakum pompası (700 m<sup>3</sup>/sa)
- Toz emme sistemi

#### Opsiyonel Ekipmanlar

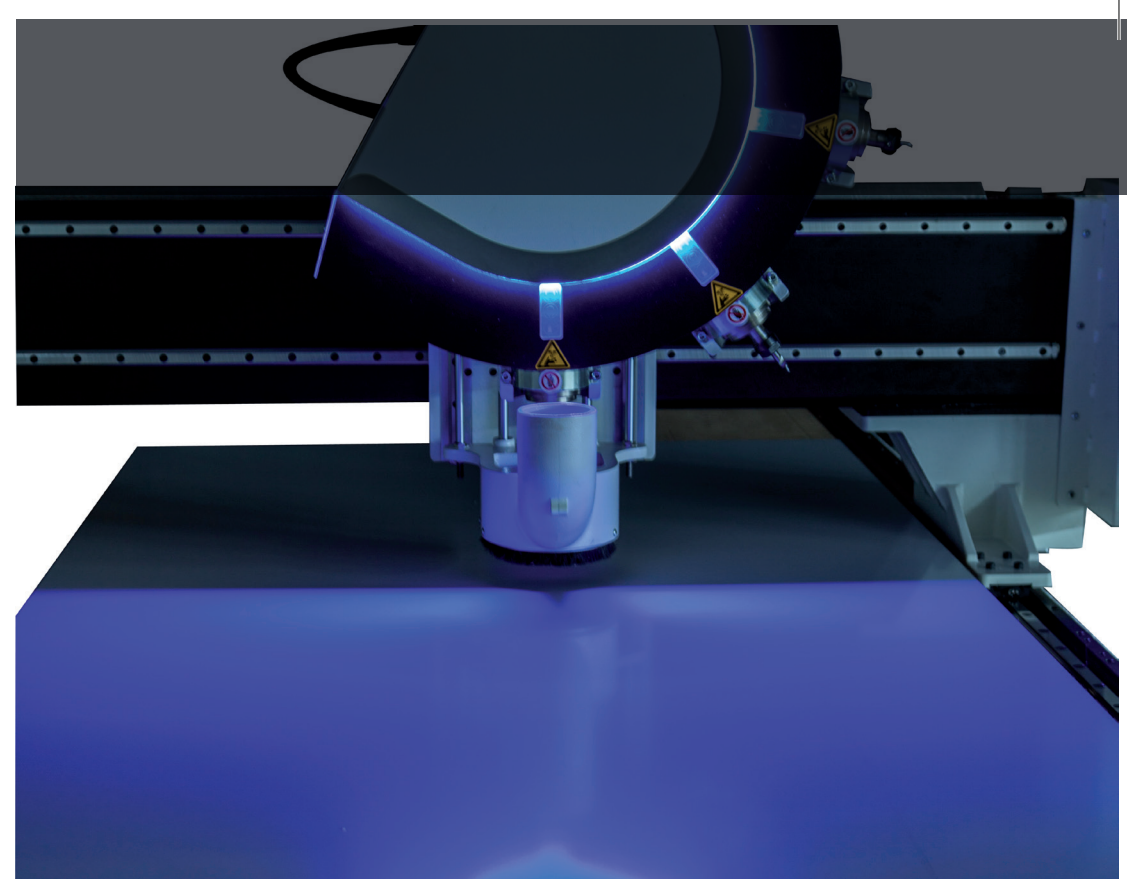
- Özel freze takımları
- İsteğe bağlı uzunluk

# PROFIL İŞLEME

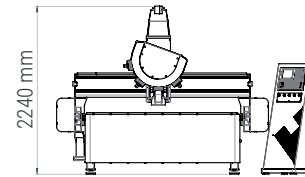
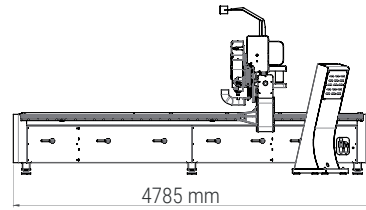
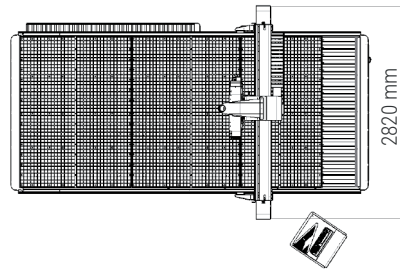
## PROFILE PROCESSING

# LEPUS - II / II L

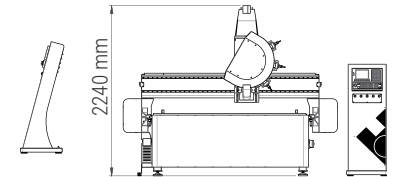
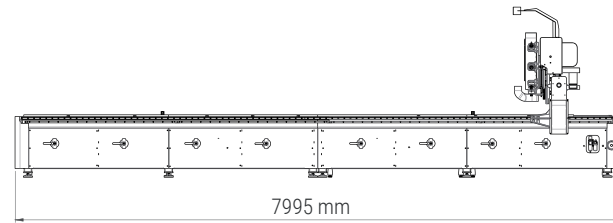
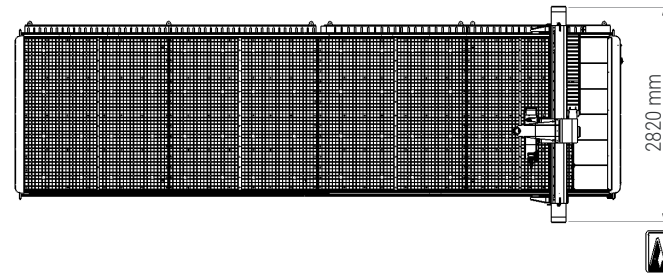
	4000	7000
<b>Eksenel Mesafeler</b>		
• X Eksen (Boyuna)	2000 mm	2000 mm
• Y Eksen (Yatay)	4000 mm	7000 mm
• Z Eksen (Dikey)	200 mm*	200 mm*
<b>Pozisyonlama Hızı</b>		
• X Eksen (Boyuna)	55 m/dk	55 m/dk
• Y Eksen (Yatay)	55 m/dk	55 m/dk
• Z Eksen (Dikey)	15 m/dk	15 m/dk
<b>Spindle</b>		
• Max. Rotasyon Hızı	18000rpm	18000rpm
• Takım Tutucu	ER20	ER20
• Güç	2,2 kW	2,2 kW
• Soğutma Tipi	Fan	Fan
<b>Hava</b>		
• Basınç	6-8 bar	6-8 bar
<b>Elektrik</b>		
• Güç	15,5 kW	23 kW
• Voltaj	400 V 3~	400 V 3~
• Frekans	50-60Hz	50-60Hz



LEPUS - II



LEPUS - II L



\*Freze Hariç

\* without cutter



## EN FEATURES

Used for cutting and opening v-channels in composite panels and plates.

- Composite plate fixing and superior processing quality with strong vacuum
- Tool replacement magazine: capacity for 4 independently operating fan cooled spindle motors
- Ability to process wooden and plastic plates by replacement of milling cutter
- Ideal vacuuming with air channels on polyethylene board
- 2D CAD CAM graphics and optimization software
- Tools replacement in 2.5 seconds
- Vacuuming in independent sections
- Automatic milling cutter length reset
- External dust vacuuming system
- NC-300A - MI CNC Control unit
- Automatic, pneumatic alignment system
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Remote access
- Steel frame with tension resistance, high accuracy processing
- Special vacuum circuit designed for local vacuum delivery
- Ability to operate with double stations
- Ability to resume operation following problems such as power outage, etc.
- Ability to edit loaded code file

## FR PARTICULARITÉS

Destinée au rainurage en V et au découpage de panneaux et de plaques composites.

- Fixation de panneaux en composite de qualité supérieure grâce à une aspiration puissante
- Magasin d'outils de rechange : puissance de 4 moteurs à broches refroidis par un ventilateur qui fonctionnent de façon indépendante
- Opération sur les panneaux en bois et en plastique grâce au changement de mèche à fraiser
- Aspiration idéale grâce au conduits sur le plan de travail en polyéthylène
- Logiciel graphique d'optimisation 2D CAD CAM
- Changement d'ensemble en 2,5 secondes
- Aspiration dans des compartiments indépendants
- Réinitialisation automatique de la longueur de fraisage
- Système externe de dépolluissage
- Unité de commande NC-300A - MI CNC
- Système de support pneumatique, automatique
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
- Accès à distance
- Structure en acier résistant aux tensions, usinage haute précision
- Circuit d'aspiration spécialement conçu pour une aspiration locale
- Capacité de fonctionnement sur deux postes
- Capacité de remise en marche à la suite des dysfonctionnements tels que la coupure de courant, etc.
- Capacité de modification des fichiers de code chargés

## RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используются для резки и формирования V-образных каналов на композитных панелях и листах.

- Стол с мощным вакуумным держателем, способствующий более точной обработке композитных панелей
- Магазин для сменных инструментов: рассчитан на 4 независимо работающих двигателя вращения шпинделя с вентиляторным охлаждением
- Обработка деревянных и пластиковых листов путем смены фрезы
- Идеальная вакуумная фиксация с помощью каналов в полиэтиленовой столешнице
- Специальное графическое и оптимизационное программное обеспечение 2D CAD CAM
- Замена инструмента за 2,5 секунды
- Вакуумная фиксация отдельных частей
- Автоматическая установка начального размера фрезы
- Внешняя система всасывания пыли
- NC-300A - Блок управления MI CNC
- Автоматическая пневматическая система регулировки
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
- Стальная высокопрочная рама, обеспечивающая высокую точность обработки
- Специальный контур вакуума для создания вакуума на месте
- Возможность работать с двойными столами для обрабатываемых деталей
- Возможность продолжить работу после возникновения таких проблем, как перебой в электропитании и т.п.
- Возможность редактировать загруженный файл с кодом

## ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para cortar y abrir canales en "V" en paneles y placas de compuestos de aluminio

- Potente sistema de aspiración al vacío para fijar la placa con seguridad y conseguir una calidad óptima de procesamiento
- Cargador de cambio de herramientas: capacidad de 4 motores de husillo independientes refrigerados con un ventilador
- Capacidad de procesar las placas de madera y de plástico mediante el cambio de la fresa
- Excelente aspiración al vacío con canales de aire sobre placa de polietileno
- Software gráfico y de optimización 2D CAD CAM
- Cambio de herramienta en 2.5 segundos
- Aspiración al vacío en secciones independientes
- Ajuste automático del largo de la fresa
- Sistema externo de aspirado de virutas
- Unidad de control NC-300A - MI CNC
- Sistema de alineación neumático automático
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto
- Estructura de acero resistente a la tensión; procesamiento de alta precisión
- Circuito especial de vacío diseñado para la entrega local de vacío
- Capacidad para funcionar con estaciones dobles
- Capacidad de reanudar la operación después de problemas, por ejemplo después de un corte de corriente, etc.
- Posibilidad de editar el archivos de código cargado

## المواصفات AR

- تستعمل لأعمال القطع وفتح غرز اللوحات واللوحه المركبة.
- جودة معالجة فائقة ولوحه مركب تثبيت مع تفرغ قوي
- الحاوية الخاصة بتغيير الأطقم: تسع 4 محركات لمحرك الدوران تعمل بشكل مستقل ويتم تبريدها بالمروحة
- معالجة الأنواع البلاستيكية والأخشاب مع تغيير طرف الطاحن
- تفرغ مثالي لقنوات البولي إيثيلين على الطاولة
- مثالي لكتابة الرسومات 2D CAD CAM
- تغيير الأدوات في خلال 2.5 ثانية
- شطف في الوحدات المستقلة
- التصغير خلال الطحن الطويل الأوتوماتيكي
- نظام امتصاص الغبار الخارجي
- MI CNC - وحدة تحكم 300A-NC
- نظام إسناد هوائي أوتوماتيكي
- نقل البيانات بواسطة ربط الشبكة عن بعد بالإيثرنت والـ USB
- الاتصال عن بُعد
- إطار فولاذي بمقاومة للشد، مع قدرة على المعالجة فائقة الدقة
- دائرة تفرغ خاصة ومصممة لعمل تفرغ موضعي
- وحدة صيانة النظام الهوائي
- تتيح القدرة على استئناف العمل بعد حدوث مشكلات مثل انقطاع التيار الكهربائي، وما إلى ذلك.
- تتيح القدرة على تعديل ملف التعليمات البرمجية الذي تم تحميله.

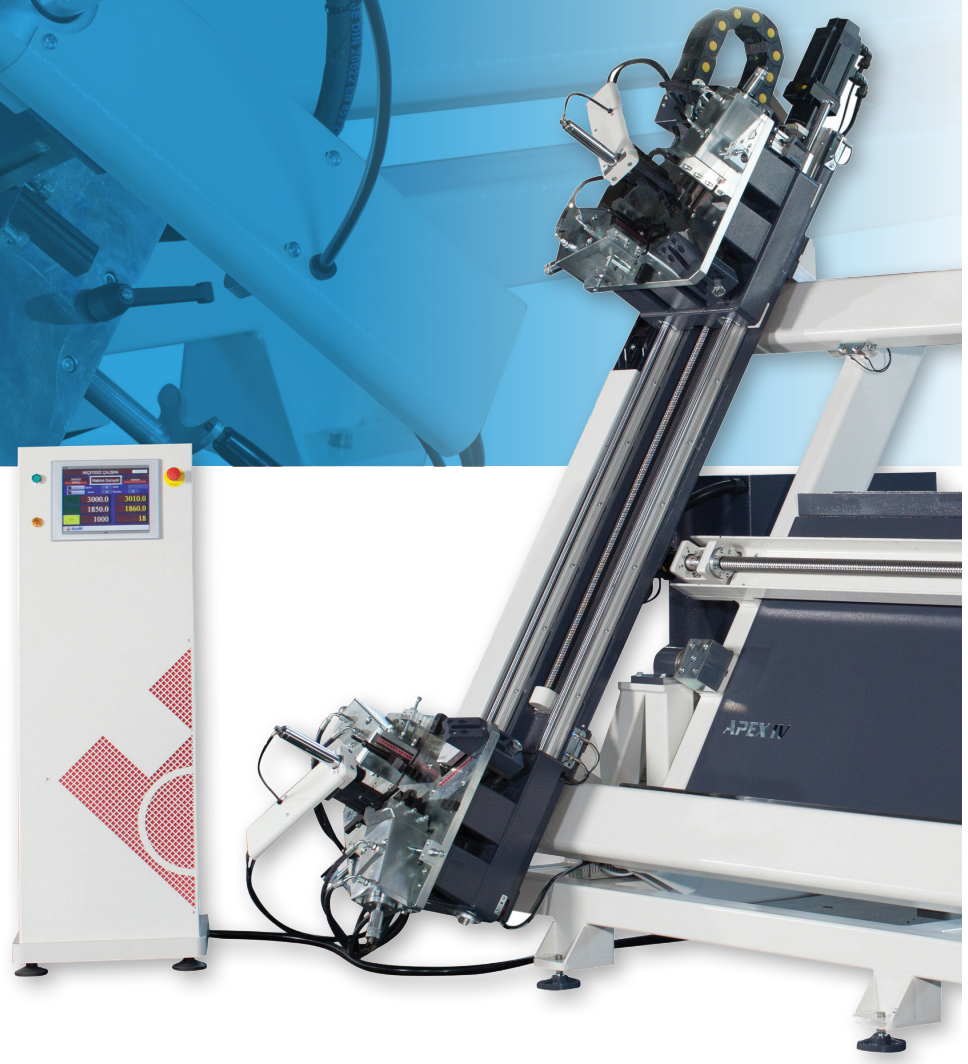
Standard Equipment	Equipement standard	Стандартная комплектация	Equipamiento estándar	المعدات القياسية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2D CAD CAM</li> <li>• Cutter (2 pcs 4 mm cutter, 2 pcs V channel cutter)</li> <li>• Vacuum pump (700 m³/h)</li> <li>• Dust vacuuming system</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2D CAD CAM</li> <li>• Fraise (2 taillant de 4 mm, 2 fraise pour rainure en V)</li> <li>• Pompe d'aspiration (700 m³/h)</li> <li>• Système de dépolluissage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2D CAD CAM</li> <li>• Фреза (торцевая прямая 4 мм для обрезки – 2 штуки, V-образная для проточки под загиб – 2 штуки)</li> <li>• Вакуумный насос (700 м³/ч)</li> <li>• Пылесос для сбора ПВХ, деревянной и алюминиевой стружки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2D CAD CAM</li> <li>• Fresas (2 piezas, fresa de 4 mm, 2 fresas de corte de canal en forma de "V")</li> <li>• Bomba de vacío (700 m³/h)</li> <li>• Sistema de aspirado de virutas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• نظام رسم ثنائي الأبعاد بالكمبيوتر (2D CAD CAM)</li> <li>• قاطع (قاطع 4 مم 2 قطعة، قاطع قناة بشكل حرف V 2 قطعة)</li> <li>• مضخة شطف (700 م³/ساعة)</li> <li>• نظام امتصاص الغبار</li> </ul>
Optional Equipment	Equipement optionnel	Дополнительное оборудование	Equipamiento opcional	المعدات الاختيارية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Special cutter tools</li> <li>• Optional length</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensemble spécial de mèches à fraiser</li> <li>• Longueur réglable</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Специальные комплекты фрез</li> <li>• Возможность изготовления станка разных габаритных размеров</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herramientas de corte especiales</li> <li>• Longitud opcional</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• أطقم الطحن الخاصة</li> <li>• طول حسب الرغبة</li> </ul>

APEX

APEX - IV

KÖŞE PRES  
CORNER CRIMPING

ALU



## TR ÖZELLİKLER

Alüminyum profillerin köşe birleştirme işlemleri için kullanılır.

- Yüksek basınca dayanıklı çelik tabla
- Servo sistemli otomatik pozisyonlama
- Dokunmatik ekran
- Yüksek profiller için ayarlanabilir mengene sistemi
- Ezici bıçakları profile göre ayarlama
- Hidrolik çalışma sistemi
- Birleştirme esnasında iki kademeli hidrolik basınç ayarı
- Emniyet bariyeri ile çalışma bölgesi güvenliği
- Geniş ve yüksek profilleri presleme
- PLC kontrol sistemi
- Güçlü hidrolik pompa sistemi
- Kullanıcı dostu kolay arayüz programı
- Sessiz ve uzun ömürlü çalışma
- Güçlü fren sistemi sayesinde hassas birleştirme işlemi
- Çerçeveyi kolay yerleştirmeye imkan sağlayan otomatik ölçü hesaplama sistemi

### Standart Ekipmanlar

- 7 mm ezme seti (8 adet)
- 5 mm ezme seti (8 adet)

### Opsiyonel Ekipmanlar

- Özel profiller için ezici set
- Barkod sistemi



# KÖŞE PRES

## CORNER CRIMPING

### Profil Ölçüleri

- Min. Profil Uzunluğu 510 mm - 515 mm
- Max. Profil Uzunluğu 2000 mm - 3400 mm

### Ezici Bıçaklar

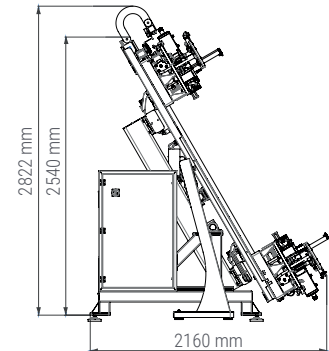
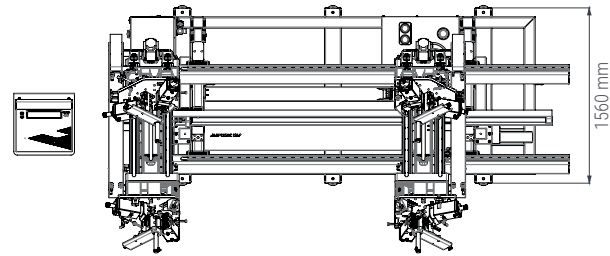
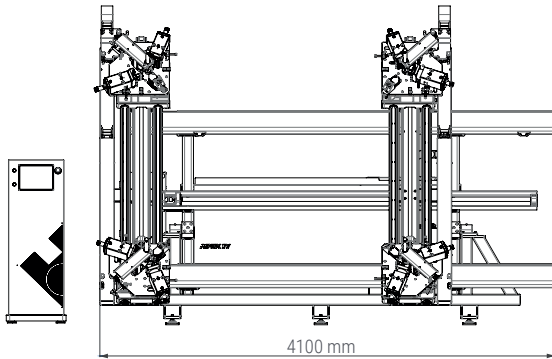
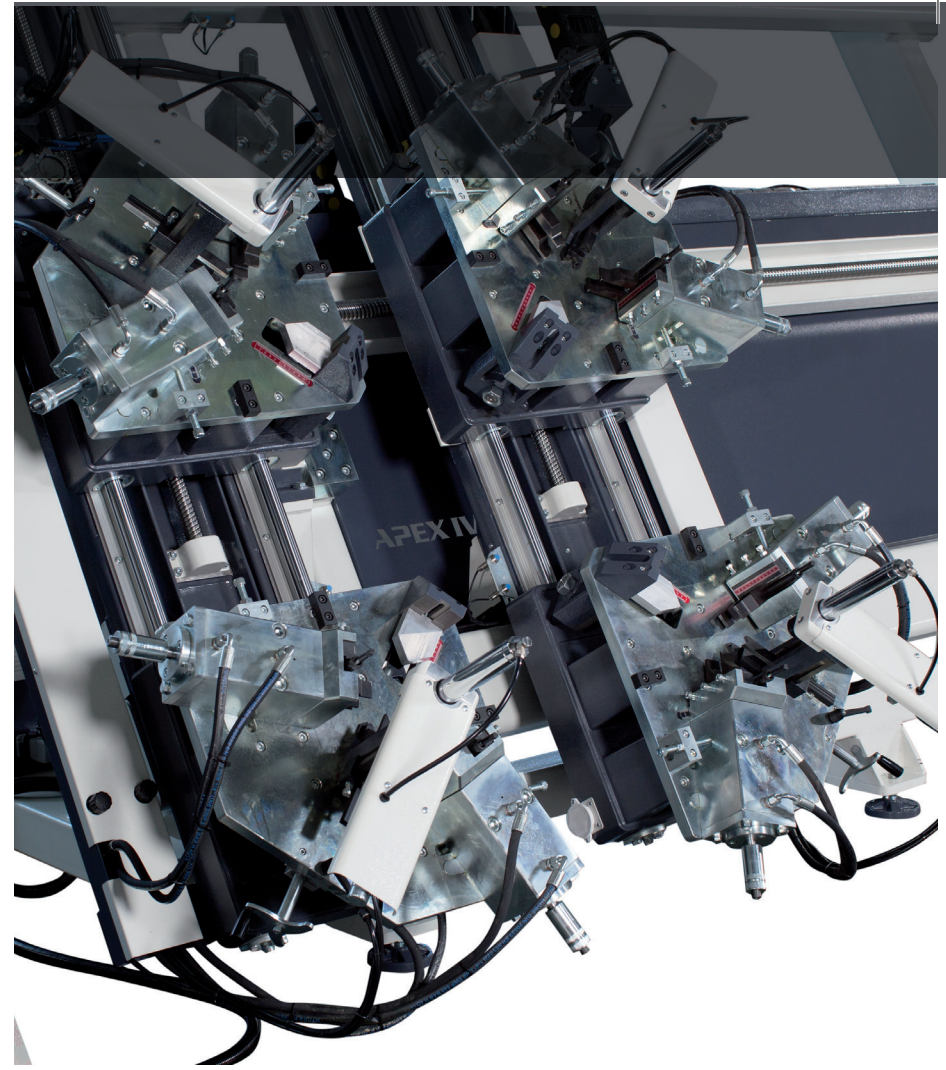
- Hareket Mesafesi 40 mm
- Bıçaklar Arası Mesafe 100 mm

### Pozisyonlama Hızı

- X Eksenini (Boyuna) 30 m/dk
- Y Eksenini (Yatay) 30 m/dk

### Elektrik

- Güç 8,5 kW
- Voltaj 400V 3N PE AC
- Frekans 50 - 60 Hz



## EN FEATURES

Used for corner assembling processes of aluminum profiles.

- Steel plate with high pressure resistance
- Automatic positioning with servo system
- Touchscreen
- Adjustable clamping system for high profiles
- Adjustment of crimping blades based on profile
- Hydraulic operating system
- Two stage hydraulic pressure setting in assembly
- Safe working area with safety barrier
- Crimping of wide and high profiles
- PLC control system
- Strong hydraulic pump system
- User friendly, easy interface program
- Low noise, long service life
- Precision assembly process with robust brake system
- Automatic size calculation system for easy frame insertion

## FR PARTICULARITÉS

Destinée au pressage d'angle des profilés en aluminium.

- Surface de travail en acier résistant aux pressions élevées
- Positionnement automatique avec système Servo
- Ecran tactile
- Système d'étau réglable pour des profilés larges
- Réglage lames de presse en fonction du profilé
- Système de fonctionnement hydraulique
- Pression hydraulique réglable à deux niveaux lors de l'assemblage
- Sécurisation de l'espace de travail grâce à une barrière de sécurité
- Pressage de profilés hauts et larges
- Système de contrôle PLC
- Système de pompe hydraulique puissant
- Interface utilisateur facile
- Travail silencieux et de longue durée
- Assemblage précis grâce au système de freinage puissant
- Système de mesure automatique pour une installation facile du cadre

## RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используется для процесса соединения углов алюминиевых профилей.

- Стальная платформа, выдерживающая высокое давление
- Автоматическое размещение при помощи серводвигателей
- Сенсорный экран
- Система прижимов с регулировкой для высоких профилей
- Регулировка по высоте и глубине выдвижения прессующих ножей под любые профильные системы
- Гидравлический привод
- Двухступенчатая регулировка гидравлического давления во время соединения
- Безопасность рабочего места обеспечивается защитным барьером
- Работа с широкими и высокими профилями
- Система управления на PLC
- Высокопроизводительная система с гидравлическим насосом
- Удобная и простая программа интерфейса
- Низкий уровень шума, длительный срок эксплуатации
- Процесс высокоточной сборки с надежной тормозной системой
- Система автоматического расчета размера резки для простой установки основы

## ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de ensamblado angular de perfiles de aluminio

- Placa de acero resistente a altas presiones
- Sistema servo para posicionamiento automático
- Pantalla táctil
- Sistema de abrazaderas ajustables para contornos altos
- Ajuste de las cuchillas de ensamblado de acuerdo con el perfil
- Sistema de operación hidráulico
- Ajuste hidráulico de dos niveles en el ensamblado
- Área segura de trabajo gracias a la barrera de seguridad
- Ensamblado de perfiles anchos y altos
- Sistema de control PLC
- Potente sistema de bomba hidráulica
- Programa fácil de usar
- Bajo nivel de ruido, larga vida útil
- Proceso de montaje de precisión con robusto sistema de frenos
- Sistema automático de cálculo del tamaño para facilitar la inserción de estructuras

## المواصفات AR

- يستخدم في أعمال تجميع زاوية هيكل الألومنيوم.
- طاولة فولاذية مقاومة للضغط العالي
- تحديد وضعية تلقائي أوتوماتيكي بنظام سيرفو
- شاشة تعمل باللمس
- نظام ملزمة يمكن عباره من أجل الهياكل العالية
- ضبط عيار شفرات السحق بناءً على الهيكل
- نظام تشغيل هيدروليكي
- عيار الضغط الهيدروليكي بدرجتين أثناء التجميع
- سلامة منطقة العمل من خلال حاجز الأمان
- ضغط وكبس الهياكل الواسعة والعالية
- نظام التحكم PLC
- نظام ضخ هيدروليكي قوي
- برنامج سهل الاستخدام بواجهة سلسلة
- مستوى منخفض من الضوضاء وعمر طويل في الخدمة
- عملية تجميع دقيقة مع نظام قوي للكايح (فرامل منع الحركة)
- نظام أوتوماتيكي لحساب المقاس بسهولة إدخال الإطار

Standard Equipment	Equipement standard	Стандартная комплектация	Equipamiento estándar	المعدات القياسية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 7 mm crimping set (8 pcs)</li> <li>• 5 mm crimping set (8 pcs)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensemble de presses de 7 mm (8 pièces)</li> <li>• Ensemble de presses de 5 mm (8 pièces)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Прессующие ножи с толщиной 7 мм (8 штуки)</li> <li>• Прессующие ножи с толщиной 5 мм (8 штуки)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conjunto de ensamblado de 7 mm (8 piezas)</li> <li>• Conjunto de ensamblado de 5 mm (8 piezas)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• مجموعة السحق 7 مم (8 قطع)</li> <li>• مجموعة السحق 5 مم (8 قطع)</li> </ul>
Optional Equipment	Equipement optionnel	Дополнительное оборудование	Equipamiento opcional	المعدات الاختيارية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Crimping set for custom profiles</li> <li>• Barcode system</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensemble de presses pour les profilés spéciaux</li> <li>• Système de code à barres</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Комплект прессующих ножей для вашего профиля</li> <li>• Система штрих-кода</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conjunto de prensas para contornos especiales</li> <li>• Sistema de código de barras</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• طقم طاحن أو ساحق للهياكل الخاصة</li> <li>• نظام الباركود</li> </ul>



Kirlenen çevrenin temizlenmesinin  
Önlenmesinden daha zor ve pahalı bir yöntem olduğunu biliyoruz.

Biz "temiz üretim" yapıyoruz.

Çevre kirliliğinin nedeni nüfus artışı değil, tüketim artışından kaynaklanan evsel ve endüstriyel atıklardır. Atıkların çevre kirliliği oluşturmayacak şekilde geri dönüştürülmesi ve çevre dostu ürünlerin kullanılmasıyla zarar en az seviyeye inmektedir.

Bizler üretim yaparken gelecek nesillerin ve tüm canlıların yaşama hakkını, havayı, suyu, toprağı düşünerek ve saygı duyarak...

Üzerimize düşen sorumlulukları olması gerektiği gibi yerine getirerek.

Enerjiyi tasarruflu kullanan makineler üretiyoruz.

Ahşap ambalajlar kullanıyoruz.

Tehlikeli bir atık olan solventi kullanmıyoruz.

Alüminyum ve demir atıkları gibi materyalleri TÜBİTAK onaylı iş ortaklarımızla geri dönüştürerek kullanıyoruz

Atıklarımızı sınıflandırıp yetkili tesislerde kullanıma kazandırıyoruz.

Çevre konusundaki hassasiyetimizi çalışanlarımıza ve iş ortaklarımıza aktararak yayılmasını ve eylemlerle desteklenmesini sağlıyoruz.

Dünyayı seviyoruz ve...

Sürdürülebilir bir çevre için araştırıyoruz, öğreniyoruz, eğitiyoruz, uyguluyoruz...

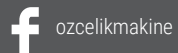
Hayallerinizin sınırını gerçeklerimizle belirliyoruz...



**ÖZÇELİK MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.**

Anadolu Mh. Kanuni Cd. No.8 34956 Orhanlı, Tuzla, İstanbul / Turkey  
T: +90 216 304 20 10 | F: +90 216 304 19 88

[www.ozcelik.com](http://www.ozcelik.com) [info@ozcelik.com](mailto:info@ozcelik.com)



Bu katalogta ki ürün bilgileri, tanımları ve görselleri tanıtım amaçlı kullanıldığından, Özçelik herhangi bir üründe önceden bildirimde bulunmaksızın ürünlerin bilgilerinde, tanımlarında ve görsel değişikliklerinde değişiklik ve yenilik yapma hakkını saklı tutar.  
The product data, descriptions and illustrations are shown for advertising purpose in this catalogue and Özçelik, reserves the right to make modifications or improvements on any product data, descriptions and illustrations on this catalogue without prior notice.